

**TERMO DE ADJUDICAÇÃO/HOMOLOGAÇÃO - (P/Lotes arrematados - I, II, III e VII)**  
**REF. PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2025 - PMJF/PI - VINCULADO: PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 0274/2025 - PMJF/PI**  
**OBJETO: SRP - MATERIAL FISIOTERAPIA, MATERIAL PEDAGÓGICO, UTENSÍLIOS DOMÉSTICOS e MOBILIÁRIO EM GERAL**

Depois de analisado o conteúdo do Processo Administrativo acima destacado, no uso das atribuições legais conforme legislação regente, consideradas todas as informações de ordem processual, a autoridade abaixo subscrita, ADJUDICA E HOMOLOGA o resultado da licitação, na forma indicada.

| LOTE I: MATERIAL FISIOTERAPIA<br>MELHOR PROPOSTA: I C L L MENDES LTDA<br>CNPJ Nº 10.985.550/0001-60 |  |          |             |                 |
|---|--|----------|-------------|-----------------|
| ITEM  | OBJETO/ESPECIFICAÇÃO   | QUANT/B* | UNID/MEDIDA | VLL/UNIT. (R\$) |
| 01  | APARELHO TENS  | 04       | UND         | 1.036,64        |
| 02  | APARELHO ULTRASON  | 02       | UND         | 2.952,04        |
| 03  | INFRAVERMELHO COM SUPORTE  | 03       | UND         | 678,42          |
| 04  | APARELHO LASER LASERPULSE + PROBE 5 904 NM LASER                 | 01       | UND         | 4.481,62        |
| 05  | CABOS ELÉTRICOS PARA TENS  | 15       | UND         | 139,64          |
| 06  | BICICLETA ERGOMÉTRICA  | 01       | UND         | 2.906,64        |
| 07  | ESTURUPA ELÉTRICA PODIUMFTT X300 - SILENCIOSA - DOBRÁVEL - 12 KM | 01       | UND         | 6.932,60        |
| 08  | TABUADO  | 01       | UND         | 1.926,04        |
| 09  | MACA   | 02       | UND         | 1.402,69        |
| 10  | BOLA SUICA FEIÃO   | 02       | UND         | 184,16          |
| 11  | PISTOLA MASSAGEADORA   | 02       | UND         | 1.316,09        |
| 12  | KITS HAND GRIP PARA FORTALECIMENTO                               | 02       | UND         | 86,68           |
| 13  | STEP   | 02       | UND         | 224,65          |
| 14  | KIT FAIXA ELÁSTICA   | 02       | UND         | 105,16          |
| 15  | KIT SUPER BAND   | 02       | UND         | 367,57          |

| LOTE II: MATERIAL PEDAGÓGICO<br>MELHOR PROPOSTA: C J FREITAS DE SAMPAIO EIRELLI - EPP<br>CNPJ Nº 73.852.873/0002-87 |  |          |             |                 |
|---|--|----------|-------------|-----------------|
| ITEM  | OBJETO/ESPECIFICAÇÃO   | QUANT/B* | UNID/MEDIDA | VLL/UNIT. (R\$) |
| 01  | DENVER II - KIT - TESTE DE TRIAGEM DO DESENVOLVIMENTO                  | 01       | UND         | 216,00          |
| 02  | SRS-2 - KIT COMPLETO - ESCALA DE RESPONSABILIDADE SOCIAL               | 01       | UND         | 834,80          |
| 03  | COLEÇÃO IDADI - INVENTÁRIO DIMENSIONAL DE AVALIAÇÃO DO DESENVOLVIMENTO | 01       | UND         | 1.275,20        |
| 04  | COLEÇÃO TIAH/S - TRIAGEM DE INDICADORES DE ALTAS HABILIDADES           | 01       | UND         | 569,60          |
| 05  | CUBOS DE CORSI - CONJUNTO  | 02       | UND         | 312,00          |
| 06  | EU QUERO, EU POSSO, EU CONSIGO - JOGO                                  | 02       | UND         | 128,00          |
| 07  | MEMÓRIA SUPER ANIMAIS DA FLORESTA BB                                   | 02       | UND         | 127,84          |
| 08  | MEMÓRIA ALFABETIZAÇÃO CARLU  | 02       | UND         | 43,20           |
| 09  | QC MEU PRIMEIRO BICHO GIGANTE  | 02       | UND         | 79,84           |
| 10  | QC FUNDO DO MAR 60 PC  | 02       | UND         | 45,52           |
| 11  | ENCAIXE COM PINOS - NÚMEROS HI PAN                                     | 02       | UND         | 57,60           |
| 12  | ENCAIXE COM PINOS - ALFABETO HI PAN                                    | 02       | UND         | 46,40           |
| 13  | TABULEIRO SOMAR PL   | 02       | UND         | 156,80          |
| 14  | ALINHAVOS MEUS PRIMEIROS BICHOS  | 02       | UND         | 126,24          |
| 15  | AMIGUINHOS ANIMAIS NW  | 02       | UND         | 99,20           |
| 16  | TOTEM INTERATIVO MADEIRA   | 02       | UND         | 1.651,20        |
| 17  | APRENDENDO AS HORAS 2 13 PCS   | 02       | UND         | 94,40           |
| 18  | QC BABY ELEFANTE BB  | 02       | UND         | 107,20          |
| 19  | LOUSA MAGNÉTICA MAGFORMA BOARD G                                       | 02       | UND         | 336,56          |
| 20  | MINHA PRIMEIRA BONECA EST  | 02       | UND         | 190,40          |
| 21  | QC PINOS ANIMAIS DE ESTIMAÇÃO SQ                                       | 02       | UND         | 63,84           |
| 22  | QC PINOS SALADA DE FRUTAS SQ   | 02       | UND         | 63,84           |
| 23  | JOGO XADREZ E DAMAS ESCOLAR JUNG                                       | 02       | UND         | 83,20           |
| 24  | BL SUPORTE BACIA BRINCAR LIVRE 20X30CM                                 | 04       | UND         | 60,80           |
| 25  | JOGO END BRINGO DAS SILABAS  | 02       | UND         | 96,00           |
| 26  | CONECTANDO FORMAS 80PC CAR   | 05       | UND         | 54,40           |
| 27  | QUADRO DAS EMOÇÕES MAGNÉTICO MAD NIG                                   | 03       | UND         | 149,60          |
| 28  | JUNTANDO LETRAS HB   | 02       | UND         | 174,40          |
| 29  | JOGO PICA VARETA COM DISCO   | 04       | UND         | 268,80          |
| 30  | ALFABETO MOVEL DEGRAU CURSIVO  | 02       | UND         | 243,20          |
| 31  | ALFABETO MOVEL DEGRAU MDF CAR 130PC                                    | 02       | UND         | 120,00          |
| 32  | TATAME EVA 1 MX1MX20MM   | 04       | UND         | 160,00          |
| 33  | ALFABETO MOVEL 6MM - EVA 46PCS CARLU                                   | 05       | UND         | 70,40           |
| 34  | JOGO SO CONTINHAS MANI   | 02       | UND         | 68,64           |
| 35  | CAIXA MUSICAL ANIMAIS  | 02       | UND         | 64,80           |
| 36  | LIVRO ESCONDE E ESCONDE ANIMAIS HB                                     | 02       | UND         | 63,84           |
| 37  | LIVRO APRENDENDO OPPOSTOS DENTRO E FORA                                | 02       | UND         | 92,80           |
| 38  | LIVRO APRENDENDO FORMATOS QUADRADO E CÍRCULO HB                        | 02       | UND         | 79,84           |
| 39  | LIVRO DESLIZE E DESCOBRA DE NOTTE HB                                   | 02       | UND         | 63,84           |
| 40  | LIVRO CARTONADO O PORQUINHO E O SKATE ROXO                             | 02       | UND         | 31,84           |
| 41  | LIVRO CARTON RONI O CAHORRO PELUDO                                     | 02       | UND         | 39,84           |
| 42  | LIVRO CARTON ZUZU A CORUIJA INTELIGENTE                                | 02       | UND         | 36,64           |
| 43  | LIVRO CARTON O PINTINHO ENCONTRA A MAMÃE                               | 02       | UND         | 31,84           |
| 44  | LIVRO E HORA DE APRENDER AS HORAS                                      | 02       | UND         | 57,60           |
| 45  | BOLA PINGO DE LEITE N 8  | 05       | UND         | 16,96           |
| 46  | ABAFADOR DE RUÍDOS - INFANTIL  | 10       | UND         | 92,80           |
| 47  | CAIXA DE SOM BLUETOOTH   | 01       | UND         | 1.110,40        |
| 48  | PLASTIFICADORA CC  | 01       | UND         | 460,80          |
| 49  | PLÁSTICO PARA PLASTIFICAÇÃO 100 LÂMINA A4                              | 02       | UND         | 1,60            |
| 50  | DESAPDO DAS CORES HER - 52PCS  | 02       | UND         | 398,40          |
| 51  | ABRIGADO CASINHA CAR   | 02       | UND         | 64,80           |
| 52  | CAIXA ORGANIZADORA   | 04       | UND         | 72,00           |
| 53  | APRENDENDO AS HORAS 2 13 PCS   | 02       | UND         | 98,72           |

