



## PLANO ANUAL DE CONTRATAÇÕES

### EXERCÍCIO 2024

#### PLANO ANUAL DE CONTRATAÇÕES COM PLANEJAMENTO E PREVISÕES DEFINIDAS PARA O EXERCÍCIO 2024

O PLANO APRESENTADO DEFINE E ESTABELECE CONDIÇÕES PREVISTAS PARA CONTRATAÇÃO DE BENS E SERVIÇOS COMUNS DESTINADOS AO ATENDIMENTO DAS NECESSIDADE IMEDIATAS E IMPOSTAS PARA FUNCIONAMENTO ADEQUADO E REGULAR DA MÁQUINA ADMINISTRATIVA MUNICIPAL DO MUNICÍPIO DE JOSÉ DE FREITAS/PI

##### I - Delineamentos Gerais:

Plano de Contratações Anual é exigência legal e deve ser divulgado e mantido à disposição do público em sítio eletrônico oficial do órgão nos termos do art. 12, §1º da LF nº 14.133/2021, necessária sua disponibilização no PNCP – Portal Nacional de Contratações Públicas, de acordo o estabelecido no art. 174, §2º, I da nova lei de licitações.

O PAC trata-se de exigência necessária para subsidiar a elaboração das leis orçamentárias (Art. 12, VII – NLLC), que devem alinhar-se ao planejamento inerentes as possíveis contratações, incluídas as definidas pelos Arts. 74 e 75 (Inexigibilidades e Dispensabilidades), além do que que devem conter:

1. Descrição resumida do objeto;
2. Justificativa para as contratações;
3. Estimativa preliminar do valor;
4. Grau de prioridade da contratação;
5. Data pretendida para a contratação;
6. Existência de vínculo ou dependência de outro item para a execução;
7. Divulgação (aviso) em sites oficiais e/ou sítios eletrônicos (Art. 13, § 1º);
8. Portal CNPC – Art. 174, § 2º I.

Os principais objetivos defendidos por este Plano de Contratações Anual podem ser resumidos nas vertentes a saber:

- Tentativa de racionalizar as contratações, promovendo a centralização das contratações, a fim de obter economia de escala, padronização de produtos e serviços e redução de custos processuais;
- Garantir o alinhamento com o planejamento estratégico;
- Subsidiar a elaboração das leis orçamentárias;
- Evitar o fracionamento de despesas;
- Sinalizar intenções ao mercado aos interessados.

##### II - Justificativa

O Município de José de Freitas/PI, trabalhando no sentido de ampliar, adequar e modernizar seus instrumentos gerenciais, no momento, diante das exigências do novo Instituto das Licitações (LF nº 14.133/2021), tem o dever e obrigação legal de apresentar a previsão das suas necessidades através do Plano Anual de Contratações (Compras e Serviços Comuns), planejado, inicialmente, com uma estimativa semestral para o exercício 2024, tomando por base



informações e números obtidos de exercícios anteriores, cuja finalidade é estabelecer de forma prévia as regras que conduzirão as contratações da Administração Pública ao longo do período programado, sem contudo querer esgotar as necessidades, porventura, advindas da realidade de fato possam ser enfrentadas.

O Plano tem por objetivo informar não só as unidades administrativas, sobretudo, aos licitantes interessados do ramo dos objetos neste instrumento declarados sob forma de anexos, para que se organizem e bem possam atender as demandas planejadas em atendimento as necessidades que deverão ser licitadas, doravante, em cumprimento das finalidades de toda a Administração Pública do município, motivo porque ficam estabelecidas previsões através de parâmetros mínimos colhidas das informações obtidas de exercícios precedentes com base nas quantidades e datas prováveis e possíveis para lançamento e realização dos procedimentos de acordo com os dados médios declarados nos respectivos anexos que seguem este documento compostos por diversas planilhas, as quais descrevem, dentre outros, o bem ou serviço, o material, as especificações, as quantidades e o período previsto para realização da licitação, consumo ou prestação dos serviços, conformes seja o caso.

Os itens definidos e os quantitativos declarados nas planilhas anexas a este plano de contratações, poderão ser replanejados, adequados, reconduzidos, renegociados ou reajustados conforme a necessidade da Administração e as possíveis vantagens oferecidas que possam ser melhoradas, sempre objetivando atender as especificidades de acordo com a real situação de cada unidade administrativa, uma vez que os objetos (bens e serviços comuns) lançados nos anexos integrantes deste plano de contratações, foram estudados, planejados, projetados e aprovados com base nos resultados de procedimentos anteriormente realizados, prospectando, assim, a estimativa de demanda mínima necessária ao atendimento das necessidades de todas as unidades administrativas.

Ressalta-se, ainda, que os procedimentos como planejados podem ser realizados no decorrer de todo o exercício de 2024, podendo sofrer alteração no cronograma de execução, adequações e reorientação técnica, seja por atraso nos procedimentos exigidos por lei, tais como: Estudo Preliminar; Projeto Básico dos Serviços, etc., sempre de acordo com as reais necessidades a serem enfrentadas e satisfatoriamente atender as demandas de toda Administração Pública Municipal, em estrito cumprimento aos dispositivos constitucionais, da Lei Complementar, suas alterações e Regulamentos respectivos.

## **II – OBJETIVOS PROPOSTOS**

- a) Planejar contratações (Bens e serviços) destinadas ao consumo e necessidades do Município e tornar mais assertivas, eficientes e eficazes as contratações mediante a aplicação de método que busca melhorar o perfil atual dando-lhe nova forma em permanente desafio a enfrentar ao estabelecer condições mínimas que assegure os padrões de qualidade dos bens e serviços, sem descuidar do planejamento destindo a estabelecer previsão de quantidades que devem se aproximar, cada vez mais, da realidade de consumo, além de elevar o ganho com economia em escala.
- b) Propor alternativas de atuação e modelos de contratações corporativas, proporcionando a redução do número de procedimentos a serem realizados visando à economicidade e incremento do poder de compra do Município que assume um razoável patamar de economicidade e ganhos;
- c) Promover e zelar pela eficiência, diminuindo os estoques em almoxarifados, via de consequência, reduzir os desperdícios, utilizando-se do Sistema de Registro de Preços sem qualquer expectativa absoluta de contratação;
- d) Consolidar as demandas dos diversos órgãos e unidades administrativas, a fim de antecipar suas necessidades, favorecendo a elaboração de estudos e projetos que garantam a regularidade, continuidade, qualidade e segurança das contratações públicas;
- e) Antecipar as demandas, consolidar volumes e reduzir o retrabalho e número de processos, gerando economia para o Município e para as equipes que operam na área, permitindo, ainda, evitar o desabastecimento, a falta do objeto necessário e inadiável, bem como a garantia da prestação dos serviços indispensável ao atendimento do público assistido, reduzindo, ainda, as compras emergenciais que poderão ser regularizadas e organizadas pelo procedimento auxiliar (SRP), como neste Plano indicado.



### III- FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

A Administração Pública está vinculada aos princípios constitucionais expressos no art. 37, da Carta Constitucional de 1988, entre os quais se destacam o princípio da eficiência, eficácia, economicidade, celeridade, moralidade, publicidade, etc., os quais impõe à Administração direta e indireta e a seus agentes a persecução do bem comum por meio do exercício de suas competências de forma imparcial, neutra, transparente, participativa, eficaz e sempre em busca dos parâmetros mínimos da melhor qualidade, primando pela adoção dos critérios legais e morais necessários para a melhor utilização possível dos recursos públicos, de maneira a evitar desperdícios e garantir maior rentabilidade social.

Além da base constitucional, a Administração Pública recomenda atenção aos benefícios transportados pela Lei Complementar Federal nº 123/2006, alterada pela LC nº 147/2014, o Decreto Federal nº 8.538/2015 (Tratamento Diferenciado), Instruções Normativas e Resoluções dos órgãos de controles, sem desconsiderar os regulamentos e normativos locais.

### IV- ELABORAÇÃO DO PLANO ANUAL DE CONTRATAÇÕES

Coube a Unidade de Licitações – UL/SAF, em ação conjunta com a unidade de compras, ambas vinculadas à Secretaria de Administrações do Município, com a orientação e coordenação dos serviços Consultivos e de Assessoramento da Administração e, ainda, a participação indireta do órgão de Controle Interno, teve como obrigação levantar, estudar, coordenar e definir os números e dados depois de promovidas ações de planejamento das possíveis possibilidades sem, no entanto, esgotar as necessidades que, embora planejadas, quando da ocorrência do caso concreto, não podem ser perfeitamente mensuradas, apenas e, tão somente, depois de captada a necessidade encaminhada por cada secretaria e/ou unidade responsável pelo pedido pela elaboração do seu próprio planejamento interno anual para o período eleito por este Plano, a fim de viabilizar a realização das licitações de forma conjunta, otimizando custos de toda ordem, inclusive com material e pessoal, agilizando procedimentos e facilitando o controle das despesas a serem realizadas.

A elaboração deste Plano foi conduzida a partir de pesquisa do histórico de contratações (compras e serviços) executadas em exercícios precedentes por parte de todas as unidades administrativas, cuja margem de tolerância para acréscimos fica programada em até mais 30% (trinta por cento) como margem admitida a maior, tudo com referência em estudo resultante dos dados obtidos de procedimentos e contratos anteriores, que se faz demonstrado em planilhas diferenciadas por natureza do objeto ou por área de atuação, contendo as principais informações, as quantidades planejadas e especificações que possam resguardar o padrão mínimo da qualidade exigida.

Neste aspecto, este plano objetiva apenas orientar as expectativas de contratos (compras e serviços comuns) pelo Município em termos de volume, definindo as datas prováveis para realizar os procedimentos, as quais podem ser reprogramadas de acordo com a necessidade de priorizar os bens de maior uso ou consumo e os serviços de maior necessidade de acordo com as necessidades pontuais de cada unidade interessada, sem querer este plano esgotar de forma perfeita as ocorrências de fato existentes em cada parte do ano como programado.

Neste cenário quer este Plano dar impacto positivo sobre a gestão da máquina pública municipal, no sentido de melhor otimizar e investir o dinheiro público que não significa gastar menos, mas empregar bem a verba pública, garantindo o melhor negócio, o melhor serviço e a melhor qualidade do objeto a ser contratado.

Com a sistematização e amadurecimento na prática, a expectativa é que as contratações públicas possam ser acompanhadas com maior proximidade por parte dos licitantes e do licitador (órgão), conferindo controle mais seguro e detalhamento dos procedimentos e suas regras, além de oportunizar transparência dos atos praticados pela gestão.

### V- VANTAGENS DO PAC

#### **1. Vantagens para aos órgão e unidades que integram o Poder Executivo Municipal:**

Vislumbra-se, diante da análise do mercado, que na medida da possibilidade real de um mapeamento mais seguro do nível de comportamento do consumo por parte das unidades administrativas, o bem ou serviço a ser contratado tende a ser obtido pelo menor preço, com maior qualidade. Ademais, será possível a contratação no tempo certo, na proporção



certa e em quantitativos adequados, conforme seja o caso, facilitando a organização e controle por parte de cada órgão ou unidade em termos de logística, o que levará em pequeno prazo a um meridiano grau de perfeição.

Uma outra inafastável vantagem para a Administração é o processo de aprendizado permanente dos servidores, equipes e pessoal envolvidos nos procedimentos destinados a estruturação do Plano, bem como nos procedimentos dele decorrentes, uma vez que a dedicação para elaborar um instrumento de larga importância passa pela necessidade de capacitação, qualificação, dedicação e constante treinamento e prática, repercutindo diretamente e indiscutivelmente no desempenho geral da gestão.

## **2. Vantagens para os Contratados:**

Existência da possibilidade de serem dirigidos por políticas voltadas a determinados setores da economia, como por exemplo, as Microempresas, Empresas de Pequeno Porte e Microempreendedores Individuais nas compras públicas, incluídos os privilégios legais, propiciando melhor planejamento das empresas do ramo interessadas nas licitações, o que será refletido na qualidade dos bens e serviços prestados, haja vista a possibilidade de antecipação da demanda e padronizados a serem autorizados.

## **3. Vantagens para a Sociedade Local:**

Sem dúvida, haverá melhoria da prestação à população, uma vez que, depois de planejadas e padronizadas as contratações, conseguirá a Administração realizar melhores negócios, negociar melhor preço e garantir o padrão mínimo de qualidade dos bens e serviços a serem contratados com maior segurança. Portanto, haverá vantagem clara advinda de uma ação organizada que possibilitará a ampliação dos investimentos em outros projetos e demais realizações refletindo diretamente no cidadão do município como parte diretamente interessada.

## **VI. SÍNTESE COMPOSIÇÃO DO PAC**

Este Plano Anual de Contratações (compras e Serviços Comuns) foi elaborado com a previsão inicial para atender as necessidades a serem enfrentadas no exercício de 2024, cujo planejamento projetada-se de acordo com a realidade estabelecida conforme relação abaixo:

1. MOBILIÁRIO EM GERAL.
2. MATERIAL DE IRRIGAÇÃO.
3. CAIXA D'ÁGUA E ACESSÓRIOS.
4. COLETES COM PROTEÇÃO BALÍSTICA.
5. GENEROS ALIMENTÍCIOS – PRODUTOS AGRICUTURA FAMILIAR.
6. SERVIÇOS INTERNET.
7. MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTO DE INFORMÁTICA.
8. QUADROS DE MADEIRA DE OUTROS QUADROS EM GERAL.
9. SUPRIMENTOS E MATERIAL DE INFORMÁTICA.
10. ÁGUA POTÁVEL.
11. AQUISIÇÃO DE VEÍCULOS (AMBULÂNCIA) TIPO A E B.
12. CESTA BÁSICA.



13. CONFECÇÃO DE FARDAMENTOS EM GERAL.
14. SERVIÇOS OFTALMOLÓGICOS, EXAMES E AQUISIÇÃO DE ÓCULOS.
15. ENXOVAL EM GERAL PARA RECÉM NASCIDO.
16. ELETRODOMÉSTICOS E EQUIPAMENTO EM GERAL.
17. FORNECIMENTO DE PASSAGENS AÉREAS E TRANSPORTE PASSAGEIROS ÂMBITO ESTADUAL E MUNICIPAL.
18. PRODUTOS HORTIFRUTI E GRANJEIRO.
19. MANUTENÇÃO DE CILINDROS DE OXIGÊNIO.
20. MANUTENÇÃO CORRETIVA E PREVENTIVA DE EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS.
21. MANUTENÇÃO DE EXTINTORES.
22. MATERIAL DE EXPEDIENTE EM GERAL.
23. MATERIAL DE LIMPEZA.
24. MATERIAL ELÉTRICO EM GERAL.
25. MATERIAL GRÁFICO.
26. FARMÁCIA BÁSICA.
27. MATERIAL HOSPITALAR EM GERAL.
28. MATERIAL DE LABORATÓRIO.
29. MATERIAL INJETÁVEIS.
30. PSICOTRÓPICOS.
31. MATERIAIS ODONTOLÓGICOS.
32. ITENS EXCEPCIONAIS.
33. LEITE E ALIMENTAÇÃO ENTERAL.
34. EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL EPI.
35. EQUIPAMENTOS HOSPITAL.
36. EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS.
37. BALANÇAS EM GERAL
38. MATERIAL ODONTOLÓGICO.
39. PRODUTOS PARA CONTROLE ESPECIAL.



40. PRODUTOS PERECÍVEIS (Carnes, Frango, etc..).
41. POLPA DE FRUTAS EM GERAL.
42. SERVIÇOS TV (RECEPÇÃO E TRANSMISSÃO SINAL ABERTO).
43. SERVIÇO DE SINALIZAÇÃO.
44. SUCO DE FRUTAS.
45. TESTE SWAB.
46. VEÍCULO AUTOMOTOR.
47. AQUISIÇÃO ACADEMIA POPULAR.
48. AQUISIÇÃO BASE CAIXA D'AGUA.
49. AQUISIÇÃO DE CAMERAS E MATERIAL INSTALAÇÃO EM GERAL.
50. COMBUSTÍVEIS E MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS.
51. SERVIÇOS DE ROTINA REFORMAS E REPARO (ÁREA CONSTRUÇÃO CIVIL)
52. DESINSETIZAÇÃO, DESRATIZAÇÃO, DESCUPINITIZAÇÃO E LIMPEZA DE CAIXA D'AGUA.
53. EQUIPAMENTOS DE FISIOTERAPIA E OUTROS.
54. EQUIPAMENTOS E MATERIAL DE INFORMÁTICA.
55. FORNECIMENTO DE MADEIRA EM GERAL.
56. FORNECIMENTO DE URNAS FUNERÁRIAS COM VESTIMENTAS.
57. GÊNEROS ALIMENTÍCIOS EM GERAL.
58. GÊNEROS ALIMENTÍCIOS ITENS PERECÍVEIS.
59. LOCAÇÃO DE MÁQUINAS PESADAS E CAMINHÕES.
60. LOCAÇÃO DE VEÍCULOS EM GERAL.
61. MATERIAL DE LIMPEZA EM GERAL.
62. MATERIAL DE USO CONTÍNUO PARA CONSTRUÇÃO EM GERAL.
63. MOTOCICLETAS E ACESSÓRIOS.
64. ALIMENTAÇÃO PREPARADA E OUTROS (QUENTINHA E CARDÁPIO).
65. SERVIÇOS DE EXAMES, LAUDOS, PARECERES E LOCAÇÃO DE EQUIPAMENTOS NA ÁREA DA SAÚDE.
66. SERVIÇO DE MANUTENÇÃO E FORNECIMENTO PEÇAS E MÃO DE OBRA.



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

67. VIDRAÇARIA EM GERAL.
68. AQUISIÇÃO DE PIÇARRA (CARRADA).
69. SERVIÇOS DE APLICAÇÃO DE GRAMA COM FORNECIMENTO DE MATERIAL.
70. SERVIÇOS COMUNS E OUTROS SERVIÇOS TÉCNICOS (OBJETO I)
71. SERVIÇOS COMUNS E OUTROS SERVIÇOS TÉCNICOS (OBJETO II - Repetição)
72. LAVAGEM COM/SEM POLIMENTO.
73. MATERIAL ESPORTIVO.
74. PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS – ATIVIDADE MEIO E OUTROS (MEI-PJ-CEDENCIAMENTO E PF)
75. AQUISIÇÃO DE BRITA (CARRADA).
76. SERVIÇOS DE TOMBAMENTO.
77. INSTRUMENTOS MUSICAIS.
78. TRANSPORTE ESCOLAR.
79. EMULSÃO ASFÁLTICA.
80. Possibilidade da inclusão de outros itens (objetos) após planejamento, oriundos de programas, convênios ou transferência voluntária, conforme seja o caso, considerada a época do ajuste dos respectivos termos ou, ainda, inclusão de outros itens (objetos) imprevisíveis no momento da elaboração deste Plano.

As Planilhas, abaixo apresentadas, representam os itens e quantidades previstas para o exercício/2024, cujo planejamento levou em consideração dados precedentes, sem qualquer expectativa absoluta de contrato:

PLANEJAMENTO - PLANILHA 1

OBJETO: MOBILIÁRIO EM GERAL					
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	MARCA/REF.	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
		Armário projetado tipo alto fechado com portas de giro Tampo - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

01	Unid.	<p>de N/mm<sup>2</sup> = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo, Montante estabilizador formado por montante fixo estrutural de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm<sup>2</sup> = 0,54, resistência à flexão estática N/mm<sup>2</sup> = 20,1 densidade mínima de N/mm<sup>2</sup> = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, perpendicularmente montante de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm<sup>2</sup> = 0,54, resistência à flexão estática N/mm<sup>2</sup> = 20,1 densidade mínima de N/mm<sup>2</sup> = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo. Fechamento frontal dobrado de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm<sup>2</sup> = 0,54, resistência à flexão estática N/mm<sup>2</sup> = 20,1 densidade mínima de N/mm<sup>2</sup> = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Puxador injetado em liga metálica não ferrosa zamak com acabamento de toque suave na cor aluminizada, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do armário. Montante principal: de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm<sup>2</sup> = 0,54, resistência à flexão estática N/mm<sup>2</sup> = 20,1 densidade mínima de N/mm<sup>2</sup> = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tempera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Montantes horizontais de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm<sup>2</sup> = 0,54, resistência à flexão estática N/mm<sup>2</sup> = 20,1 densidade mínima de N/mm<sup>2</sup> = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo. Cor de mobiliário (preto/madeirado) Medindo: 900 x 1650 x 450 mm.</p>	REF: EX-14P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	03	1.490,01
		Mesa projetada com superfície de trabalho confeccionada com tampo - Constituído de no mínimo 40 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de			





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

02	Unid.	<p>pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, reforçado às bordas em contorno de 150mm constituído de 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, medindo 1800 x 750 mm. Montantes colaterais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades do tampo principal. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Montante estrutural de acabamento do apoio de aproximação de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\varnothing</math>, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Altura do conjunto de aproximadamente 750mm. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8.</p>	REF: EX-01P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	03	958,58
03	Unid.	<p>Mesa projetada com superfície de trabalho confeccionada com tampo - Constituído de no mínimo 40 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, reforçado às bordas em contorno de 150mm constituído de 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, medindo 1500 x 750 mm. Montantes colaterais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades do tampo principal. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Montante estrutural de acabamento do apoio de aproximação de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas</p>	REF: EX-03P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	03	947,41



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, medindo 1450 x 700 x 7500 mm. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\phi</math>, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural. Altura do conjunto de aproximadamente 750mm. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8.</p>			
04	Unid.	<p>Mesa projetada com superfície de trabalho confeccionada com tampo - Constituído de no mínimo 40 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, reforçado às bordas em contorno de 150mm constituído de 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, medindo 1200 x 650 mm. Montantes colaterais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades do tampo principal. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Montante estrutural de acabamento do apoio de aproximação de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, medindo 1150 x 700 x 7500 mm. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\phi</math>, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Altura do conjunto de aproximadamente 750mm. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8.</p>	REF: EX-04 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	03	762,78
		<p>Armário projetado tipo baixo fechado com portas de giro Tampo - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico, medindo 900 x 450 mm. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de</p>			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

05	Unid.	<p>pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador formado por montante fixo estrutural de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, perpendicularmente montante de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo. Fechamento frontal dobrado de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Puxador injetado em liga metálica não ferrosa zamak com acabamento de toque suave na cor aluminizada, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do armário. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêntese de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Altura do conjunto de aproximadamente 750mm. Montantes horizontais de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo. Cor de mobiliário (preto/madeirado) Medindo: 900 x 750 x 450 mm.</p>	EX-13P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	03	957,03
		<p>Mesa projetada com superfície de trabalho confeccionada com tampo - Constituído de no mínimo 40 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta</p>			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSE DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

06	Unid.	<p>temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, reforçado às bordas em contorno de 150mm constituído de 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, medindo 1500 x 750 mm. Montantes colaterais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades do tampo principal, Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Montante estrutural de acabamento do apoio de aproximação de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, medindo 1500 x 700 x 7500 mm. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Montante auxiliar confeccionada com tampo constituído de no mínimo 40 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, reforçado às bordas em contorno de 150mm constituído de 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, medindo 850 x 450 mm, apoiado à extremidade auxiliar por gaveteiro pedestal formado na integralmente em chapas de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Medindo 470 x 600 x 450mm. Fechamento frontal triplo de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa macia e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\phi</math>, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em</p>	REF: EX-03P/EX-07P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	2.074,11
----	-------	--	--	----	----------



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária de 20 kg, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica. Altura do conjunto de aproximadamente 750mm. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8.			
07	Unid.	<p>Mesa projetada para reuniões com superfície de trabalho confeccionada com tampo - Constituído de no mínimo 40 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, reforçado às bordas em contorno de 150mm constituído de 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo, medindo 1200 x 1200 mm. Montantes extruturais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades do tampo principal, embocada perpendicularmente entre si, dotada de leve chanfro no seu comprimento, Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Montante estrutural de acabamento do apoio de aproximação de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, medindo 1500 x 700 x 7500 mm. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de Ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Altura do conjunto de aproximadamente 750mm. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8.</p>	REF: EX-20P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	1.067,42
		Gaveteiro alto projetado para gavetas em madeira formatado integralmente em chapas de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Medindo 470 x 450mm. Fechamento frontal triplo de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração	REF: EX-		





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

08	Unid.	perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de $\phi$ , rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária de 20 kg, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica. Altura do conjunto de aproximadamente 600mm. Deslizante sobre rodízios de giro duplo com roldanas injetadas em resina de polipropileno de uso industrial.	40P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	948,20
09	Unid.	Armário projetado tipo alto semiaberto com portas de giro Tampo - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de $200^\circ C$ , com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de $200^\circ C$ , com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador formado por montante fixo estrutural de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de $200^\circ C$ , com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo. Dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, perpendicularmente montante de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de $200^\circ C$ , com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo. Fechamento frontal dobrado na parte baixa de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de $200^\circ C$ , com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem	REF: EX-15P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	03	1.352,52



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

		<p>processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo, articulada em dispositivo de giro com abertura <math>110^{\circ}</math> em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Puxador injetado em liga metálica não ferrosa zamak com acabamento de toque suave na cor aluminizada, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do armário. Montante principal: de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^{\circ}\text{C}</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>\text{N/mm}^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Montantes horizontais de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^{\circ}\text{C}</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>\text{N/mm}^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo. Cor de mobiliário (preto/madeirado) Medindo: <math>900 \times 1650 \times 450 \text{ mm}</math>.</p>			
10	Unid.	<p>Armário projetado tipo baixo fechado com portas de giro Tampo - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^{\circ}\text{C}</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>\text{N/mm}^2 = 63,74</math>, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico, medindo <math>1800 \times 450</math>. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^{\circ}\text{C}</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>\text{N/mm}^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador formado por montante fixo estrutural de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^{\circ}\text{C}</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>\text{N/mm}^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, perpendicularmente montante de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras,</p>	REF: EX-32P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	1.449,78



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Fechamento frontal duplo apartado por nichos, constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Puxador injetado em liga metálica não ferrosa zamak com acabamento de toque suave na cor aluminizada, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do armário. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Altura do conjunto de aproximadamente 750mm. Montantes horizontais de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Cor de mobiliário (preto/madeirado).</p>			
11	Unid.	<p>Armário projetado tipo baixo fechado com portas de giro Tampo - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico, medindo 1800 x 450. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador formado por montante fixo estrutural de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno</p>	REF: EX-35P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	2.004,63





		<p>de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, perpendicularmente montante de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Fechamento frontal dobrado ao eixo do conjunto, constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Conjugado com fechamento frontal triplo e nichos de posição equilateral de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Puxador injetado em liga metálica não ferrosa zamak com acabamento de toque suave na cor aluminizada, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do armário. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tempera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Altura do conjunto de aproximadamente 750mm. Montantes horizontais de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Cor de mobiliário (preto/madeirado).</p>		
		<p>Módulo de atendimento executivo projetado com tampos - Constituídos de no mínimo 40 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, reforçado às bordas em contorno de 150mm constituído de 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas as faces em laminado</p>		



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

12	Unid.	<p>melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, medindo 1000 x 600 mm. Sobre tampos - Constituídos de no mínimo 40 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^\circ C</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, reforçado às bordas em contorno de 150mm constituído de 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, medindo 1000 x 300 mm <u>Montantes colaterais e de elevação</u> em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades do tampo principal, Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. <u>Montante estrutural de acabamento do apoio de aproximação</u> e isolamento de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, medindo 1500 x 700 x 7500 mm. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlho de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\phi</math>, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Altura do conjunto de aproximadamente 750mm. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Conectados por tampo em ângulo reto constituídos de no mínimo 40 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^\circ C</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, reforçado às bordas em contorno de 150mm constituído de 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo.</p>	REF: EX-02P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	2.203,15
		<p>Estação de trabalho modular constituída com tampo em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>,</p>			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

13	Unid.	<p>bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo, Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fixo com três gavetas executado em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giroconfeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tampa, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\phi</math>, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tampa, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de <math>\phi</math>. Trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária igual ou superior a quarenta e cinco quilogramas, gavetas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica, puxador constituído em liga metálica maleável com acabamento de toque suave na cor aluminizada, montantes estabilizador de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo, montante estrutural de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as Partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes, medidas:</p> <p>2500 x 1200 x 750 mm.</p>	REF: TETRA/01 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	6.366,65
		<p>Mesa de trabalho modular, com tampo único de formato em ele, constituído de superfície primária em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas faces em laminado melamínico texturizado na cor branca, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) na cor branca, células de tamanho equivalente de visão primária, montante colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor wengue supremo, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados</p>			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

14	Unid.	<p>aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo, montante horizontais de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor de duas faces, gaveta com suporte para pasta suspensa, gaveteiro fixo com uma gaveta, executada em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces aparentes, de caráter estruturante. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\varnothing</math>, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de <math>\varnothing</math>. trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária igual ou superior a quarenta e cinco quilogramas, suporte em aço carbono, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a <math>40^{\circ}</math> graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de <math>220^{\circ}</math> de temperatura aproximadamente em 20 minutos para disposição perfiladas de pastas de arquivo, gavetas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica, gaveteiro fixo com uma gaveta executada em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica</p> <p>,duas gavetas executadas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados acimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>)</p>	REF: MONO/L / MARCA: IPE MÓVEIS	02	2.712,82
----	-------	---	--	----	----------



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>respeitando a cor das faces aparentes, de caráter estruturante. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\phi</math>, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de <math>\phi</math>. trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária igual ou superior a quarenta e cinco quilogramas, suporte em aço carbono, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos para disposição perfiladas de pastas de arquivo, gavetas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica, tampo principal Constituído de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor branca, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, puxador moldado aço inox de toque liso de acabamento semi-brilho, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8, fechadura cilíndrica de 22 mm, medidas: 2170 x 750 x 1550 mm.</p>			
15	Unid.	<p>Cadeira giratória espaldar tipo executivo, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couro, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em couro, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couro, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulação de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 680 x 960 x 550 mm. garantia de 02 anos.</p>	REF: CEXG1-JS / MARCA: IPÊ	11	605,08
16	Unid.	<p>Armário vitrine com 02 (duas) portas, com estrutura em aço, cantoneira de 1"x 1/8" de espessura com cantos arredondados; teto e fundo em chapa de aço 24; laterais, portas de vidro em 4mm de espessura aproximadamente e com 3 prateleiras de aço; prateleiras, reguláveis; porta com fechadura tipo yale; pés guarnecidos com ponteiros de borracha, pintado com esmalte sintético após tratamento antiferruginoso e secada em estufa, com dimensões 1.60x0.35x0.70. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	REF: APV-02 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	1.512,85
17	Unid.	<p>Biombo Duplo c/rodízios, c/lona e confeccionado em aço esmaltado tubular, com estrutura em acabamento de pintura através de sistema eletrostático epoxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado.</p>	REF: MMH23 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	583,31





