

EXTRATO ATA DE REGISTRO DE PREÇOS - ARP Nº 014/2025 - REF. PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2025 - PMJF/PI

VINCULADO: PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 0274/2025 - PMJF/PI

OBJETO: SRP - MATERIAL FISIOTERAPIA, MATERIAL PEDAGÓGICO, UTENSÍLIOS DOMÉSTICOS e MOBILIÁRIO EM GERAL

Pregoeira: Clarice Cristina da Costa Ramos - Data: Adjudicação/Homologação: 29.10.2025

LOTE I: MATERIAL FISIOTERAPIA BENEFICIÁRIA: I C L L MENDES LTDA CNPJ Nº 10.985.550/0001-60				
ITEM	OBJETO/ESPECIFICAÇÃO	QUANT/B*	UNID/MEDIDA	VLL/UNIT. (R\$)
01	APARELHO TENS	04	UND	1.036,64
02	APARELHO ULTRASON	02	UND	2.952,04
03	INFRAVERMELHO COM SUPORTE	03	UND	678,42
04	APARELHO LASER PULSE + PROBE 5 904 NM LASER	01	UND	4.481,62
05	CABOS ELÉTRICOS PARA TENS	15	UND	139,64
06	BICHETTA ERGOMÉTRICA	01	UND	2.906,64
07	ESTEIRA ELÉTRICA PODIUMFIT X300 - SILENCIOSA - DOBRÁVEL - 12 KM	01	UND	6.931,20
08	TABLADO	01	UND	1.926,04
09	MACA	02	UND	1.402,69
10	BOLA SUÇA FEIJÃO	02	UND	184,16
11	PISTOLA MASSAGEADORA	02	UND	1.316,09
12	RTS HAND GRIP PARA FORTALECIMENTO	02	UND	86,68
13	KIT FAIXA ELÁSTICA	02	UND	224,65
14	KIT FAIXA ELÁSTICA	02	UND	105,16
15	KIT SUPER BAND	02	UND	367,57

LOTE II: MATERIAL PEDAGÓGICO BENEFICIÁRIA: C J FREITAS DE SAMPAIO EIRELI - EPP CNPJ Nº 73.852.873/0002-87				
ITEM	OBJETO/ESPECIFICAÇÃO	QUANT/B*	UNID/MEDIDA	VLL/UNIT. (R\$)
01	DENVER II - KIT - TESTE DE TRIAGEM DO DESENVOLVIMENTO	01	UND	216,00
02	SRS-2 - KIT COMPLETO - ESCALA DE RESPONSABILIDADE SOCIAL	01	UND	834,80
03	COLEÇÃO IDADI - INVENTÁRIO DIMENSIONAL DE AVALIAÇÃO DO DESENVOLVIMENTO	01	UND	1.275,20
04	COLEÇÃO TIAH/S - TRIAGEM DE INDICADORES DE ALTAS HABILIDADES	01	UND	569,60
05	CUBOS DE COR - COMUMITO	02	UND	312,00
06	EU QUERO, EU POSSO, EU CONSIGO - JOGO	02	UND	128,40
07	MEMÓRIA SUPER ANIMAIS DA FLORESTA BB	02	UND	127,84
08	MEMÓRIA ALFABETIZAÇÃO CARLU	02	UND	43,20
09	QC MEU PRIMEIRO BICHO GIGANTE	02	UND	79,84
10	QC FUNDO DO MAR 60 PC	02	UND	45,52
11	ENCAIXE COM PINOS - NÚMEROS HI PAN	02	UND	57,60
12	ENCAIXE COM PINOS - ALFABETO HI PAN	02	UND	46,40
13	TABULEIRO SOMAR PI	02	UND	156,80
14	ALINHAVOS MEUS PRIMEIROS BICHOS	02	UND	126,24
15	AMIGUINHOS ANIMAIS NW	02	UND	99,20
16	TOTEM INTERATIVO MADEIRA	02	UND	1.651,20
17	APRENDENDO AS HORAS 2 13 PCS	02	UND	94,40
18	QC BABY ELEFANTE BB	02	UND	107,20
19	LOUSA MAGNÉTICA MAGFORMA BOARD G	02	UND	336,56
20	MINHA PRIMEIRA BONECA EST	02	UND	190,40
21	QC PINOS ANIMAIS DE ESTIMAÇÃO SQ	02	UND	63,84
22	QC PINOS SALADA DE FRUTAS SQ	02	UND	67,04
23	JOGO XADREZ E DAMAS ESCOLAR JUNG	02	UND	83,20
24	BL SUPORTE BACIA BRINCAR LIVRE 20X30CM	04	UND	60,80
25	JOGO END BRINGO DAS SILABAS	02	UND	96,00
26	CONECTANDO FORMAS 80PC CAR	05	UND	54,40
27	QUADRO DAS EMOCÕES MAGNÉTICO MAD NIG	03	UND	149,60
28	JUNTANDO LETRAS BB	02	UND	124,40
29	JOGO PEGA VARETA COM DISCO	04	UND	208,00
30	ALFABETO MÓVEL DEGRAU CURSIVO	02	UND	243,20
31	ALFABETO MÓVEL DEGRAU MDF CAR 130PC	02	UND	120,00
32	TATAME EVA 1 MX1MX20MM	04	UND	160,00
33	ALFABETO MÓVEL 6MM - EVA 46PCS CARLU	05	UND	70,40
34	JOGO SO CONTINHAS MANI	02	UND	68,64
35	CAIXA MUSICAL ANIMAIS	02	UND	648,80
36	LIVRO ESCONDE ESCONDE ANIMAIS HB	02	UND	63,84
37	LIVRO APRENDENDO OPOSTOS DENTRO E FORA	02	UND	92,80
38	LIVRO APRENDENDO FORMATOS QUADRADO E CÍRCULO HB	02	UND	79,84
39	LIVRO DESLIZE E DESCOBRA DE NOITE HB	02	UND	63,84
40	LIVRO CARTONADO O PORQUINHO E O SKATE ROXO	02	UND	31,84
41	LIVRO CARTON ROMI O CAHOORRO FELUDO	02	UND	39,84
42	LIVRO CARTON ZUELA A COBRIA INTELIGENTE	02	UND	36,44
43	LIVRO CARTON O PINTINHO ENCONTRA A MAMAE	02	UND	31,84
44	LIVRO E HORA DE APRENDER AS HORAS	02	UND	57,60
45	BOLA PINGO DE LEITE N 8	05	UND	16,96
46	ABAFADOR DE RUÍDOS - INFANTIL	10	UND	92,80
47	CAIXA DE SOM BLUETOOTH	01	UND	1.110,40
48	PLASTIFICADORA CC	01	UND	460,80
49	PLÁSTICO PARA PLASTIFICAÇÃO 100 LÂMINA A4	02	UND	16,60
50	DESFIADO DAS CORES HER - 52PCS	02	UND	298,40
51	ABAMADO CASINHA CAR	02	UND	643,20
52	CAIXA ORGANIZADORA	04	UND	72,00
53	APRENDENDO AS HORAS 2 13 PCS	02	UND	98,72

LOTE III: UTENSÍLIOS DOMÉSTICOS BENEFICIÁRIA: RESOLUT OFFICE LTDA CNPJ Nº 24.033.852/0001-43				
ITEM	OBJETO/ESPECIFICAÇÃO	QUANT/B*	UNID/MEDIDA	VLL/UNIT. (R\$)
01	ASSADEIRA REDONDA EM ALUMÍNIO - (45 X 45 X 10 CENTÍMETROS). FORMA ASSADEIRA GRANDE INDUSTRIAL, FAZ PARTE DA LINHA HOTEL, FABRICADAS COM ALTO PADRÃO DE QUALIDADE EM ALUMÍNIO REFORÇADO.	15	UND	229,48
02	ASSADEIRA REDONDA PEQUENA 34 CM. ASSADEIRA REDONDA EM ALUMÍNIO PEQUENA 35 CM.	07	UND	151,26
03	ASSADEIRA RETANGULAR GRANDE. PRODUZIDA EM ALUMÍNIO SUPER-RESISTENTE DE ALTA DURABILIDADE COM CAPACIDADE DE 5,7 LITROS. COMPRIMENTO 52,5CM, LARGURA 32CM, ALTURA 4,2CM.	15	UND	128,90
04	BACIA INOX MEDIA. TIGELA BOWL MULTUSO DE AÇO INOXIDÁVEL COM 30CM DE DIÂMETRO, POSSUI CAPACIDADE DE 2,80 LITROS E MEDIDAS DE 24CM X 26,80CM.	07	UND	122,06
05	BULE HOTEL 4,5 LITROS N.14 - 100. BULE DE ALUMÍNIO COM CAPACIDADE DE 4,5 LITROS, CABO DE BAQUELITE PARA MAIOR SEGURANÇA DURANTE O MANUSEIO. MEDIDAS: ALTURA (SEM TAMPÁ): APROX.: 24,5 CM, DIÂMETRO DA BOCA: APROX.: 13 CM, DIÂMETRO DO FUNDO APROX.: 17,3 CM.	07	UND	323,23
06	CAÇAROLA HOTEL 40-23,8 LTS. FABRICADA EM ALUMÍNIO DE ALTA QUALIDADE, É ACOMPANHADA DE TAMPÁ PARA MELHOR CONSERVAÇÃO E COZIMENTO. COM MEDIDAS: ALTURA: 19 CM, LARGURA: 40 CM, COMPRIMENTO: 40 CM, CAPACIDADE: 23,8L, PESO: 1,3KG, ESPESSURA: 3MM.	15	UND	449,20
07	CAÇAROLA HOTEL 45-31,7 LTS. FABRICADA EM ALUMÍNIO DE ALTA QUALIDADE COM CAPACIDADE PARA 31,7 LITROS, POSSUI DIÂMETRO DE 45 CM, ALTURA DE 20 CM E É ACOMPANHADA DE TAMPÁ PARA MELHOR CONSERVAÇÃO E COZIMENTO.	07	UND	569,31
08	CAÇAROLA HOTEL 50 - 42,2 LTS. FABRICADA EM ALUMÍNIO DE ALTA QUALIDADE POSSUI UM DIÂMETRO DE 50 CM E UMA ALTURA DE 19 CM, COM UMA CAPACIDADE TOTAL DE 42,2 LITROS. E É ACOMPANHADA DE TAMPÁ PARA MELHOR CONSERVAÇÃO E COZIMENTO.	07	UND	718,71
09	CALDEIRAO HOTEL 34-27,2 LT. ITEM COM 2 PEÇAS, CALDEIRÃO E TAMPÁ EM ALUMÍNIO. PEÇA COM 2 ALÇAS DE ALUMÍNIO FUNDIDO. CAPACIDADE: 27,2 LITROS COM TAMPÁ MATERIA-PRIMA: LIGA DE ALUMÍNIO. MEDIDAS: DIÂMETRO: 34 CM, ALTURA 30 CM.	15	UND	477,51
10	CALDEIRAO HOTEL 40 - 45,2 LT. ITEM COM 2 PEÇAS. PRODUZIDO 100% EM ALUMÍNIO, COM ESPESSURA DE 4 MM, SUA BOCA TEM DIÂMETRO DE 40 CM E CAPACIDADE PARA 45,2 LITROS, DISPONDO DE TAMPÁ COM PUZADOR. ÁREA ÚTIL 35,5 X 41 CM, ALTURA 36 CM, ESPESSURA 4 MM PESO: 2,80 KG.	15	UND	633,76
11	CANECA HT 18 - 4,5 LTS COM CABO BAQUELITE REAL 6018. PRODUZIDO 100% EM ALUMÍNIO MEDIDAS: DIÂMETRO: 18 CM, ALTURA: 16,9 CM, CAPACIDADE: 4,5 LITROS.	15	UND	162,10
12	COLHER DE ARROZ COM GANCHO PREMIUM FEITA DE AÇO INOXIDÁVEL, COM UM DESIGN CLÁSSICO E UM ACABAMENTO POLIDO. POSSUI UM GANCHO NA PONTA PARA SER PENDURADA. DIMENSÕES: GERALMENTE EM TORNO DE 51 CM DE COMPRIMENTO.	22	UND	55,66
13	CONCHA HOTEL N.16 EM ALUMÍNIO COM PEGADOR EM BAQUELITE. COMPOSIÇÃO: LIGA DE ALUMÍNIO E BAQUELITE.	15	UND	131,83
14	CONCHA HOTEL N.12/13 ALUSP. CONCHA FABRICADA EM ALUMÍNIO POLIDO OU ANODIZADO O QUE GARANTE SUA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE COM UM CABO LONGO, POSSUI CAPACIDADE PARA APROXIMADAMENTE 300ML A 430ML.	15	UND	94,72
15	CUSCUIZEIRO HOTEL C/ BASE 30. FABRICADA EM ALUMÍNIO POLIDO COM BASE, TAMPÁ E CONE COM ALÇAS EM ALUMÍNIO. CARACTERÍSTICAS: ALTURA 32 CM, DIÂMETRO 30 CM, COMPRIMENTO 41,5 (COM AS ALÇAS) CAPACIDADE: 12,5 LITROS.	07	UND	305,65
16	CUTELO PRO - PEDEIRA PREMIUM. PRODUZIDO EM AÇO INOX ESPECIAL COM TRATAMENTO TÉRMICO SUB-ZERO, GARANTINDO ALTA DUREZA (56 HRC) E RESISTÊNCIA. COM CABO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, DESIGN ANATÔMICO PARA MELHOR ERGONOMIA. PROTEÇÃO ANTIMICROBIAL. SANITIZED PARA HIGIENE E SEGURANÇA. COMPRIMENTO 29,10 CM.	15	UND	345,69
17	DESCASCADOR PARA FRUTAS E LEGUMES INOX 18CM. LÂMINA MÓVEL PARA UM DESCASCAR MAIS FÁCIL. NAS FACES IRREGULARES DE FRUTAS E LEGUMES. MEDIDAS: COMPRIMENTO: 18,2CM, LÂMINA ÚTIL: 4CM.	15	UND	90,82