| LOTE III: UTENSÍLIOS DOMÉSTICOS<br>MELHOR PROPOSTA: RESOLUT OFFICE LTDA<br>CNPJ Nº 24.033.852/0001-43 |   |          |             |                 |
|---|---|----------|-------------|-----------------|
| ITEM  | OBJETO/ESPECIFICAÇÃO  | QUANT/B* | UNID/MEDIDA | VLL/UNIT. (R\$) |
| 01  | ASSADEIRA REDONDA EM ALUMÍNIO - (45 X 45 X 10 CENTÍMETROS). FORMA ASSADEIRA GRANDE INDUSTRIAL. FAZ PARTE DA LINHA HOTEL, FABRICADAS COM ALTO PADRÃO DE QUALIDADE EM ALUMÍNIO REFORÇADO.   | 15       | UND         | 229,48          |
| 02  | ASSADEIRA REDONDA PEQUENA 34 CM. ASSADEIRA REDONDA EM ALUMÍNIO PEQUENA 35 CM.   | 07       | UND         | 151,36          |
| 03  | ASSADEIRA RETANGULAR GRANDE. PRODUZIDA EM ALUMÍNIO SUPER-RESISTENTE DE ALTA DURABILIDADE COM CAPACIDADE DE 5,7 LITROS. COMPRIMENTO 52,5CM, LARGURA 32CM, ALTURA 4,2CM.  | 15       | UND         | 128,90          |
| 04  | BACIA INOX MEDIA, TIGELA BOWL MULTIFUSO DE AÇO INOXIDÁVEL COM 30CM DE DIÂMETRO, POSSUI CAPACIDADE DE 2,80 LITROS E MEDIDAS DE 24CM X 26,80CM.   | 07       | UND         | 122,06          |
| 05  | BULE HOTEL 4,5 LITROS N14 - 100. BULE DE ALUMÍNIO COM CAPACIDADE DE 4,5 LITROS, CABO DE BAQUELITE PARA MAIOR SEGURANÇA DURANTE O MANUSEIO. MEDIDAS: ALTURA (SEM TAMPA): APROX.: 24,5 CM, DIÂMETRO DA BOCA: APROX.: 13 CM, DIÂMETRO DO FUNDO APROX.: 17,3 CM.  | 07       | UND         | 323,23          |
| 06  | CAÇAROLA HOTEL 40-23,8 LTS. FABRICADA EM ALUMÍNIO DE ALTA QUALIDADE, E ACOMPANHADA DE TAMPA PARA MELHOR CONSERVAÇÃO E COZIMENTO. COM MEDIDAS: ALTURA: 19 CM, LARGURA: 40 CM, COMPRIMENTO: 40 CM, CAPACIDADE: 23,8L, PESO: 1,9KG, ESPESSURA: 3MM.  | 15       | UND         | 449,20          |
| 07  | CAÇAROLA HOTEL 45-31,7 LTS. FABRICADA EM ALUMÍNIO DE ALTA QUALIDADE COM CAPACIDADE PARA 31,7 LITROS, POSSUI DIÂMETRO DE 45 CM, ALTURA DE 20 CM E É ACOMPANHADA DE TAMPA PARA MELHOR CONSERVAÇÃO E COZIMENTO.  | 07       | UND         | 569,31          |
| 08  | CAÇAROLA HOTEL 50 - 42,2 LTS. FABRICADA EM ALUMÍNIO DE ALTA QUALIDADE POSSUI UM DIÂMETRO DE 50 CM E UMA ALTURA DE 19 CM, COM UMA CAPACIDADE TOTAL DE 42,2 LITROS. E É ACOMPANHADA DE TAMPA PARA MELHOR CONSERVAÇÃO E COZIMENTO.   | 07       | UND         | 718,71          |
| 09  | CALDEIRAO HOTEL 34-27,2 LT. ITEM COM 2 PEÇAS, CALDEIRÃO E TAMPA EM ALUMÍNIO. PEÇA COM 2 ALÇAS DE ALUMÍNIO FUNDIDO. CAPACIDADE: 27,2 LITROS COM TAMPA MATÉRIA-PRIMA: LIGA DE ALUMÍNIO. MEDIDAS: DIÂMETRO: 34CM, ALTURA: 30 CM.   | 15       | UND         | 477,51          |
| 10  | CALDEIRAO HOTEL 40 - 45,2 LT. ITEM COM 2 PEÇAS, PRODUZIDO 100% EM ALUMÍNIO, COM ESPESSURA DE 4 MM, SUA BOCA TEM DIÂMETRO DE 40 CM E CAPACIDADE PARA 45,2 LITROS, DISPONDO DE TAMPA COM PUXADOR. ÁREA ÚTIL 35,5 X 41 CM, ALTURA 36 CM, ESPESSURA 4 MM PESO: 2,80 KG.   | 15       | UND         | 633,76          |
| 11  | CANECA HT 18 - 4,5 LTS COM CABO BAQUELITE REAL 6018. PRODUZIDO 100% EM ALUMÍNIO MEDIDAS: DIÂMETRO: 18 CM, ALTURA: 16,8 CM, CAPACIDADE: 4,5 LITROS.  | 15       | UND         | 162,10          |
| 12  | CALDER DE AROX COM GANCHO PREMIUM FETTA DE AÇO INOXIDÁVEL, COM UM DESIGN CLÁSSICO E UM ACABAMENTO POLIDO. POSSUI UM GANCHO NA PONTA PARA SER PENDURADA. DIMENSÕES: GERALMENTE EM TORNO DE 51 CM DE COMPRIMENTO.   | 22       | UND         | 55,66           |
| 13  | CONCHA HOTEL N.16 EM ALUMÍNIO COM PEGADOR EM BAQUELITE. COMPOSIÇÃO: LIGA DE ALUMÍNIO E BAQUELITE.   | 15       | UND         | 131,83          |
| 14  | CONCHA HOTEL N.12/13 ALUSP. CONCHA FABRICADA EM ALUMÍNIO POLIDO OU ANODIZADO O QUE GARANTE SUA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE COM UM CABO LONGO, POSSUI CAPACIDADE PARA APROXIMADAMENTE 300ML A 430ML.  | 15       | UND         | 94,72           |
| 15  | CUSCUIZEIRO HOTEL C/ BASE 30. FABRICADA EM ALUMÍNIO POLIDO COM BASE, TAMPA E CONE COM ALÇAS EM ALUMÍNIO. CARACTERÍSTICAS: ALTURA 32 CM, DIÂMETRO 30 CM, COMPRIMENTO 41,5 (COM AS ALÇAS) CAPACIDADE: 12,5 LITROS.  | 07       | UND         | 305,65          |
| 16  | CUTELO PRO - FRIEIRA PREMIUM. PRODUZIDO EM AÇO INOX ESPECIAL COM TRATAMENTO TÉRMICO SUB-ZERO, GARANTINDO ALTA DUREZA (56 HRC) E RESISTÊNCIA, COM CABO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, DESIGN ANATÔMICO PARA MELHOR ERGONOMIA. PROTEÇÃO ANTIMICROBIAL. SANITIZED PARA HIGIENE E SEGURANÇA. COMPRIMENTO 29,10 CM. | 15       | UND         | 345,69          |