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

		Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.			
18	Unid.	Braçadeira para injeção com altura regulável, esmaltada e cocha em Aço Inox, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	REF: 00028 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	387,22
19	Unid.	Cama Hospitalar Fowler Manual, com grades laterais e rodízios cabeceira e peseira em tubo redondo de 1 1/4", c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó e Laterais em longarinas de chapa 14 dobrada, estrado em chapa de aço 18 perfurada e articulação por duas manivelas cromadas com Pés com rodízio de 3" DIM: 1,90x90x65 com par de grades. Sem colchão. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	REF: FH-48 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	4.296,51
20	Unid.	Escadinha de Ferro com 02 degraus, confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	REF: FH-123 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	04	240,88
21	Unid.	Mesa de Exame Clínico c/Leito estofado, confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, Dim. 1.90x0.55x0.80. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	REF: 112 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	1.258,70
22	Unid.	Suporte de Soro Fixo confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	REF: FM-132 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	319,60
23	Unid.	Armário alto projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo, Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a $160^\circ C$ encaixado e travado por tração mecânica. Composição superior dupla anichado, dotado de células equivalentes de formato proporcional. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico de espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície	REF: FM-15 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	06	942,36



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamentada referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Montante horizontal de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 900 x 450 x 1650 mm.</p>			
24	Unid.	<p>Armário superior projetado sem portas Tampo - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima <math>N/mm^2 = 63,74</math>, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico, medindo 900 x 350 mm. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador formado por montante fixo estrutural de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18º C) respeitando a cor do tampo, dotado de divisores verticais com espaçamento regular mínimo de 50 mm de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras</p>	REF: PRONT-900 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	1.609,44



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Fixado por faixas com borda chanfrada de engate rápido. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tempera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atrachantes. Altura do conjunto de 400mm. Cor de mobiliário (branco).</p>			
25	Unid.	<p>Armário alto projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, Montantes laterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado por tração mecânica. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reto com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezoito cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns</p> <p>com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius, Montantes horizontais de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sino de cabeça sextavada em aço carbono de</p>	REF: FM-14 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	11	1.061,50





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e Ferrolho, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160� Celsius, medindo 900 x 450 x 1650 mm.			
26	Unid.	Armário baixo projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência � traço perpendicular N/mm� = 0,35, resistência � flexão estática N/mm� = 11,0 resistência � traço superficial N/mm� = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utiliza�o de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18� C) respeitando a cor do tampo, Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência � traço perpendicular N/mm� = 0,35, resistência � flexão estática N/mm� = 11,0 resistência � traço superficial N/mm� = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utiliza�o de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18� C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160� Celsius, encaixado e travado por traço mecânica. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, M�dium Density Fiberboard, selecionadas de euc�lito e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou euc�lito de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a aço conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composi�o homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200� C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência � traço perpendicular N/mm� = 0,54, resistência � flexão estática N/mm� = 20,1 densidade mínima de N/mm� = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmoniza�o suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usados em noventa graus de harmoniza�o suave, revestidos por processo de termo lamina�o, com aplica�o de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110� em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e prote�o em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de sec�o transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mmcom parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com p� tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatiza�o e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 micronscom propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180� Celsius, Montante horizontal de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência � traço perpendicular N/mm� = 0,35, resistência � flexão estática N/mm� = 11,0 resistência � traço superficial N/mm� = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utiliza�o de colas de fusão a quente EVA e PUR,a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18� C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de corre�o de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplica�o industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em �o carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplica�o industrial, instala�o de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica �o carbono tipo AA com tratamento de corre�o de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, Puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160� Celsius, medindo 900 x 450 x 750 mm.	REF: FM- 13 / MARCA: IP� MÓVEIS	08	536,47



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

27	Unid.	Armário confeccionado em chapa de aço carbono chapa 24, com três prateleiras reguláveis com duas dobras com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, fabricado por processo de solda MIG, uma prateleira fixa com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, duas portas altas em chapa de aço carbono chapa 24 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, puxadores de extensão contínua embutida à porta esquerda com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rígido na arestade interseção entre elas, sistema de fechamento com chave tipo yale, medida proposta 1950 x 920 x 300mm, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	REF: AR-02E / MARCA: IPÊ MÓVEIS	15	1.195,34
28	Unid.	Armário projetado com montantes paralelos com colunas estruturais paralelas em tubo de aço carbono de seção quadrada de dimensões 25 x 25 de no mínimo 0,90mm com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol MIG com fio de 1mm, dotado de sapatas deslizantes com sistema roscável para regulagem de altura de correção de desnível de piso, montantes transversais paralelos equidistantes em tubo de aço carbono de seção quadrada de dimensões 25 x 25 de no mínimo 0,90mm com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol MIG com fio de 1mm, tampo superior em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 10,5$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor das faces instaladas, paralelas a esta e equidistantes três montantes horizontais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 10,5$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor das faces instaladas, repousado sobre primeiros e segundo estágios módulos abertos assimétricos confeccionados na integra de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor madeirada, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor das faces instaladas, módulo arquivo de fechamento dobrado e montante horizontal de apoio, confeccionado na integra de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor madeirada, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor das faces instaladas, repousada sobre montante horizontal em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas	REF: TETRIS- DIR / MARCA: IPÊ MÓVEIS	01	6.174,64



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas. Conjugando os montantes verticais tampo superior em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas, painel em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas, perpendicular ao conjunto vertical, tampo em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor madeira, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas, estrutura externa metálica com acabamento da estrutura metálica com pé-tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor preta revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a <math>180^\circ</math> Celsius, dotada de faixa de reforço estrutural em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas, montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas. deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tempera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, Puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^\circ</math> Celsius. Medindo 2260 x 1800 x 1800mm.</p>		
		<p>tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a <math>40^\circ</math> graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de <math>220^\circ</math> de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol MIG com fio de 1mm, dotado de sapatas deslizantes com sistema roscável para regulagem de altura de correção de desnível de piso, montantes transversais paralelos equidistantes em tubo de aço carbono de secção quadrada de dimensões 25 x 25 de no mínimo 0,90mm com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a <math>40^\circ</math> graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de <math>220^\circ</math> de temperatura</p>		6.468,20



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

29	Unid.	<p>aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol MIG com fio de 1mm, tampo superior em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas, paralelas a esta e equidistantes dois montantes horizontais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas, repousado sobre primeiros estágio módulo aberto confeccionado na integra de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor madeirada, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas, módulo aberto, confeccionado na integra de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor madeirada, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas, repousada sobre montante horizontal em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas, compartilhando de colunas estruturais paralelas em tubo de aço carbono de seção quadrada de dimensões 25 x 25 de no mínimo 0,90mm com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a <math>40^\circ</math> graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de <math>220^\circ</math> de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol MIG com fio de 1mm, tampo superior em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas, paralela a esta e equidistante montante horizontal em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima</p>	MARCA: IPÊ MÓVEIS	01	
----	-------	---	----------------------	----	--



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces instaladas, repousado sobre primeiros estágio módulo fechado confeccionado naintegra de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor madeirada, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces instaladas. Conjugando os montantes verticais tampo superior em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces instaladas, painel em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces instaladas, perpendicular ao conjunto vertical, tampo em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor madeirada, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces instaladas, estrutura externa metálica com acabamento da estrutura metálica com pé-tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor preta revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a <math>180^{\circ}\text{C}</math> Celsius, dotada de faixa de reforço estrutural em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico na cor preta, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces instaladas, montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces instaladas. deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, Puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^{\circ}\text{C}</math> Celsius. Reproduzidos em equivalência e dimensão idêntica. Medindo <math>3005 \times 1440 \times 1500\text{mm}</math>.</p>			
		Arquivo de aço com 4 gavetas para pastas suspensas, confeccionado em chapa de aço nº 24 com puxador. Composto por: a) Base – reforçada em aço 24;Acabamento das superfícies,			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

30	Unid.	<p>pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C. Cor cinza. Gavetas: com fundo fechado elateral com sustentador de fichas, todas com as mesmas dimensões, ocupando todo o espaço útil da caixa, com sistema deslizantes em trilho telescópico blindado com esferas lubrificadas, amortecedor contra impactos e ruídos, dispositivo de fechamento total, sistema de fechamento de gavetas simultâneas, dispositivo de identificação com suporte para destacado ao quadrante superior esquerdo oposto ao sistema de segurança frontal, puxadores de extensão contínua embutida à tampa com acabamento horizontal em perfil de polipropileno semi-rígido na aresta superior, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, medida proposta: 1335mm X 460mm X 600mm, cor cinza, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	REF: AA-04E / MARCA: IPÊ MÓVEIS	11	1.142,00
31	Unid.	<p>Armário médio projetado constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, Montantes laterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Medium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^\circ C</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamentada referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampadoem aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a <math>40^\circ</math> graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de <math>220^\circ</math> de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, suporte em aço carbono, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a <math>40^\circ</math> graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película deaproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de <math>220^\circ</math> de temperatura aproximadamente em 20 minutos para disposição perfiladas de pastas de arquivo, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência especificadotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^\circ</math> Celsius,</p>	REF: FM-26 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	05	1.140,30





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		medindo 480 x 450 x 1320 mm.			
32	Unid.	<p>Mesa reta projetada para trabalho/apoio, tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo determo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti- ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes, medindo 1000 x 600 x 750 mm.</p>	REF: FM-04 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	19	272,26
33	Unid.	<p>Mesa reta projetada para trabalho com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo determo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com</p>	REF: FM-03 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	19	455,30



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\varnothing</math>, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^{\circ}\text{C}</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>\text{N/mm}^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reto com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a <math>40^{\circ}</math> graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de <math>220^{\circ}</math> de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^{\circ}\text{C}</math> Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a <math>180^{\circ}\text{C}</math> Celsius, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^{\circ}\text{C}</math> Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^{\circ}\text{C}</math> Celsius, medindo 1200 x 600 x 750mm.</p>			
34	Unid.	<p>Mesa reta projetada para trabalho com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^{\circ}\text{C}</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>\text{N/mm}^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica,</p>	REF: FM-01 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	15	487,60





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\phi</math>, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^\circ C</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a <math>40^\circ</math> graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de <math>220^\circ</math> de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm, com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^\circ</math> Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pré-tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a <math>180^\circ</math> Celsius, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^\circ</math> Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parafuso de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^\circ</math> Celsius, medindo 1500 x 600 x 750mm.</p>			
35	Unid.	<p>Mesa reta projetada para trabalho com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^\circ C</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo,</p>	REF: FM-03P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	08	481,96



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\phi</math>, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^\circ C</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a <math>40^\circ</math> graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de <math>220^\circ</math> de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco, montante estrutural de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes, pino e tambor em material metálico não ferroso zamac, medindo 1200 x 600 x 750mm.</p>			
36	Unid.	<p>Mesa reta projetada para trabalho com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^\circ C</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação</p>	REF: FM-01P / MARCA: IPÊ MÓVEIS	05	514,32



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>composto por dispositivo de giroconfeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de</p> <p>toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\phi</math>, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco, montante estrutural de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes, pino e tambor em material metálico não ferroso zamac, medindo 1500 x 600 x 750mm.</p>			
37	Unid.	<p>Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 464 x 430 mm, encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com quatro pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 455 x 270 mm, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIPI mergulhado em tanque de fosfato. Pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, medindo: 1480 x 870 x 425 mm. garantia de 02 anos.</p>	REF: LC3LE2-20 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	19	677,18
38	Unid.	<p>Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada em espaldar baixo com assento estruturada em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa em tnt preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIPI mergulhado em tanque de fosfato. pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. medindo: 1520 x 840 x 500 mm. garantia de 02 anos.</p>	REF: LSEC3L-JS / MARCA: IPÊ MÓVEIS	08	806,75



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

39	Unid.	Cadeira giratória espaldar tipo executivo, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado deno mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em couroino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt. Braço digitador em aço carbono carenado em polipropileno rígido, apoio de braço em poliuretano texturizado. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para recepação do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 680 x 960 x 550 mm. garantia de 02 anos.	REF: CEXB2G1-JS / MARCA: IPÊ MÓVEIS	19	728,77
40	Unid.	Cadeira fixa projetada para empilhamento e uso múltiplo, em ambientes corporativos, residenciais ou de coletividade, para uso em área interna, ao abrigo das intempéries, espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio do usuário, encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração, manufaturado totalmente em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material virgem, na cor branca, dispensada de braços, medindo 400 x 390 x 440mm. Resiste a uma carga estática de até 154 kg, certificada pelo Inmetro.	REF: 05816 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	53	89,11
41	Unid.	Cadeira espaldar alto tipo presidente, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado deno mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em couroino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couroino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preto. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para recepação do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 590 x 1200 x 470 mm. garantia de 02 anos.	REF: CPSB1G1-JS / MARCA: IPÊ MÓVEIS	05	852,58
42	Unid.	Cadeira presidente telada com apoio de cabeça. Cadeira de escritório giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto e apoio de cabeça; Ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto, altura, inclinação e profundidade (avanço e retrocesso antero posterior) do apoio de cabeça. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico da alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 70 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 65 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto alto, cuja extensão vertical	REF: KADD0001 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	1.883,75



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>mínima é de 560 mm e largura útil mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 450 mm. Apoio de cabeça estrutura em quadro injetado em resina de Engenharia com revestimento em tela, articulado, que permite ajustes em altura e inclinação. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o</p> <p>contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962). Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 20 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 590 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com DIN 4550 mínimo classe 3 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro, tipo "H" com dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado ou ainda em aço carbono conformado com pintura eletrostática. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em termoplástico ou termofixo PU com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar distância interna regulável entre os mesmos de, no mínimo, de 430 a 490 mm, curso mínimo de regulagem de altura conforme Norma ABNT NBR 13962 Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada.</p>			
43	Unid.	<p>Cadeira de escritório: Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto sem apoio de cabeça. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico de alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 70 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 65 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto alto, cuja extensão vertical mínima é de 570 mm e largura útil mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 470 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de</p>	REF: KADD0123/ MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	1.396,87



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado</p> <p>sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno que recobre, pelo menos, toda a porção superior das patas. Diâmetro total externo mínimo de 650 mm. porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrolítica à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 590 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com DIN 4550 mínimo classe 3 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro, tipo "H" com dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PU ou em PP, com dimensões mínimas de 60 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura conforme de 75 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p>			
44	Unid.	<p>Cadeira giratória com assento em madeira de 12mm, compensado multilaminado de alta resistência, moldada a alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatômico estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50kg/m<sup>2</sup>, encosto em madeira de 12mm, compensado multilaminado de alta resistência, moldada a alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatômico estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50kg/m<sup>2</sup>, carga suportável pela cadeira de no mínimo de 115kg, acabamento do encosto com estrutural e capa em polipropileno de alta resistência, assento medindo 430 mm de largura por 410 mm de profundidade, encosto medindo 360 mm de largura por 260 mm de profundidade revestida em tecido 100% polipropileno com acabamento em perfil Francis 12,5mm, conjunto de sustentação do assento e encosto é constituído de uma estrutura em formato de "L" fixada ao mecanismo por meio de um knob 5/16". Assento fixado ao mecanismo por 4 parafusos 3/4"x3/4" sextavados. Encosto fixado à extremidade oposta do L através de 2 parafusos Philips cabeça panela 1/2"x1" alojados em peça para acoplamento produzida em polipropileno injetado. Mecanismo une ao pistão por encaixe na base de cinco pernas dotadas rodízios de duplo giro, mecanismo executado em chapa de aço 1010/1020 com espessura de 2.65mm, com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Base penta constituída em chapa 1010/1020 com espessura de 1,20mm conformada. com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, protegida por carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. O pistão a gás dotado de curso linear de 110 mm comprimento sendo seu comprimento mínimo de 290 mm e máximo de 400mm. protegida por carenagem</p> <p>injetada em polipropileno com acabamento texturizado, medindo 520 x 900 x 500 mm. garantia de 02 anos.</p>	REF: CSECG1 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	23	474,05
		<p>Cadeira fixa com estrutura manufaturada em aço carbono com tubo de secção oblonga com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de</p>			





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

45	Unid.	temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm com medidas mínimas de 16 x 30 chapa 1,2 mm, com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica com medidas 3/4 na chapa 18 (1,2mm), com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 464 x 430 mm, encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com quatro pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 455 x 270 mm, porta livro em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão de formato anatômico de alta resistência. Carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, medindo 540 x 820 x 470 mm. garantia de 02 anos.	REF: CCLFXE1-JS / MARCA: IPÊ MÓVEIS	53	244,97
46	Unid.	Cadeira espaldar médio tipo diretor, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido couro com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em couro, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preto. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 590 x 1050 x 490 mm. garantia de 02 anos.	REF: CDSB1E1-JS / MARCA: IPÊ MÓVEIS	08	808,66
47	Unid.	Cadeira fixa com estrutura em tubo de aço carbono de 7/8 na chapa 16 (1,5mm) com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, ponteiros ponteiros polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica na medida 7/8, assento em madeira de no mínimo 10 mm, compensado multilaminado de alta resistência conformado em alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatômico, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50 kg/m2, revestida em tecido 100% polipropileno, aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do tecido, espuma assento 270 mm e carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, encosto em madeira de no mínimo 10 mm, compensado multilaminado de alta resistência conformado em alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatômico, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50 kg/m2, espuma do encosto 220 mm, carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, acabamento do encosto com estrutural e capa em polipropileno de alta resistência com acabamento de toque texturizado, assento medindo 430 mm de largura por 410 mm de profundidade, encosto medindo 360 mm de largura por 260 mm de profundidade revestida em tecido 100% polipropileno, aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do tecido, acabamento do assento em perfil Francis 12,5mm, garantia de 02 anos. Medindo 440 x 860 x 470 mm.	REF: CFXFO-302 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	50	258,09
48	Unid.	Cadeira fixa projetada para empilhamento e uso múltiplo, em ambientes corporativos, residenciais ou de coletividade, para uso em área interna, ao abrigo das intempéries, espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio do usuário, encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração, dotada de apoio de braços manufaturado totalmente em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material virgem, na cor branca, medindo 420 x 420 x 370mm. Resiste a uma carga estática de até 154 kg, certificada pelo Inmetro.	REF: 05817 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	38	110,34
		CIA-03 CONJUNTO ALUNO 3 – 1 MESA + 1 CADEIRA DESCRIÇÃO: Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e uma cadeira. - Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

49	Unid.	<p>de alta pressão e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. - Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>•DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA • Largura: 600 mm; • Profundidade: 450 mm; • Altura: 594 mm; • Espessura: 19,4 mm; • Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura, peso no mínimo 10,00 kg.</p> <p>•CARACTERÍSTICAS DA MESA • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm.</p> <p>• Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com adesivo "HotMelting".</p> <p>• Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm ( 1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm). -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).</p> <p>• Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza.</p> <p>• Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>• Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.</p> <p>• Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm.</p> <p>• Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe.</p> <p>• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>•DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA: Largura do assento: 400 mm;</p> <p>• Profundidade do assento: 310 mm;</p> <p>• Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm;</p> <p>• Largura do encosto: 396 mm;</p> <p>• Altura do encosto: 198 mm; • Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; • Altura do assento ao chão: 350 mm; • Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão, cadeira com peso mínimo de 4,0kg.</p> <p>•CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela.</p> <p>• Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm.</p> <p>• Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos.</p> <p>• Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano.</p> <p>• Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>• Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm.</p> <p>• Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm.</p> <p>• Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. 51</p> <p>• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso.</p> <p>• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.</p> <p>GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação</p>	REF: FE-CJA-03 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	38	697,69
		CONJUNTO PROFESSOR – 1 MESA + 1 CADEIRA Conjunto para professor composto de uma mesa e uma cadeira. Mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em			





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

50	Unid.	<p>laminado melamínico de baixa pressão (BP), montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Dimensões e tolerâncias da mesa Largura: 1200 mm; Profundidade: 650 mm; Altura: 760 mm; Espessura: 19,4 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm para altura. Características da mesa. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Paineis frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor cinza, colada com adesivo "Hot Melting". Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semi-oblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm, cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm). Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Dimensões e tolerâncias da cadeira Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 430 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; Altura do assento ao chão: 460 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. Características da cadeira. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor cinza. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza. Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso, pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. Garantia mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.</p>	REF: FE-CJP-01M / MARCA: IPÊ MÓVEIS	08	979,24
51	Unid.	<p>Conjunto de mesa e cadeira composta por uma mesa infantil de formato quadrado em MDP de 15mm acabamento em forming plast branco aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo, estrutura metálica em tubo de aço carbono de seção circular, espessura de parede de no mínimo 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, respeitando a cor do tampo. quatro cadeiras infantis confeccionadas em tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento e encosto em madeira multi-laminada de conformada anatômica a alta temperatura, acabamento em forming plast colorido aplicado a alta temperatura</p>	REF: FE-C104F COL / MARCA: IPÊ MÓVEIS	15	905,93



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo.			
52	Unid.	<p>Conjunto para refeitório infantil composto por uma mesa com tampo confeccionado em MDP de 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca, acabamento em fita de ABS respeitando a cor do tampo, estrutura metálica em metalon soldado com solda MIG, acabamento de pintura epóxi na cor preta. Dois bancos confeccionado em MDP de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca, acabamento em fita de ABS respeitando a cor do tampo, estrutura metálica em metalon soldado com solda MIG, acabamento de pintura epóxi na cor preta.</p> <p>*Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D.</p> <p>*Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação.</p>	REF: CJ-REF AD / MARCA: IPÊ MÓVEIS	08	1.619,07
53	Unid.	<p>• CONJUNTO ALUNO CIA-06 – MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura, peso no mínimo 10,6 kg. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.</p> <p>• ESTRUTURA COMPOSTA DE: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta- livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da SEMEC. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06</p> <p>porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>Obs. 2: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.</p> <p>Obs. 3: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).</p> <p>• CIA-06 – CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado, cadeira com peso mínimo de 4,8kg.</p> <p>Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o</p>	REF: FE- CIA- 06 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	75	757,94



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie <i>Eucalyptus grandis</i>, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente.</p> <p>Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.</p> <p>Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.</p> <p>Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências).</p>			
54	Unid.	<p>CONJUNTO ALUNO CIA-04 – Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura, peso no mínimo 10,3 kg. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da SEMEC. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE- FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Obs. 2: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de masticque elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas</p>	REF: FE-CIA-04 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	60	737,92



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 3: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).</p> <p>• CJA-04 – Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado, cadeira com peso mínimo de 4,2kg.</p> <p>Obs. 1: Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente.</p> <p>Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.</p> <p>Obs. 3: Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem. Apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.</p> <p>Obs. 4: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências).</p>		
55	Unid.	<p>Conjunto aluno infantil, composto por 1 mesa + 1 cadeira. Mesa confeccionada com tampo em MDF de 15mm de uma face branca, com acabamento de bordas em prime da mesma cor da face útil, instalada à estrutura através de kit de bucha zamak e parafuso de cabeça sextavada, não sendo permitido aparafusamento direto ao tampo, sobre-tampo confeccionado em MDF de 6mm dupla-face branca, com acabamento de bordas em prime da mesma cor da face útil, fixada a estrutura em por rebites de repuxo, estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão. Cadeira confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico com curvatura na extremidade frontal de função negativa à circulação vascular do usuário, acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, na cor amarela, encosto confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, na cor amarela. estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a</p>	REF: FE-CAPLAST/FE-MIRFORM / MARCA: IPÊ MÓVEIS	389,66



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza.			
56	Unid.	Conjunto aluno juvenil, composto por 1 mesa + 1 cadeira. Mesa confeccionada com tampo em MDF de 15mm de uma face branca, com acabamento de bordas em prime da mesma cor da face útil, instalada à estrutura através de kit de bucha zamak e parafuso de cabeça sextavada, não sendo permitido aparafusamento direto ao tampo, sobre-tampo confeccionado em MDF de 6mm dupla-face branca, com acabamento de bordas em prime da mesma cor da face útil, fixada a estrutura em por rebites de repuxo, estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão. Cadeira confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico com curvatura na extremidade frontal de função negativa à circulação vascular do usuário, acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, na cor vermelha, encosto confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, na cor vermelha. estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza.	REF: FE-CAPLAST/FE-MJRFORM / MARCA: IPÊ MÓVEIS	60	459,52
57	Unid.	Conjunto aluno adulto, composto por 1 mesa + 1 cadeira. Mesa confeccionada com tampo em MDF de 15mm de uma face branca, com acabamento de bordas em prime da mesma cor da face útil, instalada à estrutura através de kit de bucha zamak e parafuso de cabeça sextavada, não sendo permitido aparafusamento direto ao tampo, sobre-tampo confeccionado em MDF de 6mm dupla-face branca, com acabamento de bordas em prime da mesma cor da face útil, fixada a estrutura em por rebites de repuxo, estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão. Cadeira confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico com curvatura na extremidade frontal de função negativa à circulação vascular do usuário, acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, na cor azul, encosto confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, na cor azul. estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza.	REF: FE-CAPLAST/FE-MARFORM / MARCA: IPÊ MÓVEIS	75	483,82
		Estação de trabalho projetada com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo determo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente(primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

58	Unid.	<p>boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giroconfeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\varnothing</math>, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^\circ C</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de travamento</p> <p>da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a <math>40^\circ</math> graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de <math>220^\circ</math> de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^\circ</math> Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, estrutura tubular em aço carbono de secção circular de 50 mm de diâmetro, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a <math>180^\circ</math> Celsius, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^\circ</math> Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a <math>160^\circ</math> Celsius, Medida: 1200 x 1300 x 600 X 750 mm Cor de mobiliário(madeirado melamínico Giandúia)</p>	REF: FM-120130/200 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	04	718,29
		<p>Mesa projetada para reunião com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de <math>200^\circ C</math>, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,54</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 20,1</math> densidade mínima de <math>N/mm^2 = 63,74</math>, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida</p>			





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

59	Unid.	às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cordo tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na tẽmpera , de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 820 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por duas colunas perpendiculares, executadas em metalon de secção transversal retangular 30x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, paralelas entre si, separadas a uma distância simétrica em ambas às extremidades de fixação a 20 mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 900 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na tẽmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes, medindo 2000 x 1000 x 750 mm.	REF: FM-23 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	04	615,24
60	Unid.	Mesa projetada para empilhamento e uso múltiplo, em ambientes corporativos, residenciais ou de coletividade, para uso em área interna, ao abrigo das intempéries, composição tipo monobloco, área útil quadrada, manufaturado totalmente em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material virgem, na cor branca, medindo 720 x 720 x 720mm.	REF: 05818 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	08	165,00
61	Unid.	Mesa circular com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Estruturas metálicas com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendiculares única em estrutura tubular em aço carbonode secção circular de 50 mm de diâmetro, parede de espessura de 2,00mm, solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso. Medida. 1200x1200x075. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia). Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia).	REF: FM-20 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	04	574,04
		Modulo simples comportando um único operador fabricado de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, medindo 1170 x 600 mm. Um montante estrutural de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

62	Unid.	ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, montantes laterais deno mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, sapatas niveladoras fixadas na área inferior para apoio do chão, furações não passantes, a fixação entre as partes é realizada através de dispositivos de montagem tipo girofix e cavilhas. medindo 1200 x 800 x 1250 mm. *Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto. *Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D. *Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação.	REF: FM-MAS120 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	04	627,58
63	Unid.	Sofá reto de 01 lugar (poltrona) com braços laterais fechados e estofados, com estrutura do sofá do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços laterais formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, com espessura final de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e braços. Chassis estruturais de assento, encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento modelado com costuras laterais ou perimetrais, em crepe de poliéster gramatura mínima de 250 g/m² cor preta. Dimensões nominais (tolerância de ± 5%): Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 480 mm. Profundidade total do sofá: 670 mm. Altura total: 770 mm. Altura do assento ao piso: 420 mm. Altura da borda superior do encosto em relação ao assento: 350 mm. Largura total do sofá: 770 mm. Largura útil interna entre braços: 610 mm.	REF: KPIX1 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	3.530,23
64	Unid.	Sofá reto de 02 lugares com braços laterais fechados e estofados, com estrutura do sofá do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços laterais formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, com espessura final de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e braços. Chassis estruturais de assento, encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento modelado com costuras laterais ou perimetrais, em crepe de poliéster gramatura mínima de 250 g/m² cor preta. Dimensões nominais (tolerância de ± 5%): Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 480 mm. Profundidade total do sofá: 670 mm. Altura total: 770 mm. Altura do assento ao piso: 420mm. Altura da borda superior do encosto em relação ao assento: 350 mm. Largura total do sofá: 1500 mm. Largura útil interna entre braços: 1340 mm.	REF: KPIX21 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	5.423,12
		Armário superior projetado fechado com portas de giro Tampo - Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico, medindo 800 x 350 mm. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

65	Unid.	resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, perpendicularmente montante de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de $200^\circ C$ , com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo. Fechamento frontal dobrado de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de $200^\circ C$ , com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo, articulada em dispositivo de giro com abertura $110^\circ$ em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengranchante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Puxador injetado em liga metálica não ferrosa zamak com acabamento de toque suave na cor aluminizada, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do armário. Fixado por faixas com borda chanfrada de engate rápido. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Altura do conjunto de 600mm. Montante horizontal de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de $200^\circ C$ , com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,54$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 20,1$ densidade mínima de $N/mm^2 = 63,74$ , bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,40 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo. Cor de mobiliário (branco; preto/madeirado)	REF: PROJSUSP.800 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	02	1.771,43
66	Unid.	Armário confeccionado em chapa de aço carbono chapa 24, com três prateleiras reguláveis com duas dobras com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, fabricado por processo de solda MIG, uma prateleira fixa com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a $210^\circ C$ , fabricado por processo de solda MIG, duas portas altas em chapa de aço carbono chapa 24 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a $210^\circ C$ , puxadores de extensão contínua embutida à porta esquerda com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rígido na arestade interseção entre elas, sistema de fechamento com chave tipo yale, medida proposta 1600 x 750 x 350mm, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	REF: AR02E / MARCA: IPÊ MÓVEIS	08	981,87
		Bancada de trabalho modulada em madeira de no mínimo 18 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ ,			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

