

TERMO DE ADJUDICAÇÃO/HOMOLOGAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 004/2026 - PMJF/PI

VINCULAÇÃO: PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 010/2026- PMJF/PI

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS - EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO FORNECIMENTO DE EQUIPAMENTOS DE ACADEMIA AO AR LIVRE - ATENDIMENTO NECESSIDADES DA PREFEITURA MUNICIPAL DE JOSÉ DE FREITAS/PI ATRAVÉS DA UNIDADES PARTICIPANTES

Depois de analisado o conteúdo do Processo Administrativo acima destacado, no uso das atribuições legais conforme legislação regente, consideradas todas as informações de ordem processual, a autoridade, abaixo subscrita, ADJUDICA E HOMOLOGA o resultado da licitação, na forma indicada.

Arrematante/Beneficiária: Empresa PALOMA ANTONIELLE CARNEIRO LTDA ME - (CNPJ Nº 57.405.254/0001-07)

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO/OBJETO	UND MEDIDA	QNT.*	MARCA / MODELO/ FABRICANTE	VALOR UNIT. (R\$)
1	CAMINHADA DUPLA ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2" ½, 2" e 1" ½ com espessuras mínimas de 2,00 mm; Orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando o insensível a penetração de água; Utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ) SOLDA: Processo MIG PINTURA: submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorizarão. COMPONENTES: Polipropileno PARAFUSOS: Aço Zincado DIMENSÕES: Altura: 1250 mm / Largura: 476,81 mm / Profundidade: 1605 mm / Peso: 45 kg / Área: 0,77 m².	UND	15	SIGMETAL / AR LIVRE	1.400,00
2	SURF DUPLO ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 2", 1" ½ e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; Orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando o insensível a penetração de água; Utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ) SOLDA: Processo MIG. PINTURA: submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorizarão. COMPONENTES: Polipropileno e PVC Flexível PARAFUSOS: Aço zincado DIMENSÕES: Altura:1236 mm/ Largura:946 mm/ Profundidade:835,5 mm/ Peso:26kg / Área: 0,8 m².	UND	15	SIGMETAL / AR LIVRE	1.900,00
3	ESQUI DUPLO - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1.50 mm; 1' x 2,00 mm. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Metalão de no mínimo 30 mm por 50 mm por 2 mm, Chapa de aço carbono de no mínimo 4.75 mm para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1 ¼'. Utilizar pinos maciços, todo rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo- endureável colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mg, bucha aceta, chumbador parábola de no mínimo 3/8' x 2' ½, parafusos zincados e porcas fixadoras; Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado.	UND	15	SIGMETAL / AR LIVRE	2.000,00



4	PRESSÃO DE PERNAS DUPLA - Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 2" e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; Orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando o insensível a penetração de água; Utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ) SOLDA: Processo MIG. PINTURA: submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização. COMPONENTES: Polipropileno e PVC Flexível PARAFUSOS: Aço zincado DIMENSÕES: Altura: 1433 mm / Largura: 350 mm / Profundidade: 2027 mm / Peso: 36 kg / Área: 0,71 m².	UND	15	SIGMETAL / AR LIVRE	15.500,00
5	PEITORAL DUPLO - ESTRUTURA METÁLICA : Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 2", 1" ½, 1" e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; Orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando o insensível a penetração de água; Utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ). COMPONENTES: Polipropileno e PVC Flexível PARAFUSOS: Aço Zincado DIMENSÕES: Altura: 1400 mm / Largura: 645 mm / Profundidade: 1250 mm /Peso: 37kg / Área: 0,8 m².	UND	15	SIGMETAL / AR LIVRE	1.300,00
6	ADUÇÃO E ABDUÇÃO DE PERNAS DUPLAS ESTRUTURA METÁLICA - Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 2", 1", ¾ e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; Orifícios tabulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando o insensível a penetração de água; Utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ). SOLDA: Processo MIG PINTURA: submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização COMPONENTES: Polipropileno e PVC Flexível PARAFUSOS: Aço zincado DIMENSÕES: Altura:1230 mm / Largura: 1030 mm / Profundidade: 1030 mm / Peso: 34 kg / Área: 1,07 m².	UND	15	SIGMETAL / AR LIVRE	980,00
7	SIMULADOR DE ESCADA DUPLO - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 2' ½ x 2mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1 por 1,50 mm; ¾ x 3,00 mm. Tubo trefilado SCHEDULE 80. Tubo trefilado de no mínimo 55,00 por 44,00 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90 mm; 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼. Barra Redonda de no mínimo 1' ¼ ; ¾'. Ferro redondo de no mínimo 3/8'. Tampão em plástico injetado de no mínimo 3'1/2. "Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termoendurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante.	UND	15	SIGMETAL / AR LIVRE	1.200,00



8	<p>ABDOMINAL DUPLO - ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 1" ½ e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; Esteira em oblongo de 48x20x1,50 mm; Orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando o insensível a penetração de água. SOLDA: Processo MIG PINTURA: submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização COMPONENTES: Polipropileno e PVC Flexível PARAFUSOS: Aço zincado DIMENSÕES: Altura: 630 mm / Largura: 1410 mm /Profundidade: 1759 mm / Peso: 42 kg /Área: 2,4 m².</p>	UND	15	SIGMETAL / AR LIVRE	900,00
9	<p>JOGO DE BARRAS - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75mm. Barra. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante.</p>	UND	15	SIGMETAL / AR LIVRE	880,00

1. O procedimento ocorreu de acordo com as regras estabelecidas no edital, TR e demais anexos; 2. O procedimento foi concluído depois de observadas as normas legais como estabelecidas nos instrumentos da licitação e legislação vigente; 3. A execução deverá ocorrer conforme especificado e exigidos no TR e demais instrumentos da licitação integrantes do Processo que vincula o ato, bem como de acordo com a proposta negociada na Sessão Pública em que foi declarada arrematante a melhor proposta; 4. As quantidades (QNT.*) foram previstas para o Trimestre.
Prefeitura Municipal de José de Freitas/PI, em 16 de março de 2026

PEDRO GOMES DOS SANTOS FILHO
Prefeito Municipal - PMJF/PI