|    |   |     |     |          |
|----|---|-----|-----|----------|
| 17 | DESCASCADOR PARA FRUTAS E LEGUMES INOX 18CM. LÂMINA MÓVEL PARA UM DESCASCAR MAIS FÁCIL NAS FACES IRREGULARES DE FRUTAS E LEGUMES. MEDIDAS: COMPRIMENTO: 18,2CM, LÂMINA UTIL: 4CM  | 15  | UND | 90,82    |
| 18 | ESCOVA PLÁSTICA PARA LIMPEZA GERAL. COM CERDAS ESTRATEGICAMENTE POSICIONADAS, E PROJETADA PARA ALCANÇAR ÁREAS ONDE AS SUJEIRAS SE ESCONDEM.   | 22  | UND | 13,67    |
| 19 | ESCOVA LIMPEZA GRELHA PREMIUM. ESCOVA DE AÇO: ALTAMENTE ABRASIVA, POSSUI CERDAS EM AÇO. IDEIAS PARA AUXILIAR NA REMOÇÃO DE FERRUGEM.  | 22  | UND | 27,34    |
| 20 | ESCOVA OVAL DE MADEIRA. ESCOVA PARA A LIMPEZA DIÁRIA DE ROUPAS E DEMAIS UTENSÍLIOS. AS CERDAS DE POLIPROPILENO, SÃO RESISTENTES E DURÁVEIS, NÃO DEFORMAM E NÃO EMBOLAM.   | 22  | UND | 11,72    |
| 21 | ESCOVA PLAST GRANDE 18CM. A ESCOVA POSSUI UMA ÁREA DE ESCOVAÇÃO MAIOR E É COMPOSTA POR PLÁSTICO PET, PP, PE, METAL E PIGMENTOS. SUAS DIMENSÕES SÃO 16,5 CM DE COMPRIMENTO, 4 CM DE ALTURA E 6 CM DE LARGURA.  | 22  | UND | 23,44    |
| 22 | ESCOVA PLÁSTICA 442 FRICCL É UMA ESCOVA DE LIMPEZA COM FORMATO OVAL E CABO DE PLÁSTICO, IDEAL PARA DIVERSAS APLICAÇÕES COM CERDAS EM NYLON FIRME. É COMPOSTA POR PLÁSTICO PET, PP, PE, METAL E PIGMENTOS. SUAS DIMENSÕES SÃO 11,6 X 6,6 X 4CM.  | 22  | UND | 13,67    |
| 23 | ESCOVA UNHAS ESCOBEL 526. A ESCOVA POSSUI CERDAS MACIAS DE NYLON IDEAL PARA LIMPEZAS DELICADAS COM CABO FIXO, QUE FACILITA O MANUSEIO. DIMENSÕES: 4,5CM X 9,5CM X 2,5CM.  | 22  | UND | 9,77     |
| 24 | ESCUMADEIRA HOTEL 16 ALUSP. PRODUZIDA TODA EM ALUMÍNIO DE PRIMEIRA QUALIDADE, FORTE, RESISTENTE E HIGIÊNICO; COM HASTE PARA PENDURAR, EXCELENTE PARA USO CONSTANTE E EM GRANDE ESCALA. MEDIDAS: CABO: 530MM DIÂMETRO DA ESCUMADEIRA: 160MM.   | 15  | UND | 81,05    |
| 25 | ESCUMADEIRA INDUSTRIAL HOTEL ABC 20 CM EM ALUMÍNIO. PRODUZIDA TODA EM ALUMÍNIO DE PRIMEIRA QUALIDADE COM HASTE PARA PENDURAR E ACABAMENTO POLIDO. DIMENSÕES: COMPRIMENTO TOTAL (CABO): 590MM.   | 15  | UND | 131,83   |
| 26 | ESPÁTULA CURVA 3 SOFT BS03. PRODUZIDA COM LÂMINA EM AÇO INOX, ELA GARANTE DURABILIDADE E RESISTÊNCIA EM UMA LÂMINA DE 4 POLEGADAS, CABO ANATÔMICO, HIGIÊNICO E SEGURO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO.   | 15  | UND | 104,49   |
| 27 | ESPÁTULA PROFISSIONAL SILICONE. ESPÁTULA DE SILICONE, QUE RESISTE ATÉ UMA TEMPERATURA DE 210 °C, COM FURO PASSANTE NO CABO POSSIBILITANDO QUE SEJA PENDURADO.   | 15  | UND | 130,85   |
| 28 | ESTRADO 50 X 50 X 5CM PRETO DE PLÁSTICO. PRODUZIDOS COM POLIPROPILENO OU POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE (PEAD) POSSUEM GRANDE DURABILIDADE, TRANÇADOS PARA SUPORTAR GRANDES CARGAS DE ARMAZENAGEM, PODEM SER EMPILHADOS, O QUE FACILITA SUA ESTOCAGEM. HIGIENIZÁVEIS, SUA ESTRUTURA E QUALIDADE FICAM INALTERADAS DIANTE DE ÁCIDOS, GORDURAS, SOLVENTES E ODORES. É ATÓXICO E IMPERMEÁVEL. | 87  | UND | 146,48   |
| 29 | FACA CARNE INOX 10 PREMIUM. COM LÂMINA RÍGIDA EM AÇO INOX E PONTA CURVADA, É IDEAL PARA CORTAR CARNES CRUAS, ASSADAS OU COZIDAS. A LÂMINA DE AÇO INOX TEM DURABILIDADE DO FIO DEVIDO AO TRATAMENTO TÉRMICO. O CABO DE POLIPROPILENO POSSUI MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE.  | 15  | UND | 171,87   |
| 30 | FACA CHEF INOX 10 PREMIUM. A FACA CHEF TRAMONTINA PREMIUM COM LÂMINA EM AÇO INOX E CABO DE POLIPROPILENO BRANCO 10 POLEGADAS. TEM DURABILIDADE DO FIO DEVIDO AO TRATAMENTO TÉRMICO. O CABO DE POLIPROPILENO POSSUI MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE.  | 15  | UND | 170,89   |
| 31 | FACA CHEF INOX 8 PREMIUM 2. PRODUZIDA COM LÂMINA DE 8 POLEGADAS EM AÇO INOX COM TRATAMENTO TÉRMICO E CABO ANATÔMICO E TEXTURIZADO EM POLIPROPILENO BRANCO, POSSUI MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE.   | 15  | UND | 90,82    |
| 32 | FACA CHURRASCO INOX PREMIUM.COM LÂMINAS EM AÇO INOX TÉRMICO E CABO ANATÔMICO E TEXTURIZADO EM POLIPROPILENO.  | 15  | UND | 69,33    |
| 33 | FACA DE LEGUMES 3 POLEGADAS. LÂMINA AÇO INOX, CABO POLIPROPILENO. A ESTRUTURA É EM AÇO INOXIDÁVEL E A LÂMINA É TEMPERADA COM ACABAMENTO POLIDO. O CABO EM POLIPROPILENO. TEM 18,60CM DE COMPRIMENTO, 02,30CM DE LARGURA E 01,40 CM DE ESPESURA.   | 15  | UND | 47,85    |
| 34 | FACA PARA PEIXE - LÂMINA DE AÇO CARBONO COM MAIOR DURABILIDADE DO FIO DEVIDO AO TRATAMENTO TÉRMICO. CABO DE MADEIRA NATURAL COM REBITES DE ALUMÍNIO.  | 15  | UND | 90,82    |
| 35 | FORMA COM TUBO PARA BOLO GRANDE. ASSADEIRA REDONDA COM FURO - 26CM E FEITA EM ALUMÍNIO POLIDO MAIS RESISTENTE. MEDIDAS: ALTURA 11CM, LARGURA (DIÂMETRO) 26CM, PESO: 0,244G, CAPACIDADE: 4,7 LITROS.   | 07  | UND | 80,07    |
| 36 | FRIGIDEIRA 40 HOTEL. A FRIGIDEIRA HOTEL EM ALUMÍNIO COM CABO BAQUELITE 40 CM POSSUI REVESTIMENTO COM 5 CAMADAS DE ANTIADERENTE COM CABO DE BAQUELITE. DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO: 23 X 70 X 41CM, PESO APROXIMADO: 0,846 KG.  | 15  | UND | 351,54   |
| 37 | FRIGIDEIRA TETLON 35CM. FEITA EM ALUMÍNIO COM REVESTIMENTO INTERNO EM ANTIADERENTE STARFLON PREMIUM E EXTERNO LIXADO 35 CENTÍMETROS DE DIÂMETRO 5,6 LITROS. INTERAMENTE ELA É LIXADA E TEM CABO DE AÇO INOX COM LUVAS DE SILICONE REMOVÍVEL, QUE GARANTE MAIOR PROTEÇÃO CONTRA O CALOR.   | 07  | UND | 523,41   |
| 38 | FRIGIDEIRA PROFISSIONAL EM FERRO 38CM. DIÂMETRO: 38CM TAMANHO DO CABO: 28CM ALTURA: 8CM CAPACIDADE: 6,3L. ESSADURA: 20CM COM ALÇA AUXILIAR DE 5,5 CM COMPRIMENTO DA FRIGIDEIRA COM O CABO: 69 CM MATERIAL: ALUMÍNIO.  | 15  | UND | 642,55   |
| 39 | GARFO PARA FRUTURAS - (INOX). A PEÇA É FEITA EM AÇO INOX, UM MATERIAL RESISTENTE E FÁCIL DE LIMPAR, E POSSUI UM ORIFÍCIO NA EXTREMIDADE DO CABO QUE LHE PERMITE PENDURÁ-LA E MANTÊ-LA SEMPRE À VISTA. O GARFO TRINCANTE POSSUI CABO LONGO E TEM 35CM DE COMPRIMENTO TOTAL.  | 15  | UND | 105,46   |
| 40 | LUVA DE COZINHA CANO LONGO TÊRMICA PRÁTICA PARA MANUSEAR OBJETOS QUENTES OU FRIOS. MATERIAL: TÉRMICO QUE PROTEGE DE ALTAS TEMPERATURAS. CANO LONGO QUE PROTEGE ALÉM DAS MÃOS.   | 15  | UND | 71,29    |
| 41 | LUVA TÉRMICA DE COZINHA (PAR) PARA FORNO FOGÃO. DIMENSÕES LUVA: 25 X 16,5 CM (COMPRIMENTO X LARGURA).   | 15  | UND | 48,83    |
| 42 | MARTELO PARA CARNE. MARTELO MACIÇO DE ALUMÍNIO AMACIADOR BATEDOR DE CARNE. DIMENSÕES DO ITEM: 30 X 11 X 7 CENTÍMETROS   | 07  | UND | 183,58   |
| 43 | ORGANIZADOR PLÁSTICO S 350. A CAIXA S-350, MATERIAL ATÓXICO E LIVRE DE BISFENOL-A, ESTRUTURA HIPER REFORÇADA ALTAMENTE RESISTENTE EMPILHÁVEL E ENCAIXÁVEL, IDEAL PARA ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E EXPOSIÇÃO DE ALIMENTOS, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. CAPACIDADE: 4,5 LITROS.   | 29  | UND | 109,37   |
| 44 | ORGANIZADOR PLÁSTICO S 450. A CAIXA S-450, MATERIAL ATÓXICO E LIVRE DE BISFENOL-A, ESTRUTURA HIPER REFORÇADA ALTAMENTE RESISTENTE EMPILHÁVEL E ENCAIXÁVEL, IDEAL PARA ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E EXPOSIÇÃO DE ALIMENTOS, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. CAPACIDADE: 7 LITROS.   | 29  | UND | 182,61   |
| 45 | ORGANIZADOR PLÁSTICO S 650. A CAIXA S-650, MATERIAL ATÓXICO E LIVRE DE BISFENOL-A, ESTRUTURA HIPER REFORÇADA ALTAMENTE RESISTENTE EMPILHÁVEL E ENCAIXÁVEL, IDEAL PARA ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E EXPOSIÇÃO DE ALIMENTOS, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. CAPACIDADE: 15 LITROS. TAMANHO: 42,5 X 34,5 X 14,5CM.   | 29  | UND | 299,79   |
| 46 | ORGANIZADOR PLÁSTICO S 750. A CAIXA S-750, MATERIAL ATÓXICO E LIVRE DE BISFENOL-A, ESTRUTURA HIPER REFORÇADA ALTAMENTE RESISTENTE EMPILHÁVEL E ENCAIXÁVEL, IDEAL PARA ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E EXPOSIÇÃO DE ALIMENTOS, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. CAPACIDADE: 15 LITROS. TAMANHO: 53,5 X 32,8 X 12,1CM.   | 29  | UND | 314,44   |
| 47 | ORGANIZADOR PLÁSTICO S 950. A CAIXA S-950, MATERIAL ATÓXICO E LIVRE DE BISFENOL-A, ESTRUTURA HIPER REFORÇADA ALTAMENTE RESISTENTE EMPILHÁVEL E ENCAIXÁVEL, IDEAL PARA ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E EXPOSIÇÃO DE ALIMENTOS, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. CAPACIDADE: 45 LITROS. TAMANHO: 65 X 44 X 22,2CM.   | 29  | UND | 397,44   |
| 48 | PA RETA EM POLIETILENO 100. PÁ PARA CALDEIRÃO, MATERIAL EM POLIETILENO, SUPORTA ATÉ 100°C. REF: 337 - 2 x 12 x 120 CM.  | 15  | UND | 387,68   |
| 49 | PANELA DE PRESSÃO - 12 LITROS. CAPACIDADE: 12 LITROS; MATERIAL: ALUMÍNIO POLIDO; MATERIAL DO CABO: BAQUELITE ANTITÉRMICO; MATERIAL DA ALÇA: BAQUELITE ANTITÉRMICO; ESPESURA DO ALUMÍNIO: 2,3 MM. PESO: 2,1 KG. MEDIDAS (CXLAX): 30,5 X 17,3 CM.   | 07  | UND | 587,86   |
| 50 | PANO DE PRATO. PANO DE PRATO COM BAINHA ESTAMPADO 100% ALGODÃO MEDINDO: 45 X 75CM.  | 145 | UND | 52,73    |
| 51 | PASSADOR ARROZ HOTEL Nº 45- PASSADOR DE ARROZ COM 2 ALÇAS E BASE DE APOIO, EM ALUMÍNIO. MEDIDAS APROXIMADAS DIÂMETRO: 45CM; ALTURA: 25CM; CAPACIDADE: 17 A 22 LITROS; PESO APROXIMADO: 1,31KG.  | 07  | UND | 454,08   |
| 52 | PLACA EM POLIETILENO AMARELO 50X 30 X 1CM. MATERIAL: POLIETILENO ATÓXICO E LIVRE DE BPA LIVRE DE SUBSTÂNCIAS NOCIAS À SAÚDE. DIMENSÕES: 50X30X1 CM.   | 15  | UND | 330,06   |
| 53 | PLACA EM POLIETILENO BRANCA 37X25CM. MATERIAL: POLIETILENO ATÓXICO E LIVRE DE BPA LIVRE DE SUBSTÂNCIAS NOCIAS À SAÚDE. DIMENSÕES: 37X25CM.  | 15  | UND | 327,13   |
| 54 | PLACA EM POLIETILENO AZUL 50X30CM. MATERIAL: POLIETILENO ATÓXICO E LIVRE DE BPA LIVRE DE SUBSTÂNCIAS NOCIAS À SAÚDE. DIMENSÕES: 50X30CM.  | 15  | UND | 320,30   |
| 55 | PLACA EM POLIETILENO VERDE 50X30CM. MATERIAL: POLIETILENO ATÓXICO E LIVRE DE BPA LIVRE DE SUBSTÂNCIAS NOCIAS À SAÚDE. DIMENSÕES: 50X30CM CM.  | 15  | UND | 320,30   |
| 56 | PRATIC BOX 10L. CAIXA ORGANIZADORA COM TAMP. PRÁTICA RESISTENTE E VERSÁTIL. DIMENSÕES: 29,1 CM(L) X 13 CM(A) X 41,1 CM(P).  | 29  | UND | 170,89   |
| 57 | PRATIC BOX 2,5L. CAIXA ORGANIZADORA COM TAMP. PRÁTICA, RESISTENTE E VERSÁTIL. DIMENSÕES: COMPRIMENTO 25,8CM, LARGURA 17,8CM, ALTURA 8,5CM.  | 29  | UND | 30,27    |
| 58 | PRATIC BOX 20L. CAIXA ORGANIZADORA COM TAMP. PRÁTICA, RESISTENTE E VERSÁTIL. DIMENSÕES: 46,7 CM (C) X 32,3 CM (L) X 17,9 CM (A) EXT.  | 29  | UND | 152,34   |
| 59 | PRATIC BOX 25L. CAIXA ORGANIZADORA COM TAMP. PRÁTICA, RESISTENTE E VERSÁTIL. DIMENSÕES: COMPRIMENTO: 54CM LARGURA: 33,8CM ALTURA: 19CM.   | 29  | UND | 221,67   |
| 60 | PRATIC BOX 50L. CAIXA ORGANIZADORA COM TAMP. PRÁTICA, RESISTENTE E VERSÁTIL. DIMENSÕES: COMPRIMENTO: 59,0CM LARGURA: 38,0CM, ALTURA: 34,0CM.  | 29  | UND | 372,05   |
| 61 | RALADOR 4 FACES AÇO INOX. MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL, DIMENSÕES DO ITEM 23CM CENTÍMETROS, PESO DO PRODUTO 193 GRAMAS.   | 15  | UND | 110,35   |
| 62 | RECIPIENTE TÉRMICO 6L. PRODUTO COM SEU ISOLAMENTO TÉRMICO EM PU, QUE ASSEGURA UMA ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE, ACIONAMENTO POR TORNEIRA E A ALÇA QUE SE INTEGRA AO PRODUTO, PARA MELHOR MANUSEIO E TRANSPORTE, OS PÉS RETRÁTEIS GARANTEM UM MANUSEIO E TRANSPORTE PRÁTICO. CAPACIDADE: 6 LITROS.  | 07  | UND | 892,52   |
| 63 | RECIPIENTE TÉRMICO 12L. PRODUTO COM SEU ISOLAMENTO TÉRMICO EM PU, QUE ASSEGURA UMA ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE, ACIONAMENTO POR TORNEIRA E A ALÇA QUE SE INTEGRA AO PRODUTO, PARA MELHOR MANUSEIO E TRANSPORTE, OS PÉS RETRÁTEIS GARANTEM UM MANUSEIO E TRANSPORTE PRÁTICO. CAPACIDADE: 12 LITROS.  | 07  | UND | 1.054,62 |
| 64 | TABUA RECUS PARA ASSADOS. MATERIAL: POLIETILENO ATÓXICO E LIVRE DE BPA LIVRE DE SUBSTÂNCIAS NOCIAS À SAÚDE. DIMENSÕES: 50X30CM (GRANDE).  | 15  | UND | 327,12   |
| 65 | PENEIRA INOX 16CM. FABRICADA EM AÇO INOXIDÁVEL E RESISTENTE À CORROSÃO. O INOX É UM MATERIAL POR EXCELENÇA, E PODE SER RECICLADO INFINITAMENTE. FORMATO OVAL COM MALHA FINA QUE PROPORCIONA MAIOR DURABILIDADE. COM ALÇA E SUPORTE PARA ACOMODAÇÃO EM UTENSÍLIOS. DIMENSÕES DO PRODUTO 16 X 30 X 5 CM; 78 G.  | 15  | UND | 46,86    |
| 66 | PENEIRA 18 CM SU0294 MASTE. PENEIRA EM AÇO INOX, POSSUI CABO COM ABERTURA QUE FACILITA PARA PENDURAR ALÉM DE SER PRODUZIDA EM AÇO INOX DE ALTA RESISTÊNCIA.   | 15  | UND | 71,28    |
| 67 | PENEIRA DE AÇO INOX 26 CM B. PENEIRA EM AÇO INOX, POSSUI CABO COM ABERTURA QUE FACILITA PARA PENDURAR ALÉM DE SER PRODUZIDA EM AÇO INOX DE ALTA RESISTÊNCIA.  | 15  | UND | 147,44   |
| 68 | BARRA MAGNÉTICA 49CM GRANDE. FEITO EM PLÁSTICO, COM 2 BARRAS DE ÍMÃS FAZENDO COM QUE OS SEUS UTENSÍLIOS FIQUEM MAIS FIRMES NA PEÇA.   | 15  | UND | 178,69   |
| 69 | POTE ALTO FRUTAS 1,4L. MALHA FABRICADO EM PLÁSTICO DE ALTA QUALIDADE, O POTE GARANTE DURABILIDADE E RESISTÊNCIA PARA O DIA A DIA NA COZINHA.  | 15  | UND | 36,13    |
| 70 | POTE ALTO FRUTAS 2 LITROS MAX-00. FABRICADO EM PLÁSTICO DE ALTA QUALIDADE, O POTE GARANTE DURABILIDADE E RESISTÊNCIA PARA O DIA A DIA NA COZINHA.   | 15  | UND | 49,80    |
| 71 | POTE ALTO FRUTAS 3 LITROS MAX-0. FABRICADO EM PLÁSTICO DE ALTA QUALIDADE, O POTE GARANTE DURABILIDADE E RESISTÊNCIA PARA O DIA A DIA NA COZINHA.  | 15  | UND | 41,01    |
| 72 | POTE FRUTAS 1 LITROS MAX-004. FABRICADO EM PLÁSTICO DE ALTA QUALIDADE, O POTE GARANTE DURABILIDADE E RESISTÊNCIA PARA O DIA A DIA NA COZINHA.   | 15  | UND | 69,33    |
| 73 | TESOURA PARA FRANGO PREMIUM. É PRODUZIDA EM AÇO INOX, O CABO EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA QUE GARANTE MAIOR DURABILIDADE E SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS: COMPRIMENTO: 25CM; PESO: 0,260G.   | 15  | UND | 132,81   |