67	Unid.	<p>resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais em madeira de no mínimo 18 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades da base inferior do tampo principal, Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Medida: 2000 x 1000 x 650 mm, gaveteiro fixo com uma gaveta executado em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces aparentes, trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado, com resistência mecânica unitária de no mínimo 45 kg, montantes conjunido ao principal montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, Montantes estabilizadores de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em Camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces aparentes. Perpendicular à base inferior do tampo principal agregando função de acabamento, puxador moldado aço inox de toque liso de acabamento semi-brilho, fechamento com chave e ferrolho de travamento na base do armário, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. * Obrigatório apresentar catálogo com ambientação em 3D. a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^\circ C</math>) respeitando a cor das faces aparentes. Perpendicular à base inferior do tampo principal agregando função de acabamento, puxador moldado aço inox de toque liso de acabamento semi-brilho, fechamento com chave e ferrolho de travamento na base do armário, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes.</p>	REF: PROJ.2000X1000 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	01	3.998,30
68	Unid.	<p>Cama beliche confeccionada com colunas em metalon de secção retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, montantes transversais e longitudinais em metalon de secção retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, travessas estruturais em metalon de secção retangular provido de dimensões 30 x 30 mm com parede de espessura de 1,2mm, repousa sobre travessas estruturais estrado único em MDP de 15mm cru fendido em processo industrial de dimensão idêntica, escada lateral em metalon de secção retangular provido de dimensões 30 x 30 mm com parede de espessura de 1,2mm, dotado colchão de espuma densidade D28, revestido em napa na cor azul, medindo 140 x 880 x 1880mm.</p>	REF: FH-06 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	03	3.740,22
		<p>Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada espaldar médio com assento estruturada em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto diretor médio estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, apoio de braço</p>			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

69	Unid.	injetado em poliuretano texturizado com alma de aço, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIP mergulhado em tanque de fosfato. pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Pés com ponteiros em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. medindo 1860 x 980 x 560 mm. garantia de 02 anos.	REF: LDS3LE1-JS/ MARCA: IPÊ MÓVEIS	08	1.955,47
70	Unid.	Cadeira espaldar médio tipo interlocutor, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado deno mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFCcom no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em courino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em TNT, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preto, montada sobre estrutura em tubo de aço carbono de 7/8 na chapa 16 (1,5mm) com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, ponteiros ponteiros polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica na medida 7/8, na cor preta, medindo 470 x 980 x 490 mm. garantia de 02 anos.	REF: CDS4PB1E1- JS / MARCA: IPÊ MÓVEIS	08	634,33
71	Unid.	Cadeira espaldar médio tipo diretor, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado deno mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFCcom no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em aço carbono acabamento em processo de galvanoplastia recoberto em fina camada de cromo, com apoio injetado em poliuretano texturizado na cor preto. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para receptação do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com acabamento em processo de galvanoplastia recoberto em fina camada de cromo, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 680 x 1050 x 490 mm. garantia de 02 anos.	REF: CDS4PB3G2 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	03	1.368,95
		Conjunto de mesa hexagonal e seis cadeiras. composta por seis mesas coloridas trapezoidais injetada em polipropileno rígido com rebaixo frontal porta-lápis, fixada à estrutura por dispositivo em aço de rosca autoatarrachante, medindo 600 x 400mm, sob tampo injetado em polipropileno rígido com bordas positivas, livres de superfícies cortantes, estrutura confeccionada em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, na cor cinza, medindo aproximadamente 600 x 600 x 400mm, junção central injetada em polipropileno na cor azul com divisores para acondicionamento de material coletivo, medindo 355 x 400mm, 06 cadeiras tamanho infantil, confeccionado em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no			





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

72	Unid.	<p>mínimo, 0,90 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200</p> <p>– 250 °C, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico com curvatura na extremidade frontal de função negativa à circulação vascular do usuário, acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, medindo aproximadamente 320 x 315mm, apoio subsequente confeccionado aço carbono maciço com textura helicoidal de reforço à torção fincado ao estrutural principal com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, encosto confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, medindo aproximadamente 330 x 170mm apoio confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, dotado de estrutura em aço carbono de sessão quadrada de dimensões 20 x 20 de no mínimo 0,90mm com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por solda mig com fio de 1mm, garantia de 02 anos, medindo 330 x 685 x 315mm.</p>	REF: FE-C16PL / MARCA: IPÊ MÓVEIS	08	2.621,68
73	Unid.	<p>Estante totalmente desmontável em aço, com seis prateleiras com padrão de ergonomia atendendo as normas de qualidade definidas pela ABNT (NBR 13961), prateleira com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210° C, conforme figura e capacidade de carga de cada prateleira uniformemente distribuída de 50kgs e regulagem do vão entre prateleiras de 50 em 50 mm. Estrutura composta por quatro colunas em chapa de aço tipo cantoneira perfurada com abas de 50x30mm em chapa de 20 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210° C, medida proposta 1980 x 920 x 300mm, travas longitudinais em aço instaladas na face posterior posterior, seis prateleiras em chapa 24 com reforço acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210° C,; quatro sapatas injetadas em polipropileno rígido texturizada; Conjunto unido e estruturado por dispositivo roscável em liga metálico-ferroso fêmea 5/16" p/ 9/16", garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	REF: EA-0630/ MARCA: IPÊ MÓVEIS	11	522,93
74	Unid.	<p>Estante para Biblioteca c/12 Bandejas e 2 Faces, coluna em chapa 18 e bandeja em chapa 24, bandeja com reforço, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, Medindo 198x0.92x0.56 cm. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.</p>	REF: EB-06 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	04	896,55
		<p>Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda</p>			





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

**UM NOVO TEMPO**

75	Unid.	<p>de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado. Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir: - Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-)1mm para furações e raios, e 1º para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados, quando as tolerâncias não estiverem indicadas no projeto ou nas especificações. Obs.: Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas no item acima. Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP e MDF. Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT. Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo, contendo: - Nome do fornecedor; - Nome do fabricante; - Logomarca do fabricante; - Endereço / telefone do fornecedor; - Data de fabricação (mês/ano); - Código do produto; - Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega; - Incluir também a seguinte frase acompanhada do Símbolo Internacional de Acesso: "Este móvel é acessível". A representação gráfica do Símbolo Internacional de Acesso deve atender o estabelecido na ABNT NBR 9050:2015 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, adotando-se uma das seguintes formas de representação e considerando as seguintes opções de cores:</p> <p>&gt; Pictograma branco sobre fundo azul (referência PANTONE(*) 2925 C); &gt; Pictograma branco sobre fundo preto; &gt; Pictograma preto sobre fundo branco. MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297mm (A4), 01 página frente e verso, em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m2 em um dos seguintes processos: laser color / eletrostática em cores (xerox) / off set quadricromia. Fornecer o manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: "CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO". Fornecer um manual para cada mesa. Obs.1: O arquivo digital do manual (arte final) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra deve ser apresentada acompanhada da amostra do Manual de Uso e Conservação impresso no sistema adotado para o fornecimento dos lotes, no papel e envelope especificados. EMBALAGEM Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno. Proteger os pés com papel crepe sem goma, ou com tubetes de espuma. Embalar as mesas individualmente. Após, a mesa deverá ser envolvida com filme termocolhível. Este filme deverá ser resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira e umidade, e garantir integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem. Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção. Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado</p>	REF: MA-01 / MARCA: IPÊ MÓVEIS	03	652,88
----	-------	--	--------------------------------------	----	--------



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto. Obs.1: A amostra da mesa deve ser entregue embalada e rotulada como especificado, e acompanhada do "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO". GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.			
76	Unid.	Armário roupeiro confeccionado em chapa de aço carbono chapa 24, com dose portas pequenas, puxadores de extensão contínua embutida à porta com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rígido, sistema de fechamento com porta cadeado, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, cabideiro interno tipo tubo, medida proposta 1950 x 900 x 400mm, dotado de sapatas deslizantes com sistema roscável para regulagem de altura de correção de desnível de piso, sistema de ventilação estampado na parte frontal superior da porta com quatro fendas, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catálogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.	REF: RA-12PP / MARCA: IPÊ MÓVEIS	04	1.835,70
Obs. As quantidades foram planejadas para o bimestre.					

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 02

OBJETO: MATERIAL DE IRRIGAÇÃO				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	-	BOMBA MONOFÁSICA 2 CV	4	4.043,30
02	-	QUADRO DE BOMBA	4	572,41
03	-	ASPERS. ROTOR 5004 RAIN BIRD	400	278,78
04	-	CAIXA DE VALVULA	8	117,65
05	-	VALVULA SOLENÓIDE 100 DV RAINBIRD	8	400,50
06	-	CANO PN 60 25MM	80	66,78
07	-	CANO PN 60 32MM	80	81,08
08	-	CANO PN 60 50MM	40	92,93
09	-	CABO 1,5MM	1.600	7,30
10	-	ELETRODUTO POLIETILENO DE ½"	4.000	5,08
11	-	CONTROLADOR 4 SETORES	4	841,59
12	-	CONEXÕES DIVERSAS	4	2.400,00
13	-	CONECTORES SB	80	5,38
14	-	SWING PIPE	16	11,76
15	-	MÃO DE OBRA	8	5.247,02

#### PLANEJAMENTO - PLANILHA 03

OBJETO: CAIXA D'ÁGUA E ACESSÓRIOS				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA/mês (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UND	CAIXA D'ÁGUA DE FIBRA DE 3.000 LITROS	05	1.300,00
02	UND	CAIXA D'ÁGUA DE FIBRA DE 5.000 LITROS	05	3.200,00
03	UND	CAIXA D'ÁGUA DE FIBRA DE 10.000 LITROS	05	5.200,00
04	UND	CAIXA D'ÁGUA DE FIBRA DE 15.000 LITROS	05	7.200,00
05	UND	TAMPA PARA CAIXA D'ÁGUA DE 3.000 LITROS	05	700,00
06	UND	TAMPA PARA CAIXA D'ÁGUA DE 5.000 LITROS	05	800,00
07	UND	TAMPA PARA CAIXA D'ÁGUA DE 5.000 LITROS	05	1.200,00
08	UND	TAMPA PARA CAIXA D'ÁGUA DE 15.000 LITROS	05	2.000,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

PLANEJAMENTO - PLANILHA 04

OBJETO: COLETES COM PROTEÇÃO BALÍSTICA NÍVEL III-A

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	Unid.	COLETE COM PROTEÇÃO BALÍSTICA NÍVEL III-A TAM. P e G Painéis (frontal e dorsal) dispostos em camadas sucessivas, confeccionado em material leve e flexível podendo ser aramida, polietileno e ou composição destes, sendo permitida aplicação e outros materiais, com características específicas para a composição das camadas de anti-traumas, avaliados e aprovados pelo CAEX (Centro de Avaliações do Exército Brasileiro) através da apresentação do RETEX, com peso de até 5,2 kg/m <sup>2</sup> (+/- 5%). Painéis balísticos frontais e dorsais revestidos por uma capa interna de material sintético tipo (nylon), 100% poliamida, de modo a impedir que a umidade externa entre em contato com o painel balístico, 100% impermeável a água e óleo, confeccionado para proteger os painéis balísticos de fatores tais como chuva, suor, água, imersão em líquidos, raios UV-A/B, entre outras substâncias que possam atingi-lo, sendo o fechamento e instalação da etiqueta de identificação através de termofusão. Capa externa, confeccionada em tecido tipo Terbrim Rip Stop, na cor preta, com 33% de algodão e 67% de poliéster, com regulagem (sistema de fixação e ajuste ao corpo do usuário), através de fita aderente tipo velcro, da mesma cor do tecido, medindo no mínimo 05 (cinco) cm de largura e permitir no mínimo 10 (dez) cm de ajuste, regulagem de altura efetuada por alças nos ombros (continuação do tecido da placa dorsal), com no mínimo 10 (dez) centímetros de comprimento e 05 (cinco) centímetros de largura, também presas às fita aderentes com as mesmas características. Tecido interno da capa externa confeccionado em toda sua extensão por tecido de malha 100% poliéster com alvéolos de no mínimo 2mm, com engenharia têxtil de três camadas (Poly 3D "AIRMESH" ou similar) na mesma cor do tecido da capa externa. Objetivando o "gerenciamento de temperatura corporal" através da rápida dissipação do vapor de umidade e controle da temperatura dentro do equipamento (evitando o aquecimento), criando uma "câmara de ar" totalmente permeável entre o avesso e o direito da malha, deve possuir tratamento antimicrobiano que inibe a proliferação de fungos e bactérias causadores de mau cheiro e odores em tecido.	35	2.020,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o bimestre.				

PLANEJAMENTO - PLANILHA 05

OBJETO: GÊNEROS ALIMENTÍCIOS – PRODUTOS AGRICULTURA FAMILIAR

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	KG	<b>MELANCIA</b> íntegra, isenta de sujidades e com grau de evolução completa	20.000	2,00
02	KG	<b>MELÃO</b> maduro, íntegro, isenta de sujidades e com grau de evolução completa.	5.000	6,00
03	KG	<b>MAMÃO</b> de primeira qualidade. In natura, tamanho e coloração uniforme. Polpa firme, livres de sujidades, parasitas, larvas e resíduos de fertilizantes. Sem danos físicos. Acondicionados em sacos de polietileno transparentes, atóxico e íntacto.	2.000	4,50
04	KG	<b>MACAXEIRA ROXA OU MINEIRA</b> , produto de 1ª qualidade, sem uso de agrotóxico	5.000	3,50
05	UNID	<b>MILHO VERDE</b> espiga íntegra e firme, em estado completo de evolução, livre de sujeira e em condições de ser consumidas cozidas.	50.000	1,60
06	KG	<b>CHEIRO VERDE</b> de primeira qualidade, in natura tamanho e coloração uniforme, sem apresentarem danos à aparência(murchas), livre de sujidades, parasitas, larvas e resíduos de fertilizantes, colhidas ao atingir o grau normal de evolução (coentro e cebola)	1.000	18,00
07	KG	<b>BATATA DOCE</b> de 1ª qualidade, in natura, tamanho e coloração uniforme, polpa firme, livre de sujidades, parasitas, larvas, resíduos de fertilizantes, acondicionadas em sacos de polietilenos, atóxico e íntacto.	2.000	5,00
08	KG	<b>BANANA (PRATA OU PACOVAN)</b> madura de 1ª qualidade, in natura, tamanho e coloração uniforme, polpa firme, livre de sujidade, parasitas, larvas, resíduos de fertilizantes, acondicionadas em sacos de 4 kg de polietileno, transparentes, atóxico e íntacto. Colhido ao atingir o grau normal de maturação.	5.000	6,80
09	KG	<b>ABÓBORA</b> de 1ª qualidade, in natura, tamanho e coloração uniforme, polpa firme, livre de sujidades, parasitas, larvas e resíduos de fertilizantes.	5.000	3,50



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

10	KG	<b>LARANJA</b> de 1ª qualidade, in natura, tamanho e coloração uniforme, parasitas, firme, livre de sujidades, parasitas, larvas, resíduos de fertilizantes, acondicionadas em sacos de polietileno, transparente, atóxico e intacto.	5.000	5,00
11	KG	<b>MAXIXE</b> com características tenra, fresca, verde, de colheita recente, sem sinais de maturação adequada, isento de substâncias, terrosas, sujidades e corpos estranhos.	1.000	7,00
12	KG	<b>PIMENTÃO</b> tamanho médio a grande, de 1ª qualidade, pronto para consumo, sem ferimentos ou defeitos e sem manchas.	500	8,00
13	KG	<b>TOMATE</b> tamanho médio a grande, de 1ª qualidade, com aproximadamente 60% de maturação, sem ferimentos ou defeitos, sem manchas, com coloração uniforme e brilho.	600	8,50
14	KG	<b>PIMENTA DE CHEIRO</b>	300	16,00
15	KG	<b>ALFACE</b> comum, produto de horta, sem agrotóxico	500	18,00
16	KG	<b>FEIJÃO VERDE</b> em grãos, livre de sujidade e em embalagem de 500g.	6.000	12,50*
17	KG	<b>QUIABO</b> de tamanho médio, no ponto de maturação, sem ferimentos ou defeitos, tenros, sem manchas, livres de resíduos de fertilizantes.	500	6,50
18	KG	<b>POLPA DE FRUTA</b> congeladas com frutas e livre de sujidade ou corpos estranhos em embalagens de 500g.	10.000	8,50
19	KG	<b>COUVE MANTEGA</b>	500	16,00
20	PCT C/14 UNIDADES	<b>PÃO CASEIRO</b> produto obtido pelo amassamento e cozimento de massa preparada obrigatoriamente com produtos oriundos da agricultura familiar	8.000	19,50
21	PCT COM 5 KG	<b>PETA</b> produto obtido pelo amassamento e cozimento de polvilho, óleo, água, sal e ovos. Acondicionados em sacos de polietileno transparentes, atóxico e intacto.	1.000	19,00
22	KG	<b>SEQUIINHOS</b> produto obtido pelo amassamento e cozimento de polvilho, açúcar, margarina fermento, acondicionamento em sacos de polietileno, transparente atóxicos e intacto.	600	17,00
23	KG	<b>FARINHA</b>	8.000	7,50*
24	KG	<b>GOMA</b>	5.000	8,00*
25	KG	<b>FEIJÃO SECO</b>	5.000	12,40
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

PLANEJAMENTO - PLANILHA 06

OBJETO: SERVIÇOS INTERNET				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 150 FIBRA	40	393,75
02	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 300 FIBRA	40	393,75
03	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 500 VIA RADIO	40	393,75
04	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 600	40	393,75



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

SERVIÇO DE INSTALAÇÃO (PLANO/MB) – TIPO FIBRA

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 150	40	100,00
02	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 300	40	100,00
03	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 500	40	100,00
04	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 600	40	97,50
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) – TIPO BANDA LARGA

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 50	40	240,00
02	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 100	40	240,00
03	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 200	40	240,00
04	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 300	40	240,00
05	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 400	40	240,00
06	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 500	40	250,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) – TIPO BANDA LARGA

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 50	40	125,00
02	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 100	40	125,00
03	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 200	40	125,00
04	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 300	40	125,00
05	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 400	40	125,00
06	MB	SERVIÇO DE INTERNET (PLANO/MB) 500	40	125,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

PLANEJAMENTO - PLANILHA 07

OBJETO: MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE INFORMÁTICA

ITEM	UN	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	UND	SERVIÇO DE MANUTENÇÃO CORRETIVA KYOCERA FS-1035/M2035DN/2810/1135	135	184,65
02	UND	SERVIÇO DE MANUTENÇÃO CORRETIVA KYOCERA M2040/M2640	285	211,00
03	UND	SERVIÇO DE MANUTENÇÃO CORRETIVA P/ KYO FS-1025MFP/1120	27	90,00
04	UND	SERVIÇO DE MANUTENÇÃO CORRETIVA KYOCERA M3550	27	211,10
05	UND	SERVIÇO DE MANUTENÇÃO CORRETIVA KYOCERA M3655	27	211,30
06	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE DE ALTA TENSÃO KYOCERA FS-1035/M2035DN/2810/1135	40	264,00
07	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE BAIXA TENSÃO KYOCERA FS-1035/M2035DN/2810/1135	09	158,05
08	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE DE SCANNER KYOCERA FS-1035/M2035DN/2810/1135	45	339,70
09	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE BAIXA TENSÃO M2040/M2640	13	222,50
10	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE ALTA TENSÃO M2040/M2640	45	324,60
11	UND	REPARAÇÃO DA PLACA DE SCANNER M2040/M2640	72	258,80
12	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE IMAGEM FS-1035/M2035DN/2810/1135	72	331,40
13	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE IMAGEM PARA KYOCERA M2040/M2640	165	361,70
14	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE IMAGEM FS-1025MFP/1120/1020	08	218,70



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

15	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE IMAGEM KYOCERA M3550	09	1.097,10
16	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE IMAGEM KYOCERA M3655	09	1.497,60
17	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE REVELAÇÃO FS-1035/M2035DN/2810/1135	09	362,50
18	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE REVELAÇÃO PARA KYOCERA M2040/M2640	72	373,80
19	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE REVELAÇÃO FS-1025MFP/1120/1020	09	173,30
20	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE REVELAÇÃO KYOCERA M3550	18	422,89
21	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE REVELAÇÃO KYOCERA M3655	18	422,89
22	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE FUSÃO KYOCERA M3550	18	468,35
23	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE FUSÃO KYOCERA FS-1035/M2035DN/2810/1135	18	474,35
24	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE FUSÃO M2040/M2640	84	746,19
25	UND	REPARAÇÃO NO CONJUNTO DE SAÍDA M2035/2810/1135/1035/M2040/2640	40	211,03
26	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE FUSÃO FS-1025MFP/1120/1020	09	108,92
27	UND	REPARAÇÃO DA CONJUNTO DE SAÍDA FS-1025MFP/1120/1020	09	140,70
28	UND	REPARAÇÃO DO CONJUNTO DE SAÍDA KYOCERA M3550	18	237,55
29	UND	REPARAÇÃO DO CONJUNTO DE SAÍDA KYOCERA M3655	18	237,55
30	UND	REPARAÇÃO DO CONJUNTO DE TRAÇÃO DA FUSÃO KYOCERA M2040DN/2640	27	562,91
31	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE TRANSPORTE M2040/M2640	25	540,21
32	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE TRANSPORTE KYOCERA FS-1035	27	240,60
33	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE TRANSPORTE FS-1025MFP/1120/1020	09	114,25
34	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE TRANSPORTE KYOCERA M3550	18	279,19
35	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE TRANSPORTE KYOCERA M3655	18	279,19
36	UND	REPARAÇÃO DA TAMPA TRASEIRA KYOCERA	04	59,05
37	UND	REPARAÇÃO DA BANDEJA BYPASS M2035/2040/1035/1135/2810/M2640	04	81,72
38	UND	REPARAÇÃO DA BANDEJA CASSETE M2035/2040/1035/1135/2810/M2640	04	96,85
39	UND	REPARAÇÃO DA BANDEJA BYPASS KYOCERA M3550/3655	09	191,42
40	UND	REPARAÇÃO DA BANDEJA CASSETE KYOCERA M3550/3655	09	214,12
41	UND	REPARAÇÃO DE EMBREAGEM KYOCERA M2035/1035/1135/2810	18	218,66
42	UND	REPARAÇÃO DE EMBREAGEM KYOCERA M2040/2640	18	235,30
43	UND	REPARAÇÃO DE EMBREAGEM KYOCERA M3550/3650	09	159,65
44	UND	REPARAÇÃO DO PAINEL KYOCERA M3655/3550	09	163,42
45	UND	REPARAÇÃO DO PAINEL FS-1020MFP/1025/1120	04	96,85
46	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE LASER KYOCERA M3550	16	555,35
47	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE LASER KYOCERA M3655	16	570,48
48	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE LASER FS-1025MFP/1120/1020	04	136,20
49	UND	REPARAÇÃO DO REGISTRO M2035/2810/1135/1035/M2040/2640	90	555,35
50	UND	REPARAÇÃO DO SCANNER M3550/3655	35	240,60
51	UND	REPARAÇÃO DO SCANNER M2035/2810/1135/1035/M2040/2640	45	238,33
52	UND	REPARAÇÃO DO ADF KYOCERA M3655/3550	09	612,85
53	UND	REPARAÇÃO DO ADF M2035/2040/1035/1135/2810	09	245,14
54	UND	REPARAÇÃO DO PAINEL M2035/2040/1035/1135/2810	04	204,30
55	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE LASER M2035/2040/1035/1135/2810	09	238,30
56	UND	SERVIÇO DE MANUTENÇÃO BROTHER DCP 2540/2740	225	160,40
57	UND	SERVIÇO DE MANUTENÇÃO EM BROTHER 5502/5652	325	161,90
58	UND	SERVIÇO DE MANUTENÇÃO EM BROTHER 8112/8512/8510/8080	27	93,81
59	UND	SERVIÇO DE MANUTENÇÃO EM BROTHER 7065/7055/7360	45	73,28
60	UND	SERVIÇO DE MANUTENÇÃO EM BROTHER DCP 1512/1617/1060	225	96,84
61	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE DE ALTA TENSÃO BROTHER 5502/5652	27	213,36
62	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE DE ALTA TENSÃO BROTHER 2540/2740	27	193,69
63	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE DE ALTA TENSÃO BROTHER 8080/8112	09	157,38
64	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE DE ALTA TENSÃO BROTHER 1512	45	153,60
65	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE BAIXA TENSÃO BROTHER 5502/5602	20	135,50
66	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE BAIXA TENSÃO BROTHER 2540/2740	09	142,30
67	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE BAIXA TENSÃO BROTHER 8080/8112	04	142,99
68	UND	REPARAÇÃO DA PLACA FONTE BAIXA TENSÃO BROTHER 1512	16	217,90
69	UND	REPARAÇÃO DA PLACA DE SCANNER BROTHER 5502/5602	45	222,45
70	UND	REPARAÇÃO DA PLACA DE SCANNER BROTHER 2540/2740	35	188,39
71	UND	REPARAÇÃO DA PLACA DE SCANNER BROTHER 8080/8112	13	89,28
72	UND	REPARAÇÃO DA PLACA DE SCANNER BROTHER 1512	16	146,02
73	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE IMAGEM BROTHER 1512/1060	270	63,55
74	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE IMAGEM BROTHER 2540/2740	225	74,15
75	UND	REPARAÇÃO UNIDADE DE IMAGEM BROTHER 8080	18	45,39
76	UND	REPARAÇÃO UNIDADE DE IMAGEM BROTHER 5502/5652	320	102,89
77	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE REVELAÇÃO BROTHER 1512	270	47,66
78	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE REVELAÇÃO BROTHER 2540/2740	180	67,33
79	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE REVELAÇÃO BROTHER 8080/8085	69	31,77





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSE DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

80	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE REVELAÇÃO BROTHER 5502/5652	320	127,10
81	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE REVELAÇÃO BROTHER 7055	45	35,56
82	UND	REPARAÇÃO DA UNIDADE DE FUSÃO BROTHER 8080/8085/7065	45	101,39
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO - PLANILHA 08

OBJETO: QUADROS DE MADEIRA DE OUTROS QUADROS EM GERAL				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	Unid.	Quadro em madeira, compensado multilaminado 10 mm, revestido em laminado melamínico de alta pressão branco brilhante tipo lousa 1 mm, fixada com cola de contato. "Bordas em cantoneira de alumínio 1,2" rebitado. Suporte para fixação em chapa 20, fixada no compensado através de parafusos autoatarraxantes cabeça panela, Ø = 4,0mm, 14 mm Dimensões de 2700 x 1200 mm, garantia de 02 anos.	20	1.140,00
02	Unid.	Quadro de aviso, com base estrutural em chapa de madeira sobreposta fabricada sobre processo de colagem e pressão com espessura mínima de 10mm, revestido em material aderente de fácil perfuração, fixado por processo de colagem com produto de contato. "Bordas em cantoneira de alumínio 1,2" rebitado. Suporte para fixação em chapa 20, fixada no compensado através de parafusos auto atarraxantes cabeça panela, nas dimensões Ø = 4,0mm, 14 mm Dimensões de 800 x 1000 mm, garantia de 02 anos.	05	479,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO - PLANILHA 09

OBJETO: SUPRIMENTOS DE INFORMÁTICA				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA	VLL/Unit(R\$)
1	UND	UNIDADE DE IMAGEM KYOCERA MK-1175	44	986,00
2	UND	UNIDADE DE REVELAÇÃO KYOCERA MK-1175	23	830,00
3	UND	KIT DE MANUTENÇÃO MK-1175	14	1.480,00
4	UND	UNIDADE DE FUSÃO KYOCERA FK-1175	12	1.910,00
5	UND	PELICULA FUSORA KYOCERA M2040	252	498,00
6	UND	ROLO PRESSOR KYOCERA M2040DN	45	449,00
7	UND	LÂMINA DE LIMPEZA KYOCERA M2040DN	162	175,00
8	UND	CILINDRO KYOCERA M2040DN	297	198,00
9	UND	ENGRENAGEM DE TRACÇÃO DA UNIDADE FUSORA M2040DN	38	172,00
10	UND	UNIDADE DE IMAGEM KYOCERA MK 1140/1146/1147	08	715,00
11	UND	UNIDADE DE REVELAÇÃO KYOCERA MK 1140/1146/1147	09	715,00
12	UND	KIT DE MANUTENÇÃO MK-1140/1146/1147	05	1.315,00
13	UND	UNIDADE DE FUSÃO KYOCERA FK 1140/1146/1147	08	1.105,00
14	UND	ROLO FUSOR KYOCERA FS-1035/1135/M2035	53	198,00
15	UND	ROLO PRESSOR KYOCERA FS-1035/1135/M2035	14	251,00
16	UND	LÂMINA DE LIMPEZA KYOCERA FS 1035/1135/M2035	36	159,00
17	UND	CILINDRO KYOCERA FS-1035/1135/M2035	90	198,00
18	UND	ENGRENAGEM DE TRACÇÃO DA FUSÃO KYOCERA FS-1035/1135/M2035	27	86,12
19	UND	BUCHAS DA FUSÃO P/ KYOCERA FS 1035/1135/M2035	27	86,12
20	UND	LÂMINA COLETORA KYOCERA FS 1035/1135/M2035	207	175,00
21	UND	UNHAS DE FUSÃO P/ KYOCERA FS 1035/1135/M2035	32	46,75
22	UND	TONER REFIL KYOCERA 300G	990	98,90
23	UND	TONER REFIL KYOCERA 400G	810	123,00
24	UND	TONER REFIL KYOCERA 1 KG	36	328,00
25	UND	CARTUCHO DE TONER TK-1175	315	274,00
26	UND	CARTUCHO DE TONER KYOCERA TK-1147/1146	81	142,00
27	UND	CARTUCHO DE TONER KYOCERA TK-3122	45	381,00
28	UND	CARTUCHO DE TONER KYOCERA TK-3162	45	395,00
29	UND	CARTUCHO DE TONER KYOCERA TK-3182	54	395,00
30	UND	CARTUCHO DE TONER KYOCERA TK-1112	35	66,50
31	UND	TINTA EPSON L3150/3250 504	234	49,50
32	UND	TINTA EPSON 664	43	47,50
33	UND	TONER REFIL BROTHER 200G	216	78,00
34	UND	TONER REFIL BROTHER 1KG	09	309,00
35	UND	CARTUCHO DE TONER BROTHER TN-2370	252	175,00
36	UND	CARTUCHO DE TONER BROTHER TN-3472	261	293,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

37	UND	CARTUCHO DE TONER BROTHER TN-3442	261	189,00
38	UND	CARTUCHO DE TONER BROTHER TN-3492	45	173,00
39	UND	CARTUCHO DE TONER BROTHER TN-410	36	110,00
40	UND	CARTUCHO DE TONER BROTHER TN-1060	216	112,00
41	UND	CARTUCHO DE TONER BROTHER TN-720	18	203,00
42	UND	CARTUCHO DE TONER BROTHER TN-580	18	189,00
43	UND	CARTUCHO DE TONER SAMSUNG D105	17	208,50
44	UND	CARTUCHO DE TONER SAMSUNG D101	08	208,50
45	UND	CARTUCHO DE TONER SAMSUNG D104	14	224,00
46	UND	CARTUCHO DE TONER SAMSUNG D111	25	197,00
47	UND	CARTUCHO DE CILINDRO BROTHER DR-410/420	08	215,80
48	UND	CARTUCHO DE CILINDRO BROTHER DR-3440	72	98,90
49	UND	CILINDRO REFIL TN-580	63	87,00
50	UND	CILINDRO REFIL TN-2370	72	98,90
51	UND	CILINDRO REFIL TN-1060	72	75,00
52	UND	CARTUCHO DE CILINDRO BROTHER DR-1060	135	167,00
53	UND	CARTUCHO DE CILINDRO BROTHER DR-720/750	27	194,00
54	UND	CARTUCHO DE CILINDRO BROTHER DR-520	27	153,00
55	UND	PELICULA FUSORA BROTHER TN-720	23	171,80
56	UND	PELICULA FUSORA BROTHER TN-3472	143	293,00
57	UND	ROLO PRESSOR BROTHER TN-720	08	282,00
58	UND	ROLO PRESSOR BROTHER TN-3472	14	325,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o bimestre.				