18	ESCOVA PLÁSTICA PARA LIMPEZA GERAL. COM CERDAS ESTRATEGICAMENTE POSICIONADAS, É PROJETADA PARA ALCANÇAR ÁREAS ONDE AS SUEIRES SE ESCONDEM.	22	UND	13,67
19	ESCOVA LIMPEZA GRELHA PREMIUM. ESCOVA DE AÇO: ALTAMENTE ABRASIVA, POSSUI CERDAS EM AÇO, IDEAIS PARA AUXILIAR NA REMOÇÃO DE FERRUGEM.	22	UND	27,34
20	ESCOVA OVAL DE MADEIRA. ESCOVA PARA A LIMPEZA DIÁRIA DE ROUPAS E DEMAIS UTENSÍLIOS. AS CERDAS DE POLIPROPILENO, SÃO RESISTENTES E DURÁVEIS, NÃO DEFORMAM E NÃO EMBOLAM.	22	UND	11,72
21	ESCOVA PLAST GRANDE 534 FRICCL A ESCOVA POSSUI UMA ÁREA DE ESCOVAÇÃO MAIOR E É COMPOSTA POR PLÁSTICO PET, PP, PE, METAL E PIGMENTOS. SUAS DIMENSÕES SÃO 16,5 CM DE COMPRIMENTO, 4 CM DE ALTURA E 6 CM DE LARGURA.	22	UND	23,44
22	ESCOVA PLÁSTICA 442 FRICCL É UMA ESCOVA DE LIMPEZA COM FORMATO OVAL E CABO DE PLÁSTICO, IDEAL PARA DIVERSAS APLICAÇÕES COM CERDAS EM NYLON FIRME. É COMPOSTA POR PLÁSTICO PET, PP, PE, METAL E PIGMENTOS. SUAS DIMENSÕES SÃO 11,6 X 6,6 X 4CM.	22	UND	13,67
23	ESCOVA UNHAS ESCOBEL 526. A ESCOVA POSSUI CERDAS MACIAS DE NYLON IDEAL PARA LIMPEZAS DELICADAS COM CABO RÍGIDO QUE FACILITA O MANUSEIO. DIMENSÕES: 4,5CM X 9,5CM X 2,5CM.	22	UND	9,77
24	ESCUMADEIRA HOTEL 16 ALUSP. PRODUZIDA TODA EM ALUMÍNIO DE PRIMEIRA QUALIDADE, FORTE, RESISTENTE E HIGIÊNICO; COM HASTE PARA PENDURAR, EXCELENTE PARA USO CONSTANTE E EM GRANDE ESCALA. MEDIDAS: CABO-530MM DIÂMETRO DA ESCUMADEIRA: 160MM.	15	UND	81,05
25	ESCUMADEIRA INDUSTRIAL HOTEL ABC 20 CM EM ALUMÍNIO. PRODUZIDA TODA EM ALUMÍNIO DE PRIMEIRA QUALIDADE COM HASTE PARA PENDURAR E ACABAMENTO POLIDO. DIMENSÕES: COMPRIMENTO TOTAL (CABO): 590MM.	15	UND	131,83
26	ESPÁTULA CURVA 3 SOFT BS03. PRODUZIDA COM LÂMINA EM AÇO INOX, ELA GARANTE DURABILIDADE E RESISTÊNCIA EM UMA LÂMINA DE 4 POLEGADAS, CABO ANATÔMICO, HIGIÊNICO E SEGURO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO.	15	UND	104,49
27	ESPÁTULA PROFISSIONAL SILICONE. ESPÁTULA DE SILICONE, QUE RESISTE ATÉ UMA TEMPERATURA DE 210°C, COM FURO PASSANTE NO CABO POSSIBILITANDO QUE SEJA PENDURADO.	15	UND	130,85
28	ESTRADO 50 X 50 X 5CM PRETO DE PLÁSTICO. PRODUZIDOS COM POLIPROPILENO OU POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE (PEAD) POSSUEM GRANDE DURABILIDADE, TRANÇADOS PARA SUPORTAR GRANDES CARGAS DE ARMAZENAGEM, PODEM SER EMPILHADOS, O QUE FACILITA SUA ESTOCAGEM. HIGIENIZÁVEIS, SUA ESTRUTURA E QUALIDADE FICAM INALTERADAS DIANTE DE ÁCIDOS, GORDURAS, SOLVENTES E ODORES E ATÓXICO E IMPERMEÁVEL.	87	UND	146,48
29	FACA CARNE INOX 10 PREMIUM. COM LÂMINA RÍGIDA EM AÇO INOX E PONTA CURVADA, É IDEAL PARA CORTAR CARNES CRÚAS, ASSADAS OU COZIDAS. A LÂMINA DE AÇO INOX TEM DURABILIDADE DO FIO DEVIDO AO TRATAMENTO TÉRMICO. O CABO DE POLIPROPILENO POSSUI MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE.	15	UND	171,87
30	FACA CHEF INOX 10 PREMIUM. A FACA CHEF TRAMONTINA PREMIUM COM LÂMINA EM AÇO INOX E CABO DE POLIPROPILENO BRANCO 10 POLEGADAS, TEM DURABILIDADE DO FIO DEVIDO AO TRATAMENTO TÉRMICO. O CABO DE POLIPROPILENO POSSUI MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE.	15	UND	170,89
31	FACA CHEF INOX 8 PREMIUM 2. PRODUZIDA COM LÂMINA DE 8 POLEGADAS EM AÇO INOX COM TRATAMENTO TÉRMICO E CABO ANATÔMICO E TEXTURIZADO EM POLIPROPILENO BRANCO, POSSUI MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE.	15	UND	90,82
32	FACA CHURRASCO INOX PREMIUM.COM LÂMINAS EM AÇO INOX TÉRMICO E CABO ANATÔMICO E TEXTURIZADO EM POLIPROPILENO.	15	UND	69,33
33	FACA DE LEGUMES 3 POLEGADAS. LÂMINA AÇO INOX, CABO POLIPROPILENO. A ESFTRUTURA É EM AÇO INOXIDÁVEL E A LÂMINA É TEMPERADA COM ACABAMENTO POLIDO. O CABO EM POLIPROPILENO. TEM 10,60CM DE COMPRIMENTO, 02,30CM DE LARGURA E 0,40 CM DE ESPESSURA.	15	UND	47,85
34	FACA PARA PEIXE - LÂMINA DE AÇO CARBONO COM MAIOR DURABILIDADE DO FIO DEVIDO AO TRATAMENTO TÉRMICO. CABO DE MADEIRA NATURAL COM REBITES DE ALUMÍNIO.	15	UND	90,82
35	FORMA COM TUBO PARA BOLO GRANDE. ASSADEIRA REDONDA COM FURO - 26CM É FEITA EM ALUMÍNIO POLIDO MAIS RESISTENTE. MEDIDAS: ALTURA 11CM, LARGURA (DIÂMETRO) 26CM, PESO: 0,244G, CAPACIDADE: 4,7 LITROS.	07	UND	80,07
36	FRIGIDEIRA 40 HOTEL. A FRIGIDEIRA HOTEL EM ALUMÍNIO COM CABO BAQUELITE 40 CM POSSUI REVESTIMENTO COM 5 CAMADAS DE ANTIADERENTE COM CABO DE BAQUELITE. DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO: 23 X 70 X 41CM, PESO APROXIMADO: 0,846 KG.	15	UND	351,54
37	FRIGIDEIRA TEFLON 35CM. FEITA EM ALUMÍNIO COM REVESTIMENTO INTERNO EM ANTIADERENTE STARFLON PREMIUM E EXTERNO LIXADO 35 CENTÍMETROS DE DIÂMETRO 5,6 LITROS. EXTERNAMENTE ELA É LIXADA E TEM CABO DE AÇO INOX COM LUVAS DE SILICONE REMOVÍVEL, QUE GARANTE MAIOR PROTEÇÃO CONTRA O CALOR.	07	UND	523,41
38	FRIGIDEIRA PROFISSIONAL EM FERRO 38CM. DIÂMETRO: 38CM TAMANHO DO CABO: 28CM ALTURA: 8CM CAPACIDADE: 6,3L. ESPESSURA: 2MM COM ALÇA AUXILIAR DE 5,5 CM COMPRIMENTO DA FRIGIDEIRA COM O CABO: 69 CM MATERIAL: ALUMÍNIO.	15	UND	642,55
39	GARFO PARA FUTURAS - (INOX). A PEÇA É FEITA EM AÇO INOX, UM MATERIAL RESISTENTE E FÁCIL DE LIMPAR, E POSSUI UM ORIFÍCIO NA EXTREMIDADE DO CABO QUE LHE PERMITE PENDURA-LA E MANTÊ-LA SEMPRE À VISTA O GARFO TRINCHANTE POSSUI CABO LONGO E TEM 35CM DE COMPRIMENTO TOTAL.	15	UND	105,46
40	LUVAS DE COZINHA CANO LONGO TÉRMICA. PRÁTICA PARA MANUSEAR OBJETOS QUENTES OU FRIOS. MATERIAL TÉRMICO QUE PROTEGE DE ALTAS TEMPERATURAS. CANO LONGO QUE PROTEGE ALÉM DAS MÃOS.	15	UND	71,29
41	LUVAS TÉRMICAS DE COZINHA (PAR) PARA FORNO FOGÃO. DIMENSÕES LUVAS: 25 X 16,5 CM (COMPRIMENTO X LARGURA).	15	UND	48,83
42	MARTELO PARA CARNE. MARTELO MACIÇO DE ALUMÍNIO AMACIADOR BATEDOR DE CARNE. DIMENSÕES DO ITEM: 30 X 11 X 7 CENTÍMETROS.	07	UND	183,58
43	ORGANIZADOR PLÁSTICO S 350. A CAIXA S-350, MATERIAL ATÓXICO E LIVRE DE BISFENOL-A, ESTRUTURA HIPER REFORÇADA ALTAMENTE RESISTENTE EMPILHÁVEL E ENCAIXÁVEL, IDEAL PARA ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E EXPOSIÇÃO DE ALIMENTOS, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. CAPACIDADE: 4,5 LITROS.	29	UND	109,37
44	ORGANIZADOR PLÁSTICO S 450. A CAIXA S-450, MATERIAL ATÓXICO E LIVRE DE BISFENOL-A, ESTRUTURA HIPER REFORÇADA ALTAMENTE RESISTENTE EMPILHÁVEL E ENCAIXÁVEL, IDEAL PARA ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E EXPOSIÇÃO DE ALIMENTOS, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. CAPACIDADE: 7 LITROS.	29	UND	182,61
45	ORGANIZADOR PLÁSTICO S 650. A CAIXA S-650, MATERIAL ATÓXICO E LIVRE DE BISFENOL-A, ESTRUTURA HIPER REFORÇADA ALTAMENTE RESISTENTE EMPILHÁVEL E ENCAIXÁVEL, IDEAL PARA ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E EXPOSIÇÃO DE ALIMENTOS, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. CAPACIDADE: 15 LITROS. TAMANHO: 42,5 X 34,5 X 14,5CM.	29	UND	299,79
46	ORGANIZADOR PLÁSTICO S 750. A CAIXA S-750, MATERIAL ATÓXICO E LIVRE DE BISFENOL-A, ESTRUTURA HIPER REFORÇADA ALTAMENTE RESISTENTE EMPILHÁVEL E ENCAIXÁVEL, IDEAL PARA ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E EXPOSIÇÃO DE ALIMENTOS, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. CAPACIDADE: 15 LITROS. TAMANHO: 53,5 X 32,8 X 12,1CM.	29	UND	314,44
47	ORGANIZADOR PLÁSTICO S 950. A CAIXA S-950, MATERIAL ATÓXICO E LIVRE DE BISFENOL-A, ESTRUTURA HIPER REFORÇADA ALTAMENTE RESISTENTE EMPILHÁVEL E ENCAIXÁVEL, IDEAL PARA ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E EXPOSIÇÃO DE ALIMENTOS, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. CAPACIDADE: 45 LITROS. TAMANHO 65 X 44 X 22CM.	29	UND	397,44
48	PA RETA EM POLIETILENO 100. PA PARA CALDEIRÃO, MATERIAL EM POLIETILENO, SUPORTA ATÉ 100°C. REF. 337 - 2 x 12 x 120 CM.	15	UND	387,68
49	PANELA DE PRESSÃO - 12 LITROS. CAPACIDADE: 12 LITROS; MATERIAL: ALUMÍNIO POLIDO; MATERIAL DO CABO: BAQUELITE ANTITÉRMICO; MATERIAL DA ALÇA: BAQUELITE ANTITÉRMICO; ESPESSURA DO ALUMÍNIO: 2,3 MM; PESO: 2,21 KG; MEDIDAS (CXLXA): 30,5 X 17,5CM.	07	UND	587,86
50	PANO DE PRATO. PANO DE PRATO COM BAINHA ESTAMPADO 100% ALGODÃO MEDINDO: 45 X 75CM.	145	UND	52,73
51	PASSADOR DE ARROZ. Nº 45. PASSADOR DE ARROZ COM 2 ALÇAS E BASE DE APOIO, EM ALUMÍNIO. MEDIDAS APROXIMADAS: DIÂMETRO: 45CM, ALTURA: 25CM; CAPACIDADE: 17 A 22 LITROS; PESO APROXIMADO: 1,31KG.	07	UND	454,08
52	PLACA EM POLIETILENO AMARELO 50X 30 X 1CM. MATERIAL: POLIETILENO ATÓXICO E LIVRE DE BPA LIVRE DE SUBSTÂNCIAS NOCIVAS À SAÚDE. DIMENSÕES: 50X30X1CM.	15	UND	330,06
53	PLACA EM POLIETILENO BRANCA 37X25CM. MATERIAL: POLIETILENO ATÓXICO E LIVRE DE BPA LIVRE DE SUBSTÂNCIAS NOCIVAS À SAÚDE. DIMENSÕES: 37X25CM.	15	UND	327,13
54	PLACA EM POLIETILENO AZUL 50X30CM. MATERIAL: POLIETILENO ATÓXICO E LIVRE DE BPA LIVRE DE SUBSTÂNCIAS NOCIVAS À SAÚDE. DIMENSÕES: 50X30CM.	15	UND	320,30
55	PLACA EM POLIETILENO VERDE 50X30CM. MATERIAL: POLIETILENO ATÓXICO E LIVRE DE BPA LIVRE DE SUBSTÂNCIAS NOCIVAS À SAÚDE. DIMENSÕES: 50X30CM CM.	15	UND	320,30
56	PRATIC BOX 10L. CAIXA ORGANIZADORA COM TAMPA. PRÁTICA RESISTENTE E VERSÁTIL. DIMENSÕES: 29,1 CM(L) X 13 CM(A) 41,1 CM(P).	29	UND	170,89
57	PRATIC BOX 25L. CAIXA ORGANIZADORA COM TAMPA. PRÁTICA, RESISTENTE E VERSÁTIL. DIMENSÕES: COMPRIMENTO 25,8CM, LARGURA 17,8CM, ALTURA 8,5CM.	29	UND	30,27
58	PRATIC BOX 20L. CAIXA ORGANIZADORA COM TAMPA. PRÁTICA, RESISTENTE E VERSÁTIL. DIMENSÕES: 46,7 CM (C) X 32,3 CM (L) X 17,9 CM (A) EXT.	29	UND	152,34
59	PRATIC BOX 25L. CAIXA ORGANIZADORA COM TAMPA. PRÁTICA, RESISTENTE E VERSÁTIL. DIMENSÕES: COMPRIMENTO: 54CM LARGURA: 33,8CM ALTURA: 19CM.	29	UND	221,67
60	PRATIC BOX 50L. CAIXA ORGANIZADORA COM TAMPA. PRÁTICA, RESISTENTE E VERSÁTIL. DIMENSÕES: COMPRIMENTO: 59,0CM, LARGURA: 38,0CM, ALTURA: 34,0CM.	29	UND	372,05
61	RALADOR 4 FACES AÇO INOX. MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, DIMENSÕES DO ITEM 23CM CENTÍMETROS, PESO DO PRODUTO 193 GRAMAS.	15	UND	110,35
62	RECIPIENTE TÉRMICO 6L. PRODUTO COM SEU ISOLAMENTO TÉRMICO EM PU, QUE ASSEGURA UMA ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE, ACONTECIMENTO POR TORNEIRA E A ALÇA QUE SE INTEGRA AO PRODUTO, PARA MELHOR MANUSEIO E TRANSPORTE, OS PÉS RETRÁTEIS GARANTEM UM MANUSEIO E TRANSPORTE PRÁTICO. CAPACIDADE: 6 LITROS.	07	UND	892,52
63	RECIPIENTE TÉRMICO 12L. PRODUTO COM SEU ISOLAMENTO TÉRMICO EM PU, QUE ASSEGURA UMA ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE, ACONTECIMENTO POR TORNEIRA E A ALÇA QUE SE INTEGRA AO PRODUTO, PARA MELHOR MANUSEIO E TRANSPORTE, OS PÉS RETRÁTEIS GARANTEM UM MANUSEIO E TRANSPORTE PRÁTICO. CAPACIDADE: 12 LITROS.	07	UND	1.054,62
64	TÁBUA BEGE PARA ASSADOS. MATERIAL: POLIETILENO ATÓXICO E LIVRE DE BPA LIVRE DE SUBSTÂNCIAS NOCIVAS À SAÚDE. DIMENSÕES: 50X30CM (GRANDE).	15	UND	327,12
65	PENEIRA INOX 16CM. FABRICADA EM AÇO INOXIDÁVEL E RESISTENTE À CORROSÃO. O INOX É UM MATERIAL POR EXCELENÇA, E PODE SER RECICLADO INFINITAMENTE. FORMATO OVAL, COM MALHA FINA QUE PROPORCIONA MAIOR DURABILIDADE. COM ALÇA E SUPORTE PARA ACOMODAÇÃO EM UTENSÍLIOS. DIMENSÕES DO PRODUTO 16 X 30 X 5 CM; 78 G.	15	UND	46,86
66	PENEIRA 18 CM SLO294 MASTE. PENEIRA EM AÇO INOX, POSSUI CABO COM ABERTURA QUE FACILITA PARA PENDURAR ALÉM DE SER PRODUZIDA EM AÇO INOX DE ALTA RESISTÊNCIA.	15	UND	71,28
67	PENEIRA DE AÇO INOX 26 CM B. PENEIRA EM AÇO INOX, POSSUI CABO COM ABERTURA QUE FACILITA PARA PENDURAR ALÉM DE SER PRODUZIDA EM AÇO INOX DE ALTA RESISTÊNCIA.	15	UND	147,44
68	BARRA MAGNÉTICA 49CM GRANDE. FEITO EM PLÁSTICO, COM 2 BARRAS DE IMÃS FAZENDO COM QUE OS SEUS UTENSÍLIOS FIQUEM MAIS FIRMES NA PEÇA.	15	UND	178,69
69	POTE ALTO FRUTAS 1,4L MAX-0. FABRICADO EM PLÁSTICO DE ALTA QUALIDADE, O POTE GARANTE DURABILIDADE E RESISTÊNCIA PARA O DIA A DIA NA COZINHA.	15	UND	36,13
70	POTE ALTO FRUTAS 2 LITROS MAX-00. FABRICADO EM PLÁSTICO DE ALTA QUALIDADE, O POTE GARANTE DURABILIDADE E RESISTÊNCIA PARA O DIA A DIA NA COZINHA.	15	UND	49,80
71	POTE ALTO FRUTAS 3 LITROS MAX-0. FABRICADO EM PLÁSTICO DE ALTA QUALIDADE, O POTE GARANTE DURABILIDADE E RESISTÊNCIA PARA O DIA A DIA NA COZINHA.	15	UND	41,01
72	POTE FRUTAS 5 LITROS MAX-004. FABRICADO EM PLÁSTICO DE ALTA QUALIDADE, O POTE GARANTE DURABILIDADE E RESISTÊNCIA PARA O DIA A DIA NA COZINHA.	15	UND	69,33
73	RESOURA PARA FRANCO PREMIUM. É PRODUZIDA EM AÇO INOX, O CABO EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA QUE GARANTEM MAIOR DURABILIDADE E SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS: COMPRIMENTO: 25CM; PESO: 0,260G.	15	UND	132,81
74	KIT MERENDA ESCOLAR (BANDEJA, CANECA, COLHER DE SOPA). PRODUZIDA EM AÇO INOX DE ALTA QUALIDADE, SEU MATERIAL É RESISTENTE, FÁCIL DE LIMPAR, MUITO MAIS DURÁVEL E MODERNO.	1670	UND	148,43