| 74  | KIT MERENDA ESCOLAR (BANDEJA, CANECA, COLHER DE SOPA). PRODUZIDA EM AÇO INOX DE ALTA QUALIDADE, SEU MATERIAL É RESISTENTE, FÁCIL DE LIMPAR, MUITO MAIS DURÁVEL E MODERNO.  | 1670     | UND         | 148,43          |
|---|--|----------|-------------|-----------------|
| <p align="center"><b>LOTE VII: MOBILIÁRIO EM GERAL</b><br/> <b>MELHOR PROPOSTA: IPE INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</b><br/> <b>CNPJ Nº 33.817.364/0001-50</b></p> |  |          |             |                 |
| ITEM  | OBJETO/ESPECIFICAÇÃO   | QUANT/B* | UNID/MEDIDA | VLL/UNIT. (R\$) |
| 01  | Mesa Retangular p/ê painel 1400x600x740mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema hot-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painéis Lateral confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno dos painéis é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Distanciadores em termoplástico PSAl (poliestireno de alto impacto) injetado com acabamento grafite, com medida de 80x25x10mm, o mesmo será utilizado entre o tampo e painel lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. Pino em aço SAE 1020 06x30mm com acabamento zincado branco sendo utilizado no centro do painel frontal para anti-empenamento do tampo. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 10       | UND         | 1.285,00        |
| 02  | Mesa Retangular p/ê painel 1600x600x740mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema hot-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painéis Lateral confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno dos painéis é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Distanciadores em termoplástico PSAl (poliestireno de alto impacto) injetado com acabamento grafite, com medida de 80x25x10mm, o mesmo será utilizado entre o tampo e painel lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. Pino em aço SAE 1020 06x30mm com acabamento zincado branco sendo utilizado no centro do painel frontal para anti-empenamento do tampo. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 10       | UND         | 1.332,00        |
| 03  | Mesa de reunião p/ê painel 2700 x 1100 x 740mm. Tampo em formato retangular confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema hot-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painéis Lateral confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno dos painéis é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Distanciadores em termoplástico PSAl (poliestireno de alto impacto) injetado com acabamento grafite, com medida de 80x25x10mm, o mesmo será utilizado entre o tampo e painel lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. Pino em aço SAE 1020 06x30mm com acabamento zincado branco sendo utilizado no centro do painel frontal para anti-empenamento do tampo. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 10       | UND         | 3.406,00        |
| 04  | Gaveteiro Suspenso 2 Gavetas. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 costa, 02 travessas superior e 01 travessa inferior) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Frontes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. O gaveteiro é composto por 2 frentes de gavetas sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180° da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrudado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. O mesmo é fixado nas peças através de parafusos para maior segurança.  | 10       | UND         | 655,00          |
| 05  | Mesa com armário lateral: Tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema hot-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fino fria SAE1008 de seção retangular, em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal maior quadro de sustentação lateral (01 peça) e pedestal menor (1 peça) confeccionado em aço laminado fina fria SAE 1008, tubo seção retangular 30 x 50 x 1,2 mm, mesmo sendo processado no corte laser, em 45°, os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG. Com suporte em formato "U" em chapa de aço fino fria SAE1008 (1,9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxeante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contam sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. A mesa é composta por 02 tampo assim formando um "L" e os mesmos com um desnível com um modulo abaixo do tampo formado por: Corpo em MDP 18 mm de espessura, encabecamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, portas e frentes em MDP 18 mm de espessura, em todos os topos com fita borda PVC 1mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. 1600/700 x 1800/450 x 740mm. Porta dotada de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 110°, sendo que a mesma é dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, contendo 02 dobradiças, assim a abertura da porta se faz pela pega lateral na mesma. Gavetas com Fundo em HDF 3 mm revestido em uma face e dotadas de corrediças em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pastas suspensas dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e eferas de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de até 15 kg na gaveta. Travamento simultâneo para o travamento total das gavetas. Sistema exclusivo de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrudado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do produto. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente. Composto por 2 prateleira interna móvel com possibilidade de regulagem. | 10       | UND         | 6.562,00        |

|    |  |    |     |          |  |
|----|--|----|-----|----------|--|
|    | <p>Painel Frontal em MDP 18 mm, encabeçado nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces, o mesmo sendo fixado por duas cantoneiras 130x130 em chapa de aço dobrado com 1,9mm de espessura e com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 80 a 120 microns. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Armário pedestal também contém uma caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-arrastante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. A caixa de tomadas se encontra em um vão fechado, para a maior segurança do usuário, mas que pode ser acessado pelo frontal removível quando for necessário. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>   |    |     |          |  |
| 06 | <p>Gaveteiro Volante: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frontes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura 03 frentes rasa) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180º da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e prática na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta. EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrudado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodízios com rodãna e carcaça em nylon é injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Medindo 465 x 405 x 670mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p> | 10 | UND | 1.827,00 |  |
| 07 | <p>Arquivo: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frontes de gaveta confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das gavetas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Arquivo é composto por 4 frentes de gavetas sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180º da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Todas as frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 base) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo das gavetas (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. Gaveta para pasta suspensa composta por duas hastes postadas entre a frente da gaveta até a costa do corpo da gaveta, sendo confeccionada em aço SAE 1008 com 06mm, sendo realizado acabamento zincado branco. As gavetas são apoiadas lateralmente entre um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P400 x H45 mm em aço laminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total. Fixação lateral, sistema 32 mm, com parafusos de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 25 kg por gaveta. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 465 x 405 x 1260mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>  | 10 | UND | 3.123,00 |  |
| 08 | <p>Armário Baixo: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L, em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálica 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 800 x 450 x 720mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>  | 10 | UND | 1.736,00 |  |
| 09 | <p>Armário Baixo Credenza: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita e esquerda possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L, em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 02 divisórias, 03 fundos, 01 base e 03 prateleiras móveis) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais e divisórias são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 1200 x 455 x 740mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>   | 10 | UND | 2.482,00 |  |
| 10 | <p>Armário Alto: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com</p>  | 10 | UND | 2.991,00 |  |

|    |  |    |     |          |
|----|--|----|-----|----------|
|    | <p>acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tempo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alca", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladores de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 800 x 455 x 1600mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>  |    |     |          |
| 11 | <p>Armário Estante: Tempo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tempo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tempo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alca", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladores de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 800 x 455 x 1600mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>   | 10 | UND | 2.643,00 |
| 12 | <p>Armário vitrine com 02 (duas) portas, com estrutura em aço, cantoneira de 1" x 1/8" de espessura com cantos arredondados; teto e fundo em chapa de aço 24; laterais, portas de vidro em 4mm de espessura aproximadamente e com 3 prateleiras de aço; prateleiras, reguláveis; porta com fechadura tipo yale; pés guarnecidos com ponteiros de borracha, pintado com esmalte sintético após tratamento antiferruginoso e secada em estufa, com dimensões 1.60 x 0.35 x 0.70m. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>   | 10 | UND | 2.112,00 |
| 13 | <p>Biombo Duplo c/ rodízios, c/ lena e confeccionado em aço esmaltado tubular, com estrutura em acabamento de pintura através de sistema eletroestático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>   | 10 | UND | 805,00   |
| 14 | <p>Braçadeira para injeção com altura regulável, esmaltada e cocha em Aço Inox, c/ acabamento em pintura através de sistema eletroestático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>  | 10 | UND | 468,00   |
| 15 | <p>Cama Hospitalar Fowler Manual, com grades laterais e rodízios cabeceira e pesseira em tubo redondo de 1 1/2, c/ acabamento em pintura através de sistema eletroestático epóxi pó e laterais em longarinas de chapa 14 dobrada, estrado em chapa de aço 18 perfurada e articulação por duas manivelas cromadas com Pés com rodízio de 3" DIM: 1.90x0.96x5 com par de grades. Sem colchão. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>   | 10 | UND | 6.737,00 |
| 16 | <p>Escadinho de Ferro com 02 degraus, confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletroestático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>  | 10 | UND | 355,00   |
| 17 | <p>Mesa de Exame Clínico c/ Leito estofado, confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletroestático epóxi pó, Dim. 1.90x0.55x0.80. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>   | 10 | UND | 1.783,00 |
| 18 | <p>Suporte de Soro Fixo confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletroestático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>  | 10 | UND | 378,00   |
| 19 | <p>Poltrona para repouso semi-luxo confeccionada com estrutura em aço tubular, soldada em solda MIG, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor branca, estofado em espuma injetada, revestido em couro azul. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>  | 05 | UND | 4.245,00 |
| 20 | <p>Cadeira auxiliar em aço tubular, fixa com 4 pés assento e encosto em chapa de aço pintadas na cor branca. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>  | 10 | UND | 558,00   |
| 21 | <p>Mesa auxiliar em aço, soldada integralmente em solda MIG, dotada de 01(uma) gaveta e 01(uma) prateleira, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor branca. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>   | 10 | UND | 672,00   |
| 22 | <p>Armário alto projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tempo. Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tempo, dotado de dispositivo de reposit com espessamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero pigmentado com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado por tração mecânica. Composição superior dupla anichado, dotado de células equivalentes de formato proporcional. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math>, densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reto com harmonização suave e proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, fundado no refilamento da ra refer, em ambas as faces e entornos, disponível dezoito cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com</p> | 20 | UND | 1.319,00 |