#### PLANEJAMENTO - PLANILHA 10

OBJETO: ÁGUA POTÁVEL				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA(Até)	VLL/Unit(R\$)
1	L	GALÃO DE ÁGUA 20L (RECARGA)	50	9,00
2	L	VASILHAME DE ÁGUA 20L	50	38,00
3	L	GARRAFA DE ÁGUA 5L	100	10,00
4	L	GARRAFA DE ÁGUA 1,5L	150	5,00
5	L	GARRAFA DE ÁGUA 500ML	300	3,50
6	L	COPO DE ÁGUA 200ML 48CX/UND	500	44,00

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 11

OBJETO: AQUISIÇÃO VEÍCULOS (AMBULÂNCIA - TIPO A)				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
		Veículo tipo furgão com carroceria em aço e original de fábrica, longo, de teto alto, zero quilometro (0 km), Air-Bag para os 2 ocupantes da cabine, Freio com Sistema Anti-Bloqueio (A.B.S.) nas quatro rodas, fabricação do ano da contratação, podendo o modelo ser do ano da contratação ou do ano posterior, adaptado para ambulância de SUPORTE BÁSICO ou AVANÇADO DE VIDA, com capacidade volumétrica não inferior a 10 (dez) metros cúbicos no total, com porta lateral deslizante e portas traseiras, contendo todos os itens de segurança aqui exigidos: Freios ABS nas quatro rodas, e Corretor de frenagem, e Controle anti-derrapagem, e controle de estabilidade eletrônicos, e Sistema ativo freio com controle eletrônico para auxílio nas arrancadas do veículo em subidas. ESPECIFICAÇÕES DO VEÍCULO: Dimensões: comprimento total mín. 5.000mm e máx. de 7.000mm (Conforme descrito na NBR - ABNT 14.561/2000); Distância mín. entre eixos 3.520mm; Capacidade mín. de carga após a transformação 770kg (Conforme descrito na NBR - ABNT 14.561/2000); Comprimento mín. do salão de atendimento de 3.100mm; Altura total do veículo (sem tripulantes e pacientes, incluindo-se equipamentos montados no teto, mas excluindo-se antena de rádio) 2.800mm (Conforme descrito na NBR - ABNT 14.561/2000); Altura interna mín. do salão de atendimento após adaptações 1.800mm; Largura externa total mín. (Incluindo os retrovisores) 2.200mm; Dimensões mín. da zona de carga e altura/largura 1.860mm/1.750mm. Motor: Dianteiro 4 cilindros; Sobrealimentado: Turbocompressor com intercooler; Combustível: Diesel; Potência mín. 130cv; Torque mínimo: 30 kgf metro cúbicos; cilindrada mín. 1.99cc; Sistema de Alimentação: Injeção eletrônica; Abastecimento de Combustível: Capacidade mín. 70 litros. Freios: ABS nas quatro rodas, e Corretor de frenagem, e Controle anti-derrapagem, e controle de estabilidade eletrônicos, e Sistema ativo freio com controle eletrônico para auxílio nas arrancadas do veículo em subidas; Direção: hidráulica ou direção elétrica ou direção eletrohidráulica, original de fábrica. Transmissão: Mín. de 6 marchas à frente e 1 marcha à ré. Equipamentos Obrigatórios e Acessórios básicos: Cintos de segurança para todos os passageiros, considerando sua lotação completa, obrigatoriamente de três pontos para os ocupantes da cabine e do compartimento traseiro, conforme a normatização vigente. O veículo deve estar equipado com limpadores de pára-brisas elétricos, de velocidade múltipla e com lavadores que atendam às leis, normas e regulamentos nacionais de trânsito. Freios ABS nas quatro rodas, e Corretor de frenagem, e Controle anti-derrapagem, e controle de estabilidade eletrônicos, e Sistema ativo freio com controle eletrônico para auxílio nas arrancadas		



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

01	UN	do veículo em subidas; Retrovisor interno; Revestimento do banco em tecido que permita a instalação pela implementadora de plástico resistente a intempéries e a assepsia com sabão e álcool 70 por cento. Todos os comandos de acionamento da sirene, giroflex deverão ser no volante, mantendo o layout original; Película de Proteção solar (insulfilm) conforme legislação para os vidros laterais da cabine; Protetor de cárter e câmbio de aço de no mín. 3mm com tratamento superficial em pintura a pó (eletrostática) com melhor resistência a intempéries; Ar condicionado com ar quente e frio para todos os ocupantes; Tomada de 12V, no painel para recarga de bateria de celular ou outro equipamento compatível com a voltagem; Dois extintores de incêndio, do tipo pó químico, preferencialmente classe ABC com capacidade de no mín. 2kg para o compartimento do motorista e 4kg para o compartimento do paciente. Ambos os extintores devem estar montados em um suporte seguro e de fácil remoção; Dois avisos em destaque, com os dizeres: <b>! NÃO FUMAR - EQUIPADO COM OXIGÊNIO</b> e <b>! PRENDER CINTOS DE SEGURANÇA</b> , na cabine e no compartimento do paciente; Corrimão de teto, com pelo menos 152cm de comprimento e sobressaindo no máx. 10 cm do teto, montado sobre a área do paciente primário. O corrimão em aço inoxidável, alumínio ou outro material resistente à corrosão, possuindo terminais curvos ou protegidos e cantos arredondados. Os suportes de montagem devem ser cromados, em aço inoxidável, alumínio fundido e polido ou outro material com resistência mecânica similar e resistente à corrosão. O corrimão instalado de forma a minimizar a possibilidade de soltar-se e deve atender a um ensaio de tração de 136kg nos três eixos. O ensaio do corrimão de acordo com a AMD STD 009;1; Alarme de ré, ativado quando o veículo estiver engatado à ré. O dispositivo atender aos requisitos da SAE J 994, com desempenho (SAE) para tipo C ou B (97dB(A) ou 107 de dB(A) a 122 cm), ou o contratante deve especificar	03	340.000,00
		(ver 8.2-ss) o alarme que se ajuste automaticamente ao nível de ruído ambiental; Trava elétrica para todas as portas (cabine e compartimento traseiro) acionadas remotamente. Demais equipamentos obrigatórios exigidos pelo CONTRAN, CÓDIGO DE TRÂNSITO BRASILEIRO e em conformidade com o PROCONVE. Cabine / Carroceria a estrutura da cabine e da carroceria será original do veículo, construída em aço. Altura interna mínima após transformação deverá ser de 1.800mm no salão de atendimento, com capacidade volumétrica não inferior a 10 (dez) metros cúbicos no total, servido com duas portas traseiras com abertura horizontal de 90 a 270 graus, tendo como altura mín. 1.700mm, com dispositivo automático para mantê-las abertas, impedindo seu fechamento espontâneo no caso o veículo estacionar em desnível. Dotada de estribo revestido em aço com tratamento superficial anticorrosivo ou alumínio antiderrapante, ambos de no mín. 2mm, sob as portas laterais (para motorista e passageiro na cabine e porta lateral de acesso ao salão de atendimento), para facilitar a entrada de passageiros, sempre que a distância do solo ao piso for maior que 40 cm, estribo este de dimensões compatíveis com o veículo de acordo com norma da ABNT. Portas em chapa, com revestimento interno inferior e superior em poliestireno ou ABS, com fechos, tanto interno como externo, resistentes e de aberturas de fácil acionamento. Na carroceria, o revestimento interno entre as chapas (metálica - externa e laminado - interna) será em poliuretano, com espessura de até 4cm conforme o veículo permitir, com finalidade de isolamento termo-acústico, não devendo ser utilizado para este fim isopor. A intercomunicação entre a cabine e o salão de atendimento deverá se dar por meio de abertura que possibilite a passagem de uma pessoa, de forma confortável ergonomicamente, sendo a abertura com altura mín. de 1.800 mm, sem porta, com acabamento sem arestas ou pontos cortantes. Sendo assim os veículos deverão ser fornecidos com 2 bancos 1/3 na cabine. Deverá ser dotada de degrau ou estribo revestido em alumínio antiderrapante para acesso ao salão de atendimento na porta traseira da ambulância com previsão para entrada da maca retrátil, sempre que a distância do solo ao piso do salão de atendimento for maior que 50cm para entrada da maca; com dimensões compatíveis com o veículo de acordo com as normas da ABNT. O pneu estepe não deverá ser acondicionado no salão de atendimento. Sistema Elétrico será o original do veículo, com montagem de bateria adicional. A alimentação deverá ser feita por duas baterias, sendo a do chassi original do fabricante e uma outra, independente, para o compartimento de atendimento. Essa segunda bateria deverá ser do tipo ciclo profundo e ter no mín. 150A, do tipo sem manutenção, 12 volts, instalada em local de fácil acesso, devendo possuir dreno de proteção para evitar corrosão caso ocorra vazamento de solução da mesma. O sistema elétrico deverá estar dimensionado para o emprego simultâneo de todos os itens do veículo e equipamentos especificados neste descritivo técnico e nos previstos pela Portaria GM/MS nº 2.048/2002 para Ambulância Tipo B e Tipo D, quer com a viatura em movimento quer estacionada, sem risco de sobrecarga no alternador, fiação ou disjuntores. O veículo fornecido com alternador, original de fábrica, com capacidade de carregar ambas as baterias a plena carga simultaneamente e alimentar o sistema elétrico do conjunto. Independente da potência necessária do alternador, não serão admitidos alternadores menores que 140A. O sistema deverá contemplar um carregador flutuador de bateria, mín. 16A bivolt automático, para recarga da bateria auxiliar, quando o veículo não estiver em utilização, este carregador deve ser ligado à tomada de captação externa. Deverá haver um sistema que bloqueie automaticamente o uso da bateria do motor para alimentar o compartimento de atendimento e as luzes adicionais de emergência, quando o veículo estiver com o motor desligado. Este sistema deverá possuir chave solenoide com corpo em material metálico. O compartimento de atendimento e o equipamento elétrico secundário servidos por circuitos totalmente separados e distintos dos circuitos do chassi da viatura. A fiação deve ter códigos permanentes de cores ou ter identificações com números/letras de fácil leitura, dispostas em chicotes ou sistemas semelhantes, confeccionados com cabos padrão automotivo com resistência à temperatura mín. de 105 graus celsius. Eles serão identificados por códigos nos terminais ou nos pontos de conexão. Todos os chicotes, armações e fiações fixados ao compartimento de atendimento ou armação por braçadeiras plásticas isoladas a fim de evitar ferrugem e movimentos que podem resultar em atritos, apertos, protuberâncias e danos. Todas as aberturas na viatura para passar a fiação adequadamente calafetadas. Todos os itens usados para proteger ou segurar a fiação adequados para utilização e ser padrão automotivo, aéreo, marinho ou eletrônico. Todos componentes elétricos, terminais e pontos devem ter uma alça de fio que possibilitem pelo menos duas substituições dos terminais da fiação. Todos os circuitos elétricos protegidos por disjuntores principais ou dispositivos eletrônicos de proteção à corrente (disjuntores automáticos ou manuais de armação), e devem ser de fácil remoção e acesso para inspeção e manutenção. Os diagramas e esquemas de fiação em português, incluindo códigos e listas de peças padrão, deverão ser fornecidos em separado. Todos os componentes elétricos e fiação devem ser facilmente acessíveis através de quadro de inspeção, pelo qual se possam realizar verificações e manutenção. As chaves, dispositivos indicadores e controles devem estar localizados e instalados		
		de maneira a facilitar a remoção e manutenção. Os encaixes exteriores das lâmpadas, chaves, dispositivos eletrônicos e peças fixas, devem ser à prova de corrosão e de intempéries. Os equipamentos eletroeletrônicos devem incluir filtros, supressores ou protetores, a fim de evitar		



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>radiação eletromagnética e a consequente interferência em rádios e outros equipamentos eletrônicos Central elétrica composta de disjuntor térmico e automático e reles instalado na parte superior do armário. Chave geral com corrente nominal contínua mín. de 120A, de material resistente a quebras e danos por manuseio frequente e localizada ao alcance do motorista. Inversor de corrente contínua (12V) para alternada (110V) com capacidade mín. de 1.000W de potência máx. contínua (não de pico), com onda senoidal pura. O painel elétrico interno, localizado na parede sobre a bancada próxima à cabeceira do paciente, deverá possuir uma régua integrada com no mín. 8 tomadas, sendo seis tripolares (2P+T) de 110V (AC) e duas 5V (DC) padrão USB, além de interruptores com teclas do tipo iluminadas ou com indicador luminoso. Deverá possuir um voltímetro para monitoramento da voltagem. As tomadas elétricas deverão manter uma distância mín. de 35cm de qualquer tomada de Oxigênio. Duas tomadas tripolares (2P+T) de 110V (AC) montadas na parede oposta, na altura da região torácica do paciente secundário (assento da tripulação). Tomada externa (tripolar) para captação de energia instalada na parte superior do lado esquerdo do veículo. Essa tomada deverá estar protegida contra intempéries e a prova d'água (IP66), estando em uso ou não. Deverá ser acompanhada por um fio de extensão de elevada resistência às intempéries e compatível com o sistema de plugues, tendo no mín. 20 metros de comprimento. Um transformador automático ligado à tomada de captação, que permita o carro ser ligado a uma rede elétrica tanto de 110 como de 220 VCA e com sistema automático de comutação entre o transformador e o inversor, de modo que, forneça sempre 110 VCA para as tomadas internas. Iluminação: A iluminação do compartimento de atendimento do veículo deve ser de dois tipos: Natural - mediante iluminação fornecida pelas janelas do veículo (cabine e carroceria), com vidros opacos ou jateados com três faixas transparentes no compartimento de atendimento. Artificial - deverá ser feita por no mínimo seis luminárias, instaladas no teto, com diâmetro mínimo de 200mm, em base estampada em alumínio cor branca ou injetada em plástico, em modelo LED, podendo utilizar um dos conceitos de Led que seguem: Possuir no mín. 08 leds de 01 Watt cada, tendo cada led intensidade luminosa mín. de 40 lúmens. Possuir no mín. 50 Leds de alta eficiência luminosa, tendo cada Led, intensidade luminosa mín. de 7.000 mc e ângulo de abertura de 70 graus (categoria alto brilho). Possuir no mín. 50 Leds com intensidade luminosa de 12.000 mc e ângulo de abertura de 20 graus. Possuir mín. de 100 Leds, com fluxo mín. de 1000 lúmens e ângulo de abertura de 120 graus (categoria alto brilho). Em todas opções, a luminária deverá possuir a tensão de trabalho de 12 v e consumo nominal de 1 Ampere por luminária. Os Leds deverão possuir cor predominantemente cristal com temperatura mín. de 5350º K e máx. de 10.000º K. Com lente de policarbonato translúcido, com acabamento corrugado para difusão da luz, distribuídas de forma a iluminar todo o compartimento do paciente, segundo padrões mínimos estabelecidos pela ABNT. Deverá possuir, também, duas luminárias com foco dirigido sobre a maca, podendo ser: com lâmpadas em Led, com no mín. 12 LEDS de alta eficiência luminosa, tendo cada Led intensidade luminosa mín. de 7.000mc e ângulo de abertura de 120 graus (categoria alto brilho). Com módulo articulado com no mín. 04 Leds de 1W cada, tendo cada Led intensidade luminosa mín. de 40 lúmens, dotados de lente colimadora em plástico de Engenharia com resistência automotiva e alta visibilidade. Os Leds deverão possuir cor predominantemente cristal com temperatura mín. de 5.350 graus K e máx. de 10.000 graus K. Com módulo articulado com no mín. 04 Leds de 1W cada, tendo cada Led intensidade luminosa mínima de 40 lúmens, dotados de lente colimadora em plástico de Engenharia com resistência automotiva e alta visibilidade. Os Leds deverão possuir cor predominantemente cristal com temperatura mín. de 5.350 graus K e máx. de 10.000 graus K. Qualquer que seja a opção aplicada, essa deverá contar com lente em policarbonato translúcido. Os acionamentos devem estar dispostos no painel de comando, dentro do salão de atendimento, com interruptores de teclas com visor luminoso individual de acionamento ou com indicador luminoso. A iluminação externa deverá contar com holofotes tipo farol articulado regulável manualmente na parte traseira e nas laterais da carroceria, com acionamento independente e foco direcional ajustável 180 graus na vertical podendo ser: Com lâmpada do tipo alógeno com potência mín. de 50 Watts cada; com 9 Leds de alta potência, de quinta geração, compacto e selado, com conjunto ótico em plástico de engenharia com resistência automotiva e alta visibilidade na cor cristal, em formato circular com lentes de no mín. 80mm de diâmetro. Especificações: Cor Cristal: temperatura de cor de 6500 graus K típico; Capacidade luminosa mín.: 1000 Lúmens (típica para cada farol); Tensão de aplicação: 12 Vcc; Corrente média: 1,1A. Sinalização Acústica e Luminosa de Emergência: Sinalizador frontal principal: Deverá possuir um sinalizador principal do tipo barra em formato linear, de arco ou similar, com módulo único e lente inteira ou múltiplas lentes e módulos, com comprimento mín. de 1.000 mm e máx. de 1.300mm, largura mín. de 250mm e máx. de 500mm e altura mín</p>	
		<p>de 55mm e máx. de 110mm, instalada no teto da cabine do veículo. Estrutura da barra em ABS reforçado com alumínio extrudado, ou alumínio extrudado na cor preta, cúpula injetada em policarbonato na cor vermelha, resistente a impactos e descoloração, com tratamento UV. Conjunto luminoso composto por mín. de 250 diodos emissores de luz (led) próprios para iluminação (categoria alto brilho) ou, 11 (onze) módulos com no mín. 04 Leds de 1 W cada, tendo cada Led intensidade luminosa mín. de 40 lúmens dotados de lente colimadora em plástico de Engenharia com resistência automotiva e alta visibilidade, sendo diretiva nos módulos centrais e difusora nos módulos laterais na cor vermelha, de alta frequência (mín. de 240 flashes por minuto) distribuídos equitativamente por toda a extensão visível da barra, sem pontos cegos de luminosidade, desde que o design do veículo permita, com consumo máximo de 6A. Este equipamento deverá possuir sistema de gerenciamento de carga automático, gerenciando a carga da bateria quando o veículo não estiver ligado, desligando automaticamente o sinalizador se necessário, evitando assim a descarga total da bateria e possíveis falhas no acionamento do motor do veículo. Sinalização dos faróis: Quando em urgência/emergência e for acionados os dispositivos luminosos, as luzes do farol na posição alta e baixa deverão acender intermitente. Sinalizadores Frontais secundários: Deverá ter 02 sinalizadores estroboscópicos intercalados nos faróis dianteiros. Deverá ter 04 sinalizadores na cor vermelho rubi, distribuídos pelas grades frontais (inferior e/ou superior) de acordo com o design do veículo, que possam ser acionados em conjunto com o sistema de sinalização principal, cada sinalizador será composto por um módulo com no mín. 3 Leds de 1W cada, tendo cada Led intensidade luminosa mín. de 40 lúmens dotados de lente em plástico de Engenharia com resistência automotiva e alta visibilidade. Sinalizadores laterais: Três sinalizadores pulsantes intercalados, de cada lado da carroceria da ambulância, sendo dois vermelhos e uma central na cor cristal, com frequência mínima de 90 flashes por minuto, com lente injetada de policarbonato, resistente a impactos e descolorização com tratamento UV. Podendo utilizar um dos conceitos de Led que seguem: Possuir no mín. 08 Leds de 1Watt cada, tendo cada Led intensidade luminosa de 40 lúmens. Possuir no mín. 50 Leds com intensidade luminosa de 7.000mc e ângulo de abertura de 70 graus. Possuir no mín. 50 Leds com intensidade luminosa de 12.000mc e ângulo de abertura de</p>	



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>20 graus. Em todas as opções, o sinalizador deverá possuir tensão de trabalho de 12Vcc e consumo nominal máx. de 1A por luminária. Os Leds deverão possuir cor vermelha com comprimento de 620 a 630mm. Sinalizadores Traseiros: Dois sinalizadores na parte traseira da ambulância na cor vermelha, com frequência mínima de 90 flashes por minuto, operando mesmo com as portas traseiras abertas e permitindo a visualização da sinalização de emergência no trânsito, quando acionado. Com lente injetada de policarbonato, resistente a impactos e descolorização com tratamento UV. Podendo utilizar um dos conceitos de Led que seguem: Possuir no mín. 08 Leds de 1Watt cada, tendo cada Led intensidade luminosa de 40 lúmens; possuir no mín. 30 Leds com intensidade luminosa de 7.000mc e ângulo de abertura de 70 graus; possuir no mín. 30 Leds com intensidade luminosa de 12.000mc e ângulo de abertura de 20 graus. Em todas as opções, o sinalizador deverá possuir tensão de trabalho de 12 Vcc e consumo nominal máx. de 1A por luminária. Os Leds deverão possuir cor vermelha com comprimento de 620 a 630mm. Sinalização acústica: Sinalizador acústico com amplificador de potência mínima de 100W RMS arropa 13,8Vcc, mín. de quatro tons distintos, sistema de megafone com ajuste de ganho e pressão sonora a 01 metro de no mín. 100 dB arropa 13,8Vcc; Estes equipamentos não poderão gerar ruídos eletromagnéticos ou qualquer outra forma de sinal que interfira na recepção de sinais de rádio ou telefonia móvel. Todos os comandos de toda a sinalização visual e acústica deverão estar localizados em painel único, na cabine do motorista próximo a instalação da central multimídia no centro do veículo com fácil alcance tanto pelo motorista quanto equipe de apoio da cabine do veículo e possuir controle acoplado permitindo sua operação por ambos os ocupantes da cabine, e o funcionamento independente do sistema visual e acústico, e será dotado de: controle para quatro tipos de sinalização (para uso em não emergências; para uso em emergências; para uso em emergências durante o atendimento com o veículo parado; para uso em emergências durante o deslocamento); botão liga-desliga para a sirene; botão sem retenção para sirene, para toque rápido; botão para comutação entre os quatro tipos de toque de sirene; microfone para utilização da sirene como megafone; controle de volume do megafone; Deverá possuir sinalizador acústico de ré. Todos os controles sonoros deverão ter sua modificação de configuração (para uso em não emergências; para uso em emergências; para uso em emergências durante o atendimento com o veículo parado; para uso em emergências durante o deslocamento) através da buzina do veículo e também por controle acoplado a central. Deverá possuir sistema multimídia de no mín. 7 polegadas com resolução LCD, com câmera de RÉ combinada ao GPS. Deverá ser fornecido manual de utilização de todo o sistema de sinalização com orientações sobre seu uso e otimização do consumo, para os diversos tipos de uso como, por exemplo: Deslocamento em emergência, deslocamento em não emergência, parada em atendimento entre outros que se fizer necessário. Sistema de Oxigênio: O veículo deverá possuir um sistema fixo</p>	
		<p>de Oxigênio e ar comprimido, além de ser acompanhado por um sistema portátil de oxigenação. Sistema fixo de Oxigênio e ar comprimido (redes integradas ao veículo): contendo dois cilindros de oxigênio e um cilindro de ar comprimido de no mín. 16 litros cada, localizados na traseira da viatura, do lado esquerdo, entre o armário e a porta traseira, em suportes individuais para os cilindros, com cintas reguláveis e mecanismo confiável resistente a vibrações, trepidações e/ou capotamentos, possibilitando receber cilindros de capacidade diferentes, equipado com válvula pré-regulada para 3,5 a 4,0 kgf/cm² quadrado e manômetro interligado; de maneira que se possa utilizar qualquer dos cilindros sem a necessidade de troca de mangueira ou válvula de um cilindro para o outro. Todos os componentes desse sistema deverão respeitar as normas de segurança (inclusive veicular) vigentes e aplicáveis. Os suportes dos cilindros não poderão ser fixados por meio de rebites. Os parafusos fixadores deverão suportar impactos sem se soltar. As cintas de fixação dos torpedos deverão ter ajuste do tipo "catraca". As cintas não poderão sofrer ações de alongamento, deformidade ou soltar-se com o uso, devendo suportar capacidade de tração de peso superior a dois mil kg. As mangueiras deverão passar através de conduítes, embutidos na parede lateral do salão de atendimento, para evitar que sejam danificadas e para facilitar a substituição ou manutenção. No suporte do cilindro onde o mesmo esteja em contato com o cilindro deverá ter aplicação de borracha. O compartimento de fixação dos cilindros, deverá ser revestido no piso por borracha ou outro material de características adequadas para proteção da pintura do cilindro e proteções em aço inoxidável onde os cilindros são apoiados para se evitar a ocorrência de ranhuras e desgaste no piso. Na região da bancada, ao lado da cabeceira do paciente deverá existir uma régua quádrupla com duas saídas de oxigênio e duas saídas de ar comprimido, oriundo dos cilindros fixos, composta por estrutura metálica resistente, com fechamento automático, rosca e padrões conforme ABNT. Tal régua deverá ser afixada em painel removível para melhor acesso ao sistema de tubulação para manutenção. A régua quádrupla deverá possuir: fluxômetro, umidificador para oxigênio e aspirador tipo venturi para ar comprimido, com rosca padrão ABNT. O chicote deverá ser confeccionado em náilon, conforme especificações da ABNT e, juntamente com a máscara de oxigênio, em material atóxico. O projeto do sistema fixo de oxigênio deverá ter laudo de aprovação da empresa habilitada, distribuidora dos equipamentos. Sistema portátil de Oxigênio completo: contendo cilindro de Oxigênio de alumínio de no mín. 0,5 metros cúbicos/ 3 litros, válvula redutora com manômetro, fluxômetro, saída para aspiração com válvula reguladora e circuito do paciente (frasco, chicote, nebulizador e máscara). Este cilindro deve ser de alumínio, a fim de facilitar o transporte. Todo o sistema deverá ser integrado em estrutura de suporte, com alça para transporte, confeccionado em material resistente e lavável, e deverá possuir um dispositivo de fixação dentro da cabine do paciente, seguro e de fácil remoção quando seu uso for necessário. Os sistemas fixo e portátil de Oxigênio deverão possuir componentes com as seguintes características: Válvula reguladora de pressão: corpo em latão cromado, válvula de alívio calibrada, manômetro aneroide de 0 a 300 kgf/cm² quadrados, pressão de trabalho calibrada para aproximadamente 3,5 kgf/cm² quadrados. Conexões de acordo com ABNT. Umidificador de Oxigênio: somente para sistema fixo. Frasco em PVC atóxico ou similar, com capacidade de no mín. 250ml, graduado, de forma a permitir uma fácil visualização. Tampa de rosca e orifício para saída do Oxigênio em plástico resistente ou material similar, de acordo com as normas da ABNT. Borboleta de conexão confeccionada externamente em plástico ou similar, e internamente em metal, que proporcione um perfeito encaixe, com sistema de selagem, para evitar vazamentos. Sistema borbolhador (ou difusor) composto em metal na parte superior e tubo condutor de PVC atóxico ou similar. Extremidade da saída do fluxo de oxigênio em PVC atóxico ou similar, com orifícios de tal maneira a permitir a umidificação homogênea do Oxigênio. Fluxômetro para rede de Oxigênio e ar comprimido: fluxômetro de 0-15 l/min, constituído de corpo em latão cromado ou alumínio anodizado, guarnição e tubo de medição em policarbonato cristal, esfera em aço inoxidável. Vazão máxima de 15 l/min a uma pressão de 3,5 kgf/cm² quadrados. Sistema de regulação de vazão por válvula de agulha. Porca de conexão de entrada, com abas para permitir montagem manual. Escala com duplo cônico. Conexões de entrada e saída normalizadas pela ABNT. Fluxômetro</p>	