LOTE VII: MOBILIÁRIO EM GERAL BENEFICIÁRIA: IPE INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA CNPJ Nº 33.817.864/0001-50				
ITEM	OBJETO/ESPECIFICAÇÃO	QUANT/B*	UNID/MEDIDA	VLL/UNIT. (R\$)
01	Mesa Retangular pé painel 1400x600x740mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painéis Lateral confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno dos painéis é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Distanciadores em termoplástico PSAl (poliestireno de alto impacto) injetado com acabamento grafite, com medida de 80x25x10mm, o mesmo será utilizado entre o tampo e painel lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. Pino em aço SAE 1020 Ø6x30mm com acabamento zincado branco sendo utilizado no centro do painel frontal para anti-empenamento do tampo. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapatina niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	10	UND	1.285,00
02	Mesa Retangular pé painel 1600x600x740mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painéis Lateral confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno dos painéis é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Distanciadores em termoplástico PSAl (poliestireno de alto impacto) injetado com acabamento grafite, com medida de 80x25x10mm, o mesmo será utilizado entre o tampo e painel lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. Pino em aço SAE 1020 Ø6x30mm com acabamento zincado branco sendo utilizado no centro do painel frontal para anti-empenamento do tampo. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapatina niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	10	UND	1.332,00
03	Mesa de reunião pé painel 2700 x 1100 x 740mm. Tampo em formato retangular confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painéis Lateral confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno dos painéis é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Distanciadores em termoplástico PSAl (poliestireno de alto impacto) injetado com acabamento grafite, com medida de 80x25x10mm, o mesmo será utilizado entre o tampo e painel lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. Pino em aço SAE 1020 Ø6x30mm com acabamento zincado branco sendo utilizado no centro do painel frontal para anti-empenamento do tampo. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapatina niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	10	UND	3.406,00
04	Gaveteiro Suspenso 2 Gavetas. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 costa, 02 travessas superior e 01 travessa inferior) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frontes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por 2 frentes de gavetas sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180º da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corredeira em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e prática na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrudado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. O mesmo é fixado nas mesas através de parafusos para maior segurança.	10	UND	655,00
05	Mesa com armário lateral: Tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fino frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal maior quadro de sustentação lateral (01 peça) e pedestal menor (1 peça) confeccionado em aço laminado fino SAE 1008, tubo secção retangular 30 x 50 x 1,2 mm, mesmo sendo processado no corte laser, em 45°, os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG. Com suporte em formato "U" em chapa de aço fino frio SAE1008 (1,9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxagado em duas imersões e secado para a pintura eletrolítica a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contam sapatinas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. A mesa é composta por 02 tampos assim formando um "L" e os mesmos sendo em um desnível com um modulo abaixo do tampo formado por: Corpo em MDP 18 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, portas e frentes em MDP 18 mm de espessura, em todos os topos com fita borda PVC 1mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. 1600/700 x 1800/450 x 740mm Porta dotada de dobradiças caneco 935 em aço estampado com abertura de 110°, sendo que a mesma é dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, contendo 02 dobradiças, assim a abertura da porta se faz pela pega lateral na mesma. Gaveta com Fundo em HDF 3 mm revestido em uma face e dotadas de corredeiras em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e prática na montagem. Gaveta para pastas suspensas dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de até 15 kg na gaveta. Travamento simultâneo para o travamento total das gavetas. Sistema exclusivo de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrudado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do produto. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente. Composto por 2 prateleira interna móvel com possibilidade de regulagem. Painel Frontal em MDP 18 mm, encabeçado nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces, o mesmo sendo fixado por	10	UND	6.562,00