|    |  |    |     |          |  |
|----|--|----|-----|----------|--|
|    | <p>fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Montante horizontal de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math>, resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 900 x 450 x 1650 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>  |    |     |          |  |
| 23 | <p>Armário superior projetado sem portas Tampo - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico, medindo 900 x 350 mm. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador formado por montante fixo estrutural de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo, dotado de divisores verticais com espaçamento regular mínimo de 50 mm de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo. Fixado por faixas com borda chanfrada de engate rápido. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Altura do conjunto de 400mm. Cor de mobiliário (branco). Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações do produto.</p>  | 05 | UND | 3.210,00 |  |
| 24 | <p>Armário alto projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math>, resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math>, resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado por tração mecânica. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de seção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Montantes horizontais de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math>, resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 900 x 450 x 1650 mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D.</p> | 30 | UND | 1.499,00 |  |
| 25 | <p>Armário baixo projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math>, resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math>, resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado por tração mecânica. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização</p>   | 30 | UND | 782,00   |  |

|    |   |    |     |          |
|----|---|----|-----|----------|
|    | suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metal de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pó tratamento anti-ferrugens kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epoxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Montante horizontal de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tampa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, Puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 900 x 450 x 750 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   |    |     |          |
| 26 | Armário confeccionado em chapa de aço carbono no chapa 24, com três prateleiras reguláveis com duas dobras com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, fabricado por processo de solda MIG, uma prateleira fixa com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210º C, fabricado por processo de solda MIG, duas portas altas em chapa de aço carbono chapa 24 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210º C, puxadores de extensão contínua embutida à porta esquerda com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rígido na aresta de interseção entre elas, sistema de fechamento com chave tipo yale, medida proposta 1950 x 920 x 300mm, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.   | 30 | UND | 1.535,00 |
| 27 | Armário confeccionado em chapa de aço carbono no chapa 24, com três prateleiras reguláveis com duas dobras com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, fabricado por processo de solda MIG, uma prateleira fixa com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210º C, fabricado por processo de solda MIG, duas portas altas em chapa de aço carbono chapa 24 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210º C, puxadores de extensão contínua embutida à porta esquerda com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rígido na aresta de interseção entre elas, sistema de fechamento com chave tipo yale, medida proposta 1600 x 750 x 350mm, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.   | 30 | UND | 1.452,00 |
| 28 | Arquivo de aço com 4 gavetas para pastas suspensas, confeccionado em chapa de aço nº 24 com puxador. Composto por: a) Base - reforçada em aço 24; Acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem a base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210º C. Cor cinza. Gavetas: com fundo fechado e lateral com sustentador de fichas, todas com as mesmas dimensões, ocupando todo o espaço útil da caixa, com sistema deslizantes em trilho telescópico blindado com esferas lubrificadas, amortecedor contra impactos e ruídos, dispositivo de fechamento total, sistema de fechamento de gavetas simultâneas, dispositivo de identificação com suporte para destacado ao quadrante superior esquerdo oposto ao sistema de segurança frontal, puxadores de extensão contínua embutida à tampa com acabamento horizontal em perfil de polipropileno semi-rígido na aresta superior, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210º C, fabricado por processo de solda MIG, medida proposta: 1335mm X 460mm X 600mm, cor cinza, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.  | 20 | UND | 1.470,00 |
| 29 | Armário médio projetado constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^3 = 63,74$ , extremidades com acabamento reto com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epoxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220º de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldão de giro livre fixada por eixo blindado, suporte em aço carbono, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epoxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220º de temperatura aproximadamente em 20 minutos para disposição perfiladas de pastas de arquivo, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tampa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 480 x 450 x 1320 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. | 10 | UND | 1.846,00 |
| 30 | Mesa reta projetada para trabalho/apoi, tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^3 = 63,74$ , extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na tampa, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metal de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionada em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno   | 50 | UND | 510,00   |

|    |  |    |     |          |  |
|----|--|----|-----|----------|--|
|    | aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metal de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metal de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti- ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius. Péis com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema paralelo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tẽmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes, medindo 1000 x 600 x 750 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   |    |     |          |  |
| 31 | Mesa reta projetada para trabalho com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm³ = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampo com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na tẽmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metal de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metal de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metal de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti- ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius. Péis com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema paralelo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tẽmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 1200 x 600 x 750mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto | 60 | UND | 612,00   |  |
| 32 | Mesa reta projetada para trabalho com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm³ = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampo com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na tẽmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metal de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metal de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metal de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti- ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius. Péis com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema paralelo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tẽmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 1500 x 600 x 750mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto | 30 | UND | 609,00   |  |
| 33 | Gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampo com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na tẽmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de espessura, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm³ = 63,74, extremidades com acabamento reto com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, puxador injetado em polipropileno copolímero, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão em fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de rodana de giro livre fixada por eixo blindado. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na tẽmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco, medindo 370x380x220 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto  | 80 | UND | 292,00   |  |
| 34 | Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatómico, com 05 pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 464 x 430 mm, encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatómico com apoio lombar, com quatro pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 455x 270 mm, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIPImergulado em tanque de fosfato. Pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Péis com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, medindo: 1480 x 870 x 425 mm. Garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 40 | UND | 979,00   |  |
| 35 | Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada em espaldar baixo com assento estruturada em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa em tint preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIPImergulado em tanque de fosfato. Pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220º de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante  | 20 | UND | 1.325,00 |  |



|    |   |     |     |          |
|----|---|-----|-----|----------|
|    | Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica. Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. medindo: 1520 x 840 x 500 mm. garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  |     |     |          |
| 36 | Cadeira montada sobre longarina com 3 lugares, constituída por uma estrutura plástica injetada em polipropileno fabricado pelo processo de injeção, com cavidades na parte inferior que permitem o encaixe do assento na estrutura metálica. A estrutura recebe, em sua região superior, uma alma plástica também fabricada por injeção, com acabamento texturizado. A unidade possui componentes forma o assento. Caso o assento seja configurado na opção estofado, a alma recebe uma espuma laminada com densidade de 33 Kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 20 mm. O conjunto é revestido pelo processo de tapeamento. O apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em polipropileno e possui dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura. A estrutura é formada por duas chapas horizontais de 1,9 mm de espessura para fixação do assento e dois tubos verticais traseiros de 11,11 mm de diâmetro para suporte do encosto. O encosto é fabricado em polipropileno injetado e moldado anatomicamente, com dimensões aproximadas de 340 mm de largura por 326 mm de altura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura metálica por meio de duas cavidades localizadas na sua parte inferior, que se encaixam na estrutura do assento. Cada cavidade possui um engate em sua extremidade que, ao montar o encosto na estrutura, é travado pelo assento da cadeira, impedindo sua remoção sem que o assento seja retirado. Longarina montada sob pé cônico, a estrutura é fabricada em tubo oblongo de aço carbono com dimensões de 29 x 58 mm e espessura de 1,5 mm, recortado e soldado para formar sua geometria. Em seu interior, é soldado um tubo de reforço com diâmetro de 25,4 mm e espessura de 1,5 mm, garantindo maior resistência. Esse conjunto é unido, por meio do processo de soldagem MIG, a um tubo oblongo de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, produzido pelo processo de estampagem. Esse tubo possui uma extremidade conifada, facilitando o encaixe na luva da travessa. Para dar acabamento no encaixe dos conjuntos, o produto recebe uma capa plástica fabricada em polipropileno, com sapatas reguláveis em suas extremidades, desenvolvidas para proporcionar proteção e acabamento.   | 10  | UND | 2.582,00 |
| 37 | Cadeira giratória espaldar tipo executivo, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra encosto estofado em espuma laminada de 5 mm, revestido em couroino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt. Braço digitador em aço carbono carenado em polipropileno rígido, apoio de braço em poliuretano texturizado. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 680 x 960 x 550 mm. garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 20  | UND | 1.053,00 |
| 38 | Cadeira fixa projetada para empilhamento e uso múltiplo, em ambientes corporativos, residenciais ou de coletividade, para uso em área interna, ao abrigo das intempéries, espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio do usuário, encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração, manufaturado totalmente em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material virgem, na cor branca, dispensada de braços, medindo 400 x 390 x 440mm. Resiste a uma carga estática de até 154 kg, certificada pelo Immetro. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens, dimensões em 2D e especificações do produto.  | 200 | UND | 152,00   |
| 39 | Cadeira espaldar alto tipo presidente, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra encosto estofado em espuma laminada de 5 mm, revestido em couroino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preto. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 590 x 1200 x 470 mm. garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 10  | UND | 1.423,00 |
| 40 | Cadeira presidente telada com apoio de cabeça. Cadeira de escritório giratória operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto e apoio de cabeça; Ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto, altura, inclinação e profundidade (avanço e retrocesso Antero posterior) do apoio de cabeça. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 70 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 65 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto alto, cuja extensão vertical mínima é de 560 mm e largura útil mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 450 mm. Apoio de cabeça estrutura em quadro injetado em resina de Engenharia com revestimento em tela, articulado, que permite ajustes em altura e inclinação. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multiplatinado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e o fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962). Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrocoação. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular inclinação de 20 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 590 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com DIN 4550 mínimo classe 3 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro, tipo "H" com dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do conjunto à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado ou ainda em aço carbono conformado com pintura eletrostática. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio de braço deve ser injetado em termoplástico ou termofixo PU com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar distância interna regulável entre os mesmos de, no mínimo, de 430 a 490 mm, curso mínimo de regulagem de altura conforme Nora ABNT NBR 13962 Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. Garantia mínima de seis anos. | 05  | UND | 2.858,00 |
| 41 | Cadeira de escritório: Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto sem apoio de cabeça. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis   | 15  | UND | 2.288,00 |

|    |  |     |     |          |  |
|----|--|-----|-----|----------|--|
|    | <p>ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 70 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 65 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto alto, cuja extensão vertical mínima é de 570 mm e largura útil mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 470 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetado em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético esmalçado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema defrenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 20 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrolítica a pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 590 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com DIN 4550 mínimo classe 3 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro, tipo "H" com dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado ou ainda em aço carbono conformado com pintura eletrolítica. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em termoplástico ou termoplástico PU com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar distância interna regulável entre os mesmos de, no mínimo, de 430 a 490 mm, curso mínimo de regulagem de altura conforme Norma ABNT NBR 13962 Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. <b>Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</b></p> <p>Cadeira Interlocutória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto sem apoio de cabeça. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível a base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que e a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto e que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrolítica a pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 70 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetado em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético esmalçado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto deves obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno que recobre, pelo menos, toda a porção superior das patas, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrolítica a pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Estrutura em aço tubular contínua, executada em tubo de aço de no mínimo 7/8" dotada de sapata deslizante injetadas em nylon. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PU ou em PP, com dimensões mínimas de 60 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura conforme de 75 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada. Garantia mínima de 6(seis) anos contra defeito de fabricação. <b>Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</b></p> |     |     |          |  |
| 42 |  | 10  | UND | 2.051,00 |  |
| 43 |  | 150 | UND | 380,00   |  |
| 44 |  | 20  | UND | 1.352,00 |  |
| 45 |  | 20  | UND | 995,00   |  |
| 46 |  | 100 | UND | 335,00   |  |