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

**UM NOVO TEMPO**

		<p>para sistema portátil de oxigenoterapia: o fluxômetro do equipamento portátil não poderá ser do tipo que controla o fluxo pela esfera de aço, mas deverá ser do tipo que controla o fluxo por chave giratória, com furos pré-calibrados que determinam as variações no fluxo, de zero (fluxômetro totalmente fechado) até um máx. de 15 l/min, com leitura da graduação do fluxo feitas em duas pequenas aberturas (lateral e frontal) no corpo do fluxômetro, com números gravados na própria parte giratória, permitindo o uso do cilindro na posição deitada ou em pé, sem que a posição cause interferência na regulagem do fluxo. Deverá ser compatível com acessórios nacionais, conforme normas da ABNT. Aspirador tipo Venturi: para uso com ar comprimido, baseado no princípio venturi. Frasco transparente, com capacidade de 500ml e tampa em corpo de náilon reforçado com fibra de vidro. Válvula de retenção desmontável com sistema de regulagem por agulha.</p>		
		<p>Selagem do conjunto frasco-tampa com a utilização de um anel (o-ring) de borracha ou silicone. Conexões de entrada providas de abas para proporcionar um melhor aperto. Conexões de entrada e saída e boia de segurança normalizadas pela ABNT, com alta capacidade de sucção. Mangueira para oxigênio e ar comprimido: com conexão fêmea para oxigênio, com comprimento suficiente para interligar o painel aos cilindros, fabricada em 3 camadas com náilon trançado, PVC e polietileno. Conexões de entrada providas de abas de alta resistência e normalizadas pela ABNT. Com seção transversal projetada para permitir flexibilidade, vazão adequada e resistência ao estrangulamento acidental. Borboleta de conexão confeccionada externamente em plástico ou similar, e internamente em metal, para conexão aos cilindros e conexões sextavadas em metal para conexões ao painel de forma a proporcionar um perfeito encaixe, com sistema de selagem para evitar vazamentos. Máscara facial com bolsa reservatório: formato anatômico, com intermediário para conexão em PVC ou similar, atóxico, transparente, leve, flexível, provido de abertura para evitar a concentração de dióxido de carbono em seu interior. Dotada de presilha elástica para fixação na parte posterior da cabeça do paciente. Ventilação: A adequada ventilação do veículo deverá ser proporcionada por janelas e ar condicionado. A climatização do salão de atendimento deverá permitir o resfriamento e o aquecimento. Todas as janelas do compartimento de atendimento deverão propiciar ventilação, dotadas de sistema de abertura e fechamento. O compartimento do motorista deverá ser fornecido com o sistema original do fabricante do chassi ou homologado pela fábrica para ar condicionado, ventilação, aquecedor e desembaçador. Para o compartimento do paciente, deverá ser fornecido um sistema com aquecimento e ventilação nos termos do item 5.12 da NBR 14.561 e sua capacidade térmica deverá ser com mínimo de 30.000 BTUs, possuir unidade condensadora de teto, visando melhor eficiência. O sistema de ar condicionado do compartimento do paciente deverá ser dotado de sistema de purificação do ar com tecnologia de filtragem HEPA (High Efficiency Particulate Air filter) capaz de remover partículas de até 0,01 micrômetro. Bancos: Todos os bancos, tanto da cabine quanto do salão de atendimento, devem ter projeto ergonômico, sendo dotados de encosto estofado, apoio de cabeça e cinto de segurança, e revestidos de plástico de alta resistência a intempérie e limpeza com sabão e álcool 70 por cento. Na cabine e para cadeira fixa com sistema giratório do médico é obrigatório o cinto de três pontos. No salão de atendimento, paralelamente à maca, um banco lateral escamoteável, tipo baú, revestido em courovin e plástico de alta resistência a limpeza com sabão e álcool 70 por cento e as intempéries, de tamanho mín. de 1,83 m, que permita o transporte de no mín. de três pacientes assentados ou uma vítima imobilizada em prancha longa, dotado de três cintos de segurança e que possibilite a fixação da vítima na prancha longa ao banco. A prancha longa deve ser acondicionada com segurança sobre este banco com sistemas de fixação que impeçam sua movimentação. O encosto do banco baú deverá ter no máx. 70mm de espessura. Este banco tipo baú deve conter um orifício com tampa, na base inferior, que permita escoamento de água quando da lavagem de seu interior. O banco tipo baú deve possuir ainda uma única fechadura simples, evitando sua abertura involuntária. No interior deste banco baú deverá ter uma lixeira de fácil acesso para uso e remoção, para colocação de sacos de lixo de aproximadamente 7 litros. O acesso a lixeira deverá ser vertical e com tampa, de modo a reduzir a contaminação e facilitar o manuseio dos resíduos, também deve conter um compartimento para reservatório de perfurocortantes no interior deste banco, este compartimento deve ter um orifício na parte superior, com tubo em aço inox, localizada na altura da cabeceira da maca próximo ao banco lateral para descarte dos perfurocortantes. Na cabeceira da maca, localizado entre a cabine e a maca, ao longo do eixo desta, voltado para a traseira do veículo, deverá haver um banco, de projeto ergonômico, com sistema giratório de 360 graus e com travamento de pelo menos 8 posições equidistantes a fim de promover total segurança ao ocupante, ajuste em nível e distância adequado para permitir que um profissional de saúde ofereça cuidados à vítima incluindo acesso a vias aéreas. Maca: biarticulada, totalmente confeccionada em duralumínio tendo sua estrutura principal em barras retangulares aumentando sua resistência; peso total no máx. 40kg; alças laterais basculantes, com no mín. 1.800mm de comprimento, 550mm de largura e capacidade para pacientes de até 300 kg (testada com no mín. 900kg), com sistema escamoteável de cada eixo acionado por alavancas de retração; com 4 (quatro) rodízios giratórios de 5 polegadas, com sistema de freios e sistema trava giro. Esta maca deve dispor de três cintos de segurança fixos à mesma, equipados com travas rápidas, que permitam perfeita segurança e desengate rápido, sem riscos para a vítima. Deve ser provida de sistema de elevação do tronco e das pernas do paciente em pelo menos 45 graus e suportar nestes itens peso mín. de 100kg. A maca deverá ser instalada longitudinalmente no salão de atendimento com a cabeceira voltada para frente do veículo; uma vez dentro do veículo, esta maca deve ficar adequadamente fixa à sua estrutura, impedindo sua movimentação lateral ou vertical quando do deslocamento do mesmo. Quando montada fora da ambulância deverá ter uma altura máxima de até 1.200mm. Deverá ter no mín. espaços entre os armários e balcões localizados</p>		
		<p>em ambos os lados da ambulância, sendo no mín. 120mm para o armário lateral esquerdo e no mín. 500mm para a base / cobertura da caixa de roda traseira direita. O sistema que fixa a maca ao assoalho da ambulância deverá ser montado de maneira a permitir o escoamento de líquidos no assoalho abaixo da maca evitando-se o seu acúmulo. A base do banco e as proteções em inox para maca e travas da maca fixas ao piso, devem ser vedadas, com exceção ao guia da maca que deverá ser vedado parcialmente de modo a não permitir o acúmulo de água. Acompanham: colchonete bi-partido, confeccionado em espuma ou similar, revestido por material resistente e impermeável, sem costuras ou pontos que permitam entrada de fluidos ou secreções; demais componentes ou acessórios necessários à sua perfeita utilização. Cadeira de rodas: dobrável para pacientes adultos; estrutura confeccionada em alumínio; com estrutura reforçada; assento e encosto destacáveis para limpeza, confeccionados em material resistente e impermeável; rodas com pneus de borracha. Deverá ser alojada na porta traseira direita do veículo, fixada por um sistema de fixação seguro e que permita a fácil colocação e remoção. Medidas aproximadas quando fechada: 105 x 45 x 15cm. Prancha/Maca de resgate e salvamento: Deverão ser fornecidas dois sistemas de Prancha/Maca de resgate e salvamento com as seguintes especificações: Trata-se de um sistema de estabilização,</p>		





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		<p>imobilização e emergência e transporte de pacientes/vítimas que deverá seguir a descrição a seguir: cada sistema será composto de 01 unidade de prancha longa, confeccionada de material totalmente impermeável, plástico ou polietileno, não dobrável, lavável, na cor amarela. Deverá apresentar cantos e bordas arredondadas, com orifícios oblongos nas bordas para passar os cintos e orifícios para pega de mão; deverá ser leve, pesando no máx. 7,5Kg; Dimensões aproximadas: 1800mm x 450mm; não conduzir eletricidade, não possuir soldas ou emendas ou reforços metálicos. Possuir flutuação em água; ser radio transparente (ao raio X) e impermeável; deverá permitir a imobilização e o transporte adequado de adultos e crianças; deverá ter no mín. 30 orifícios, ou seja, orifícios nas extremidades e na parte interna, para permitir a imobilização adequada à crianças e adultos. As duas extremidades deverão possuir formato retangular; deverá possuir em uma das extremidades da prancha, o sistema de acoplagem dos blocos imobilizadores de cabeça, que permita sua regulagem no momento de uso, diretamente na prancha e sem uso de costuras ou velcro, de forma a facilitar a utilização e a higienização adequada. O sistema deverá acompanhar 01 par de blocos para uso adulto e 01 par de blocos para uso infantil, os blocos deverão ser confeccionados de material resistente, impermeável, lavável, livre de tecidos, costuras ou velcros. Deverá possuir orifício central, que abranja a região auricular, e os tamanhos deverão ser diferenciados para uso adulto e para uso infantil; deverá possuir orifícios próprios, diretamente na prancha, para o encaixe dos tirantes de cabeça e de queixo. Tirante da testa: 900 mm de comprimento x 30 mm de largura, confeccionado em alça de polipropileno na cor preta com ajuste através de sistema de velcro, tendo na região central uma almofada confeccionada em etil vinil acetato de 190mm x 30mm x 16mm. Tirante do queixo: 900mm x 30mm de largura, confeccionado em alça de polipropileno na cor preta com ajuste através de sistema de velcro, tendo na região central uma abertura 100mm de comprimento para encaixe do queixo. Estes tirantes proporcionam a imobilização da cabeça e pescoço, impedindo os movimentos de flexão, extensão, rotação e inclinação lateral. Todas as costuras da peça são reforçadas com no mín. duas passadas sobrepostas, tendo até em alguns pontos quatro passadas, com arremate em sistema de retrocesso. As medidas podem ter variações de 5 por cento; deverá vir acompanhada de jogos compostos por 03 unidades (01 na cor vermelha, 01 na cor amarela e 01 na cor preta) de cinto confeccionado em polipropileno com fecho de engate rápido na cor preta confeccionado em náilon, nas medidas de 160 cm de comprimento, por 5 cm de largura cada; deverá vir acondicionada num estojo (capa) com locais adequados para acondicionamento do material acima especificado; Parte Externa: confeccionada em tecido de náilon 420, na cor azul (ou verde) e alças de mão de 50mm de largura na cor azul. Cada prancha longa acompanha três (03) cintos de segurança de náilon nas cores vermelho, amarelo e verde com fivelas nas cores preta em polipropileno resistente com costura em X, de comprimento 1.600mm e largura de 50mm; Cinto modelo aranha: confeccionado em fitas de polipropileno na largura de 50mm. Possui uma fita central na cor preta com comprimento máximo de 160 cm com regulagem do comprimento através de fechos de engate rápido que estão localizados na parte inferior da fita. Na extremidade inferior da fita central deve possuir um dispositivo confeccionado com fita preta com comprimento máximo de 110 cm com regulagem do comprimento (fechos de engate rápido) de forma que evita que a vítima escorregue pela prancha. Acima deste dispositivo possui uma fita na cor preta fixada perpendicularmente a fita central com comprimento máx. de 125cm para prender a região do tornozelo com mecanismo de regulagem do comprimento. Na parte intermediária da fita central deve possuir três alças fixadas perpendicularmente a fita central para prender na sequência: as pernas da vítima com fita na cor vermelha com comprimento máx. de 180cm com regulagem do comprimento, para fixação da região do quadril na fita de cor</p>	
		<p>preta com comprimento máx. de 185cm com regulagem do comprimento e para fixação do tórax na fita de cor amarela com comprimento máx. de 210cm com regulagem do comprimento (engate rápido). As fitas perpendiculares devem prender o calcanhar, pernas, quadril, e tórax possuem um mecanismo que faz com que deslizem sobre a fita central para que sejam regulados os pontos de fixação das fitas de acordo com a altura da vítima. Na parte superior da fita central, fixado perpendicularmente, possui uma fita na cor verde musgo com comprimento máx. de 245cm com regulagem do comprimento (engate rápido) para fixação dos braços. Fixado a esta fita possui duas fitas perpendiculares na cor verde com comprimento máx. de 130cm com regulagem do comprimento (engate rápido) com a finalidade de prender os ombros da vítima. O acabamento interno é feito em perfil termoplástico de 25mm x 0,8mm na cor preta. Manual do usuário escrito em português. Caso o licitante não seja o fabricante do objeto, deverá anexar documento assinado e com firma reconhecida, emitido pelo fabricante, autorizando o licitante oferecer o produto e garantir sua entrega e garantia; (carta de solidariedade do fabricante). Design Interno: deve dimensionar o espaço interno da ambulância, visando posicionar, de forma acessível e prática, a maca, bancos, equipamentos e aparelhos a serem utilizados no atendimento às vítimas. Nas áreas interiores superiores das molduras de portas, devem ser colocados protetores estofados para amortecer o impacto na cabeça de pacientes ou tripulação. Estes protetores devem ser usados em outras áreas que poderão causar este tipo de acidente. Os materiais fixados na carroceria da ambulância (armários, bancos, maca) deverão ter uma fixação reforçada de maneira que, em caso de acidentes, os mesmos não se soltem. Paredes: As paredes internas deverão ser revestidas de material lavável e resistente aos processos de limpeza e desinfecção comuns às superfícies hospitalares podendo ser em compensado naval revestido com placas de PRFV (plástico reforçado com fibra de vidro) laminadas, ou PRFV com espessura mín. de 3 mm moldada conforme geometria do veículo ou Acrilonitrila Butadieno Estireno (ABS) com espessura mínima de 3 mm e todos materiais devem estar em conformidade com a resolução do Contran Resolução Nº 498, de 29 de julho de 2014. As caixas de rodas se expostas deverão possuir revestimento conforme descrito acima. As arestas, junções internas, pontos de oxigênio fixados na parede do interior do salão de atendimento deverão ter um sistema de proteção, e deverá ser evitado as formações pontiagudas, a fim de aumentar a segurança e favorecer a limpeza. Não poderá ser utilizada massa siliconizadas ou outras para os acabamentos internos, somente será permitido o uso de adesivo selador de poliuretano monocomponente. Balaústre: Deverá ter dois pega-mão paralelos no teto do salão de atendimento (cor amarela), cujo comprimento deve corresponder a pelo menos 70 por cento do comprimento total do teto do salão. Ambos posicionados próximos às bordas da maca, sentido traseira-frente do veículo. Confeccionado em alumínio de no mínimo 1 polegada de diâmetro, com 3 pontos de fixação no teto, instalados sobre o eixo longitudinal do compartimento, através de parafusos e com dois sistemas de suporte de soro deslizável, devendo possuir dois ganchos cada para frascos de soro. Deve ter dois pega-mão ou balaústres verticais (cor amarela), sendo um junto a porta lateral corredeira e um junto a porta traseira direita, para auxiliar no embarque. Piso: Deverá ser resistente a tráfego pesado, revestido com material tipo vinil ou similar em cor clara, de alta resistência, lavável, impermeável, antiderrapante mesmo quando molhado. Sua colocação deverá ser feita nos cantos de armários, bancos, paredes e rodapés, de maneira continuada até 10cm de</p>	



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		altura destes para evitar frestas. Sem emendas ou com emendas fundidas com o próprio material, instalado sobre piso de madeira compensado naval, com aproximadamente 15mm de espessura, ou sobre material de mesma resistência e durabilidade ou superior que o compensado naval. Deverão ser fornecidas proteções em aço inoxidável nos locais de descanso das rodas da maca no piso e nos locais onde os pés da maca raspem (para-choque e soleira da porta traseira), para proteção de todos estes elementos. Janelas: Com vidros translúcidos, opacos ou jateados e corrediças em todas as 3 portas de acesso ao compartimento traseiro, que permitam ventilação e que também possam ser fechadas por dentro, de maneira que não possam ser abertas pela parte externa. Armários: Conjunto de armários para a guarda de todo o material de emergência utilizado no veículo. Armários com prateleiras internas, laterais em toda sua extensão em um só lado da viatura (lado esquerdo). Deverá ser confeccionado em compensado naval revestido interna e externamente em material impermeável e lavável (fórmica ou similar) ou Acrilonitrila Butadieno Estireno (ABS). O projeto dos móveis deve contemplar o seu adequado posicionamento no veículo, visando o máx. aproveitamento de espaço, a fixação dos equipamentos e a assepsia do veículo. As portas de todos os armários deverão ser corrediças em policarbonato, bipartidas com sistema de travamento manual que impeça sua abertura involuntária quando o veículo estiver em movimento. Todas as gavetas e portas devem ser dotadas de trinco externo para impedir a abertura espontânea das mesmas durante o deslocamento do veículo. Os trincos devem ser de fácil acionamento, possibilitando sua abertura com apenas uma mão, porém não podendo ser do tipo "pressionar para abrir". As gavetas devem ter limitações de abertura, para impedir que sejam retiradas, acidentalmente.		
		durante sua utilização. Todas as prateleiras deverão ter batentes frontais, até mesmo nos armários com portas, a fim de dificultar que os materiais caiam quando o veículo estiver em movimento. Possuir compartimento para guarda dos 2 cilindros de oxigênio e 1 cilindro de ar comprimido, instalados na parte traseira do compartimento do paciente. Bancada para acomodação dos equipamentos, inclusive barra removível para acomodação das bombas infusoras, permitindo a fixação e o acondicionamento adequado dos equipamentos, com batente frontal e lateral de no mín. 50mm e borda arredondada. Os materiais auxiliares confeccionados em metal, tais como: pregos, dobradiças, parafusos e etc., deverão ser protegidos com material antiferrugem. Os puxadores terão que ser embutidos ou semi-embutidos. O Apêndice III mostra apenas uma orientação a respeito da distribuição interna dos armários, sendo que deverá prevalecer o descritivo deste Termo de Referência com as dimensões descritas abaixo o mais aproximadas possíveis dependendo da disponibilidade do veículo: = 01 armário para guarda de materiais com portas corrediças em policarbonato, bipartidas, com batente frontal de 50mm, medindo 100cm de comprimento por 40cm de profundidade, com uma altura de 37,5cm; 01 armário para guarda de materiais com divisórias tipo prateleiras, com tirantes em náilon de retenção, para evitar que o material ali acomodado caia durante o deslocamento, com batente frontal de 50mm. Medindo, cada prateleira, 100 cm de comprimento por 40cm de profundidade, com uma altura de 37,5cm; 01 armário tipo bancada para acomodação de equipamentos com batente frontal de 50mm, para apoio de equipamentos e medicamentos, com 160 cm de comprimento por 40cm de profundidade, com uma altura de 75cm; 02 gavetas localizadas junto à divisória, abaixo do armário com portas corrediças e acima do alojamento da cadeira de rodas. 01 bagageiro superior para materiais leves, com no mín. 150cm de comprimento, 40 cm de largura, com uma altura de 30cm. Design Externo: a cor da pintura bem como as logomarcas a serem coladas nas ambulâncias são as definidas pelo Ministério da Saúde e encontram-se no Apêndice III-A deste Termo de Referência. DEMAIS EQUIPAMENTOS E MATERIAIS A SEREM FORNECIDOS COM A AMBULÂNCIA: equipamentos e materiais complementares, que deverão ser fornecidos juntamente com a ambulância, de acordo com o descritivo técnico, a seguir: 01 Extintor de Pó ABC de 6 kg; 05 Cones de segurança para trânsito, com altura entre 700 e 760mm e base com lados de 400 (+ ou - 20)mm, em plástico, na cor laranja, com faixas refletivas de longa durabilidade, de acordo com normas da ABNT, que deverão ser fixados na porta traseira esquerda por um sistema de fixação seguro e que permita a fácil colocação e remoção; 01 Lanterna portátil: Lanterna à bateria e carregador anexo ou incorporado, portátil, que permita no mín. 08 horas de uso com alta intensidade, corpo em termoplástico resistente a impacto, com peso máx. de 1,5kg, com entrada bivolt automática (110-240V), bateria recarregável.		
OBS. As quantidades foram planejadas para o semestre, as quais deverão ser registradas em ata de registro geral - SRP, admitidas as mesmas quantidades para o semestre seguinte e, assim sucessivamente, cuja regra deverá constar no contrato, em havendo.				

OBJETO: AQUISIÇÃO AMBULÂNCIA - TIPO B				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	Unid.	Veículo furgão original de fábrica, 0 km, adap. p/ AMB SIMPLES REMOÇÃO, com cap. Vol. não inferior a 7 metros cúbicos no total. Compr. total mín. 4.740 mm; Comp. mín. do salão de atend. 2.500 mm; Al. Int. mín. do salão de atend. 1.540 mm; Diesel; Equipado c/ todos os equip. de série não especificados e exigidos pelo CONTRAN; A estrutura da cabine e da carroceria será original, construída em aço. O painel elétrico interno, deverá possuir 2 tomadas p/ 12V (DC). As tomadas elétricas deverão manter uma dist. mín. de 31 cm de qualquer tomada de Oxigênio. A ilum. do comp. de atend. deve ser de 2 tipos: Natural e Artificial, deverá ser feita por no mín. 4 luminárias, instaladas no teto, c/ diâmetro mín. de 150 mm, em base estampada em alumínio ou injetada em plástico em modelo LED. A iluminação ext. deverá contar c/ holofote tipo farol articulado reg. manualmente na parte traseira da carroceria, c/ acionamento independente e foco direcional ajustável 180º na vertical. Possuir 1 sinalizador principal do tipo barra linear ou em formato de arco ou similar, c/ módulo único; 2 sinalizadores na parte traseira da AMB na cor vermelha, c/ freq. Mín. de 90 flashes por minuto, quando acionado c/ lente injetada de policarbonato. Podendo utilizar um dos conceitos de Led. Sinalizador acústico c/ amplificador de pot. Mín. de 100 W RMS @13,8 Vcc, mín. de 3 tons distintos, sist. de megafone c/ ajuste de ganho e pressão sonora a 1 m. de no mín. 100 dB @13,8 Vcc; Sist. de rádio- comunicação em contato permanente com a central reguladora. Sist. fixo de Oxigênio (rede integrada): contendo 1 cilindro de oxigênio de no mín. 16l. Em suporte individual, com cintas reguláveis e mecanismo confiável resistente a vibrações, trepidações e/ou capotamentos, possibilitando receber cilindros de capacidade diferentes, equipado c/ válvula pré-regulada p/ 3,5 a 4,0 kgf/cm2 e manômetro; Na região da bancada, possui uma régua e fluxômetro, umidificador p/ O2 e aspirador tipo venturi, c/ roscas padrão ABNT. Conexões IN/OUT normatizadas	5	283.800,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

		<p>pela ABNT. A climatização do salão deverá permitir o resfr/aquec. O compart. do motorista deverá ser fornecido c/ o sist. original do fabricante do chassi ou homologado pela fábrica p/ ar condicionado, ventilação, aquecedor e desembaçador. P/ o compart. paciente, deverá ser fornecido original do fabricante do chassi ou homologado pela fábrica um sist. de Ar Condicionado, c/ aquecimento e ventilação tipo exaustão lateral nos termos do item 5.12 da NBR 14.561. Sua capacidade térmica deverá ser com mín. de 25.000 BTUs e unidade condensadora de teto. Maca retrátil, com no mín. 1.900 mm de compr., com a cabeceira voltada para frente; c/ pés dobráveis, sist. escamoteável; provida de rodízios, 3 cintos de segurança fixos, que permitam perfeita segurança e desengate rápido. Acompanham: colchonete. Balaústre, com 2 pega-mão no teto do salão de atendimento. Ambos posicionados próximos às bordas da maca, sentido traseira-frente do veículo. Confeccionado em alumínio de no mín. 1 polegada de diâmetro, com 3 pontos de fixação no teto, instalados sobre o eixo longitudinal do comp. através de parafusos e c/ 2 sist. de suporte de soro deslizável, devendo possuir 02 ganchos cada para frascos de soro. Piso: ser resistente a tráfego pesado, revestido com material tipo vinil ou PRFV (plástico resistente de fibra de vidro) ou similar em cor clara, de alta resistência, lavável, impermeável e antiderrapante. Armário em um só lado da viatura (lado esquerdo). As portas dotadas de trinco para impedir a abertura espontânea das mesmas durante o deslocamento. Armário tipo bancada para acomodação de equipamentos com batente frontal de 50 mm, para apoio de equipamentos e medicamentos, com aproxim. 1 m de comprimento por 0,40 m de profundidade, com uma altura de 0,70 m; Fornecimento de vinil adesivo para grafismo do veículo, composto por (cruzes) e palavra (ambulância) no capô, vidros laterais e traseiros; bem como, as marcas do Governo Federal, SUS e Ministério da Saúde.</p>		
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO - PLANILHA 12

OBJETO: CESTA BÁSICA				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	KG	AÇUCAR REF 30/1 KG	4,90	9,80
02	KG	ARROZ POLIDO T-1 30/1 KG	4,55	13,65
03	PCT	CAFÉ MOÍDO 20/250 G	7,90	7,90
04	KG	FARINHA MANDIOCA 30/1 KG	4,35	4,35
05	KG	FEIJÃO CARIOCA 30/1 KG	7,30	7,30
06	PCT	FLOCÃO ARROZ 20/500 G	2,65	5,30
07	PCT	FLOCÃO MILHO 20/500 G	2,10	6,30
08	PCT	LEITE PO INTEGRAL 50/200 G	5,95	5,95
09	PCT	LEITE PO MODIFICADO 50/200 G	4,70	9,40
10	PCT	MACARRÃO ESPAGUETE 10/500 G	2,43	7,29
11	GFA	OLEO REF SOJA 20/900 ML	10,45	10,45
12	KG	SAL REFINADO 30/1 KG	1,10	1,10
13	LT	SARDINHA OLEO 50/130 G	5,00	10,00
14	UM	SACOLA CESTAS 20 KG PLAST RESIST	1,20	1,20
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 13

OBJETO: CONFEÇÃO DE FARDAMENTOS EM GERAL				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	UND	CAMISA DE MALHA TIPO HELANQUINHA COM ESTAMPA E GOLA REDONDA E V.	1.800	30,00
02	UND	CAMISA MANGA LONGA EM BRIM NA COR DIVERSO COM FAIXA REFLETIVA E PINTURA	450	49,00
03	UND	CALÇA EM BRIM COR DIVERSA COM FAIXA REFLETIVA E PINTURA.	450	52,00
04	UND	CAMISAS SOCIAIS BORDADAS	450	50,00
05	UND	CAMISAS SOCIAL	450	48,00
06	UND	CAMISA MANGA LONGA DE MALHA	450	35,00
07	UND	SHORTS E CALÇÃO,	270	34,00
08	UND	CALÇA SOCIAL	135	40,00
09	UND	CAMISA DE MALHA TIPO COM ESTAMPA E GOLA REDONDA OU EM V, (PARA EVENTOS)	2.700	30,33
10	UND	LENÇÓIS E CAPA DE COLCHÃO	900	20,00
11	UND	PINTURA DE LENÇÓIS	900	11,33
12	UND	LENÇOL P/MACA	900	12,00
13	UND	LENÇOL P/CAMA	900	15,90
14	UND	LENÇOL P/LUVA	540	17,50
15	UND	CONFEÇÕES E PINTURA DE TOALHA	450	11,33
16	UND	FAIXAS DE 3 METROS OU MAIS	90	10,00
17	UND	CONJUNTO INFANTIL	2.700	35,00
18	UND	BLUSAS INFANTIL	2.700	20,00
19	UND	CALÇÃO INFANTIL	2.700	19,00
20	UND	CAPOTE AVENTAL CIRÚRGICO DE TECIDO	450	60,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

21	UND	MOCHILA DE TACTEL	450	30,00
22	UND	BOLSA DIVERSA OU LONA /P AGENTE DE SAÚDE	270	12,00
23	UND	BONÉ SAFIRA – BONÉ P/ AGENTE DE SAÚDE	450	22,67
24	UND	CALÇA EM BRIM COR A ESCOLHER	900	60,00
25	UND	BLUSAS EM BRIM COR A ESCOLHER	900	50,00
26	UND	CALÇA MOLETOM COR DIVERSA	900	40,00
27	UND	BLUSAS TIPO MOLETOM COR DIVERSA	450	39,00
28	UND	ROUPÃO P/ BANHO E TOALHA	270	37,00
29	UND	TOALHA P/ BANHO PEQUENA	900	19,00
30	UND	TOALHA P/ BANHO GRANDE	900	22,00
31	UND	BATA TIPO VESTIDO	450	10,00
32	UND	COLCHA DE CAMA	900	23,00
33	UND	CORTINA PEQUENA ATÉ 3 METROS	270	100,00
34	UND	CORTINA GRANDE ATÉ 4 METROS	270	120,00
35	UND	TAPETE P/ PORTA PEQUENO	180	8,00
36	UND	TAPETE P GRANDE	180	15,00
37	UND	TOALHA DE MESA	540	12,00
38	UND	CAPA DE CADEIRA	450	11,00
39	UND	BOTA P/ AGENTE SAÚDE	450	30,00
40	UND	MARCAÇÃO P/ AGENTE DE SAÚDE SAMU,	90	100,00
41	UND	JALECO	900	19,00
42	UND	PIJAMA CIRÚRGICO CONJUNTO BORDADO	270	42,00
43	UND	CAMISA POLO MALHA PINK BORDADO	270	27,00
44	UND	BLUSAS PARA RECEPCIONISTA DE TECIDO	270	10,78
45	UND	CONJUNTO DE PIJAMA CIRÚRGICO	270	70,00
46	UND	CAMISA DE MALHA ESTAMPADA (CHAPADA)	2700	22,00
47	UND	CAMISA POLO DE MALHA PINTADA	90	25,00
48	UND	COLETES DE HELAQUINHA	450	16,00
49	UND	CAMISA BRANCA DE MALHA PP	900	19,00
50	UND	CAMISA MANGA LONGA DE MALHA PP	450	22,00
51	UND	CAMISAS DE SEGURANÇA	450	20,00
52	UND	CAMISA MANGA LONGA DE MALHA PARA TRILHA	450	25,00
53	UND	EQUIPE DE FUTEBOL	450	33,00
54	UND	CONJUNTO DA COZINHA DO HOSPITAL	45	46,00
55	UND	CONJUNTO PRA RECEPÇÃO DO HOSPITAL	45	60,00
56	UND	CONJUNTO PARA SERVIÇO GERAL DO HOSPITAL	45	29,30
57	UND	JALECO BORDADO	90	38,00
58	UND	PIJAMA CIRÚRGICO	90	78,00
59	UND	COLETE DE HELANCA	450	9,00
60	UND	COLETES DE TECIDOS	450	10,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 14