	duas cantoneiras 130x130 em chapa de aço dobrado com 1,9mm de espessura e com pintura eletrolítica em epóxi, espessura mínima de 80 a 120 microns. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Armário pedestal também contém uma caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (anticâmaras), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. A caixa de tomadas se encontra em um vão fechado, para a maior segurança do usuário, mas que pode ser acessado pelo frontal removível quando for necessário. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.				
06	Gaveteiro Volante: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura 03 frentes rasas) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180º da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Registrada BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e prática na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Medindo 465 x 405 x 670mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	10	UND	1.827,00	
07	Arquivo: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das gavetas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Arquivo é composto por 4 frentes de gavetas sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180º da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Todas as frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 base) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo das gavetas (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. Gaveta para pasta suspensa composta por duas hastes postadas entre a frente da gaveta até a costa do corpo da gaveta, sendo confeccionada em aço SAE 1008 com Ø6mm, sendo realizado acabamento zincado branco. As gavetas são apoiadas lateralmente entre um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. F400 x H 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total. Fixação lateral, sistema 32 mm, com parafusos de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 25 kg por gaveta. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 465 x 405 x 1260mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	10	UND	3.123,00	
08	Armário Baixo: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 800 x 450 x 720mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	10	UND	1.736,00	
09	Armário Baixo Credenza: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita e esquerda possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 02 divisórias, 03 fundos, 01 base e 03 prateleiras móveis) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais e divisórias são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 1200 x 455 x 740mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	10	UND	2.482,00	
10	Armário Alto: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo	10	UND	2.991,00	

	<p>fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L, em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alca", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 800 x 455 x 1600mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p> <p>Armário Estante: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustentado em seis dobradiças (2 por porta), dotado do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L, em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alca", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 800 x 455 x 1600mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>				
11		10	UND	2.643,00	
12	<p>Armário vitrine com 02 (duas) portas, com estrutura em aço, cantoneira de 1" x 1/8" de espessura com cantos arredondados; teto e fundo em chapa de aço 24; laterais, portas de vidro em 4mm de espessura aproximadamente e com 3 prateleiras de aço; prateleiras, reguláveis; porta com fechadura tipo yale; pés galvanizados com ponteiros de borracha; pintado com esmalte sintético após tratamento antiferruginoso e secada em estufa, com dimensões 1.60 x 0.35 x 0.70m. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	10	UND	2.112,00	
13	<p>Biombo Duplo c/rodízios, c/lona e confeccionado em aço esmaltado tubular, com estrutura em acabamento de pintura através de sistema eletrostático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	10	UND	805,00	
14	<p>Braçadeira para injeção com altura regulável, esmaltada e cocha em aço Inox, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	10	UND	468,00	
15	<p>Cama Hospitalar Fowler Manual, com grades laterais e rodízios cabeceira e peixeira em tubo redondo de 1 1/4", c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó e Laterais em longarinas de chapa 14 dobrada, estrado em chapa de aço 18 perfurada e articulação por duas manivelas cromadas com Pés com rodízio de 3" DIM. 1.90x96x65 com par de grades. Sem colchão. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	10	UND	6.737,00	
16	<p>Escadilha de Ferro com 02 degraus, confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	10	UND	355,00	
17	<p>Mesa de Exame Clínico c/Leito estofado, confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, Dim. 1.90x0.55x0.80. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	10	UND	1.783,00	
18	<p>Suporte de Soro Fixo confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	10	UND	378,00	
19	<p>Poltrona para repouso semi-luxo confeccionada com estrutura em aço tubular, soldada em solda MIG, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor branca, estofado em espuma injetada, revestido em couro azul. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	05	UND	4.245,00	
20	<p>Cadeira auxiliar em aço tubular, fixa com 4 pés assento e encosto em chapa de aço pintadas na cor branca. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	10	UND	558,00	
21	<p>Mesa auxiliar em aço, soldada integralmente em solda MIG, dotada de 01(uma) gaveta e 01(uma) prateleira, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor branca. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	10	UND	672,00	
22	<p>Armário alto projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado por tração mecânica. Composição superior dupla anilhado, dotado de células equivalentes de formato proporcional. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-liso e antirreflexo. Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^3 = 63,74$, extremidades com acabamento reto com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengordante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a</p>	20	UND	1.319,00	

	superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Montante horizontal de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sinta de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tèmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 900 x 450 x 1650 mm. Compulsório apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.			
23	Armário superior projetado sem portas Tampe - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampe. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico, medindo 900 x 350. Corpo: Fixado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampe. Montante estabilizador formado por montante fixo estrutural de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampe. Fixado por faixas com borda chanfrada de engate rápido. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tèmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarcantes. Altura do conjunto de 400mm. Cor de mobiliário (branco). Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações do produto.	05	UND	3.210,00
24	Armário alto projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampe, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado por tração mecânica. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, fundido no refilamento da refreida, em ambas as faces e entornos, dispositivo dezezeis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metal de seção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parafuso de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferrugino kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Montantes horizontais de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sinta de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tèmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 900 x 450 x 1650 mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D.	30	UND	1.499,00
25	Armário baixo projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampe, Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio	30	UND	782,00

	do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrassante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pó tratamento anti-ferruginoso kinstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius, Montante horizontal de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, Puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, medindo 900 x 450 x 750 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.			
26	Armário confeccionado em chapa de aço carbono chapa 24, com três prateleiras reguláveis com duas dobras com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, fabricado por processo de solda MIG, uma prateleira fixa com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, duas portas altas em chapa de aço carbono chapa 24 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, puxadores de extensão contínua embutida à porta esquerda com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rígido na aresta de intersecção entre elas, sistema de fechamento com chave tipo yale, medida proposta 1950 x 920 x 300mm, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	30	UND	1.535,00
27	Armário confeccionado em chapa de aço carbono chapa 24, com três prateleiras reguláveis com duas dobras com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, fabricado por processo de solda MIG, uma prateleira fixa com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, duas portas altas em chapa de aço carbono chapa 24 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, puxadores de extensão contínua embutida à porta esquerda com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rígido na aresta de intersecção entre elas, sistema de fechamento com chave tipo yale, medida proposta 1600 x 750 x 350mm, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	30	UND	1.452,00
28	Arquivo de aço com 4 gavetas para pastas suspensas, confeccionado em chapa de aço nº 24 com puxador. Composto por: a) Base – reforçada em aço 24; Acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem a base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C. Cor cinza. Gavetas: com fundo fechado e lateral com sustentador de fichas, todas com as mesmas dimensões, ocupando todo o espaço útil da caixa, com sistema deslizantes em trilho telescópico blindado com esferas lubrificadas, amortecedor contra impactos e ruídos, dispositivo de fechamento total, sistema de fechamento de gavetas simultâneas, dispositivo de identificação com suporte para destacado ao quadrante superior esquerdo oposto ao sistema de segurança frontal, puxadores de extensão contínua embutida à tampa com acabamento horizontal em perfil de polipropileno semi-rígido na aresta superior, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, medida proposta: 1335mm X 460mm X 600mm, cor cinza, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	20	UND	1.470,00
29	Armário médio projetado constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestadas, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^3 = 63,74$, extremidades com acabamento reto com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestadas, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^3 = 63,74$, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de pondeira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com	10	UND	1.846,00
30	Mesa reta projetada para trabalho/apoio, tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^3 = 63,74$, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de pondeira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com	50	UND	510,00

	parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema paralelo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tẽpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes, medindo 1000 x 600 x 750 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.				
31	Mesa reta projetada para trabalho com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm³ = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices unidos em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, dispoñíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partĩculas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partĩculas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm³ = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampo com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na tẽpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema paralelo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tẽpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilĩndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 1200 x 600 x 750mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	60	UND	612,00	
32	Mesa reta projetada para trabalho com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm³ = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices unidos em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, dispoñíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partĩculas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partĩculas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm³ = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampo com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na tẽpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema paralelo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tẽpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilĩndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 1500 x 600 x 750mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	30	UND	609,00	
33	Gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partĩculas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partĩculas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm³ = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampo com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na tẽpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm³ = 63,74, extremidades com acabamento reto com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos unidos em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, dispoñíveis dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, puxador injetado em polipropileno copolímero, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratameto da estrutura em imersão em fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220º de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na tẽpera , de toque suave acabamento metálico natural fosco, medindo 370x380x220 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	80	UND	292,00	
34	Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios retangulares oblĩquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 464 x 430 mm, encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com quatro pares de orifícios retangulares oblĩquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 455x 270 mm, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIIP mergulhado em tanque de fosfato. Pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície de cura da estrutura em forno de 220 º de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, medindo: 1480 x 870 x 425 mm. Garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	40	UND	979,00	
35	Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada em espaldar baixo com assento estruturada em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa em tnt preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIIP mergulhado em tanque de fosfato. Pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220º de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero,	20	UND	1.325,00	

	<p>pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. medindo: 1520 x 840 x 500 mm. garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>				
36	<p>Cadeira montada sobre longarina com 3 lugares, constituída por uma estrutura plástica injetada em polipropileno fabricado pelo processo de injeção, com cavidades na parte inferior que permitem o encaixe do assento na estrutura metálica. A estrutura recebe, em sua região superior, uma alma plástica também fabricada por injeção, com acabamento texturizado. A união desses componentes forma o assento. Caso o assento seja configurado na opção estofado, a alma recebe uma espuma laminada com densidade de 33 Kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 20 mm. O conjunto é revestido pelo processo de tapeçamento. O apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em polipropileno e possui dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura. A estrutura é formada por duas chapas horizontais de 1,9 mm de espessura para fixação do assento e dois tubos verticais traseiros de 11,11 mm de diâmetro para suporte do encosto. O encosto é fabricado em polipropileno injetado e moldado anatomicamente, com dimensões aproximadas de 340 mm de largura por 326 mm de altura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura metálica por meio de duas cavidades localizadas na sua parte inferior, que se encaixam na estrutura do assento. Cada cavidade possui um engate em sua extremidade que, ao montar o encosto na estrutura, é travado pelo assento da cadeira, impedindo sua remoção sem que o assento seja retirado. Longarina montada sob pé cônico, a estrutura é fabricada em tubo oblongo de aço carbono com dimensões de 29 x 58 mm e espessura de 1,5 mm, recortado e soldado para formar sua geometria. Em sua interior, é soldado um tubo de reforço com diâmetro de 25,4 mm e espessura de 1,5 mm, garantindo maior resistência. Esse conjunto é unido, por meio do processo de soldagem MIG, a um tubo oblongo de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, produzido pelo processo de estampagem. Esse tubo possui uma extremidade conifcada, facilitando o encaixe na luva da travessa. Para dar acabamento no encaixe dos conjuntos, o produto recebe uma capa plástica fabricada em polipropileno, com sapatas reguláveis em suas extremidades, desenvolvidas para proporcionar proteção e acabamento.</p>	10	UND	2.582,00	
37	<p>Cadeira giratória espaldar tipo executivo, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra encosto estofado em espuma laminada de 5 mm, revestido em couroino, dotado de acabamento em perfil francês, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt. Braço digitador em aço carbono carenado em polipropileno rígido, apoio de braço em poliuretano texturizado. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulação de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base pente, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastas equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 680 x 960 x 550 mm. garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	20	UND	1.053,00	
38	<p>Cadeira fixa projetada para empilhamento e uso múltiplo, em ambientes corporativos, residenciais ou de coletividade, para uso em área interna, ao abrigo das intempéries, espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio do usuário, encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração, manufaturado totalmente em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material virgem, na cor branca, dispensada de braços, medindo 400 x 390 x 440mm. Resiste a uma carga estática de até 154 kg, certificada pelo Inmetro. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens, dimensões em 2D e especificações do produto.</p>	200	UND	152,00	
39	<p>Cadeira espaldar alto tipo presidente, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em couroino, dotado de acabamento em perfil francês, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preta. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulação de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base pente, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastas equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 590 x 1200 x 470 mm. garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	10	UND	1.423,00	
40	<p>Cadeira presidente telada com apoio de cabeça. Cadeira de escritório giratória operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto e apoio de cabeça; Ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto, altura, inclinação e profundidade (avanco e retrocesso Antero posterior) do apoio de cabeça. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 70 mm. Encosto provido de regulação de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 65 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto alto, cuja extensão vertical mínima é de 560 mm e largura útil mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 450 mm. Apoio de cabeça estrutura em quadro injetado em resina de Engenharia com revestimento em tela, articulado, que permite ajustes em altura e inclinação. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multiplatinado analítico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetado em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962). Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrocoação. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 20 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos acios, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado à base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 590 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com DIN 4550 mínimo classe 3 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro, tipo "H" com dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Braços com regulação de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado ou ainda em aço carbono conformado com pintura eletrostática. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em termoplástico ou termofixo PU com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar distância interna regulável entre os mesmos de, no mínimo, de 430 a 490 mm, curso mínimo de regulação de altura conforme Norma ABNT NBR 13962 Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. Garantia mínima de seis anos.</p>	05	UND	2.858,00	
41	<p>Cadeira de escritório: Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto sem apoio de cabeça. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 70 mm. Encosto provido de regulação de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões</p>	15	UND	2.288,00	

	<p>ou manípulos - de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 65 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto alto, cuja extensão vertical mínima é de 570 mm e largura útil mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 470 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e 7 graus em relação à horizontal. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético esmalçado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofução. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 20 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrolítica à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 590 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com DIN 4550 mínimo classe 3 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro, tipo "H" com dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Braços com regulagem de altura, com estrutura vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado ou ainda em aço carbono conformado com pintura eletrolítica. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em termoplástico ou termofixo PU com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar distância interna regulável entre os mesmos de, no mínimo, de 430 a 490 mm, curso mínimo de regulagem de altura conforme Norma ABNT NBR 13962 Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>			
42	<p>Cadeira Interlocutória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto sem apoio de cabeça. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível a base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico do alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que e a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto e que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrolítica a pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugada (sanfonada), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 70 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multiplatinado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético esmalçado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofução. Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno que recobre, pelo menos, toda a porção superior das patas, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrolítica a pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Estrutura em aço tubular contínua, executada em tubo de aço de no mínimo 7/8" dotada de sapata deslizante injetadas em nylon. Braços com regulagem de altura, com estrutura vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PU ou em PP, com dimensões mínimas de 60 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura conforme de 75 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada. Garantia mínima de 6(seis) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	10	UND	2.051,00
43	<p>Cadeira fixa com estrutura manufaturada em aço carbono com tubo de seção oblonga com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm com medidas mínimas de 16 x 30 chapa 1,2 mm, com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica com medidas 3/4 na chapa 18 (1,2mm), com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 464 x 430 mm, encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com quatro pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 455 x 270 mm, porta livro em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão de formato anatômico de alta resistência. Carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, medindo 540 x 820 x 470 mm. Garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	150	UND	380,00
44	<p>Cadeira espaldar médio tipo diretor, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em couroino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tat, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preto. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferrugineo kinstrip e pintura eletrolítica epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 590 x 1050 x 490 mm. • GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	20	UND	1.352,00
45	<p>Cadeira espaldar médio tipo interlocutor, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em couroino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em TNT, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preto, montada sobre estrutura em tubo de aço carbono de 7/8 na chapa 16 (1,5mm) com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, ponteiros ponteiros polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica na medida 7/8, na cor preta, medindo 470 x 980 x 490 mm. • GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	20	UND	995,00
46	<p>Cadeira fixa com estrutura em tubo de aço carbono de 7/8 na chapa 16 (1,5mm) com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, ponteiros ponteiros polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica na medida 7/8, assento em madeira de no mínimo 10 mm, compensado multilaminado de alta resistência conformado em alta temperatura sob pressão,</p>	100	UND	335,00

	indeformável em formato anatómico, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50 kg/m², revestida em tecido100 % polipropileno, aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do tecido, espuma assento 270 mm e carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, encosto em madeira de no mínimo 10 mm, compensado multilaminado de alta resistência conformado em alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatómico, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50 kg/m², espuma do encosto 220 mm, carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, acabamento do encosto com estrutural e capa em polipropileno de alta resistência com acabamento de toque texturizado, assento medindo 430 mm de largura por 410 mm de profundidade, encosto medindo 360 mm de largura por 260 mm de profundidade revestida em tecido 100 % polipropileno, aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do tecido, acabamento do assento em perfil Francis 12,5mm, garantia de 02 anos. Medindo 440 x 860 x 470 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.				
47	<p>CJA-03 CONJUNTO ALINO 3 – 1 MESA + 1 CADEIRA DESCRIÇÃO: Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e uma cadeira. - Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. - Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatómico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. •DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA: •Largura: 600 mm; •Profundidade: 450 mm; •Altura: 594 mm; •Espessura: 19,4 mm; •Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura, peso no mínimo 10,00 kg. •CARACTERÍSTICAS DA MESA + Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. •Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com adesivo "HotMelting". •Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (11/4) em chapa 16 (1,5 mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. • Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 10mm. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm. •Ponteiras e sapatas em copolímero vírgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferrogênio. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. •DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA: Largura do assento: 400 mm; • Profundidade do assento: 310 mm; • Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; •Largura do encosto: 396 mm; • Altura do encosto: 198 mm; • Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; • Altura do assento ao chão: 350 mm; • Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão, cadeira com peso mínimo de 4,0kg. •CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero vírgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. • quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. • Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. • Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. • Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero vírgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. 51 • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferrogênio. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. • GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. • Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	200	UND	916,00	
48	<p>CONJUNTO PROFESSOR – 1 MESA + 1 CADEIRA Conjunto para professor composto de uma mesa e uma cadeira. Mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatómico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Dimensões e tolerâncias da mesa: Largura: 1200 mm; Profundidade: 650 mm; Altura: 760 mm; Espessura: 19,4 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm para altura. Características da mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor cinza, colada com adesivo "Hot Melting". Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semi-oblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm, cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto-arrachantes 3/16" x 5/8", zincados. Alças de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm). Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero vírgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferrogênio. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da cadeira: Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 430 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; Altura do assento ao chão: 460 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. Características da cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero vírgem isento de cargas minerais, injetados na cor cinza. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza. Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero vírgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferrogênio. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor cinza. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	20	UND	1.319,00	
49	<p>Conjunto de mesa e cadeira composta por uma mesa infantil de formato quadrado injetado em polipropileno copolímero vírgem isento de cargas minerais, injetados na cor azul, estrutura metálica em tubo de aço carbono de seção circular, espessura de parede de no mínimo 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferrogênio e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, respeitando a cor do tampo. quatro cadeiras infantis confeccionadas em tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferrogênio e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento e encosto em polipropileno copolímero vírgem isento de cargas minerais, injetados na cor azul/amarelo/verde/vermelho. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	20	UND	1.390,00	
50	<p>Conjunto para refeitório infantil composto por uma mesa com tampo confeccionado em MDP de 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca, acabamento em fita de ABS respeitando a cor do tampo, estrutura metálica em metal soldado com solda MIG, acabamento de pintura epóxi na cor preta. Dois bancos confeccionados em MDP de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca, acabamento em fita de ABS respeitando a cor do tampo, estrutura metálica em metal soldado com solda MIG, acabamento de pintura epóxi na cor preta. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D. Garantia de 06 (seis) meses a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.</p>	20	UND	2.252,00	
51	<p>• CONJUNTO ALINO CJA-06 – MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura, peso no mínimo 10,6 kg. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. •ESTRUTURA COMPOSTA DE: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa</p>	300	UND	970,00	