|    |   |     |     |          |  |
|----|---|-----|-----|----------|--|
|    | encaixado e travado a estrutura por tração mecânica na medida 7/8, assento em madeira de no mínimo 10 mm, compensado multilaminado de alta resistência conformado em alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatômico, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50 kg/m², revestida em tecido 100% polipropileno, aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do tecido, espuma assento 270 mm e carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, encosto em madeira de no mínimo 10 mm, compensado multilaminado de alta resistência conformado em alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatômico, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50 kg/m², espuma do encosto 220 mm, carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, acabamento do encosto com estrutural e capa em polipropileno de alta resistência com acabamento de toque texturizado, assento medindo 430 mm de largura por 410 mm de profundidade, encosto medindo 360 mm de largura por 260 mm de profundidade revestida em tecido 100 % polipropileno, aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do tecido, acabamento do assento em perfil Francis 12,5mm, garantia de 02 anos. Medindo 440 x 860 x 470 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  |     |     |          |  |
| 47 | CJA-03 CONJUNTO ALUNO 3 – 1 MESA + 1 CADEIRA DESCRIÇÃO: Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e uma cadeira. - Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. - Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. •DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA •Largura: 600 mm; •Profundidade: 450 mm; •Altura: 594 mm; •Espessura: 19,4 mm; •Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura, peso no mínimo 10,00 kg. •CARACTERÍSTICAS DA MESA •Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. •Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com adesivo "HotMelting". •Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (11/4) em chapa 16 (1,5 mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38 mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. • Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm. •Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. •DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA: Largura do assento: 400 mm; • Profundidade do assento: 310 mm; • Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; •Largura do encosto: 396 mm; • Altura do encosto: 198 mm; • Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; • Altura do assento ao chão: 350 mm; • Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/-10mm para altura do assento ao chão, cadeira com peso mínimo de 4,0kg. •CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. • quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. • Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. • Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. • Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. 51 • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. • GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. • Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 200 | UND | 916,00   |  |
| 48 | CONJUNTO PROFESSOR – 1 MESA + 1 CADEIRA. Conjunto para professor composto de uma mesa e uma cadeira. Mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. Dimensões e tolerâncias da mesa: Largura: 1200 mm; Profundidade: 650 mm; Altura: 760 mm; Espessura: 19,4 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm para altura. Características da mesa. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Paineis frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 1177mm (largura) x 2550mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor cinza, colada com adesivo "Hot Melting". Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semi-oblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm, cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm). Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da cadeira: Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 430 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; Altura do assento ao chão: 460 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. Características da cadeira. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor cinza. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza. Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso, pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. | 20  | UND | 1.319,00 |  |
| 49 | Conjunto de mesa e cadeira composta por uma mesa infantil de formato quadrado injetado em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor azul, estrutura metálica em tubo de aço carbono de seção circular, espessura de parede de no mínimo 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, respeitando a cor do tampo, quatro cadeiras infantis confeccionadas em tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor azul/amarelo/verde/vermelho. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 20  | UND | 1.390,00 |  |
| 50 | Conjunto para refeitório infantil composto por uma mesa com tampo confeccionado em MDP de 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca, acabamento em fita de ABS respeitando a cor do tampo, estrutura metálica em metal soldado com solda MIG, acabamento de pintura epóxi na cor preta. Dois bancos confeccionado em MDP de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca, acabamento em fita de ABS respeitando a cor do tampo, estrutura metálica em metal soldado com solda MIG, acabamento de pintura epóxi na cor preta. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D. Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação.   | 20  | UND | 2.252,00 |  |
| 51 | • CONJUNTO ALUNO CJA-06 – MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura, peso no mínimo 10,6 kg. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. •ESTRUTURA COMPOSTA DE: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga   | 300 | UND | 970,00   |  |

|    |   |     |     |        |
|----|---|-----|-----|--------|
|    | <p>de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências), as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da SEMEC. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garram rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Obs. 2: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 3: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). • CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado, cadeira com peso mínimo de 4,2kg. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente. Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela de referências de cores abaixo: Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo. CINZA PANTONE (*) 428 B Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento. AZUL PANTONE (*) 654 C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287 C Componentes injetados: Assento e encosto. AZUL PANTONE (*) 287 C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas. AZUL PANTONE (*) 287 C Componentes injetados: Porta-livros. CINZA PANTONE (*) 425 C Pintura dos elementos metálicos. CINZA RAL (**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa. AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287 C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira. BRANCA (sobre fundo azul) ---- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONNELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.</p> <p>* Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p> |     |     |        |
| 52 | <p>CONJUNTO ALINO CJA-04 – Mesa: Tampo em MDI ou MDI, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura, peso no mínimo 10,3 kg. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (doretto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMeltin". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da SEMEC. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garram rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Obs. 2: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 3: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). • CJA-04 – Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado, cadeira com peso mínimo de 4,2kg. Obs. 1: Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelevel, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente. Obs. 3: Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 4: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). As cores dos</p>   | 200 | UND | 945,00 |

|    |  |    |     |          |  |
|----|--|----|-----|----------|--|
|    | Materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela de referências de cores abaixo: (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.* Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  |    |     |          |  |
| 53 | Estação de trabalho projetada com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Demita Demita, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm³ = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na ténpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de Ø, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm³ = 63,74, extremidades com acabamento reto com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na ténpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, estrutura tubular em aço carbono de secção circular de 50 mm de diâmetro, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferrugineoso, Kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius. Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na ténpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius. Medida: 1200 x 1300 x 600 x 750 mm Cor de mobiliário(madeirado melamínico Cor a definir). Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. | 10 | UND | 1.209,00 |  |
| 54 | Mesa projetada para reunião com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm³ = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na ténpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 820 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por duas colunas perpendiculares, executadas em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, paralelas entre si, separadas a uma distância simétrica em ambas as extremidades de fixação a 20 mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 900 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferrugineoso Kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius. Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na ténpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes, medindo 2000 x 1000 x 750 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 10 | UND | 1.120,00 |  |
| 55 | Mesa projetada para empilhamento e uso múltiplo, em ambientes corporativos, residenciais ou de coletividade, para uso em área interna, ao abrigo das intempéries, composição tipo monobloco, área útil quadrada, manufaturado totalmente em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material virgem, na cor branca, medindo 720 x 720 x 720mm.* Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações.  | 40 | UND | 309,00   |  |
| 56 | Mesa circular com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm²=20,1 densidade mínima de N/mm³=63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Estruturas metálicas com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por duas colunas perpendiculares única em estrutura tubular em aço carbono de secção circular de 50 mm de diâmetro, parede de espessura de 2,00mm, solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso. Medida. 1200 x 1200 x 075. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Cor a definir). Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 10 | UND | 876,00   |  |
| 57 | Modulo simples comportando um único operador fabricado de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, medindo 1170 x 600 mm. Um montante estrutural de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density   | 10 | UND | 1.359,00 |  |

|    |   |    |     |  |          |
|----|---|----|-----|--|----------|
|    | Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo, montantes laterais de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo, sapatas niveladoras fixadas na área inferior para apoio do chão, fixações não passantes, a fixação entre as partes é realizada através de dispositivos de montagem tipo girofix e cavilhas. Medindo 1200x800x1250 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D. Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação.   |    |     |  |          |
| 58 | Sofá reto de 01 lugar (poltrona) com braços laterais fechados e estofados, com estrutura do sofá do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços laterais formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m <sup>3</sup> , com espessura final de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e braços. Chassis estruturais de assento, encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento modelado com costuras laterais ou perimetrais, em crepe de poliéster gramatura mínima de 250 g/m <sup>2</sup> cor preta. Dimensões nominais (tolerância de ± 5%): Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a interseção com o encosto): 480 mm. Profundidade total do sofá: 670 mm. Altura total: 770 mm. Altura do assento ao piso: 420 mm. Altura da borda superior do encosto em relação ao assento: 350 mm. Largura total do sofá: 770 mm. Largura útil interna entre braços: 610 mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 05 | UND |  | 5.111,00 |
| 59 | Sofá reto de 03 lugares com braços laterais fechados e estofados, com estrutura do sofá do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços laterais formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m <sup>3</sup> , com espessura final de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e braços. Chassis estruturais de assento, encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento modelado com costuras laterais ou perimetrais, em crepe de poliéster gramatura mínima de 250 g/m <sup>2</sup> cor preta. Dimensões nominais (tolerância de ± 5%): Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a interseção com o encosto): 480 mm. Profundidade total do sofá: 670 mm. Altura total: 770 mm. Altura do assento ao piso: 420mm. Altura da borda superior do encosto em relação ao assento: 350 mm. Largura total do sofá: 1500 mm. Largura útil interna entre braços: 1340 mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 05 | UND |  | 7.926,00 |
| 60 | Assento projetado tipo puff 180º sem encosto com estrutura em tubo de aço com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó, estofado em espuma injetada revestido em tecido crepe na cor azul, componentes de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas arestas do raio da borda frontal do assento de 45 graus (quarenta e cinco graus). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e/ou separação entre módulos. Altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Estrutura do tipo trapezoidal 04 pés ou similar em aço carbono cujos elementos são soldados entre si por solda MIG e tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta OU em base de madeira com esfolamento revestida com o mesmo material de assento e encosto. Em ambos os casos, garantia de resistência, segurança e durabilidade conforme requisitos da ABNT NBR 15164-2004. Assento a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m <sup>3</sup> , com espessura de 140 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento de assento e laterais em tecido do tipo crepe 100% poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante medindo 1340 x 675 x 420mm. Garantia de fábrica de 5 anos contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 05 | UND |  | 3.884,00 |
| 61 | Armário superior projetado fechado com portas de giro Tampo - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado medindo 800x 350 mm. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador formado por montante fixo estrutural de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, perpendicularmente montante de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengraxeante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Puxador injetado em liga metálica não ferrosa zamak com acabamento de toque suave na cor aluminizada, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do armário. Fixado por faixas com borda chanfrada de engate rápido. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema preleito de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarcantes. Altura do conjunto de 600mm. Montante horizontal de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo. Cor de mobiliário (branco; preto/madeirado). Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. | 05 | UND |  | 3.038,00 |
| 62 | Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada espalhar médio com assento estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto diretor médio estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, apoio de braço injetado em poliuretano texturizado com alma de aço, montada sobre longarina confeccionada em metalon de seção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIP mergulhado em tanque de fosfato, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizando bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. medindo 1860 x 980 x 560 mm. Garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 15 | UND |  | 3.138,00 |
| 63 | Conjunto de mesa hexagonal e seis cadeiras composta por seis mesas coloridas trapezoidais injetada em polipropileno rígido com rebaixo frontal porta-lápis, fixada à estrutura por dispositivo em aço de rosca autoatarcante, medindo 600 x 400mm, sob tampo injetado em polipropileno rígido com bordas positivas, livres de superfícies cortantes, estrutura confeccionado em tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior   | 30 | UND |  | 3.431,00 |

|    |   |    |     |          |
|----|---|----|-----|----------|
|    | secação em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, na cor cinza, medindo aproximadamente 600 x 600 x 400mm junção central injetada em polipropileno na cor azul com divisores para acondicionamento de material coletivo, medindo 355 x 400mm, 06 cadeiras tamanho infantil, confeccionado em tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antirruído e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico com curvatura na extremidade frontal de função negativa à circulação vascular do usuário, acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, medindo aproximadamente 320 x 315mm, apoio subsequente confeccionado ao carbono macio com textura helicoidal de reforço à torção fixado ao estrutural principal com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estufa em forno de 220° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, encosto confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, medindo aproximadamente 330 x 170mm apoio confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, dotado de estrutura em aço carbono de seção quadrada de dimensões 20 x 20 de no mínimo 0,90mm com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estufa em forno de 220° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por solda mig com fio de 1mm, garantia de 02 anos, medindo 330 x 685 x 315mm.   |    |     |          |
| 64 | Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. Estante totalmente desmontável em aço, com seis prateleiras com padrão de ergonomia atendendo as normas de qualidade definidas pela ABNT (NBR 13961), prateleira com reforço central, acabamento das superfícies, pintado com tratamento antirruído à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210° C, conforme figura e capacidade de carga de cada prateleira uniformemente distribuída de 50kgs e regulagem do vão entre prateleiras de 50 em 50 mm. Estrutura composta por quatro colunas em chapa de aço tipo cantoneira perfurada com abas de 50x30mm em chapa de 20 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antirruído à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210° C, medida proposta 1980 x 920 x 300mm, travas longitudinais em aço instaladas na face posterior posterior, seis prateleiras em chapa 24 com reforço acabamento das superfícies, pintada com tratamento antirruído à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210° C, quatro sapatas injetadas em polipropileno rígido texturizada; Conjunto unido e estruturado por dispositivo rosçável em liga metálico-ferroso fêmea 5/16" p/ 9/16", garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificando o referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.  | 40 | UND | 760,00   |
| 65 | Estante média projetada. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 3 prateleiras móveis) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil da estante, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, medindo 900 x 1800 x 350mm. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 20 | UND | 2.420,00 |
| 66 | Estante média. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 03 prateleiras móveis) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil da estante, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, medindo 900 x 1400 x 350mm. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 20 | UND | 1.932,00 |
| 67 | Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,47mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Tipos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloroto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: -Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm) e comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "trepo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antirruído que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de 0/10. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes à álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado. Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir: - Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações: - Mais ou menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-)1mm para furações e raio, e 1° para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados, quando as tolerâncias não estiverem indicadas no projeto ou nas especificações. Obs: Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas no item acima. Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP e MDF. Espessuras de chapa de aço e bôlas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT. Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo, contendo: - Nome do fornecedor; - Nome do fabricante; - Logomarca do fabricante; - Endereço / telefone do fornecedor; - Data de fabricação (mês/ano); - Código do produto; - Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega; - Incluir também a seguinte frase acompanhada do Símbolo Internacional de Acesso: "Este móvel é acessível". A representação gráfica do Símbolo Internacional de Acesso deve atender o estabelecido na ABNT NBR 9050:2015 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, adotando-se uma das seguintes formas de representação e considerando as seguintes opções de cores: > Pictograma branco sobre fundo azul (referência PANTONE (®) 2925 C); > Pictograma branco sobre fundo preto; > Pictograma preto sobre fundo branco. MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297mm (A4), 01 página frente e verso, em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m2 em um dos seguintes processos: laser color / eletrostático em cores (xerox) / off set quadricromia. Fornecer o material em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: "CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO". Fornece um manual para cada mesa. Obs.1: O arquivo digital do manual (arte final) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra deve ser apresentada acompanhada da amostra do Manual de Uso e Conservação impresso no sistema adotado para o fornecimento dos lotes, no papel e envelope especificados. EMBALAGEM Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excidente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno. Proteger os pés com papel crepe sem grão, ou com tubetes de espuma. Embalar as mesas individualmente. Após, a mesa deverá ser envolvida com filme termocolhível. Este filme deverá ser | 05 | UND | 4.297,00 |