OBJETO: SERVIÇOS OFTALMOLÓGICOS, EXAMES E AQUISIÇÃO DE ÓCULOS				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	-	Consultas Oftalmológicas	500	90,00
02	-	Exames Oftalmológicos	500	60,00
03	-	Entrega de Óculos	200	97,50
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 15

OBJETO: ENXOVAL EM GERAL PARA RECÉM NASCIDO (SERVIÇO SOCIAL)				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	-	BANHEIRA INFANTIL, PRODUZIDA EM MATERIAL ATÓXICO, COM FUNDO COMPOSTO POR ONDULAÇÕES, COM COMPARTIMENTOS PARA ACESSÓRIOS, COM VÁLVULA DE ESCOAMENTO E COM CAPACIDADE DE 20 LITROS	120	16,38
02	-	COLÔNIA INFANTIL, COM 100 ML, DERMATOLOGICAMENTE TESTADO	120	7,28
03	-	CONJUNTO DE BOLSA PARA RECÉM-NASCIDO: JOGO COM 02 UNIDADES, CONTENDO UMA BOLSA PEQUENA E UMA GRANDE	120	61,88
04	-	CONJUNTO PAGÃO (MIJÃO): KIT PAGÃO COM VIÉS E APLICAÇÕES, CONTENDO 05 PEÇAS: 01 CAMIASA ABERTA, 01 COLETE COM PÉ, 01 CASAQUINHO MANGA LONGA, 01 PAR DE LUVAS, 01 PAR	120	9,83



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		DE MEIAS, TECIDOS 100% ALDODÃO		
05	-	CUEIRO BERCINHO, PACOTE COM 03 UNIDADES	120	14,92
06	-	FIXA FRALDA	120	3,28
07	-	FRALDA DE TECIDO, PACOTE COM 05 UNIDADES	120	15,65
08	-	FRALDA DESCARTÁVEL, PACOTE COM 10 UNIDADES	120	7,64
09	-	HASTES FLEXÍVEIS, PACOTE COM 150 UNIDADES	120	2,55
10	-	KIT "MIÃO POPULAR" (COM 02 PEÇAS)	120	10,92
11	-	KIT COM 03 CAMISETAS	120	13,47
12	-	KIT ESCOVA, SABONETEIRA E PENTE	120	10,19
13	-	LENÇOS UMEDECIDOS, EMBALAGEM COM 40 UNIDADES	120	4,73
14	-	MACACÃO BEBÊ UNISSEX	120	14,56
15	-	MEIA INFANTIL	240	4,73
16	-	REDE PARA RECÉM-NASCIDO	120	83,72
17	-	SABONETE INFANTIL, COM 80G, DERMATOLOGICAMENTE TESTADO	120	3,28
18	-	SHAMPOO PARA RECÉM-NASCIDO 120 ML, DERMATOLOGICAMENTE TESTADO	120	6,19
19	-	TOALHA CAPUZ	120	12,74
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 16

### OBJETO: ELETRODOMÉSTICOS E EQUIPAMENTOS EM GERAL

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit/Reg. (R\$)
01	UND	Aparelho de TV em cores 32", Resolução HD TV, SmartTV, Android, tela de LED, IDType EAN, entradas USB, ProductDataType CE, 2 entradas USB, CEProductType, 2 entradas HDMI, Wireless Integrado, nivelador automático de volume, equalização de som, ajuste de temperatura de cor, formato 16:9.	04	2.290,00
02	UND	Aparelho de TV em cores 40" com o aplicativo oficial da netflix já instalado, TV Led Full HD, função midiast, comunicação sem fio entre dispositivos móveis (compatíveis), resolução Full HD TV, tela de LED, 2 entradas USB, ProductDataType CE, CEProductType ConsumerElectronics, 2 entradas HDMI, Wireless Integrado.	04	3.360,00
03	UND	Caixa de som amplificada multi-uso com microfone com fio Potência máxima de 360W, 120W RMS, alto falante 1x 10", tweeter 2x3", frequência 80Hz-18KHz, entradas 1x P2 e 2x P10, dispositivos de conexão via Bluetooth; USB; cartão SD, controle remoto, equalizador, função passa pasta, alimentação via Fonte DC 12V 4,5AR, bateria com duração de até 6 horas, display, LED de iluminação do alto falante, carcaça em material plástico e MDF, alça e rodízios para transporte, voltagem 110~220V , medindo 340 x 330 x 520mm. AC.	04	1.450,00
04	UND	AR-CONDICIONADO SPLIT 12.000 BTUS, Ciclos de ar quente/frio, capacidade de refrigeração 12000 Btu/h, possui filtro de ar anti-bactéria, anti-fungo, controle de temperatura, controle de Ventilação (Auto, Baixo, Médio e Automático), silencioso, controle remoto com display de cristal líquido.	36	3.400,00
05	UND	AR-CONDICIONADO SPLIT 18.000 BTUS ciclo de ar frio e reverso, capacidade de refrigeração 18.000 Btu/h, controle remoto com display de cristal líquido, controle de temperatura de 16°C a 31°C, controle de ventilação (Alto, Baixo, Médio e Automático), baixo nível de ruído.	27	4.690,00
06	UND	Ar-condicionado split capacidade 24.000 btus split, ciclo de ar frio, possui filtro de ar anti-bactéria e anti-fungo, capacidade de refrigeração 24.000 Btu/h, controle remoto com display de cristal líquido, controle de temperatura de 16°C a 31°C, controle de ventilação (Alto, Baixo, Médio e Automático), baixo nível de ruído. Obrigatório apresentar catálogo do fabricante ou similar contendo especificações que comprovem atendimento ao exigido para este item.	18	5.700,00
07	UND	Ar-condicionado split capacidade 30.000 btus, ciclo de ar frio, capacidade de refrigeração 29000 BTU/h, compressor Rotativo, classe "C" em eficiência energética, gás refrigerante R-22a, display com efeito invisível, botão de emergência, auto restart, controle de ventilação (Alto, Baixo, Médio e Automático), controle remoto com display de cristal líquido.	18	7.400,00
08	UND	Ar-condicionado split capacidade 36.000 btus, ciclo de ar frio, capacidade de refrigeração 36.000 BTU/h, auto restart, baixo nível de ruído, controle remoto, display de temperatura, filtro de ion air, painel de LED, função timer, voltagem 220/380v, Duplo Air Swing, gás refrigerante ecológico, garantia de 03 anos. Obrigatório apresentar catálogo do fabricante contendo especificações que comprovem atendimento ao exigido para este item.	13	9.880,00
09	UND	Bebedouro de coluna, modelo garrafão, gabinete em termoplástico, possui duas torneiras, uma para água natural e outra para água gelada com capacidade para garrafão de 20 litros, fornece até 3,5 litros/hora de água gelada, sistema easy open, alças laterais para melhor transportar e deslocamento para limpeza.	09	1.435,00
10	UND	Bebedouro industrial com três torneiras fabricado com reservatório de "água em aço inox, alta resistência, fácil limpeza e material atóxico, isolamento térmico injetado em poliuretano expandido, serpentina interna em aço inox 304, gás ecológico R134A, regulagem de temperatura da água, aparador de água em chapa de aço inox, revestimento externo em chapa de pré pintada.	18	4.170,00
11	UND	Fogão Doméstico com 04 bocas e forno, acabamento na cor branca, tampa do forno e trempes em vidro, classificação de mesa A, classificação de forno C, uso de gás GLP, potência (Kw): 9,6, pressão do gás - Kpa: 2,8kpa, volume do forno de 56 litros, dimensões aproximadas altura 83 Cm x Largura: 50,7 Cm x Profundidade: 59,8 Cm, Peso: 20 Kg.	04	985,00
12	UND	Forno micro-ondas de bancada no branco, 30 litros, potência de 1400W, garantia de 365 dias, altura 350 x 615 x 480 mm, função descongelar, função meu menu, função meu alarme, função potência, trava de segurança, bloqueio de teclado, com prato giratório com diâmetro de 325mm.	04	1.295,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

13	UND	Freezer horizontal com duas tampas dupla ação, conserva alimentos congelados e resfriados, gabinete interno em aço galvanizado com cantos arredondados, gabinete externo pintado a pó na cor branca, dreno frontal com tampa para limpeza, capacidade bruta de 325 litros, utiliza gás R134A, deslizante por rodízios rotativos de duplo giro.	04	6.290,00
14	UND	Frigobar com capacidade nominal de 120 litros, Prateleira inferior da porta para garrafas, controle de temperatura, compartimento Flex Box, forma de gelo IceCover, tampa do compartimento, Flex Box reversível para prateleira extra, 880 x 495 x 540 mm, pés niveladores, 3 anos de garantia contra corrosão na porta e no gabinete, certificado pelo Inmetro nível A de consumo de energia.	04	2.740,00
15	UND	Refrigerador duplex - tecnologia Cyclo Defrost, capacidade nominal de 462 litros, capacidade do freezer 115 litros, capacidade do refrigerador 347 litros, consumo 58,1 kw/h, com duas portas, dotado de 4 prateleiras internas reguláveis e removíveis, porta com cesta porta ovos, prateleiras, separador de garrafas, freezer dotado de prateleira, degelo automático, iluminação interna.	04	8.460,00
16	UND	Refrigerador tipo doméstico na cor branco, Refrigerador tipo doméstico na cor branco, gaveta de resfriamento rápido em PS cristal fumê, gaveta de legumes e prateleiras na porta em PS cristal fumê, prateleiras internas removíveis e reguláveis, iluminação na lateral do refrigerador, classificação A em eficiência energética.	04	3.635,00
17	UND	Ventilador de coluna: a hélice possui melhor design aerodinâmico, permitindo a maior vazão do ar, o que proporciona um vento forte, tornando o ambiente fresco e arejado. CONTROLE DE VELOCIDADE - As 3 velocidades permitem adequar o nível de ventilação a sua necessidade. As velocidades: máxima turbo, média conforto, mínima silencioso, são ideais para dormir com o vento moderado e com silêncio garantido, proporcionando uma noite de sono tranquila.	13	339,00
18	UND	Ventilador de parede com três pás em material plástico de fácil limpeza, grade de proteção em plástico na cor preta, controle de velocidade, acompanha parafusos para fixação, bivolt, 60 Hz.	45	312,00
19	UND	Climatizador com oscilação horizontal, confeccionado em plástico, três velocidades de potência, dotado de hélice de 20", potência de 200W, funções de umidificar e swing, fluxo de ar não inferior a 9.000 m³/h, área de climatização entre 25 a 30m², consumo de energia 0,20kw, consumo de água em 700ml/h, controle remoto, homologado pelo INMETRO, medindo 350 x 580 x 900mm.	09	1.445,00
20	UND	Cafeteira Elétrica com filtro, reservatório interno de água graduado, sistema corta-pingo, acompanha colher dosadora, porta-filtro removível e lavável, placa de aquecimento, capacidade para até 15 xícaras, dimensão 265 x 192 x 165 mm, Potência de 550 Watts, garantia mínima de 12 meses.	04	285,00
21	UND	Fogão semi-industrial com 04 bocas com forno, estruturado em aço cantoneira de 40 x 40 mm, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, dotado de forno a gás, trempes em aço fundido.	04	2.685,00
22	UND	Fogão semi-industrial com 04 bocas sem forno estruturado em aço cantoneira de 40 x 40 mm, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, trempes em aço fundido.	09	1.820,00
23	UND	Liquidificador industrial para triturar alimentos com adição de líquidos, possui conjunto mancal/hélice em aço inoxidável, base de alumínio polido, dimensões 615 x 230 x 230mm, peso bruto 11.7kg, potência do motor 1/2CV, rotação 3500RPM, consumo de 0.37KW/H, 127 OU 220 V, capacidade nominal de 4litros.	04	1.155,00
24	UND	Air fryer com timer de 60 minutos com sinal sonoro que desliga o aparelho automaticamente ao término do preparo e lâmpada piloto que indicam o funcionamento e o aquecimento do produto. sua cuba removível segura e prática, facilita o manuseio dos alimentos.além disso, o controle de temperatura é de até 200°C e proporciona a escolha da temperatura ideal para diferentes tipos de alimentos.muito fácil de limpar! pois acompanha uma cesta que pode ser removida facilmente para lavar.	04	670,00
25	UND	Climatizador de ar tipo industrial, potência máxima 750w, 3 velocidades, função swing, consumo de energia elétrica 0,75 kw/h, painel digital, fluxo de ar de no mínimo 18.000m³/h, área climatizada entre 100 a 150m², colméia de 75mm de espessura, consumo de água 10 a 15l/h, ventilação tipo axial, reservatório de 120 litros, rodízio para transporte, abastecimento manual, controle remoto, voltagem 220V, medindo 660 x 1120 x 1490mm, garantia mínima de 1 ano.	09	11.995,00
26	UND	Climatizador de ar com 3 velocidades de potência, função swing e climatizar, potência de 180W, área de climatização entre 50 x 60m², consumo de água de 6l/h, com reservatório de no mínimo 70 litros, ventilação tipo axial, dotado de reservatório para gelo, fluxo de ar mínimo de 8.000m³/h, confeccionado em ABS dotado de rodízios de duplo giro, medindo 605 x 440 x 1180mm, garantia mínima de 12 meses.	09	2.230,00
27	UND	Contentor plástico com pedal, injetado em plástico polietileno (PEAD) com proteção UV. dotado de quatro rodas giratórias de borracha de 8", sendo duas com freio e com ângulo de giro de 360º, tampa articulada ao próprio corpo, munhões laterais para basculamento, dreno para escoamento de líquidos e estrutura metálica do pedal em aço carbono pintado na cor preta ou galvanizado, capacidade: 660 litros, medindo: 1.220 x 1380 x 772mm (altura x largura x profundidade).	09	4.650,00
28	UND	Conjunto de cesto para coleta seletiva com 04 cestos e suporte metálico Conjunto para coleta seletiva com 04 cestos, capacidade individual de cada cesto de 50 litros.	09	1.250,00
29	UND	Container plásticos fabricados com corpo e tampa injetados em plástico polipropileno (PP) copolímero com proteção UV, aditivado para proteção U.V do pigmento e matéria prima, tampa dotada de pino em poliacetal para prolongamento da vida útil devido ao uso contínuo. Deslizante por par de rodas de 200mm. Medindo 1060 x 570 x 720mm.	09	815,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

PLANEJAMENTO – PLANILHA 17

**OBJETO: FORNECIMENTO DE PASSAGENS AÉREAS E TRANSPORTE PASSAGEIROS ÂMBITO ESTADUAL E MUNICIPAL**

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	-	PESTAÇÃO DOS SERVIÇOS DE EMISSÃO DE PASSAGENS AERÉAS NACIONAIS	50	90 %
02	-	PRESTAÇÃO DOS SERVIÇOS DE EMISSÃO DE PASSAGENS AERÉAS INTERNACIONAIS	03	90 %
03	-	EMISSÃO DE SEGURO DE ASSISTÊNCIA EM VIAGEM INTERNACIONAL	03	90 %
04	-	PESTAÇÃO DE EMISSÃO DE PASSAGENS RODOVIÁRIAS NACIONAL	50	90 %
05	-	Serviços de Transporte passageiros âmbito Estadual e Municipal	100	VLL/Mercado Vigente

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

PLANEJAMENTO – PLANILHA 18

**OBJETO: PRODUTOS HORTIFRUTI E GRANJEIRO**

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREV. (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	KG	ABACATE, COLORAÇÃO UNIFORMES, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	151	7,00
02	UNID	ABACAXI COLORAÇÃO UNIFORMES, DEVENDO SER BEM DESENVOLVIDO E MADURO, COM POLPA FIRME E INTACTA.	201	3,00
03	KG	ABÓBORA FRESCA, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	756	2,00
04	KG	ABOBRIHA FRESCA, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1008	3,00
05	KG	ACELGA FRESCA, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	756	3,00
06	UNID	ALFACE FRESCA, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1386	2,00
07	KG	ALHO BULBO NACIONAL FIRME E INTACTO, SEM LESÕES DE ORIGEM FÍSICA OU MECÂNICA, PERFURAÇÕES E CORTES, TAMANHO E COLORAÇÃO UNIFORMES, DEVENDO SER BEM DESENVOLVIDO, ISENTO DE SUJIDADES, PARASITAS E LARVAS.	126	15,00
08	KG	BANANA-PACOVAN, EM PENCAS, DE PRIMEIRA, TAMANHO E COLORAÇÃO UNIFORMES, COM POLPA FIRME E INTACTA, DEVENDO SER BEM DESENVOLVIDA, SEM DANOS FÍSICOS E MECÂNICOS ORIUNDOS DO MANUSEIO E TRANSPORTE	2520	3,00
09	KG	BANANA-PRATA, EM PENCAS, DE PRIMEIRA, TAMANHO E COLORAÇÃO UNIFORMES, COM POLPA FIRME E INTACTA, DEVENDO SER BEM DESENVOLVIDA, SEM DANOS FÍSICOS E MECÂNICOS ORIUNDOS DO MANUSEIO E TRANSPORTE	2520	3,00
10	KG	BATATA DOCE FRESCA INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO COMPLETA DO TAMANHO	504	3,00
11	KG	BATATA INGLESA FRESCA INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO COMPLETA DO TAMANHO	378	5,00
12	KG	BETERRABA FRESCA INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO COMPLETA DO TAMANHO	504	5,00
13	KG	CEBOLA BRANCA TAMANHO MÉDIO FRESCA INTEGRAL E FIRME, COM GRAU DE MATURAÇÃO, ISENTA DE SUBSTÂNCIAS TERROSAS, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHO	2520	5,00
14	KG	CENOURA FRESCA, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	630	5,00
15	MOLHO	CHEIRO VERDE, SEM TRAÇOS DE DESCOLORAÇÃO, INTEGRAS E FIRMES, ISENTOS DE SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS, EMBALADOS EM SACO DE POLIETILENO FORMANDO MAÇOS PESANDO 100 G	1260	2,00
16	KG	CHUCHU FRESCO, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1260	2,50
17	KG	COCO SECO, TAMANHO MÉDIO, ISENTO DE SUJIDADE, COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	630	4,00
18	UNID	COENTRO, FRESCA, INTEGRAL E FIRME, ISENTO DE SUJIDADE, COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1260	2,00
19	UNID	COUVE FLOR, FRESCA, INTEGRAL E FIRME, ISENTO DE SUJIDADE, COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1260	5,00
20	KG	LARANJA FRESCA INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	2520	2,00
21	KG	LIMÃO TAITI, FRESCO, INTEGRAL E FIRME, ISENTO DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1260	2,00
22	KG	MAÇÃ FRESCA INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1260	4,00
23	KG	MACAXEIRA DE BOA QUALIDADE, ASPECTO ALONGADO, CHEIRO E SABOR PRÓPRIO, ISENTA DE MATERIAIS TERROSOS, PARASITAS E MOFOS E SEM PARTES ARROXADAS, COM COZIMENTO GARANTIDO	756	5,00
24	KG	MAMÃO FRESCO, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	378	4,00
25	KG	MANGA FRESCA, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	504	4,00
26	KG	MAXIXE, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	252	4,00
27	KG	MARACUJA DE PRIMEIRA, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	302	7,00
28	KG	MANDIOCA, FRESCA, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE, COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	882	5,00
29	KG	MELANCIA, INTEGRAL E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	756	1,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

30	KG	MELÃO AMARELO, INTEGRO E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	504	4,00
31	KG	MORANGO, TAMANHO MÉDIO, ISENTA DE SUJIDADE, COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	180	20,00
32	KG	PEPINO, INTEGRO E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	504	3,00
33	KG	PERA DANJOU, FRESCA, INTEGRA E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	756	7,00
34	KG	PIMENTÃO VERDE FRESCO, INTEGRO E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1260	5,00
35	KG	PIMENTINHA, INTEGRA E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	630	5,00
36	KG	QUIABO, INTEGRO E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	630	5,00
37	KG	REPOLHO VERDE FRESCO, INTEGRO E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1512	5,00
38	KG	TOMATE FRESCO, INTEGRO E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1260	5,00
39	KG	TANGERINA FRESCA, INTEGRA E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1260	5,00
40	KG	UVA PASSA PRETA SEM SEMENTE, FRESCA, INTEGRA E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE	630	9,00
41	KG	UVA, FRESCA, INTEGRA E FIRME, ISENTA DE SUJIDADE COM GRAU DE EVOLUÇÃO DE TAMANHO	1008	8,00
42	CART	OVOS DE GRANJA NA COR BRANCA, TAMANHO MÉDIO OU GRANDE, EM CARTELAS COM 30 UNID	1080	13,85
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 19

OBJETO: MANUTENÇÃO CILINDROS DE OXIGÊNIO C/FORNECIMENTO DE GÁS				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA(Até)	VLL/Unit(R\$)
01	M³	OXIGÊNIO MEDICINAL, PUREZA MÍNIMA DE 99,50%, ACONDICIONADOS EM CILINDROS DE 7,00 ATÉ 10,00 M³	540	49,60
02	CARGA	OXIGÊNIO MEDICINAL, PUREZA MÍNIMA DE 99,50%, ACONDICIONADOS EM CILINDROS DE 1,00 M³	22	81,45
03	M³	AR MEDICINAL, ACONDICIONADOS EM CILINDROS DE ATÉ 9,60 M³	86	49,60
04	M³	OXIGÊNIO LÍQUIDO CRIOGÊNICO, PUREZA MÍNIMA DE 99,50%, ARMAZENAMENTO EM TANQUE CRIOGÊNICO	540	8,35
05	UND	VÁLVULA REGULADOR DE PRESSÃO, PARA USO EM CILINDRO DE OXIGÊNIO - SEM FLUXÔMETRO	13	608,50
06	UND	VÁLVULA REGULADORA DE PRESSÃO, PARA USO EM CILINDRO DE AR COMPRIMIDO - SEM FLUXÔMETRO	4	816,50
07	UND	COPO UMIDIFICADOR PARA OXIGÊNIO	27	43,90
08	UND	COPO UMIDIFICADOR PARA AR COMPRIMIDO	9	43,90
09	UND	VÁLVULA REGULADORA DE PRESSÃO DE OXIGÊNIO, PARA USO EM REDE CANALIZADA	9	285,30
10	UND	VÁLVULA REGULADOR DE PRESSÃO DE AR COMPRIMIDO, PARA USO EM REDE CANALIZADA	4	285,30
11	UND	FLUXÔMETRO DE BILHA - 0 A 15 LITROS, PARA USO EM OXIGÊNIO	45	88,50
12	UND	FLUXÔMETRO DE BILHA - 0 A 15 LITROS, PARA USO EM AR COMPRIMIDO	13	88,34
13	UND	MANGUEIRA CONEXÃO FÊMEA PARA USO EM OXIGÊNIO, COMPRIMENTO DE 5,00 M	2	173,50
14	UND	MANGUEIRA CONEXÃO FÊMEA PARA USO EM AR COMPRIMIDO, COMPRIMENTO DE 5,00 M	2	173,50
15	UND	CILINDRO DE ALUMÍNIO, CAPACIDADE DE ATÉ 1,00 M³, PARA USO EM OXIGÊNIO, CAPACIDADE HIDRÁULICA DE 4 ATÉ 7 LITROS	9	1.033,55
16	UND	CILINDRO DE OXIGÊNIO MEDICINAL TAMANHO GRANDE - ATÉ 10 M³, CAPACIDADE HIDRÁULICA DE 40 ATÉ 50 LITROS	13	2.695,75
OBS. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 20

OBJETO: MANUTENÇÃO CORRETIVA E PREVENTIVA DE EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	MÊS	PRESTAÇÃO SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO CORRETIVA E PREVENTIVA EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS	12	5.580,00
OBS. As quantidades foram planejadas para o semestre, as quais deverão ser registradas em ata de registro geral - SRP, admitidas as mesmas quantidades para o semestre seguinte e, assim sucessivamente, cuja regra deverá constar no contrato, em havendo.				



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 21

OBJETO: MANUTENÇÃO DE EXTINTORES				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UND	MANUTENÇÃO EXTINTOR PQS 06KG BC	10	28,00
02	UND	MANUTENÇÃO EXTINTOR PQS 08KG BC	10	31,00
03	UND	MANUTENÇÃO EXTINTOR CO2 06KG BC	10	60,00
04	UND	MANUTENÇÃO EXTINTOR ÁGUA PRESSURIZADA 10L	10	23,00
05	UND	MANUTENÇÃO DE EXTINTOR PQS 01KG ABC DESCARTÁVEL	10	50,00
06	UND	PORTO DE PISO P6	10	23,00
07	UND	MANUTENÇÃO DE EXTINTOR PQS 06KG BC	10	84,00
08	UND	MANUTENÇÃO DE EXTINTOR PQS 06KG ABC	10	119,00
09	UND	MANUTENÇÃO DE EXTINTOR PQS 08KG BC	10	101,00
10	UND	MANUTENÇÃO DE EXTINTOR CO2 06KG BC	10	254,00
11	UND	MANUTENÇÃO DE EXTINTOR AP 10L	10	67,00
OBS. As quantidades foram planejadas para o semestre, as quais deverão ser registradas em ata de registro geral - SRP, admitidas as mesmas quantidades para o semestre seguinte e, assim sucessivamente, cuja regra deverá constar no contrato, em havendo.				

## PLANEJAMENTO - PLANILHA 22

OBJETO: MATERIAL DE EXPEDIENTE EM GERAL				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	-	ADESIVO 4X100 FL	16	5,75
02	-	ALFINETE NIQ NO.24 50 G	36	6,40
03	-	ALMOFADA CARIMBO NO.03	54	6,61
04	-	APONTADOR SIMPLES 12 UNID	324	4,69
05	-	AGENDA DIÁRIA	36	25,09
06	-	APAGADOR Q BCO	432	6,73
07	-	APAGADOR Q BCO C DEP	315	9,51
08	-	APAGADOR Q MAD	99	2,04
09	-	APAGADOR Q MAD C DEP	198	7,14
10	-	ARQUIVO MORTO PAPEL	360	5,10
11	-	ARQUIVO MORTO POLIONDA	720	8,16
12	-	BALÃO NO.6,5 50 UNID	432	7,65
13	-	BALÃO NO.7,0 50 UNID	432	9,69
14	-	BORRACHA BICOLOR 40 UNID	180	28,87
15	-	BORRACHA PONTEIRA 100 UNID	270	19,38
16	-	CADERNO BROCH 48 FL	2700	2,04
17	-	CADERNO BROCH 96 FL	2700	3,57
18	-	CADERNO CALIGRAFIA 48 FL	1800	2,04
19	-	CADERNO DESENHO 48 FL	1350	3,85
20	-	CADERNO DESENHO OG FL	1800	6,12
21	-	CADERNO ESPIRAL 48 FL	2700	1,62
22	-	CADERNO ESPIRAL 96 FL	1800	3,25
23	-	CADERNO 04 MAT 056 FL	900	3,37
24	-	CADERNO 06 MAT 072 FL	900	4,33
25	-	CADERNO 08 MAT 096 FL	900	4,81
26	-	CADERNO 10 MAT 120 FL	900	6,25
27	-	CADERNO 12 MAT 144 FL	900	7,32
28	-	CALCULADORA 08 DIG	90	13,23
29	-	CALCULADORA 12 DIG	108	34,89
30	-	CAIXA CORRESPONDENCIA 3 GAV	32	70,97
31	-	CANETA ESF 50 UNID AZ PT VM	180	29,58
32	-	CAPA TRANSP A4 100 FL	86	51,00
33	-	CARBONO 100 FL AZ PT	50	42,90
34	-	CARTOLINA BCO 100 FL	180	45,90
35	-	CARTOLINA COR DIV 100 FL	270	49,98
36	-	CLIPS 1/0 100 UNID	360	3,06
37	-	CLIPS 2/0 100 UNID	360	4,08
38	-	CLIPS 3/0 050 UNID	360	3,06
39	-	CLIPS 4/0 050 UNID	360	3,06



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

40	-	CLIPS 6/0 050 UNID	360	5,10
41	-	CLIPS 8/0 025 UNID	360	4,08
42	-	COLA BCA 12/40 G	180	11,22
43	-	COLA BCA 12/90 G	297	20,40
44	-	COLA COLOR 6X25 G	306	10,20
45	-	COLA EVA 6X90 G	270	25,50
46	-	COLA SILICONE FINA 1 KG	86	56,10
47	-	COLA SILICONE GROSSA 1 KG	95	56,10
48	-	COLA GLITTER 6X25 G	900	12,24
49	-	COLA ISOPOR 12/40 G	270	24,48
50	-	COLA ISOPOR 12/90 G	270	46,90
51	-	COMPASSO ESC PLAST	482	7,20
52	-	CORRETIVO LIQ 12 UNID	180	16,84
53	-	CRACHA IDENTIFICAÇÃO	4500	1,20
54	-	DIARIO CLASSE 14 FL	4320	2,89
55	-	DIARIO	UND	FG
56	-	EXTRATOR GRAMPO SIMPLES	270	2,77
57	-	EXTRATOR GRAMPO ESPATULA	270	2,77
58	-	ENVELOPE BCO/OURO 16X22 100UNID	54	24,00
59	-	ENVELOPE BCO/OURO 17X25 100 UNID	54	27,67
60	-	ENVELOPE BCO/OURO 18X24 100 UNID	81	28,27
61	-	ENVELOPE BCO/OURO 20X28 100 UNID	81	28,87
62	-	ENVELOPE BCO/OURO 23X32 100 UNID	108	37,29
63	-	ENVELOPE BCO/OURO 24X34 100 UNID	108	40,90
64	-	ENVELOPE BCO/OURO 26X36 100 UNID	216	43,30
65	-	ENVELOPE BCO/OURO 31X41 100 UNID	216	50,50
66	-	ENVELOPE BCO/OURO 37X47 100 UNID	108	132,32
67	-	ESTILETE ESTREITO	90	1,60
68	-	ESTILETE LARGO	180	2,70
69	-	EVA 42X60 COR DIV	2700	2,53
70	-	EVA GLITTER 42X60 COR DIV	900	6,25
71	-	FITA ZEBRADA 70X160 MT	72	15,64
72	-	FITA ADESIVA PLAST 38X50	77	4,15
73	-	FITA ADESIVA PLAST 45X50	131	5,90
74	-	FITA ADESIVA PAPEL 38X50	86	18,00
75	-	FITA ADESIVA PAPEL 45X50	140	21,65
76	-	FITA ADESIVA 12X30 6 UNID	270	11,90
77	-	FITA ADESIVA 12X40 6 UNID	270	18,04
78	-	FITA DUPLA FACE 18X30 6 UNID	180	9,30
79	-	FITA DUPLA FACE 24X30 6 UNID	180	11,95
80	-	GIZ BCO 64 UNID	180	2,10
81	-	GIZ COR 64 UNID	270	3,00
82	-	GIZ CERA 12 COR	3240	2,75
83	-	GIZAO CERA 12 COR	3240	4,10
84	-	GRAMPEADOR 025 FL	90	16,15
85	-	GRAMPEADOR 100 FL	54	90,00
86	-	GRAMPEADOR 240 FL	27	138,00
87	-	GRAMPOS 26/6 1000 UNID	900	2,30
88	-	GRAMPOS 26/6 5000 UNID	1800	8,90
89	-	GRAMPO PLAST 50 UNID	90	19,10
90	-	GRAMPO METAL 50 UNID	90	16,20
91	-	HIDROCOR MEDIO 12 CORES	810	6,90
92	-	HIDROCOR GRANDE 12 CORES	1620	7,50
93	-	LÂMINA ESTILETE LARG 100 UNID	54	51,00
94	-	LAPIS COR GDE 12 UNID	2160	3,70
95	-	LAPIS GRAFITE NO.02 144 UNID	180	35,00
96	-	LIGA ELASTICO NO.18 100 UNID	108	4,50
97	-	LIVRO ATA 050	216	7,25
98	-	LIVRO ATA 100 FL	432	10,80
99	-	LIVRO PONTO 100 FL	216	25,30
100	-	LIVRO PROTOCOLO 050 FL	108	9,40
101	-	LIVRO PROTOCOLO 100 FL	216	13,50
102	-	LIVRO REGISTRO MATRICULA 050 FL	216	15,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