	<p>16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapas 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências), as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da SEMEC. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garram rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Obs. 2: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 3: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). • CJA-06 - CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado, cadeira com peso mínimo de 4,8kg. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente. Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapas 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela de referências de cores abaixo: Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo. CINZA PANTONE (*) 428 C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento. AZUL PANTONE (*) 654 C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287 C Componentes injetados: Assento e encosto. AZUL PANTONE (*) 287 C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas. AZUL PANTONE (*) 287 C Componentes injetados: Porta-livros. CINZA PANTONE (*) 425 C Pintura dos elementos metálicos. CINZA RAL (**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa. AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287 C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira. BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.</p> <p><i>* Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</i></p>			
52	<p>CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa: Tampo em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura, peso no mínimo 10,3 kg. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (Cloreto de polivinila), PE (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapas 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapas 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapas 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da SEMEC. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garram rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Obs. 2: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 3: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). • CJA-04 - Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado, cadeira com peso mínimo de 4,2kg. Obs. 1: Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelevel, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente. Obs. 3: Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapas 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem. Apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 4: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela de referências de cores abaixo: (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK.</p>	200	UND	945,00

	<p>Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.* Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p> <p>Estação de trabalho projetada com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Densita, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampo com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fino com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampo com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reto com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em inersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, estrutura tubular em aço carbono de secção circular de 50 mm de diâmetro, acabamento da estrutura metálica com pó tratamento anti-ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius. Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema pararelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, Medida: 1200 x 1300 x 600 x 750 mm Cor de mobiliário (madeirado melamínico Cor a definir). Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>			
53		10	UND	1.209,00
54	<p>Mesa projetada para reunião com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampo com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 820 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por duas colunas perpendiculares, executadas em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, paralelas entre si, separadas a uma distâncias simétrica em ambas às extremidades de fixação a 20 mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 900 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pó tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius. Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema pararelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes, medindo 2000 x 1000 x 750 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	10	UND	1.120,00
55	<p>Mesa projetada para empilhamento e uso múltiplo, em ambientes corporativos, residenciais ou de coletividade, para uso em área interna, ao abrigo das intempéries, composição tipo monobloco, área útil quadrada, manufaturado totalmente em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material virgem, na cor branca, medindo 720 x 720 x 720mm.* Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações.</p>	40	UND	309,00
56	<p>Mesa circular com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm²=20,1 densidade mínima de N/mm²=63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Estruturas metálicas com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por colunas perpendiculares única em estrutura tubular em aço carbono de secção circular de 50 mm de diâmetro, parede de espessura de 2,00mm, solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado Sistema de tratamento da estrutura em inersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso. Medida. 1200 x 1200 x 075. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Cor a definir). Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	10	UND	876,00
57	<p>Modulo simples contendo um único operador fabricado de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampo com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, medindo 1170 x 600 mm. Um montante estrutural de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura</p>	10	UND	1.359,00

	<p>mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, montantes laterais de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, sapatas niveladoras fixadas na área inferior para apoio do chão, furações não passantes, a fixação entre as partes é realizada através de dispositivos de montagem tipo girofite e cavilhas. Medindo 1200x800x1250 mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto. Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D. Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação.</p>				
58	<p>Sofá reto de 01 lugar (poltrona) com braços laterais fechados e estofados, com estrutura do sofá do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços laterais formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura final de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e braços. Chassis estruturais de assento, encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento modelado com costuras laterais ou perimetrais, em crepe de poliéster gramatura mínima de 250 g/m² cor preta. Dimensões nominais (tolerância de $\pm 5\%$): Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a interseção com o encosto): 480 mm. Profundidade total do sofá: 670 mm. Altura total: 770 mm. Altura do assento ao piso: 420mm. Altura da borda superior do encosto em relação ao assento: 350 mm. Largura total do sofá: 770 mm. Largura útil interna entre braços: 610 mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	05	UND	5.111,00	
59	<p>Sofá reto de 03 lugares com braços laterais fechados e estofados, com estrutura do sofá do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços laterais formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura final de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e braços. Chassis estruturais de assento, encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento modelado com costuras laterais ou perimetrais, em crepe de poliéster gramatura mínima de 250 g/m² cor preta. Dimensões nominais (tolerância de $\pm 5\%$): Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a interseção com o encosto): 480 mm. Profundidade total do sofá: 670 mm. Altura total: 770 mm. Altura do assento ao piso: 420mm. Altura da borda superior do encosto em relação ao assento: 350 mm. Largura total do sofá: 1500 mm. Largura útil interna entre braços: 1340 mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	05	UND	7.926,00	
60	<p>Assento projetado tipo puff 180° sem encosto com estrutura em tubo de aço com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó, estofado em espuma injetada revestido em tecido crepe na cor azul, componentes de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas arestas do raio da borda frontal do assento de 45 graus (quarenta e cinco graus). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre entes, de fácil fixação e/ou separação entre módulos. Altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Estrutura do tipo trapezoidal 04 pés ou similar em em aço carbono cujos elementos são soldados entre si por solda MIG e tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta OU em base de madeira com estofamento revestida com o mesmo material de assento e encosto. Em ambos os casos, garantia de resistência, segurança e durabilidade conforme requisitos da ABNT NBR 15164:2004. Assento a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de 140 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento de assento e laterais em tecido do tipo crepe 100% poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante medindo 1340 x 675 x 420mm. Garantia de fábrica de 5 anos contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	05	UND	3.884,00	
61	<p>Armário superior projetado fechado com portas de giro Tampo - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico, medindo 800 x 350 mm. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador formado por montante fixo estrutural de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Fechamento frontal dobrado de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$, resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Cor de mobiliário (branco; preto/madeira). Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	05	UND	3.038,00	
62	<p>Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada espalhar médio com assento estruturada em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto diretor médio estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, apoio de braço injetado em poliuretano texturizado com alma de aço, montada sobre longarina confeccionada em metalon de seção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm. Tratamento anticorrosivo KINSTRIP mergulhado em tanque de fosfato, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por montantes fixos. Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em poligrafito retido paralelos para diminuição de atrito com o piso, medindo 1860 x 980 x 560 mm. Garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.</p>	15	UND	3.138,00	
63	<p>Conjunto de mesa hexagonal e seis cadeiras, composta por seis mesas coloridas trapezoidais injetadas em polipropileno rígido com rebaixo frontal porta-lápis, fixada à estrutura por dispositivo em aço de rosca autotarrachante, medindo 600 x 400mm sob tampo injetado em polipropileno rígido com bordas positivas, livres de superfícies cortantes, estrutura confeccionada em tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferrugem e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso, manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, na cor cinza, medindo</p>	30	UND	3.431,00	

	aproximadamente 600 x 600 x 400mm, junção central injetada em polipropileno na cor azul com divisores para acondicionamento de material coletivo, medindo 355 x 400mm, 06 cadeiras tamanho infantil, confeccionado em tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico com curvatura na extremidade frontal de função negativa à circulação vascular do usuário, acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, medindo aproximadamente 320 x 315mm, apoio subsequente confeccionado aço carbono macio com textura laoidal de reforço à torção fixado ao estrutural principal com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, encosto confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, medindo aproximadamente 330 x 170mm apoio confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, dotado de estrutura em aço carbono de seção quadrada de dimensões 20 x 20 de no mínimo 0,90mm com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por solda mig com fio de 1mm, garantia de 02 anos, medindo 330 x 685 x 315mm. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.			
64	Estante totalmente desmontável em aço, com seis prateleiras com padrão de ergonomia atendendo as normas de qualidade definidas pela ABNT (NBR 13961), prateleira com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210º C, conforme figura e capacidade de carga de cada prateleira uniformemente distribuída de 50kgs e regulagem do vão entre prateleiras de 50 em 50 mm. Estrutura composta por quatro colunas em chapa de aço tipo cantoneira perfurada com abas de 50x30mm em chapa de 20 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210º C, medida proposta 1900 x 920 x 300mm, travas longitudinais em aço instaladas na face posterior posterior, seis prateleiras em chapa 24 com reforço acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210º C, quatro sapatas injetadas em polipropileno rígido texturizado, conjunto unido e estruturado por dispositivo roscaável em liga metálico-ferroso fêmea 5/16" p/ 9/16", garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	40	UND	760,00
65	Estante média projetada. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encaixado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 3 prateleiras móveis) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo preado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encaixadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil da estante, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, medindo 900 x 1800 x 350mm. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	20	UND	2.420,00
66	Estante média. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encaixado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 03 prateleiras móveis) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encaixadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil da estante, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, medindo 900 x 1400 x 350mm. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	20	UND	1.932,00
67	Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (con platin fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encaixados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizada, na cor AZUL (ver referências) colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: -Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuço", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteira e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de d0/d0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado. Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir: - Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-)1mm para furações e raios, e 1º para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados, quando as tolerâncias não estiverem indicadas no projeto ou nas especificações. Obs: Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas no item acima. Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP e MDF. Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT. Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo, contendo: - Nome do fornecedor; - Nome do fabricante; - Logomarca do fabricante; - Endereço / telefone do fornecedor; - Data de fabricação (mês/ano); - Código do produto; - Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega; - Incluir também a seguinte frase acompanhada do Símbolo Internacional de Acesso: "Este móvel é acessível". A representação gráfica do Símbolo Internacional de Acesso deve atender o estabelecido na ABNT NBR 9050:2015 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, adotando-se uma das seguintes formas de representação e considerando as seguintes opções de cores: > Pictograma branco sobre fundo azul (referência PANTONE® (P) 2925 C); > Pictograma branco sobre fundo preto; > Pictograma preto sobre fundo branco. MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297mm (A4), 01 página frente e verso, em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m2 em um dos seguintes processos: laser color / eletrostática em cores (xerox) / off set quadricromia. Fornecer o manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: "CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO". Fornecer um manual para cada mesa. Obs.1: O arquivo digital do manual (arte final) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra deve ser apresentada acompanhada da amostra do Manual de Uso e Conservação impresso no sistema adotado para o fornecimento dos lotes, no papel e envelope especificados. EMBALAGEM Recobrir cada tampo com papelão ondulado, nauta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno. Proteger os pés com papel crepe sem goma, ou com tubetes de espuma. Embalar as mesas individualmente. Após, a mesa deverá ser envolvida com filme termoencolhível. Este filme deverá ser resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira e umidade, e garantir integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem. Não será admitida a embalagem	05	UND	4.297,00