|    |  |     |     |  |          |
|----|--|-----|-----|--|----------|
|    | resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira e umidade, e garantir integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem. Não será admitida a embalagem de partes do produto em montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção. Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto. Obs. 1: A amostra da mesa deve ser entregue embalada e rotulada como especificado, e acompanhada do "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO". cadeira de rodas com assento anatômico: 30cm deve conter na cadeira cinto pélvico, apoio de braços removíveis, construída em liga alumínio aeronáutico temperado; rolamentos blindados nas quatro rodas, inclusive no eixo vertical do garfo; eixos de aço reforçado; pintura epóxi; estrutura monobloco; rodas traseiras com pneu antifujo de 16"; rodas dianteiras maçãs de 7" com garfo de nylon; sistema de desmontagem rápida "quick release" nas quatro rodas; freios laterais; sistema modular de assento e encosto em espuma de alta densidade; poltrona de fácil desmontagem; manoplas individuais para condução de terceiros; apoio de braço removível; protetor de roupas incorporado ao apoio de braço; suporte do pedal removível, apoio de pés tipo plataforma com fita de fixação; roda anti tomb; capacidade de peso de 70kg. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  |     |     |  |          |
| 68 | Armário roupeiro confeccionado em chapa de aço carbono chapa 24, com dose portas pequenas, puxadores de extensão contínua embutida à porta com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rígido, sistema de fechamento com porta cadeado, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletroestático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, cabideiro interno tipo tubo, medida proposta 1950 x 900 x 400mm, dotado de sapatas deslizantes com sistema roscável para regulação de altura de correção de desnível de piso, sistema de ventilação estand na parte frontal superior da porta com quatro fendas, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.  | 15  | UND |  | 3.293,00 |
| 69 | Panela confeccionada em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melâmico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encaixado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema de melt. Os blindados através de conjunto de fixação em régua de MDP de 25mm em corte chanfrado com acabamento em fita de borda de 0,45mm, que garante afastamento dos painéis à parede reduzindo contato com umidade, apoiado por régua em MDP de 25mm com acabamento em fita de borda de 0,45mm. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.   | 100 | UND |  | 619,00   |
| 70 | PAINEL RIPADO, composto por placas em MDF (GNIFUGO) perfuradas com face ripada e entalhadas horizontalmente em resinação uniforme. Montadas em painéis moduladas em placas de 900x2100mm. Todo padrão do madeirado na cor Freijo com acabamento em fita de borda respeitando a cor dos tampos. Fixação dos painéis executado com cliques metálicos embutidos, de modo a permitir perfeito encaixe e mobilidade em caso de manutenção. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.  | 100 | UND |  | 1.568,00 |
| 71 | PAINEL ACUSTICO, composto por placas em MDF (GNIFUGO) (combatem a propagação de fogo) perfuradas com face ripada e entalhadas horizontalmente em resinação uniforme. Instaladas às paredes em barrote de MDF com acabamento de bordas para maior resistência a umidade, dotada de manta de lã de PET com espessura de 30mm. Todo padrão do madeirado na cor Freijo com acabamento em fita de borda respeitando a cor dos tampos. Fixação dos painéis executado com cliques metálicos embutidos, de modo a permitir perfeito encaixe e mobilidade em caso de manutenção. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.  | 100 | UND |  | 953,00   |
| 72 | MESA PIX CIRCULAR Ø60,6 x 0,40m Mesa baixa com tampo circular com 580 mm de diâmetro mínimo confeccionado em MDF 15 mm de espessura mínima, com revestimento melâmico BP de cor preta. Bordos revestidos com perfil polimérico extrudado em PVC liso, de mesma cor do revestimento da face superior do tampo. Altura do tampo em relação ao piso de 400 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal constituída por tubos de 12,7 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura, interligados pelo processo de solda MIG, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. Estrutura confeccionada em aço com tratamento de superfície por meio de tinta à pó, cor preta, através do processo de deposição eletrolítica, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Certificado de ensaio para Norma ABNT NBR 14535:2008 - Móveis de Madeira - emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, evidenciando o atendimento aos seguintes parâmetros mínimos de qualidade para corpos de prova extraídos do tampo das mesas - Resistência do filme à luz ultravioleta - subitem 6.4 da NBR 14533:2008 - variação máxima de 4,0 para o AE, após exposição de 24 hs conforme método preconizado pela Norma. - Determinação da resistência do filme à dureza ao lápis - subitem 6.7 - resistência ao risco e rompimento do filme mínimo classificação F conforme escala de dureza ao lápis para ABNT NBR 14535:2008 - Determinação da resistência do filme à abrasão - subitem 6.10 - valor máximo de desgaste para 100 mg para ensaio de 100 ciclos conforme ABNT NBR 14535:2008 - Determinação a resistência química do filme às manchas - subitem 6.4 - sem manchas após aplicação do método normativo previsto pela ABNT NBR 14535:2008. - Aderência da tinta X0/Y0 ou Gr0 conforme ABNT NBR 11003 versão corrigida 2010. Garantia de 5(cinco) anos.   | 05  | UND |  | 1.373,00 |
| 73 | Cadeira fixa com assento e encosto injetado em polipropileno texturizado na cor preta, assento e encosto em formato ergonômico, encosto perfurado até limite do encaixe lombar para permitir circulação de ar, em conformidade com as normas de ergonomia vigente, estrutura fixa contínua confeccionada em aço maciço com acabamento em pintura eletrolítica epoxi pó na cor preta, dispensado apoio para objetos sob o assento, deslizantes em polipropileno na cor preta. Compulsória apresentação de catálogo técnico do fabricante com especificações que identifiquem o produto contendo imagem e descritivo.  | 30  | UND |  | 798,00   |
| 74 | Carteira universitária com assento e encosto injetado em polipropileno texturizado na cor preta, assento e encosto em formato ergonômico, encosto perfurado até limite do encaixe lombar para permitir circulação de ar, em conformidade com as normas de ergonomia vigente, estrutura fixa contínua confeccionada em aço maciço com acabamento em pintura eletrolítica epoxi pó na cor preta, dispensado apoio para objetos sob o assento, deslizantes em polipropileno na cor preta, prancheta fixa em MDF na cor preta dotada de acabamento de bordas em fita de borda na mesma cor do tampo. Compulsória apresentação de catálogo técnico do fabricante com especificações que identifiquem o produto contendo imagem e descritivo.  | 50  | UND |  | 1.255,00 |
| 75 | Cadeiras empilháveis com assento e encosto estruturado em madeira multilaminada de no mínimo 12mm, estofado em espuma flexível injetada revestida em tecido-couroiro cor a definir, encosto performando e inserido à estrutura com topos semi-circular, estrutura fixa com 4 pés fixos, continua na parte traseira conjugando o encosto da cadeira, confeccionada em aço tubular de seção quadrada, Ø 30mm, acabamento em pintura eletrolítica epoxi pó na cor preta, dispensado apoio para objetos sob o assento, deslizantes em polipropileno na cor preta. Compulsória apresentação de catálogo técnico do fabricante com especificações que identifiquem o produto contendo imagem e descritivo.   | 50  | UND |  | 538,00   |
| 76 | Poltrona para sala de espera com um lugar, confeccionada com assento, encosto e braços com estruturados em madeira de pinus proveniente de manejo florestal sustentável, estofado em espuma injetada revestida em tecido sintético, em conformidade com as normas de ergonomia vigente, estrutura metálica com acabamento em pintura eletrolítica epoxi pó na cor preta, medindo 770 x 770 x 670mm. Compulsória apresentação de catálogo técnico do fabricante com especificações que identifiquem o produto contendo imagem e descritivo.   | 10  | UND |  | 3.285,00 |
| 77 | Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada espaldar executivo com assento estruturada em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto executivo estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, sem braços, montada sobre longarina confeccionada em metalon de seção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIP mergulhado em tanque de fosfato, pintura em tinta epoxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. Garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 20  | UND |  | 2.231,00 |
| 78 | Conjunto de mesa hexagonal, as peças que compõe a mesa são fabricadas em termoplástico de engenharia injetado. A estrutura da mesa, quando vista superiormente, apresenta formato análogo a um triângulo, sendo menor na parte frontal e maior na parte posterior, próximo ao corpo do usuário. O contra tampo é integrado à estrutura, formando um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínima de parede de 3,5 mm. Possui um porta livro, injetado em termo plástico com pigmentação e superfície lisa sem brilho, com área de acesso de 445 x 70 mm localizada na parte posterior da mesa, próximo ao corpo do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS, com espessura mínima de parede de 3,5mm, pigmentado, com superfície lisa sem brilho e com formato de dois ângulos sem suas laterais, possibilitando a formação de círculos com seis mesas, dentre outras configurações. O tampo é encaixado a estrutura da mesa e fixado por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5x16 mm. O tampo possui um porta objeto frontal inserido na superfície de utilização. A mesa central é constituída de duas peças plásticas localizadas em suas extremidades e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho e com espessura mínima de parede de 3 mm. A estrutura central é fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1mm e espessura de parede de 0,9mm. As cadeiras são A estrutura, fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças são unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O assento é confeccionado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, com espessura de parede média de 3 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3 mm. | 20  | UND |  | 7.549,00 |
| 79 | Conjunto de mesa para refatório e seis cadeiras composta por uma mesa infantil de formato retangular confeccionada com tampo Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melâmico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor branca, cantos arredondados. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. *Topos encaixados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com adesivo "HotMelting", estrutura metálica em tubo de aço carbono de seção circular; espessura de parede de no mínimo 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrolítica, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, na cor cinza. seis cadeiras infantis confeccionadas em tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrolítica, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero   | 20  | UND |  | 2.743,00 |