103	-	MARCA TEXTO 12 UNID COR DIV	108	18,10
104	-	MASSA MODELAR 06X060 G	2160	2,90
105	-	MASSA MODELAR 12X120	3240	5,60
106	-	MOLHA DEDOS 12G	108	3,15
107	-	PAPEL A4 500 FL	1800	18,00
108	-	PAPEL ALMACO 400 FL	180	44,00
109	-	PAPEL ALMACO C PAUTA 400 FL	180	44,00
110	-	PAPEL CAMURCA 40X60 10 FL	180	24,00
111	-	PAPEL CARTA() D FACE 48X66 20 FL	180	33,00
112	-	PAPEL CELOFANE 69X89 50 FL CORDIV	180	63,00
113	-	PAPEL COLOR SET 48X66 20 FL COR DIV	180	20,50
114	-	PAPEL CREPOM 10 FL COR DIV	180	10,90
115	-	PAPEL DUPLEX 48X66 20 FL	180	32,50
116	-	PAPEL ESCOLAR A4 100 FL COR DIV	1080	6,60
117	-	PAPEL LAMINADO 49X59 40 FL CORDIV	180	38,50
118	-	PAPEL MADEIRA 66X96 100 FL	270	67,40
119	-	PAPEL ONDULADO 50X80 10 FL CORDIV	180	26,50
120	-	PAPEL OFICIO 2 500 FL	270	32,00
121	-	PAPEL SEDA 48X60 100 FL COR DIV	180	22,90
122	-	PAPEL VELUDO 40X60 25 FL COR DIV	90	23,25
123	-	PASTA ABA ELAST PAPEL COR DIV	900	2,90
124	-	PASTA ABA ELAST PVC FINA COR DIV	2700	2,90
125	-	PASTA ABA ELAST PVC 20MM CORDIV	450	3,90
126	-	PASTA ABA ELAST PVC 40MM COR DIV	450	4,90
127	-	PASTA ABA ELAST PVC 60MM CORDIV	225	7,95
128	-	PASTA AZ ESTRE	540	13,15
129	-	PASTA AZ LARGO	540	13,15
130	-	PASTA CLASSIFICADORA AZ	1080	3,90
131	-	PASTA CLASSIFICADORA TRILHO	1080	5,30
132	-	PASTA GRAMPO TRILHO PAPEL COR DIV	540	1,70
133	-	PASTA GRAMPO TRILHO PVC CORDIV	1080	3,00
134	-	PASTA SANF A4 1201V	432	22,85
135	-	PASTA SANF A4 31 DIV	432	61,35
136	-	PASTA SUSPENSÃO	2700	3,00
137	-	PEN DRIVE 8 GB	90	37,00
138	-	PEN DRIVE 16 GB	90	41,50
139	-	PERCEVEJO 10 UNID	108	2,60
140	-	PERFURADOR 010 FL	90	18,10
141	-	PERFURADOR 025 FL	45	28,90
142	-	PERFURADOR 100 FL	23	100,00
143	-	PINCEL ATOMICO	1080	2,70
144	-	PINCEL MARC Q BCO COR DIV	2160	5,15
145	-	PINCEL MARC Q BCO COR DIV	1080	7,80
146	-	PINCEL PELO NO.01	270	2,30
147	-	PINCEL PELO NO.02	270	2,40
148	-	PINCEL PELO NO.04	270	2,38
149	-	PINCEL PELO NO.06	270	2,50
150	-	PINCEL PELO NO.08	270	2,75
151	-	PINCEL PELO NO.10	270	2,90
152	-	PINCEL PELO NO.14	270	3,25
153	-	PINCEL PELO NO.18	270	3,65
154	-	PISTOLA COLA QUENTE 10 W	86	25,00
155	-	PISTOLA COLA QUENTE 40 W	95	38,00
156	-	PRANCHETA ACRILICO COR DIV	54	18,50
157	-	PRANCHETA MADEIRA	108	7,00
158	-	PRENDEDOR PAPEL 41 MM	324	1,90
159	-	QUADRO BCO 0,90X1,20	54	86,65
160	-	QUADRO BCO 1,50X1,20	27	176,00
161	-	QUADRO BCO 2,00X1,20	14	284,00
162	-	REGUA PLAST TRANSP 30 CM	5400	1,30
163	-	REGUA PLAST TRANSP 50 CM	2160	4,25
164	-	TABUADA	1800	1,00
165	-	TESOURA ESC 13 CM	1080	3,50



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

166	-	TESOURA ESC 21 CM	270	8,00
167	-	TESOURA MULTIUSO 21 CM	1080	8,00
168	-	TESOURA PICOTAR 13,4 CM	270	9,50
169	-	TINTA GUACHE 6X15 ML 12 UNID	2160	3,80
170	-	TINTA TECIDO 37 ML COR DIV	540	3,80
171	-	TNT 1,40X50 MT COR DIV	90	97,00
OBS. As quantidades foram planejadas para o semestre, as quais deverão ser registradas em ata de registro geral - SRP, admitidas as mesmas quantidades para o semestre seguinte e, assim sucessivamente, cuja regra deverá constar no cobrato, em havendo.				

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 23

## OBJETO: MATERIAL DE LIMPEZA

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit. (R\$)
01	UND	ÁGUA SANITÁRIA 12/1000ML	4050	1,50
02	UND	ALCOOL GEL 12/500ML	900	5,00
03	UND	ALCOOL GEL HIDR 70 12/1000 ML	1620	5,00
04	UND	AMACIANTE ROUPA 12/1000 ML	1350	4,00
05	UND	AVENTAL COZINHA	720	5,00
06	UND	BACIA PLAST 24	315	10,00
07	UND	BACIA PLAST 45	405	11,00
08	UND	BACIA PLAST 55	315	13,00
09	UND	BALDE PLAST 10 LTS	405	5,00
10	UND	BALDE PLAST 15 LTS	405	6,50
11	UND	BALDE PLAST 20 LTS	405	10,00
12	UND	CERA LIQ 12/750 ML	1350	4,00
13	UND	CESTO LIXO TELADO	630	4,00
14	PCT	COPO DESC 100/050 ML	2250	2,00
15	PCT	COPO DESC 100/180 ML	2700	3,00
16	PCT	COLHER DESCARTÁVEL	1350	3,00
17	DZ	CREME DENTAL 12/90 G	315	19,00
18	UND	DESENGORDURANTE 12/500 ML	540	4,00
19	UND	DESINCRUSTANTE 500 ML	675	5,00
20	UND	DESINFETANTE LIQ 12/1000 ML	1350	3,00
21	UND	DESODORIZADOR AR 12/36 ML	1350	7,00
22	UND	DETERGENTE LIQ 24/500 ML	2250	2,00
23	CX	EMBALAGEM QUENTINHA NO.08 100UND	1080	10,00
24	DZ	ESCOVA DENTAL	495	12,00
25	PCT	ESCOVA LIMPEZA OVAL MADEIRA	270	3,00
26	UND	ESCOVA LIMPEZA PALST	495	3,00
27	UND	ESCOVA SANITÁRIA	720	2,00
28	UND	ESCOVA SANITARIA C DEPOSITO	720	5,00
29	UND	ESPONJA AÇO 14/8 UND	720	2,00
30	UND	ESPONJA D FACE 12 UNID	720	2,50
31	UND	FLANELA COMUM	630	3,00
32	PCT	FOSFORO 12 CXT	270	3,00
33	PCT	GUARDANAPO PAPEL 14 X 14 CM	1620	2,00
34	PCT	GUARDANAPO PAPEL 20 X 23 50 UNID	1620	3,00
35	UND	INSETICIDA 12/300 ML	495	8,00
36	UND	KIT MERENDA (PRATO, COPO E COLHER	4500	5,00
37	UND	LIMPA ALUMINIO 12/500 ML	1080	2,00
38	UND	LIMPA AZULEJO 12/1000 ML	720	7,00
39	UND	LIMPA CERAMICA 12/1000 ML	720	7,00
40	UND	LIMPA MULTIUSO 12/500 ML	720	3,00
41	UND	LIMPA PEDRAS 12/1000 ML	720	6,00
42	UND	LIMPA PISO 12/1000 ML	720	4,00





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

43	UND	LIMPA VIDROS 12/500 ML	810	4,00
44	UND	LUSTRA MÓVEIS 24/200 ML	630	4,00
45	PAR	LUVA LATEX AMAR MED	315	5,00
46	PAR	LUVA LATEX AMAR PEQ	315	5,00
47	PAR	LUVA LATEX AMAR GDE	315	5,00
48	FD	PÁ P/LIXO PLAST CABO GRANDE	495	7,00
49	UND	PÁ P/LIXO ZINCO CABO GRANDE	720	4,00
50	UND	PANO DE CHÃO	1080	3,00
51	CJ	PANO PIA	360	2,00
52	UND	PANO PRATO	495	3,00
53	UND	PAPEL HIG 64X30 MT	2700	1,50
54	PCT	PAPEL TOALHA BCO 1000 FL	1080	6,00
55	PCT	PAPEL TOALHA 12X12 ROLOS 60 FL 22X20 CM	1080	7,00
56	DZ	PEDRA SANIT 12/35 G	315	16,00
57	PCT	PRATO DESC PLAST RASO 15 CM 10 UND	1080	4,00
58	PCT	PRATO DESC PLAST FUNDO 15 CM 10 UND	1080	5,00
59	UND	RODO PLAST 40 CM	270	6,00
60	UND	RODO PLAST 30 CM	540	5,00
61	CX	SABÃO BARRA 50/200 G	540	25,29
62	UND	SABÃO LIQ 1000 ML	450	8,00
63	CX	SABÃO PÓ 20/500 G	2250	1,50
64	DZ	SABONETE 90 G	270	10,00
65	PCT	SACO LIXO 10/15 LT	1800	1,00
66	PCT	SACO LIXO 10/30 LT	1800	1,20
67	PCT	SACO LIXO 10/50 LT	1800	1,50
68	PCT	SACO LIXO 5/100 LT	1800	2,00
69	UND	SODA CAUSTICA 12/450 G	540	8,00
70	UND	TAPETE COMUM	270	6,00
71	UND	TOALHA ROSTO	450	7,00
72	UND	VASSOURA NYLON	450	7,00
73	UND	VASSOURA PALHA	810	1,30
74	UND	VASSOURA PELO	630	7,00
75	UND	VASSOURA PIAÇAVA	630	8,00
76	UND	VASSOURÃO GARI	630	9,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 24

OBJETO: MATERIAL ELÉTRICO EM GERAL				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	-	Abracadeira nylon 20cmBRANCO(2,5/3,5MM)	153	0,25
02	-	Abracadeira nylon 14/15cmPRETO(3,6)T30R	153	0,15
03	-	Abracadeira nylon 14/15cmBRANCO2,5/3,2mm	153	0,15
04	-	Abracadeira nylon 28cm 4,8 PRETO	153	0,50
05	-	Abracadeira nylon 30cmx3,6mmBRANCO	153	0,60
06	-	Alca preform cabo multi 2x10 SG4400H	45	4,50
07	-	Alca preform 2AWG DG4542 H12 PLP	45	11,30
08	-	Alca preform 4AWG DG4541H12 PLP	45	9,00
09	-	Alicate UNIV 8	6	72,80
10	-	Amperímetro RP55 0-15ª	2	50,00
11	-	Armacao 1x1 PESADA	153	21,00
12	-	Armacao 1x2	36	28,00
13	-	Armacao 2x 2 pesada GBL	36	30,00
14	-	Arruela quadrada(50x3x18)mm GBL	765	2,50
15	-	Arruela redonda(38x18x3) GBL	765	2,00
16	-	Base rele fotoelétrico TECNOWATT	765	10,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

17	-	Bateria Alcalina 9V DURACELL	90	27,00
18	-	Bloco de contato NA SPL42 10A VERDE	4	10,30
19	-	Bobina p/chave ilum. publica CIP/90 220v	4	179,80
20	-	Bobina p/contactor 3TF 30 a 43 220V 3TS	2	94,00
21	-	Bobina p/contactor 3TF 30 a 43 380V 3TS	2	94,00
22	-	Bocal de louça E-27 c/ rabich ISOLADO	90	2,80
23	-	Bocal de louça E27 liso GERMER	153	2,60
24	-	Bocal de louça E40 MT2403 GERMER	77	10,00
25	-	Bota MARROM N40 4018 BRACOL	4	169,40
26	-	Bota PRETA N39 4018 BRACOL	4	169,40
27	-	Botao comando SLMB8TO(3 pos)fixas/contat	2	17,60
28	-	Botao comando SLMB8TO(3 pos)fixas/contat	2	17,60
29	-	Braço e grampo suspensão(conj p/redmultiplex)	2	50,90
30	-	Braco p/luminaria capacete curvo 1polx1,5mt	225	58,00
31	-	Braco p/luminaria capacete reto OC0100	225	34,75
32	-	Braco luminaria X35 2 x 3mts gav fogo	9	245,00
33	-	Braco luminaria X35 2 x 2mts galv fogo	36	226,00
34	-	Bucha S 6 IV PLAST	1503	0,15
35	-	Bucha S 8 c/anel IV PLAST	1503	0,15
36	-	Cabecote fixo p/vara de manobra SEGUNA	2	69,00
37	-	Cabo aluminio 2awg CA S/ALM(KG)LAMESA	45	51,80
38	-	Cabo aluminio 2awg CAA C/ALM(KG)LAMESA	45	44,60
39	-	Cabo aluminio 4awg CA ROSE S/ALMA(KG)	45	51,80
40	-	Cabo aluminio 4awg CAA C/ALM(KG)LAMESA	45	44,27
41	-	Cabo autoflex 1,5mm 750v SIL	3002	1,80
42	-	Cabo autoflex 10mm 750 V AZUL SIL	360	11,00
43	-	Cabo autoflex 120mm 1kv SIL	180	130,00
44	-	Cabo autoflex 150mm 1kv SIL	45	160,00
45	-	Cabo autoflex 16,0mm 1KV PRETO SIL	225	18,00
46	-	Cabo autoflex 185 mm 1KV SIL	45	200,00
47	-	Cabo autoflex 2,5mm 750 V SIL	4500	2,50
48	-	Cabo autoflex 240mm 1KV SIL	45	259,00
49	-	Cabo autoflex 25,0mm 1KV PRETO SIL	90	29,00
50	-	Cabo autoflex 35,0mm 1KV PRETO SIL	90	40,00
51	-	Cabo autoflex 4,0mm 750 V SIL	4500	4,00
52	-	Cabo autoflex 6,0mm 750 V SIL	77	6,00
53	-	Cabo autoflex 70,0mm 1KV PRETO SIL	45	80,00
54	-	Cabo autoflex 95,0mm 1KV PRETO SIL	45	100,00
55	-	Cabo cobre nu 10,0mm SIL	77	18,00
56	-	Cabo cobre nu 16,0mm SIL	77	21,00
57	-	Cabo cobre nu 25,0mm SIL	77	30,00
58	-	Cabo cobre nu 35mm SIL	77	38,00
59	-	Cabo cobre nu 50mm SIL	77	50,00
60	-	Cabo cobre nu 70mm SIL	77	78,00
61	-	Cabo comput CM cat5e AZ ESCFURUKAWA	1575	5,00
62	-	Cabo multiplexado 2x10mm neutronu(duplex)	1575	5,00
63	-	Cabo multiplexado 2x16mm neutronu(duplex)	1575	6,00
64	-	Cabo multiplexado 2x25mm neutronu(duplex)	1575	11,00
65	-	Cabo multiplexado 4x16mm neutro nuLAMESA	1575	14,00
66	-	Cabo multiplexado 4x25mm neutronu(quadrip)	1575	20,00
67	-	Cabo PP 2x 6mm SIL	450	16,00
68	-	Cabo PP 2x 1,5 mm SIL	1575	4,50
69	-	Cabo PP 2x 2,5mm SIL	1575	7,00
70	-	Cabo PP 2x 4,0mm SIL	810	11,00
71	-	Cabo PP 3x 1,0MM SIL	810	4,50
72	-	Cabo PP 3x 1,5mm SIL	1503	6,00
73	-	Cabo PP 3x10,0mm SIL	828	40,00
74	-	Cabo PP 3x16,0mm SIL	450	60,00
75	-	Cabo PP 3x 2,5mm SIL	810	10,00
76	-	Cabo PP 3x 4,0mm SIL	810	15,00
77	-	Cabo PP 3x 6,0mm SIL	450	23,00
78	-	Cabo PP 4x10,0mm SIL	450	52,00
79	-	Cabo PP 4x16,0mm SIL	450	81,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

80	-	Cabo PP 4x 2,5mm SIL	810	14,00
81	-	Cabo PP 4x25,0mm SIL	225	126,00
82	-	Cabo PP 4x 4,0mm SIL	225	21,00
83	-	Cabo PP 4x 6,0mm SIL	225	30,00
84	-	Caixa 4x2 PVC AMARELA TRAMONTINA	401	2,30
85	-	Caixa inspecao 200x150mm s/tamp954c	5	15,70
86	-	Caixa luz mono POLIC NOVO TAF	5	65,60
87	-	Caixa luz TRIF POLIC PADRÃO EQUATTAF	5	155,00
88	-	Caixa p/quadro comando 40x30x20LUMIBRAS	3	280,00
89	-	Caixa p/quadro comando 50x40x20LUMIBRAS	5	455,00
90	-	Canaleta 20x12 S/DIV C/ADE PIAL	45	10,35
91	-	Canaleta 32X16 C/ADES C/DIV 2MT PIAL	45	26,00
92	-	Capacete aba frontal BRANCO MSA	7	15,70
93	-	Capacitor 04uf 250V(02 FIOS) IPC	7	9,40
94	-	Capacitor 04uf 250V/380V(03FIOS)(1,5+2,5)	7	9,40
95	-	Capacitor 05uf 250V 02 fios IPC	7	9,40
96	-	Capacitor 05uf 250V ENCAIXE IPC	7	9,40
97	-	Capacitor 06uf 250v 2 fios IPC	7	11,30
98	-	Capacitor 10uf 250V 2 fios IPC	7	11,90
99	-	Capacitor 10uF 380V encaixe c/polos IPC	7	18,50
100	-	Capacitor 12 uf 250v 2 fios IPC	7	18,50
101	-	Capacitor 15uf 380V encaixe IPC	7	25,00
102	-	Capacitor 18 uf 250v 2 fios IPC	7	18,50
103	-	Capacitor 20uf 250V 2 fios IPC	7	21,40
104	-	Capacitor 20uf 380V encaixe IPC	7	25,00
105	-	Capacitor 216-259 MFD 220V IPC	7	65,00
106	-	Capacitor 22uf 250V 2 fios IPC	7	21,20
107	-	Capacitor 25 uf 250v 2 fios IPC	7	25,20
108	-	Capacitor 25uf 380V encaixe IPC	7	28,00
109	-	Capacitor 25uf 440V encaixe IPC	7	28,00
110	-	Capacitor 270-324 MFD 220/250V/275V IPC	7	68,45
111	-	Capacitor 30uf 380V encaixe IPC	7	34,75
112	-	Capacitor 40uf 250V 2 fios CMRW WEG	7	36,00
113	-	Capacitor 40uf 440V encaixe IPC	18	40,00
114	-	Capacitor 45uf 250V2 fios IPC	2	36,00
115	-	Capacitor 45uf 380V encaixe IPC	2	44,00
116	-	Capacitor 45uf 440V encaixe IPC	2	44,00
117	-	Centro emb 06-8 C/BAR3137PVC CEMAR	2	79,50
118	-	Chave ajustavel 10 isolada BARZEL	2	196,00
119	-	Chave ajustavel 12 isolada BARZEL	2	196,00
120	-	Chave boia merc inferior 15ª FERPI	5	183,00
121	-	Chave boia merc superior 15ª FERPI	5	183,00
122	-	Chave boia nivel 15A sup/infe ANAUGER	5	43,00
123	-	Chave iluminacao pub 2x60A EXATRONs/rele	5	880,50
124	-	Chave grifo 12pol BARZEL	2	63,00
125	-	Chave grifo 24pol BARZEL	2	235,00
126	-	Chave iluminacao pub 1x50A EXATRON	5	714,00
127	-	Chave iluminacao pub 2x60A EXATRON	5	1.190,00
128	-	Chave partida 1/1,5CV 380V (1,6 A 2,5)TRON	2	218,00
129	-	Chave partida 1,5/2CV 220V (8-12,5A)TRON	2	274,50
130	-	Chave partida 10CV 380V (12,5-18A) TRON	2	266,00
131	-	Chave partida 3CV 380V (4-6,3A) TRON	5	218,80
132	-	Chave partida 4CV 380V TRON	2	233,00
133	-	Chave partida 5CV 380V TRON	2	233,00
134	-	Chave partida 7,5CV 220V 17-22ª TRON	2	533,50
135	-	Chave teste TRAMONTINA	18	16,50
136	-	Cinta p/poste 210x230 QUAD s/paraf GBL	5	40,00
137	-	Cinto seg Paraqued MULT2012A 5 argolas	5	337,00
138	-	Clits trifasico de PVC M C RIBEIRO	180	0,80
139	-	Cone sinalizacao 50cm PLASTCOR	45	17,00
140	-	Cone sinalizacao 75cm LEVE PLASTCOR	36	50,50
141	-	Conector cunha COBRE cabo-haste 5/835mm	36	18,00
142	-	Conector deriv.cunha CDC-I CI(16-25/35)	36	6,10



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

143	-	Conector deriv.cunha CDC-VII Vmb(16-25mm/50mm)	36	6,50
144	-	Conector deriv perfur 4-35/16-120MEDIO	180	14,70
145	-	Conector deriv perfur 16-120/16-120 grande	180	21,40
146	-	Conector deriv perfur 35-150x35-150mmgrande	36	22,50
147	-	Conector deriv perfur 70-240x70-240mmgrande	36	31,30
148	-	Conector deriv perfur 10-70/95mm pequeno	45	11,90
149	-	Conector GUT 5/8-3/4 GRANDE INTELLI	360	25,20
150	-	Conector ks 70 mm PF70 INTELLI	9	37,00
151	-	Conector p/haste ater INTELLI	9	5,00
152	-	Conector RJ45 (FEMEA)CAT5 IMPORT	225	8,10
153	-	Conector RJ45(MACHO)CAT5IMPURUKAWA	450	0,90
154	-	Contactador 3TS31 10 12A 220V SIEMENS	5	123,00
155	-	Contactador 3TS33 11 25A SIEMENS	5	186,00
156	-	Cordao torcido 2x0,75mm (2x18) SIL	225	2,75
157	-	Cordao torcido 2x1,0 mm SIL	90	2,80
158	-	Cordao torcido 2x1,5 mm SIL	81	4,80
159	-	Cordao torcido 2x2,5 mm SIL	45	6,50
160	-	Cordao torcido 2x4,0mm SIL	45	7,00
161	-	Curva PB 20m AMANCO	18	4,25
162	-	Curva PB 25m AMANCO	18	4,80
163	-	Curva PB 25mm 180 COMUM AMANCO	7	5,60
164	-	Curva PB 32mm 180 AMANCO	18	11,90
165	-	Curva PB 40mm 180(1 1/4) AMANCO	7	18,90
166	-	Curva PB 40mm 90(1 1/4) AMANCO	7	14,70
167	-	Curva PB 50mm 180(1 1/2) AMANCO	18	23,00
168	-	Curva PB 50mm 90(1 1/2) AMANCO	18	17,90
169	-	Curva PB 60mm 180 AMANCO	18	29,90
170	-	Curva PB 60mm 90 AMANCO	18	25,00
171	-	Curva PB 75mm 90 TUPY	18	43,00
172	-	Curva PB 85mm preta 90' TUPY	18	54,70
173	-	Curva PB110mm preta TUPY	18	75,60
174	-	Curva PVC 1 1/2 c/rosca 180 AMANCO	18	23,00
175	-	Curva PVC 1 1/2 c/rosca 90 AMANCO	18	12,85
176	-	Curva PVC 1/2 c/rosca AMANCO	18	4,25
177	-	Curva PVC 1pol c/rosca 180 AMANCO	7	17,00
178	-	Curva PVC 1pol c/rosca 90 AMANCO	18	10,00
179	-	Curva PVC 2pol c/rosca 180 AMANCO	18	27,50
180	-	Curva PVC 2pol c/rosca90 AMANCO	7	17,60
181	-	Curva PVC 3 c/rosca TUPY	32	38,90
182	-	Curva PVC 3/4 c/rosca 180 AMANCO	32	7,50
183	-	Curva PVC 3/4 c/rosca 90 AMANCO	32	4,60
184	-	Curva PVC 4 c/rosca TUPY	32	62,30
185	-	Disjuntor monof 10A SDD61C10 STECK	36	8,90
186	-	Disjuntor monof 16ASDD61C16 STECK	36	8,90
187	-	Disjuntor monof 20A SDD61C20 STECK	36	8,90
188	-	Disjuntor monof 25A SDD61C25 STECK	36	8,90
189	-	Disjuntor monof 32A SDD61C32 STECK	18	8,90
190	-	Disjuntor monof 40A SDD61C40 STECK	9	9,50
191	-	Disjuntor monof 50A SDD61C50 STECK	9	13,80
192	-	Disjuntor trif 100a SDD3C100 STECK	2	147,00
193	-	Disjuntor trif 10a SDD63C10 STECK	18	48,00
194	-	Disjuntor trif 125a SDJS125 cx moldadaSTECK	5	309,00
195	-	Disjuntor trif 16a SDD63C16 STECK	18	48,00
196	-	Disjuntor trif 175a SDJS175 cx mold STECK	2	376,00
197	-	Disjuntor trif 200a SDS200 cx mold STECK	2	376,00
198	-	Disjuntor trif 20a SDD63C20 STECK	18	48,00
199	-	Disjuntor trif 250a SDJS250 cx mold STECK	2	414,00
200	-	Disjuntor trif 25a SDD63C25 STECK	36	48,00
201	-	Disjuntor trif 32a SDD63C32 STECK	36	48,00
202	-	Disjuntor trif 40a SDD63C40 STECK	36	48,00
203	-	Disjuntor trif 50a SDD63C50 STECK	9	48,00
204	-	Disjuntor trif 63a SDD63C63 STECK	9	48,00
205	-	Eletroduto garg 1/2 AMANCO	1575	1,80