	de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção. Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos. Retalhos da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto. Obs.1: A amostra da mesa deve ser entregue embalada e rotulada como especificado, e acompanhada do "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO", cadeira de rodas com assento anatômico: 30cm deve conter na cadeira cintilante, apoio de braços removíveis, construída em liga alumínio aeronáutico temperado; rolamentos blindados nas quatro rodas, inclusive no eixo vertical do garfo; eixos de aço reforçado; pintura epóxi; estrutura monobloco; rodas traseiras com pneu antifuro de 16"; rodas dianteiras maciças de 7" com garfo de nylon; sistema de desmontagem rápida "quick release" nas quatro rodas; freios bilaterais; sistema modular de assento e encosto em espuma de alta densidade; poltrona de fácil desmontagem; manoplas individuais para condução de terceiros; apoio de braço removível; protetor de roupas incorporado ao apoio de braço; suporte do pedal removível; apoio de pés tipo plataforma com fita de fixação; roda anti tomb; capacidade de peso de 70kg. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.				
68	Armário roupeiro confeccionado em chapa de aço carbono chapa 24, com dose portas pequenas, puxadores de extensão contínua embutida à porta com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rígido, sistema de fechamento com porta cadeado, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem à base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, cabideiro interno tipo tubo, medida proposta 1950 x 900 x 400mm, dotado de sapatas deslizantes com sistema roscável para regulagem de altura de correção de desnível de piso, sistema de ventilação estampado na parte frontal superior da porta com quatro fendas, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	15	UND	3.293,00	
69	Painel confeccionada em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestida, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encaixado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. Instalados através de conjunto de fixação em régua de MDF de 25mm em corte chanfrado com acabamento em fita de borda de 0,45mm, que garante afastamento dos painéis à parede reduzindo contato com humidade, apoiado por régua em MDF de 25mm com acabamento em fita de borda de 0,45mm. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	100	UND	619,00	
70	PAINEL RIPADO, composto por placas em MDF IGNIFUGO perfuradas com face ripada e entalhadas horizontalmente em resinação uniforme. Montadas em painéis moduladas em placas de 900x2100mm. Todo padrão do madeirado na cor Freixo com acabamento em fita de borda respeitando a cor dos tampos. Fixação dos painéis executado com cliques metálicos embutidos, de modo a permitir perfeito encaixe e mobilidade em caso de manutenção. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	100	UND	1.568,00	
71	PAINEL ACÚSTICO, composto por placas em MDF IGNIFUGO (combate a propagação de fogo) perfuradas com face ripada e entalhadas horizontalmente em resinação uniforme. Instaladas às paredes em barrote de MDF com acabamento de bordas para maior resistência a umidade, dotada de manta de lã de PET com espessura de 30mm. Todo padrão do madeirado na cor Freixo com acabamento em fita de borda respeitando a cor dos tampos. Fixação dos painéis executado com cliques metálicos embutidos, de modo a permitir perfeito encaixe e mobilidade em caso de manutenção. Garantia mínima de 5(cinco) anos contra defeito de fabricação. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	100	UND	953,00	
72	MESA PIX CIRCULAR 40,60 x 0,40m Mesa baixa com tampo circular com 590 mm de diâmetro mínimo confeccionado em MDF 15 mm de espessura mínima, com revestimento melamínico BP de cor preta. Bordos revestidos com perfil polimérico extrudado em PVC liso, de mesma cor do revestimento da face superior do tampo. Altura do tampo em relação ao piso de 400 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal constituída por tubos de 12,7 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura, interligados pelo processo de solda MIG, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. Estrutura confeccionada em aço com tratamento de superfície por meio de tinta à pó, cor preta, através do processo de deposição eletrolítica, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Certificado de ensaio para Norma ABNT NBR 14353:2008 - Móveis de Madeira - emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, evidenciando o atendimento aos seguintes parâmetros mínimos de qualidade para corpos de prova extraídos do tampo das mesas - Resistência do filme à luz ultravioleta - subitem 6.4 da NBR 14353:2008 - variação máxima de 4,0 para o ΔE, após exposição de 24 hs conforme método preconizado pela Norma. - Determinação da resistência do filme à dureza ao lápis - subitem 6.7 - resistência ao risco e rompimento do filme mínimo classificação F conforme escala de dureza ao lápis para ABNT NBR 14353:2008 - Determinação da resistência do filme à abrasão - subitem 6.10 - valor máximo de desgaste para 100 mg para ensaio de 100 ciclos conforme ABNT NBR 14353:2008. - Determinação a resistência química do filme à manchas - subitem 6.4 - sem manchas após aplicação do método normativo previsto pela ABNT NBR 14353:2008. - Adesância da tinta 30/20 ou Grd conforme ABNT NBR 11083 versão corrigida 2010. Garantia de 5(cinco) anos.	05	UND	1.373,00	
73	Cadeira fixa com assento e encosto injetado em polipropileno texturizado na cor preta, assento e encosto em formato ergonômico, encosto perfurado até limite do encaixe lombar para permitir circulação de ar, em conformidade com as normas de ergonomia vigente, estrutura fixa contínua confeccionada em aço maciço com acabamento em pintura eletrolítica epóxi pó na cor preta, dispensado apoio para objetos sob o assento, deslizantes em polipropileno na cor preta. Compulsória apresentação de catálogo técnico do fabricante com especificações que identifiquem o produto contendo imagem e descritivo.	30	UND	798,00	
74	Carteira universitária com assento e encosto injetado em polipropileno texturizado na cor preta, assento e encosto em formato ergonômico, encosto perfurado até limite do encaixe lombar para permitir circulação de ar, em conformidade com as normas de ergonomia vigente, estrutura fixa contínua confeccionada em aço maciço com acabamento em pintura eletrolítica epóxi pó na cor preta, dispensado apoio para objetos sob o assento, deslizantes em polipropileno na cor preta, prancheta fixa em MDF na cor preta dotada de acabamento de bordas em fita de borda na mesma cor do tampo. Compulsória apresentação de catálogo técnico do fabricante com especificações que identifiquem o produto contendo imagem e descritivo.	50	UND	1.255,00	
75	Cadeiras empilháveis com assento e encosto estruturado em madeira multilaminada de no mínimo 12mm, estofado em espuma flexível injetada revestida em tecido-couroiro cor a definir, encosto performando e inserido à estrutura com topos semi-circular, estrutura fixa com 4 pés fixos, continua na parte traseira conjugando o encosto da cadeira, confeccionada em aço tubular de seção quadrada, #.90mm, acabamento em pintura eletrolítica epóxi pó na cor preta, dispensado apoio para objetos sob o assento, deslizantes em polipropileno na cor preta. Compulsória apresentação de catálogo técnico do fabricante com especificações que identifiquem o produto contendo imagem e descritivo.	50	UND	538,00	
76	Poltrona para sala de espera com um lugar, confeccionada com assento, encosto e braços com estruturados em madeira de pinus proveniente de manejo florestal sustentável, estofado em espuma injetada revestida em tecido sintético, em conformidade com as normas de ergonomia vigente, estrutura metálica com acabamento em pintura eletrolítica epóxi pó na cor preta, medindo 770 x 770 x 670mm. Compulsória apresentação de catálogo técnico do fabricante com especificações que identifiquem o produto contendo imagem e descritivo.	10	UND	3.285,00	
77	Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada espaldar executivo com assento estruturada em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto executivo estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, sem braços, montada sobre longarina confeccionada em metalon de seção retangular 30 x 50 mm para 20, soldada por solda MIG (tubo fino de 1 mm. Tratamento anticorrosivo KINSTRIIP mergulhado em tanque de fosfato, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica. Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. Garantia de 02 anos. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	20	UND	2.231,00	
78	Conjunto de mesa hexagonal, as peças que compõe a mesa são fabricadas em termoplástico de engenharia injetado. A estrutura da mesa, quando vista superiormente, apresenta formato análogo a um triângulo, sendo menor na parte frontal e maior na parte posterior, próximo ao corpo do usuário. O contra tampo é integrado à estrutura, formando um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínima de parede de 3,5 mm. Possui um porta livro, injetado em termo plástico com pigmentação e superfície lisa sem brilho, com área de acesso de 445 x 70 mm localizada na parte posterior da mesa, próximo ao corpo do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS, com espessura mínima de parede de 3,5mm, pigmentado, com superfície lisa sem brilho e com formato de dois ângulos sem suas laterais, possibilitando a formação de círculos com seis mesas, dentre outras configurações. O tampo é encaixado a estrutura da mesa e éido por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5x16 mm. O tampo possui um porta objeto frontal inserido na superfície de utilização. A mesa central é constituída de duas peças plásticas localizadas em suas extremidades e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho e com espessura mínima de parede de 3 mm. A estrutura central é fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1mm e espessura de parede de 0,9mm. As cadeiras são A estrutura, fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças são unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O assento é confeccionado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, com espessura de parede média de 3 mm. O encosto é interício, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3 mm.	20	UND	7.549,00	
79	Conjunto de mesa para refeitório e seis cadeiras composta por uma mesa infantil de formato retangular confeccionada com tampo Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor branca, cantos arredondados. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. *Tops encaixados com fita de bordo texturizada extrudada, confeccionada em PVC (chreto de polioinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com " primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com adesivo "HotMelting", estrutura metálica em tubo de aço carbono de seção circular, espessura de parede de no mínimo 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrolítica, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferrugem e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, na cor cinza. seis cadeiras infantis confeccionadas em tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrolítica, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferrugem e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor azul/amarelo/verde/vermelho. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega.	20	UND	2.743,00	

	contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.			
80	Cadeira fixa para obeso com braço, assento e encosto estruturado em compensado de 20mm, estofado em espuma injetada, revestido em couro preto, estrutura em tubo de 1" #14, soldada em solda MIG, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta. Capacidade de carga até 250 kg. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	06	UND	1.313,00
81	Cadeira fixa para obeso com braço, assento e encosto estruturado em compensado de 20mm, estofado em espuma injetada, revestido em couro preto, estrutura em tubo de 1" #14, soldada em solda MIG, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta. Capacidade de carga até 250 kg. Apoio de braço dotado de prancheta escamoteável, com prancheta confeccionada em MDF de 15mm, acabamento em fita de borda de 0,45mm colada a quente pelo sistema hotmelt. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	06	UND	1.486,00
82	Assento projetado tipo puff quadrado estruturado em madeira de pinos ou similar revestido em espuma de 10mm, espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento de assento, encosto e laterais em tecido do tipo crepe 100% poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, deslizante em nylon com regulagem de desnível de piso, medindo 460 x 500 x 460mm. Garantia de fábrica de 5 anos contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	10	UND	1.626,00
83	Assento projetado tipo puff redondo estruturado em madeira de pinos ou similar revestido em espuma de 10mm, Assento projetado tipo puff quadrado estruturado em madeira de pinos ou similar revestido em espuma de 10mm, espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento de assento, encosto e laterais em tecido do tipo crepe 100% poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, deslizante em nylon com regulagem de desnível de piso, medindo 900 x 500 x 900mm. Garantia de fábrica de 5 anos contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	10	UND	2.693,00
84	Quadro projetado para sala de aula confeccionado em MDF de 15mm branco com acabamento em fita de borda, dotado de vidro temperado de 8mm fixado ao MDF por parafusos com acabamento cromado, medindo 2700 x 1.200 x 23mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	35	UND	1.946,00
85	Quadro de avisos constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melâmico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, dotada de nove gavetas em acrílico para exposição de folhas em formato A4, medindo 1200 x 900 x 300mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	15	UND	820,00
86	Quadro para sala de aula para embutir TV de até 75", confeccionado com caixa em MDP de 15mm na cor branca, acabamento de bordas na mesma cor do tampo, dotado de 2 vãos fixos e 2 de abertura em deslizante, dotado de sistema de trilho deslizante, revestido na face útil com espelho cristal de 4mm protegido com película, fixado ao corpo do quadro por cantoneiras em alumínio com acabamento na cor branca, medindo 3400 x 1200 x 145mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	10	UND	3.579,00
87	Banco alto fixo com assento e encosto injetado em polipropileno texturizado na cor preta, assento e encosto em formato ergonômico, encosto perfurado até limite do encaixe lombar para permitir circulação de ar, estrutura fixa contínua confeccionada em aço maciço com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, dotada de apoio para os pés com as mesmas características, deslizantes em polipropileno na cor preta. Compulsória apresentação de catálogo técnico do fabricante com especificações que identifiquem o produto contendo imagem e descrição.	10	UND	993,00
88	Poltroa para auditório com assento. Conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em polipropileno fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas que reforçam o componente. Essa recebe um acabamento plástico em sua superfície inferior, também fabricada pelo processo de injeção. a estrutura recebe uma espuma laminada com densidade de 52 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 30 mm. O conjunto é revestido pelo processo de tapacimento. Possui dimensões aproximadas de 457 mm de largura e 481 mm de profundidade. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados. Encosto: conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em polipropileno fabrica do pelo processo de injeção. Caso o encosto seja configurado na opção estofado, a estrutura recebe uma espuma laminada com densidade de 26 Kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 25 mm. O conjunto é revestido pelo processo de tapacimento. Possui dimensões aproximadas de 456 mm de largura e 437 mm de altura. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados. Apoio Braços: apoio de braço retrátil em polipropileno fabricado pelo processo de injeção, com 257 mm de comprimento e 50 mm de largura. O apoio braços fixa se a estrutura por meio de uma conexão em forma de bucha fabricada pelo processo de injeção em polipropileno Abaixo do apoio de braços localiza-se o porta copos, desenvolvido em polipropileno fabricado pelo processo de injeção. O mesmo possui cavidade para apoio do copo com dimensões aproximadas de 70 mm de diâmetro e 50 mm de profundidade. Prancheta: A prancheta é fabricada em ABS pelo processo de injeção, possui dimensões aproximadas de 308 mm de comprimento por 238 mm de largura e 7 mm de espessura. Apresenta um porta metálica frontal de aproximadamente 188 mm de comprimento por 18 mm de largura. A prancheta é fixada a um mecanismo de rotação, projetado para rebater e escamotar automaticamente em situações de emergência após a aplicação de um impulso na região inferior da prancheta. O mecanismo de rotação é fixado a um eixo através de rosqueamento, e este é fixado na parte inferior do apoio braço por meio de parafusos. Estrutura: Os pedestais, presentes na estrutura, são desenvolvidos por tubo de aço carbono com diâmetro de 25,40 mm e espessura da parede de 1,90 mm, conformados pelo processo de curvamento de tubos, onde são conectadas duas chapas de aço denominadas suportes, fabricados de aço carbono e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um desses suportes é utilizado para fixação do conjunto no piso, através de parafusos auto atarraxantes com buchas expansivas. Já o outro suporte é utilizado para montagem da estrutura superior, que está ligada ao assento e encosto. Para dar acabamento aos pedestais, os mesmos recebem uma blindagem plástica em polipropileno fabricadas pelo processo de injeção. A estrutura superior é constituída por uma armação frontal outra traseira. A armação frontal é produzida em tubo de aço carbono com 22,22 mm de diâmetro e espessura de 1,5 mm, e possui a funcionalidade de dar sustentação ao encosto e servir como apoio da estrutura do assento, quando esse se encontra aberto. A armação traseira é construída em tubo de aço carbono 19,05 mm de diâmetro e espessura de 1,5 mm, e possui a funcionalidade dar sustentação ao assento e promover sua articulação. Na ponta dessa armação é fixada uma mola helicoidal de retrocesso de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica, utilizada para rebater o assento quando esse não estiver sendo utilizado. Toda estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nano cerâmica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Apresentar laudo de ergonomia nr 17. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	70	UND	3.018,00
89	Móvel projetado tipo estante para 12 puff com tampo, montantes verticais, montantes laterais e prateleiras confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melâmico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encaixado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sistema de fixação de todos os montantes por mini-fix e cavilha em madeira, dotado de sapata deslizante com regulagem de altura para correção de desnível do piso, medindo 1500 x 2600 x 550mm. Gatoz mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	5	UND	5.120,00
90	Painel piso elevado confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melâmico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encaixadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, revestido na face útil em do tipo loop, relevo plano, altura de 4,00mm, 100% poliéster. carpete do tipo Itapua master, superfície bouclé, altura de 5,00mm, 100% poliéster em todos os pisos. cor a definir. Medidas 1000 x 1000mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	20	UND	337,00
91	Painel piso elevado confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melâmico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encaixadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, estrutura em tubo de aço galvanizado, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor a definir. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão. Medidas 1000 x 1000mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	30	UND	705,00
92	Painel piso elevado confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melâmico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encaixadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, estrutura em tubo de aço galvanizado, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor a definir. Revestido na face útil em do tipo loop, relevo plano, altura de 4,00mm, 100% poliéster carpete do tipo Itapua master, superfície bouclé, altura de 5,00mm, 100% poliéster em todos os pisos. cor a definir. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão. Medidas 1000 x 1000mm. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	30	UND	1.378,00
93	Banco com assento confeccionado com assento em ripas de madeira maciça oriunda de reflorestamento com tratamento autoclavado imunizante contra danos biológicos, contra ação de xilófagos (fungos, brocas e cupins) e fungos, com acabamento envernizado freijó, estrutura em metalon de 30x30mm, #18, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor preta, medindo 1300 x 450 x 500mm, deslizantes em sapatas niveladoras em nylon. Garantia mínima de 05(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	20	UND	2.905,00
94	Banco com assento confeccionado com assento e encosto em ripas de madeira maciça oriunda de reflorestamento com tratamento autoclavado imunizante contra danos biológicos, contra ação de xilófagos (fungos, brocas e cupins) e fungos, com acabamento envernizado freijó, estrutura em metalon de 30x30mm, #18, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C, na cor preta, medindo 1300 x 450 x 500mm, deslizantes em	20	UND	3.597,00

	sapatas niveladoras em nylon. Garantia mínima de 05(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.			
95	Lixeira confeccionada em ripas de madeira maciça oriunda de reflorestamento com tratamento autoclavado imunizante contra danos biológicos, contra ação de xilófagos (fungos, brocas e cupins) e fungos, com acabamento envernizado freijó, estrutura em metalon de 30x30mm, #18, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor preta, tampa articulada confeccionada em chapa de aço de aço galvanizado #20, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor preta. Garantia mínima de 05(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	20	UND	2.796,00
96	Cachepô confeccionado em ripas de madeira maciça oriunda de reflorestamento com tratamento autoclavado imunizante contra danos biológicos, contra ação de xilófagos (fungos, brocas e cupins) e fungos, com acabamento envernizado freijó, estrutura em metalon de 30x30mm, #18, apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor preta. Garantia mínima de 05(cinco) anos contra defeito de fabricação. Compulsória apresentação de catálogos técnicos com no mínimo três imagens e especificações do produto.	20	UND	2.214,00
97	Banco com assento e encosto confeccionado com assento em ripas de madeira maciça oriunda de reflorestamento com tratamento autoclavado imunizante contra danos biológicos, contra ação de xilófagos (fungos, brocas e cupins) e fungos, acabamento colorido, estrutura em metalon de 40x40mm apresenta tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor preta, medindo 1300 x 450 x 500mm, deslizantes em sapatas niveladoras em nylon. Garantia mínima de 05(cinco) anos contra defeito de fabricação. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	10	UND	2.628,00
98	Carro auxiliar em aço inox com dois planos, plataforma lisa em aço inoxidável; perfis de reforço estrutural; capacidade de carga total: 250 kg; conjunto de rodízios giratórios #4" em poliuretano, sendo os rodízios posteriores com freio. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	08	UND	7.754,00
99	Carro plataforma inteiramente em aço inoxidável, dotado de quatro rodízios, sendo dois fixos e dois giratórios com travas. Tam. 600 x 900 x 900mm. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	08	UND	12.827,00
100	Carro para detritos confeccionado em aço inox, acionamento da tampa com pedal, capacidade de oitenta litros. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	08	UND	13.097,00
101	Mesa lisa confeccionada em aço inox, dotada de espelho de no mínimo 100mm, pés com travessas longitudinais para reforço da estrutura, medindo 1200 x 700 x 850mm. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	08	UND	8.079,00
102	Mesa confeccionada em aço inox atis304 com prateleira inferior gradeada 1000 x 700 x 850 mm (apoio fogão). A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	08	UND	7.034,00
103	Panelheiro confeccionado em aço inox 900 x 600 x 1650mm, prateleiras perfuradas com furos em formato oblongos. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	08	UND	6.657,00
104	Estante em aço inox com quatro colunas em tubo de aço inox de 1", dotada de quatro prateleiras confeccionadas em chapa de aço inox, todo conjunto soldado em solda mig, lixada e polida, deslizante por sapatas injetadas em nylon, medindo 1400 x 400 x 1650mm. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	08	UND	5.681,00

OBSERVAÇÕES GERAIS:

1. A Empresa Beneficiária - SRP poderá ser convocada observando as disposições da Ata de Registro de Preços e respectivo contrato administrativo a ser eventualmente firmado, para atendimento, de acordo com a necessidade enfrentada;
2. O Pedido, a Liberação ou outro instrumento congêneres, serão gerenciados pela UL/GOV como competente para o regular controle dos saldos de acordo com demandas autorizadas;
4. Não haverá expectativa absoluta de contrato administrativo, sob qualquer pretexto.
5. As quantidades foram previstas para o bimestre, renovando-se para o bimestre seguinte e, assim, sucessivamente, enquanto vigente o contrato firmado sob égide da ARP.
6. Os itens e/ou lotes que não lograram êxito ou por motivo justificado não puderem ser contratados, dependendo da necessidade administrativa, poderão, após pesquisa de mercado, ser contratados com fundamento no inciso III, alíneas "a" e "b" do Art. 75 da LF nº 14.133/21.

Unidade de Licitações e Contratos - UL/GOV- PMJF/PI, em 29 de outubro de 2025

Ciente: PEDRO GOMES DOS SANTOS FILHO.
PREFEITO MUNICIPAL - PMJF/PI