|    |  |    |     |          |
|----|--|----|-----|----------|
|    | injetadas em alta pressão, assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor azul/amarelo/verde/vermelho. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   |    |     |          |
| 80 | Cadeira fixa para obeso com braço, assento e encosto estruturado em compensado de 20mm, estofado em espuma injetada, revestido em couro preto, estrutura em tubo de 1", #14, soldada em solda MIG, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta. Capacidade de carga até 250 kg. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 06 | UND | 1.313,00 |
| 81 | Cadeira fixa para obeso com braço, assento e encosto estruturado em compensado de 20mm, estofado em espuma injetada, revestido em couro preto, estrutura em tubo de 1", #14, soldada em solda MIG, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta. Capacidade de carga até 250 kg. Apoio de braço dotado de prancheta escamoteável, com prancheta confeccionada em MDF de 15mm, acabamento em fita de borda de 0,45mm colada a quente pelo sistema hotmelt. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 06 | UND | 1.486,00 |
| 82 | Assento projetado tipo puff quadrado estruturado em madeira de pinos ou similar revestido em espuma de 10mm, espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m3, estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento de assento, encosto e laterais em tecido do tipo crepe 100% poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, deslizante em nylon com regulagem de desnível de piso, medindo 460 x 500 x 460mm. Garantia de fábrica de 5 anos contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 10 | UND | 1.626,00 |
| 83 | Assento projetado tipo puff redondo estruturado em madeira de pinos ou similar revestido em espuma de 10mm, Assento projetado tipo puff quadrado estruturado em madeira de pinos ou similar revestido em espuma de 10mm, espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m3, estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento de assento, encosto e laterais em tecido do tipo crepe 100% poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, deslizante em nylon com regulagem de desnível de piso, medindo 900 x 500 x 900mm. Garantia de fábrica de 5 anos contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 10 | UND | 2.693,00 |
| 84 | Quadro projetado para sala de aula confeccionado em MDF de 15mm branco com acabamento em fita de borda, dotado de vidro temperado de 8mm fixado ao MDF por parafusos com acabamento cromado, medindo 2700 x 1.200 x 23mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 35 | UND | 1.946,00 |
| 85 | Quadro de avisos constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatrizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, dotada de nove gavetas em acrílico para exposição de folhas em formato A4, medindo 1200 x 900 x 300mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 15 | UND | 820,00   |
| 86 | Quadro para sala de aula para embutir TV de até 75", confeccionado com caixa em MDF de 15mm na cor branca, acabamento de bordas na mesma cor do tampo, dotado de 2 vãos fixos e 2 de abertura em deslizante, dotado de sistema de trilho deslizante, revestido na face útil com espelho cristal de 4mm protegido com película, fixado ao corpo do quadro por cantoneiras em alumínio com acabamento na cor branca, medindo 3400 x 1200 x 145mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 10 | UND | 3.579,00 |
| 87 | Banco alto fixo com assento e encosto injetado em polipropileno texturizado na cor preta, assento e encosto em formato ergonômico, encosto perfurado até limite do encabeço lombar para permitir circulação de ar, estrutura fixa contendo confecção em aço nacoço com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, dotada de apoio para os pés com as mesmas características, deslizantes em polipropileno na cor preta. Compulsória apresentação de catálogo técnico do fabricante com especificações que identifiquem o produto contendo imagem e descritivo.   | 10 | UND | 993,00   |
| 88 | Poltrona para auditório com assento: Conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em polipropileno fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas que reforçam o componente. Essa recebe um acabamento plástico em sua superfície inferior, também fabricada pelo processo de injeção. A estrutura recebe uma espuma laminada com densidade de 52 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/ - 10%, e espessura média de 30 mm. O conjunto é revestido pelo processo de tapacimento. Possui dimensões aproximadas de 457 mm de largura e 481 mm de profundidade. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados. Encosto: conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em polipropileno fabrica pelo processo de injeção. Caso o encosto seja configurado na opção estofado, a estrutura recebe uma espuma laminada com densidade de 26 Kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/ - 10%, e espessura média de 25 mm. O conjunto é revestido pelo processo de tapacimento. Possui dimensões aproximadas de 456 mm de largura e 437 mm de altura. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados. Apoio Braços: apoio de braço retrátil em polipropileno fabricado pelo processo de injeção, com 257 mm de comprimento e 50 mm de largura. O apoio braços fixa-se a estrutura por meio de uma conexão em forma de bucha fabricada pelo processo de injeção em polipropileno Abaixo do apoio de braços localiza-se o porta copos, desenvolvido em polipropileno fabricado pelo processo de injeção. O mesmo possui cavidade para apoio do copo com dimensões aproximadas de 70 mm de diâmetro e 50 mm de profundidade. Prancheta: A prancheta é fabricada em ABS pelo processo de injeção, possui dimensões aproximadas de 308 mm de comprimento por 238 mm de largura e 7 mm de espessura. Apresenta um porta canetas frontal de aproximadamente 188 mm de comprimento por 18 mm de largura. A prancheta é fixada a um mecanismo de rotação, projetado para rebater e escamotear automaticamente em situações de emergência após a aplicação de um impulso na região inferior da prancheta. O mecanismo de rotação é fixado a um eixo através de resqueamento, e este é fixado na parte inferior do apoio braço por meio de parafusos. Estrutura: Os pedestais, presentes na estrutura, são desenvolvidos por tubo de aço carbono com diâmetro de 25,40 mm e espessura da parede de 1,90 mm, conformados pelo processo de curvamento de tubos, onde são conectadas duas chapas de aço denominadas suportes, fabricados de aço carbono e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um desses suportes é utilizado para fixação do conjunto no piso, através de parafusos auto atarraxantes com buchas expansivas. Já o outro suporte é utilizado para montagem da estrutura superior, que está ligada ao assento e encosto. Para dar acabamento aos pedestais, os mesmos recebem uma blindagem plástica em polipropileno fabricados pelo processo de injeção. A estrutura superior é constituída por uma armação frontal outra traseira. A armação frontal é produzida em tubo de aço carbono com 22,22 mm de diâmetro e espessura de 1,5 mm, e possui a funcionalidade de dar sustentação ao encosto e servir como apoio da estrutura do assento, quando esse se encontra aberto. A armação traseira é construída em tubo de aço carbono 19,05 mm de diâmetro e espessura de 1,5 mm, e possui a funcionalidade de dar sustentação ao assento e promover sua articulação. Na ponta dessa armação é fixada uma mola helicoidal de retrocesso de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica, utilizada para rebater o assento quando esse não estiver sendo utilizado. Toda estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nano cerâmica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Apresentar laudo de ergonomia nr 17. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. | 70 | UND | 3.018,00 |
| 89 | Móvel projetado tipo estante para 12 puff com tampo, montantes verticais, montantes laterais e prateleiras confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sistema de fixação de todos os montantes por mini-fixa e cavilha em madeira, dotado de sapata deslizante com regulagem de altura para correção de desnível do piso, medindo 1500 x 2600 x 550mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 5  | UND | 5.120,00 |
| 90 | Painel piso elevado confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, revestido na face útil em do tipo loop, relevo plano, altura de 4,00mm, 100% poliéster. carpete do tipo Itapuç master, superfície bouclé, altura de 5,00mm, 100% poliéster em todos os pisos, cor a definir. Medidas 1000 x 1000mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 20 | UND | 337,00   |
| 91 | Painel piso elevado confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, estrutura em tubo de aço galvanizado, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferrugem e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor a definir. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão. Medidas 1000 x 1000mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 30 | UND | 705,00   |
| 92 | Painel piso elevado confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, estrutura em tubo de aço galvanizado, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferrugem e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor a definir. Revestido na face útil em do tipo loop, relevo plano, altura de 4,00mm, 100% poliéster carpete do tipo Itapuç master, superfície bouclé, altura de 5,00mm, 100% poliéster em todos os pisos, cor a definir. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão. Medidas 1000 x 1000mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 30 | UND | 1.378,00 |
| 93 | Banco com assento confeccionado com assento em ripas de madeira maciça oriunda de reflorestamento com tratamento autoclavado imunizante contra danos biológicos, contra ação de xilófagos (fungos, brocas e cupins) e fungos, com acabamento envernizado freijó, estrutura em metalon de 30x30mm, #18, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferrugem e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor preta, medindo 1300 x 450 x 500mm, deslizantes em sapatas niveladoras em nylon. Garantia mínima de 05(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.  | 20 | UND | 2.905,00 |
| 94 | Banco com assento confeccionado com assento e encosto em ripas de madeira maciça oriunda de reflorestamento com tratamento autoclavado imunizante contra danos biológicos, contra ação de xilófagos (fungos, brocas e cupins) e fungos, com acabamento envernizado freijó, estrutura em metalon de 30x30mm, #18, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferrugem  | 20 | UND | 3.597,00 |

|     |   |    |     |           |
|-----|---|----|-----|-----------|
|     | e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor preta, medindo 1300 x 450 x 500mm, deslizantes em sapatas niveladoras em nylon. Garantia mínima de 05(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   |    |     |           |
| 95  | Lixeira confeccionada em ripas de madeira maciça oriunda de reflorestamento com tratamento autoclavado imunizante contra danos biológicos, contra ação de xilófagos (fungos, brocas e cupins) e fungos, com acabamento envernizado freijó, estrutura em metalon de 30x30mm, #18, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor preta, tampa articulada confeccionada em chapa de aço de aço galvanizado #20, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor preta. Garantia mínima de 05(cinco) anos contra defeito de fabricação. (Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. | 20 | UND | 2.796,00  |
| 96  | Cachepô confeccionado em ripas de madeira maciça oriunda de reflorestamento com tratamento autoclavado imunizante contra danos biológicos, contra ação de xilófagos (fungos, brocas e cupins) e fungos, com acabamento envernizado freijó, estrutura em metalon de 30x30mm, #18, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor preta. Garantia mínima de 05(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.   | 20 | UND | 2.214,00  |
| 97  | Banco com assento e encosto confeccionado com assento em ripas de madeira maciça oriunda de reflorestamento com tratamento autoclavado imunizante contra danos biológicos, contra ação de xilófagos (fungos, brocas e cupins) e fungos, acabamento colorido, estrutura em metalon de 40x40mm apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor preta, medindo 1300 x 450 x 500mm, deslizantes em sapatas niveladoras em nylon. Garantia mínima de 05(cinco) anos contra defeito de fabricação. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.  | 10 | UND | 2.628,00  |
| 98  | Carro auxiliar em aço inox com dois planos, plataforma lisa em aço inoxidável; perfis de reforço estrutural; capacidade de carga total: 250 kg; conjunto de rodízios giratórios #4" em poliuretano, sendo os rodízios posteriores com freio. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.   | 08 | UND | 7.754,00  |
| 99  | Carro plataforma inteiramente em aço inoxidável, dotado de quatro rodízios, sendo dois fixos e dois giratórios com travas. Tam. 600 x 900 x 900mm. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.   | 08 | UND | 12.827,00 |
| 100 | Carro para detritos confeccionado em aço inox, acionamento da tampa com pedal, capacidade de oitenta litros. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.   | 08 | UND | 13.097,00 |
| 101 | Mesa lisa confeccionada em aço inox, dotada de espelho de no mínimo 100mm, pés com travessas longitudinais para reforço da estrutura, medindo 1200 x 700 x 850mm. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.  | 08 | UND | 8.079,00  |
| 102 | Mesa confeccionada em aço inox aisi304 com prateleira inferior gradeada 1000 x 700 x 850 mm (apoio fogão). A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.   | 08 | UND | 7.034,00  |
| 103 | Panelheiro confeccionado em aço inox 900 x 600 x 1650mm, prateleiras perfuradas com furos em formato oblongos. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.   | 08 | UND | 6.657,00  |
| 104 | Estante em aço inox com quatro colunas em tubo de aço inox de 1", dotada de quatro prateleiras confeccionadas em chapa de aço inox, todo conjunto soldado em solda mig, lizada e polida, deslizante por sapatas injetadas em nylon. medindo 1400 x 400 x 1650mm. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.   | 08 | UND | 5.681,00  |

**OBSERVAÇÕES:** (Planejamento/Previsão: B\* = Bimestre) - 1. O procedimento ocorreu de acordo com as regras estabelecidas no edital, TR e demais anexos; 2. O procedimento foi concluído depois de observadas as normas legais como estabelecidas nos instrumentos da licitação e legislação vigente; 3. Tratando-se de Registro de Preços não há expectativa absoluta de contrato, inobstante seja procedido o registro na ARP, ocorrendo o chamamento de acordo com a necessidade administrativa. Prefeitura Municipal de José de Freitas/PI, em 29 de outubro de 2025 - PEDRO GOMES DOS SANTOS FILHO - Prefeito Municipal - PMJF/PI.