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

206	-	Eletroduto garg 3/4 AMANCO	1575	2,00
207	-	Eletroduto PB 20mm (1/2) AMANCO	18	10,30
208	-	Eletroduto PB 25mm(3/4) AMANCO	7	12,90
209	-	Eletroduto PB 32mm(1) AMANCO	7	20,30
210	-	Eletroduto PB 40mm(1 1/4) AMANCO	7	28,00
211	-	Eletroduto PB 50 mm(1 1/2) AMANCO	7	33,50
212	-	Eletroduto PB 60 mm(2) AMANCO	7	51,60
213	-	Eletroduto PB 85mm(3pol) TUPY	7	81,90
214	-	Eletroduto PB110mm(4pol) TUPY	18	124,00
215	-	Eletroduto PVC rígido 1 1/2 c/roscaAMANCO	7	42,75
216	-	Eletroduto PVC rígido 1 1/4 c/roscaAMANCO	7	37,60
217	-	Eletroduto PVC rígido 1 c/rosca AMANCO	7	21,40
218	-	Eletroduto PVC rígido 1/2 c/rosca AMANCO	18	10,40
219	-	Eletroduto PVC rígido 2 1/2 c/roscaAMANCO	7	66,10
220	-	Eletroduto PVC rígido 2 c/rosca AMANCO	18	47,50
221	-	Eletroduto PVC rígido 3 c/ rosca TUPY	18	102,00
222	-	Eletroduto PVC rígido 3/4 c/rosca AMANCO	18	13,00
223	-	Eletroduto PVC rígido 4 c/rosca TUPY	3	158,00
224	-	Elofusível 02H INDEL	9	8,10
225	-	Elofusível 05H INDEL	9	8,10
226	-	Elofusível 08T DMF8720 INDEL	9	10,95
227	-	Emenda preform 4awg C/ALMFTS15100/6114CAA	18	44,00
228	-	Escada domestica 7 degraus alumínio	2	318,90
229	-	Escada ext f.vidro TESOU 2,16M RAF07	2	609,00
230	-	Escada ext f.vidro TESOU 2,40M SINTESE	2	809,00
231	-	Escada simples f.vidroSAFV10 3,60MSINTESE	2	455,00
232	-	Escada simples f.vidroSAFV14 4,50 MSINTESE	2	614,00
233	-	Escada simples f.vidroSAFV16 5,10 MSINTESE	2	709,00
234	-	Espora p/poste DT 80mm SEGUNA	5	189,90
235	-	Exaustor 20cm cinza industrial ITC	5	295,00
236	-	Exaustor 30cm cinza industrial ITC	5	390,00
237	-	Fita auto fusao c/10 metros 3M	81	31,80
238	-	Fita isolante 19x20m 3M	450	24,60
239	-	Fita zebraada NOVE54	36	11,90
240	-	Globo de PVC grande decorativo 300mm	9	55,00
241	-	Haste cobre 1,20 Metro INTELLI	9	27,50
242	-	Haste cobre 1,50 Metro INTELLI	18	32,80
243	-	Haste cobre 2.40M COMUM(11,5MM)INTELLI	45	52,30
244	-	Haste cobre 2.40M REFORÇADA INTELLI	45	70,90
245	-	Haste cobre 3M REFORÇ(14,5MM) INTELLI	45	80,40
246	-	Interruptor emb paral 03T 680107 ZEFFIAPIAL	45	33,80
247	-	Interruptor conj 01T 680112 ZEFFIA PIAL	81	71,60
248	-	Interruptor conj 02T 680113 ZEFFIA PIAL	81	28,00
249	-	Interruptor emb 01 T 680100 ZEFFIA PIAL	81	9,40
250	-	Interruptor emb 02 T 680101 ZEFFIA PIAL	45	15,70
251	-	Interruptor emb 03 T 680102 ZEFFIA PIAL	45	21,40
252	-	Interruptor emb paral 01T 680105 ZEFFIAPIAL	36	14,00
253	-	Interruptor emb paral 02T 680106 ZEFFIAPIAL	36	20,40
254	-	Interruptor EXT 01 T ZEFFIA PIAL	153	9,30
255	-	Interruptor EXT conj 01T ZEFFIA PIAL	77	15,70
256	-	Interruptor EXT 02 T ZEFFIA PIAL	77	14,10
257	-	Interruptor EXT 03 T ZEFFIA PIAL	63	19,50
258	-	Isolador roldana 56 x 56 porcelanaGERMER	450	6,40
259	-	Isolador roldana 72x72 Porcelana GERMER	450	6,40
260	-	Lampada LED 07W globo E27 EMPALUX	180	9,20
261	-	Lampada eletron 10W ESPIRAL EMPALUX	81	13,80
262	-	Lampada eletron 15W espiral EMPALUX	81	14,70
263	-	Lampada eletron 20W espiral EMPALUX	81	17,00
264	-	Lampada eletron 25W espiral EMPALUX	81	18,50
265	-	Lampada eletron 32W ESPIRAL EMPALUX	81	29,40
266	-	Lampada eletron 45W ESPIRAL EMPALUX	81	42,30
267	-	Lampada fluor LED 09w(20W)T8 6500KINTRAL	81	15,70
268	-	Lampada fluor LED 18w(40W)T8 6500KINTRAL	81	20,40



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

269	-	Lampada fluoescnte 40w PHILIPS	45	9,00
270	-	Lampada fluoescnte 20w PHILIPS	45	13,80
271	-	Lampada LED 09W globo 6500K AVANT	81	9,30
272	-	Lampada LED 12W globo EMPALUX	81	11,90
273	-	Lampada LED 15W globo 6500K EMPALUX	81	14,15
274	-	Lampada led 20W E27 EMPALUX	81	25,20
275	-	Lampada LED 30 W E27 6500K EMPALUX	225	52,30
276	-	Lampada metalico 150WROSC E40 OSRAM	225	64,00
277	-	Lampada metalico 250W BCA TUB HQIOSRAM	225	49,50
278	-	Lampada metalico 400W BCO TUB OSRAM	225	125,00
279	-	Lampada metalico 70W ROSCA E27OSRAM	225	52,00
280	-	Lampada v.mercurio 250W OSRAM	180	53,00
281	-	Lampada v.mercurio 400W OSRAM	180	70,00
282	-	Lampada v.mercur 80W OSRAM	225	40,00
283	-	Lampada v.sodio 150W ovoide DEMAPE	225	44,00
284	-	Lampada v.sodio 250W ovoide DEMAPE	225	53,80
285	-	Lampada v.sodio 400W ovoide DEMAPE	225	73,00
286	-	Lampada v.sodio 70W OVOI G-LIGHT	225	34,00
287	-	Lanterna recarreg 15LEDS AZULEMPALUX	18	95,00
288	-	Luminaria capacete com tela E27 LL200MDA3	180	75,70
289	-	Luminaria capacete E27 LL100 sem braço	180	52,00
290	-	Luminaria capacete E40 LUMIPOL	180	125,00
291	-	Luminaria publica 150W LED G-WL150-S3ECO	68	950,00
292	-	Luva alta tensao 10KV cl 1 ORION	3	447,00
293	-	Luva alta tensao 2,5KV cl 00 ORION	9	270,00
294	-	Luva alta tensao 20KV cl 2 ORION	4	604,00
295	-	Luva alta tensao 5KV cl 0 ORION	9	399,00
296	-	Luva de cobertura SP EQUIPAMENTO	18	44,00
297	-	Luva PVC 1 1/2 c/roscA AMANCO	18	6,00
298	-	Luva PVC 1 1/4 c/roscA AMANCO	18	4,50
299	-	Luva PVC 1 c/roscA AMANCO	7	4,00
300	-	Luva PVC 1/2 c/roscA AMANCO	18	2,60
301	-	Luva PVC 2 1/2 c/roscA AMANCO	7	15,70
302	-	Luva PVC 2 c/roscA AMANCO	7	11,90
303	-	Luva PVC 3 c/roscA AMANCO	7	24,00
304	-	Luva PVC 3/4 c/roscA AMANCO	3	3,70
305	-	Luva PVC 4 c/roscA AMANCO	2	49,90
306	-	Oculos cinza DANNY	77	9,40
307	-	Oculos Transparente comum DANNY	77	9,40
308	-	Para Raio c/01 desc PR101 PARATEC	36	91,80
309	-	Para Raio polimerico 12kv 10ka GBL	36	175,00
310	-	Parafuso maquina 5/8x8(16x200)KONESUL	81	12,30
311	-	Parafuso maquina 5/8x10(16x250)KONESUL	81	13,10
312	-	Parafuso maquina 5/8x12(16x300)KONESUL	81	19,50
313	-	Parafuso olhal 16x250 KONESUL	81	30,40
314	-	Parafuso olhal 16x300 KONESUL	81	30,00
315	-	Pilha alcalina AA pequena cart c/02 unid	81	7,00
316	-	Pilha alcalina AAA cart c/02 unidDURACELL	81	9,00
317	-	Porca quadrada 5/8x25x14mm m16KONESUL	36	1,50
318	-	Poste p/jardim PJ 37/1 2,5M CLARAO	5	1.050,00
319	-	Projeto retangular p/lamp 400w E-40RC400T	5	90,00
320	-	Projeto led100W 5500K AVANT	5	147,00
321	-	Projeto led150W 6500K AVANT	18	275,00
322	-	Projeto led 50W 6500K AVANT	18	66,00
323	-	Proteto surto(DPS) 15ka PW	9	50,00
324	-	Proteto surto(DPS) 10ka CL II TRON	9	79,70
325	-	Reato VS 70W EXTERNO AFP INTRAL	180	95,00
326	-	Reato eletronic 1x20W MARGIRIUS	23	57,00
327	-	Reato eletronic 1x36/1x40W MARGIRIUS	23	39,00
328	-	Reato eletronic 2x20/2x18W MARGIRIUS	23	62,00
329	-	Reato eletronic 2x40W MARGIRIUS	23	62,00
330	-	Reato VS 150W EXTERNO AF INTRAL	180	132,00
331	-	Reato VS 250W EXTERNO AFP INTRAL	180	165,00





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

332	-	Reator VS 400W EXTERNO AFP INTRAL	90	210,00
333	-	Reator VS 70W EXTERNO AFP INTRAL	180	95,00
334	-	Abracadeira nylon 20cmBRANCO(2,5/3,5MM)	18	148,00
335	-	Abracadeira nylon 14/15cmPRETO(3,6)T30R	5	351,00
336	-	Abracadeira nylon 14/15cmBRANCO2,5/3,2mm	5	89,00
337	-	Abracadeira nylon 28cm 4,8 PRETO	36	126,00
338	-	Abracadeira nylon 30cmx3,6mmBRANCO	36	30,00
339	-	Alca preform cabo multi 2x10 SG4400H	18	157,00
340	-	Alca preform 2AWG DG4542 H12 PLP	9	208,00
341	-	Alca preform 4AWG DG4541H12 PLP	7	34,00
342	-	Alicate UNIV 8	23	15,00
343	-	Amperimetro RP55 0-15ª	9	18,00
344	-	Armacao 1x1 PESADA	18	18,00
345	-	Armacao 1x2	18	23,00
346	-	Armacao 2x 2 pesada GBL	18	15,00
347	-	Arruela quadrada(50x3x18)mm GBL	18	25,00
348	-	Arruela redonda(38x18x3) GBL	9	15,00
349	-	Base rele fotoelétrico TECNOWATT	9	15,00
350	-	Bateria Alcalina 9V DURACELL	9	14,00
351	-	Bloco de contato NA SPL42 10A VERDE	9	25,00
352	-	Bobina p/chave ilum. publica CIP/90 220v	2	265,00
353	-	Bobina p/contacto 3TF 30 a 43 220V 3TS	5	28,00
354	-	Bobina p/contacto 3TF 30 a 43 380V 3TS	2	64,50
355	-	Bocal de louça E-27 c/ rabich ISOLADO	2	75,00
356	-	Bocal de louca E27 liso GERMER	2	104,00
357	-	Bocal de louca E40 MT2403 GERMER	4	17,00
358	-	Bota MARROM N40 4018 BRACOL	2	2.120,00
305	-	Bota PRETA N39 4018 BRACOL	153	0,25
306	-	Botao comando SLMB8TO(3 pos)fixas/contat	153	0,15
307	-	Botao comando SLMB8TO(3 pos)fixas/contat	153	0,15
308	-	Braço e grampo suspensão(conj p/redmultiplex)	153	0,50
309	-	Braço p/luminaria capacete curvo 1polx1,5mt	153	0,60
310	-	Braço p/luminaria capacete reto OCO100	45	4,50
311	-	Braço luminaria X35 2 x 3mts gav fogo	45	11,30
312	-	Braço luminaria X35 2 x 2mts galv fogo	45	9,00
313	-	Bucha S 6 IV PLAST	6	72,80
314	-	Bucha S 8 c/anel IV PLAST	2	50,00
315	-	Cabecote fixo p/vara de manobra SEGUNA	153	21,00
316	-	Cabo aluminio 2awg CA S/ALM(KG)LAMESA	36	28,00
317	-	Cabo aluminio 2awg CAA C/ALM(KG)LAMESA	36	30,00
318	-	Cabo aluminio 4awg CA ROSE S/ALMA(KG)	765	2,50
319	-	Cabo aluminio 4awg CAA C/ALM(KG)LAMESA	765	2,00
320	-	Cabo autoflex 1,5mm 750v SIL	765	10,00
321	-	Cabo autoflex 10mm 750 V AZUL SIL	90	27,00
322	-	Cabo autoflex 120mm 1kv SIL	4	10,30
323	-	Cabo autoflex 150mm 1kv SIL	4	179,80
324	-	Cabo autoflex 16,0mm 1KV PRETO SIL	2	94,00
325	-	Cabo autoflex 185 mm 1KV SIL	2	94,00
326	-	Cabo autoflex 2,5mm 750 V SIL	90	2,80
327	-	Cabo autoflex 240mm 1KV SIL	153	2,60
328	-	Cabo autoflex 25,0mm 1KV PRETO SIL	77	10,00
329	-	Cabo autoflex 35,0mm 1KV PRETO SIL	4	169,40
330	-	Cabo autoflex 4,0mm 750 V SIL	4	169,40
331	-	Cabo autoflex 6,0mm 750 V SIL	2	17,60
332	-	Cabo autoflex 70,0mm 1KV PRETO SIL	2	17,60
333	-	Cabo autoflex 95,0mm 1KV PRETO SIL	2	50,90
334	-	Projeto led100W 5500K EMPALUX	225	58,00
335	-	Rele 3UA52 16-25ª SIEMENS	225	34,75
336	-	Rele 3UA52 4 a 6,3ª SIEMENS	9	245,00
337	-	Rele falta fase FFS 01MC 220/380V TRON	36	226,00
338	-	Rele fotoeletrico NF TECNOWATT	1503	0,15
339	-	Sinalizador ent/saida veiculos BRANCODNI-	1503	0,15
340	-	Talabarte corda trancadaMULT004B	2	69,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

341	-	Tampa FERRO 200mm1965 inspeção	45	51,80
342	-	Tomada embutir 2P+T 10A 680110	45	44,60
343	-	Tomada embutir 2P+T 10Adupla680111	45	51,80
344	-	Tomada embutir 2P+T 20A 680120	45	44,27
345	-	Tomada embutir antena TV 680127	3002	1,80
346	-	Tomada embutir 01 RJ45(CAT6)57241022	360	11,00
347	-	Tomada embutir telef c/RJ11680125	180	130,00
348	-	Tomada EXT 2P+T 10A 57304002	45	160,00
349	-	Tomada EXT 2P+T 10A 57304002	225	18,00
350	-	Tomada EXT telef c/RJ11 57304010	45	200,00
351	-	Tomada EXT 01 RJ45(CAT6)57304017	4500	2,50
352	-	Trava quedas SE307 p/corda/MULT1886	45	259,00
353	-	Trena c/trava 5mts STARRET	90	29,00
354	-	Trena fibra vidro c/20mts BARZEL	90	40,00
355	-	Trena fibra vidro c/30mts BARZEL	4500	4,00
356	-	Trena fibra vidro c/50mts BARZEL	77	6,00
357	-	Trilho p/contacto 1 MT LISO AIEDEM	45	80,00
358	-	Vara manobra fibra vidro (05 elem)c/6mtsS/CABECOTE	45	100,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 25

OBJETO: MATERIAL GRÁFICO				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	BLOCO	ATESTADO MÉDICO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	2.700	4,24
02	BLOCO	ATESTADO MÉDICO PARA GESTANTE, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	4,24
03	BLOCO	AValiação AUDIOLÓGICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	11	11,52
04	BLOCO	BOLETIM DE ATIVIDADES DE VIGILÂNCIA E CONTROLE AEDES AEGYPTI, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
05	BLOCO	BOLETIM DE PRODUÇÃO - GINECOLOGIA E OBSTETRÍCIA- CENTRO DE SAÚDE III, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
06	UND	CADERNETA DE VACINAÇÃO- CRIANÇA. SECRETARIA DA SAÚDE.	5.400	1,35
07	UND	CARTÃO DE CONSULTA – AMBULATÓRIO DE FISIOTERAPIA. SECRETARIA DA SAÚDE.	1.804	1,35
08	UND	CARTÃO DE CONSULTA – AMBULATÓRIO DE SAÚDE MENTAL. SECRETARIA DA SAÚDE.	3.618	1,35
09	UND	CARTÃO DE RETORNO ODONTOLÓGICO. SECRETARIA DA SAÚDE.	1.804	1,35
10	UND	CARTÃO NACIONAL DE SAÚDE. SECRETARIA DA SAÚDE.	10.800	1,35
11	UND	CARTEIRA DA GESTANTE. SECRETARIA DA SAÚDE.	10.800	1,35
12	UND	CARTEIRA DE VACINAÇÃO. SECRETARIA DA SAÚDE.	12.000	1,35
13	BLOCO	CENTRAL DE REGULAÇÃO MÉDICA – FICHA DE URGÊNCIA EMERGÊNCIA – MUNICÍPIO DE SERRANA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	495	11,52
14	UND	CERTIFICADO DE SAÚDE E DE CAPACIDADE FUNCIONAL. SECRETARIA DA SAÚDE.	27.000	0,74
15	BLOCO	CHECK-LIST DE MATERIAIS, EQUIPAMENTOS E MEDICAMENTOS DA UNIDADE DE SUPORTE BÁSICO - USB, BLOCOS COM 100. SECRETARIA DA SAÚDE.	14	11,52
16	BLOCO	SETOR ODONTOLÓGICO ANAMNESE C/ 100 FOLHAS	450	11,52
17	BLOCO	CONSULTA DE PUERICULTURA, BLOCOS COM 100 FOLHAS DE 2 VIAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
18	BLOCO	CONSULTA DE PUERPÉRIO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
19	BLOCO	DECLARAÇÃO DE COMPARECIMENTO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	54	11,52
20	UND	ÍNDICE PARA PRONTUÁRIO (CSIII).	5.400	0,59
21	BLOCO	EXAME CLÍNICO DO SERVIDOR, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	90	11,52
22	BLOCO	EXAMES DE PATOLOGIA CLÍNICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	720	11,52
23	BLOCO	FICHA DE VISITA DOMICILIAR (e-SUS), FRENTE E VERSO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES) SECRETARIA DA SAÚDE.	360	11,52
24	BLOCO	FICHA DE ATENDIMENTO INDIVIDUAL (e-SUS) (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES), BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	540	11,52
25	BLOCO	FICHA DE ATENDIMENTO ODONTOLÓGICO INDIVIDUAL (e-SUS), FRENTE E VERSO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE. (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES).	270	11,52
26	BLOCO	FICHA DE ATIVIDADE COLETIVA (e-SUS), FRENTE E VERSO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES), SECRETARIA DA SAÚDE.	540	11,52
27	BLOCO	FICHA DE REGISTRO DE VACINAS - ADULTO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES), SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
28	BLOCO	FICHA DE PROCEDIMENTOS (e-SUS), FRENTE E VERSO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES), SECRETARIA DA SAÚDE.	360	11,52
29	BLOCO	FICHA DE CADASTRO E 1ª CONSULTA FRENTE E VERSO SISPRENATAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS, SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
30	BLOCO	FICHA DE EXAME E ACOMPANHAMENTO FRENTE E VERSO SISPRENATAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS, SECRETARIA	270	11,52



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		DA SAÚDE.		
31	BLOCO	FICHA DE PUERPÉRIO SISPRENATAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS, SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
32	BLOCO	FICHA - DESFECHO SISPRENATAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
33	BLOCO	FICHA DE ATENDIMENTO À NOTIFICAÇÃO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	22	11,52
34	BLOCO	FICHA DE CONTROLE DOMICILIAR DE DENGUE (ADESIVO), BLOCOS COM 100 FOLHAS COM 4 ADESIVOS CADA FOLHA.	76	12,55
35	BLOCO	FICHA DE INVESTIGAÇÃO - ATENDIMENTO ANTI- RÁBICO HUMANO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	11	12,55
36	UND	FICHA DOMICILIAR. SECRETARIA DA SAÚDE.	4.320	0,59
37	BLOCO	FICHA GINECOLÓGICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
38	BLOCO	FICHA MÉDICA ATENDIMENTO. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
39	BLOCO	Fixas de solicitação de material. BLOCOS COM 100 FOLHAS, SECRETARIA DA SAÚDE.	900	9,02
40	UND	FOLDERS, SECRETARIA DA SAÚDE.	72.000	0,90
41	BLOCO	GRÁFICO PARA ACOMPANHAMENTO DE CRESCIMENTO (FEMININO), BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
42	BLOCO	GRÁFICO PARA ACOMPANHAMENTO DE CRESCIMENTO (MASCULINO), BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
43	BLOCO	GUIA DE REFERÊNCIA – FONOAUDIOLOGIA – EXAMES AUDIOLOGIA, BLOCOS DE 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	11	12,55
44	BLOCO	GUIA DE REFERÊNCIA ODONTOLÓGICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	54	11,52
45	BLOCO	GUIA DE REFERÊNCIA – SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	90	11,52
46	BLOCO	GUIA DE REFERÊNCIA – SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
47	BLOCO	LAUDO DE SOLICITAÇÃO, AVALIAÇÃO E AUTORIZAÇÃO DE MEDICAMENTO (OS), BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	11	12,55
48	BLOCO	LAUDO PARA EMISSÃO DE APAC PRÓTESE DENTÁRIA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	54	11,52
49	BLOCO	LAUDO PARA SOLICITAÇÃO/ AUTORIZAÇÃO DE PROCEDIMENTO AMBULATORIAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	11	12,55
50	BLOCO	NOTIFICAÇÃO DE RECEITA RETINODES, BLOCOS COM 50 FOLHAS. (RECEITA BRANCA), SECRETARIA DA SAÚDE.	108	9,02
51	BLOCO	NOTIFICAÇÃO DE RECEITA B (RECEITA AZUL), BLOCOS COM 50 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	270	4,24
52	BLOCO	NOTIFICAÇÃO DE RECEITA B2 (RECEITA AZUL), BLOCOS COM 50 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	162	4,24
53	BLOCO	NOTIFICAÇÃO DE RECEITA A ( RECEITA BRANCA), COM 50 FLS, SECRETARIA DA SAÚDE.	162	4,24
54	BLOCO	PLANILHA DE AGRAVOS DE NOTIFICAÇÃO COMPULSÓRIA – VIGILÂNCIA EPIDEMIOLÓGICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	76	11,52
55	BLOCO	PLANILHA LABORATÓRIO DE ANÁLISES CLÍNICAS, BLOCOS COM 100 VIAS CARBONADAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	108	11,52
56	BLOCO	PLANILHA PRÉ-NATAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	90	11,52
57	UND	PRONTUÁRIO (PEQUENO). SECRETARIA DA SAÚDE.	72.004	0,45
58	UND	PRONTUÁRIO – SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE (GRANDE)	5.400	0,59
59	UND	PRONTUÁRIO DA GESTANTE. SECRETARIA DA SAÚDE.	5.400	0,45
60	BLOCO	RECEITUÁRIO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	4.320	4,26
61	BLOCO	REGISTRO DIÁRIO DE ATENDIMENTO CARDIOLOGIA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	108	11,52
62	BLOCO	REGISTRO DIÁRIO DE ATENDIMENTO CLÍNICA MÉDICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
63	BLOCO	REGISTRO DIÁRIO DE ATENDIMENTO ODONTOLÓGICO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	54	11,52
64	BLOCO	REGISTRO DIÁRIO DE ATENDIMENTO ORTOPEDIA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
65	BLOCO	REGISTRO DIÁRIO DE ATENDIMENTO PEDIATRIA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
66	BLOCO	REGISTRO DIÁRIO DE ATENDIMENTO PSIQUIATRIA/ PSICOLOGIA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
67	BLOCO	REGISTRO DIÁRIO DE ATENDIMENTO. GINECOLOGIA/ OBSTETRÍCIA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
68	BLOCO	REGRAS. ATENDIMENTO ODONTOLÓGICO E ASSINATURA DO PACIENTE, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	45	11,52
69	BLOCO	RELAÇÃO DE EXAMES ENCAMINHADOS PARA O INSTITUTO ADOLFO LUTZ, BLOCOS COM	11	12,55
70	BLOCO	RELATÓRIO DE VISITA DOMICILIAR DO ENFERMEIRO CSIII, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
71	BLOCO	REQUISIÇÃO DE EXAME CITOPATOLÓGICO - COLO ÚTERO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
72	BLOCO	REQUISIÇÃO DE MAMOGRAFIA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
73	BLOCO	RESULTADO DE EXAME, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	76	11,52
74	BLOCO	SOLICITAÇÃO DE EXAMES- AMBULATÓRIO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	180	11,52
75	BLOCO	TERMO DE AUTORIZAÇÃO E ACEITAÇÃO DE PROCEDIMENTOS ODONTOLÓGICOS, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	54	11,52
76	UNID	ENVELOPE TIMBRADO OFÍCIO 36 TAMANHO 260 X 360 MM EM PAPEL BRANCO. SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS.	1.800	1,23
77	UNID	ENVELOPE TIMBRADO OFÍCIO 24 TAMANHO 185 X 248 MM EM PAPEL BRANCO. SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS.	1.800	1,15
78	UNID	ENVELOPE TIMBRADO TAMANHO 114 X 299 MM EM PAPEL BRANCO. SEM JANELA. SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS.	1.800	1,10
79	UNID	ENVELOPES TIMBRADO – OFÍCIO 36 – TAM.: 260 X 360 MM – PAPEL BRANCO. SECRETARIA DA EDUCAÇÃO.	900	1,23
80	UNID	ENVELOPES TIMBRADO – OFÍCIO 24 – TAM.: 185 X 248 MM – PAPEL BRANCO. SECRETARIA DA EDUCAÇÃO.	900	1,15
81	UNID	ENVELOPES TIMBRADO – TAM.: 114 X 299 MM – SEM JANELA – PAPEL BRANCO. SECRETARIA DA EDUCAÇÃO.	900	1,10
82	BLOCO	REQUISIÇÃO PARA MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS - EM 02 VIAS AUTOCOPIATIVA NUMERADAS C/ 50 FOLHAS CADA - INICIAR A NUMERAÇÃO. SECRETARIA DE SAÚDE	540	13,04
83	BLOCO	NOTIFICAÇÃO PARA ESTABELECIMENTO, VIGILÂNCIA SANITÁRIA NUMERAÇÃO A DEFINIR DUAS VIAS AUTOCOPIATIVO (NÃO CARBONO)	45	15,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

84	BLOCO	NOTIFICAÇÃO PARA RESIDÊNCIA, VIGILÂNCIA SANITÁRIA NUMERAÇÃO A DEFINIR DUAS VIAS AUTOCOPIATIVO (NÃO CARBONO)	45	15,00
85	BLOCO	FICHA DE REQUISIÇÃO DE SERVIÇOS AUXILIARES DE DIAGNOSE E TERAPIA (SADT). SECRETARIA DA SAÚDE	151	11,52
86	BLOCO	SISVAN SISTEMA DE VIGILÂNCIA ALIMENTAR E NUTRICIONAL) FRENTE E VERSO. BLOCO COM 100 FLS. SECRETARIA DA SAÚDE.	108	11,52
87	UND	CARTÃO DE PAPEL CARTOLINA NA COR VERDE. TAMANHO 12X15	1.800	0,45
88	UND	CARTÃO DE PAPEL CARTOLINA NA COR AZUL. TAMANHO 12X15	1.800	0,45
89	BLOCO	Atestado médico, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	450	4,26
90	BLOCO	Atestado de comparecimento, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	180	11,52
91	BLOCO	Regulação, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	450	11,52
92	BLOCO	Receituário especial, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	630	6,03
93	BLOCO	Requisição exames, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	900	4,76
94	BLOCO	Cartão registro, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	450	11,52
95	BLOCO	Receituário, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	1.080	4,26
96	BLOCO	Ficha 706, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	450	11,52
97	BLOCO	SAE, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	900	11,52
98	BLOCO	Historio enfermagem clínica, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	900	11,52
99	BLOCO	Historio Enfermagem sistemático ostetrica , BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	900	11,52
100	BLOCO	Controle de acesso a urgência, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	900	11,52
101	BLOCO	Boletim de atendimento obstétrico, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	450	11,52
102	BLOCO	Boletim de atendimento clínico, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	1.080	11,52
103	BLOCO	Laudo de BPA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	450	11,52
104	BLOCO	Registro de atendimento, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	900	11,52
105	BLOCO	Histórico Enf obstétrico, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	900	9,02
106	BLOCO	Histórico de enfermagem, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	900	11,52
107	BLOCO	Formulário AIH disquete, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	900	9,02
108	BLOCO	Laudo médico AIH, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	900	11,52
109	BLOCO	Declaração autorização (anemnese e físico), BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	450	11,52
110	BLOCO	Sinan dengue, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	450	11,52
111	BLOCO	Ficha berçário, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	450	11,52
112	BLOCO	SINAN Animais perçenhentos, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	450	11,52
113	UND	Pulseira de Identificação de Classificação de Risco, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Hospital Nossa Senhora do Livramento	85.500	0,74
114	UND	Cartão de Controle de Medicamentos – Centro de Atenção Psicossocial, CAPS	1.350	0,74
115	UND	Cartão de Controle De Consultas – Centro de Atenção Psicossocial, CAPS	900	0,74
116	BLOCO	Ficha de CONTROLE DE MEDICAMENTOS – Centro de Atenção Psicossocial, CAPS, BLOCOS COM 100 FOLHAS.	900	9,02
117	BLOCO	Pedido mensal de medicamentos, Farmácia Básica, Secretaria Municipal de Saúde, BLOCOS COM 100 FOLHAS.	900	9,02
118	BLOCO	Controle de Saída de medicamentos, Farmácia Básica, Secretaria Municipal de Saúde, BLOCOS COM 100 FOLHAS.	900	9,02
119	UND	Banner em lona 0,80cmx1,2m	450	65,19
120	UND	Faixa em lona 250cmx90cm	450	110,50
121	und	Cartaz colorido tamanho A3	4.500	0,90
122	und	Agenda Programação Anual Secretaria de Saúde	450	22,59
123	und	Placa de identificação para porta (sala/setores) em pvc tam 30cmx10cm	900	30,14
124	und	Placa de identificação em lona, com base em ferro 3mx0,80cm	900	180,81
125	Bloco	TERMOS DE RESPONSABILIDADE COM OS EQUIPAMENTOS PROGRAMA LOCADOS PELO PROGRAMA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
126	Bloco	FICHA DE ACOMPANHAMENTO DE ENFERMAGEM, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
127	Bloco	CHECK LIST VERIFICAÇÃO DE ASPECTO RELACIONADOS À SEGURANÇA DO PACIENTE NO DOMICILIO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
128	Bloco	AValiação de ELEGIBILIDADE E ADMISSÃO (PARA USO EXCLUSIVO DE SAD) , BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
129	Bloco	TERMO DE AUTORIZAÇÃO DE USO DE IMAGEM, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
130	Bloco	TERMO DE CONSETIMENTO LIVRE E ESCLARECIDO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
131	Bloco	TERMO DE RESPONSABILIDADE, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
132	Bloco	CADASTRO NO SERVIÇO DE ATENÇÃO DOMICILIAR, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
133	Bloco	SERVIÇO DE ATENÇÃO DOMICILIAR PRONTUÁRIO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
134	Bloco	FORMULÁRIO DE PLANO TERAPÊUTICO E ACOMPANHAMENTO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
135	Bloco	NOME DO USUÁRIO DO SAD, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
136	Bloco	TERMO DE ALTA ATENDIMENTO DOMICILIAR, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
137	und	DIRECIONAMENTO SOBRE SINAIS DE ALERTA	900	0,74
138	und	FICHA DE MUDANÇAS DE DECUBITO	900	0,59
139	Bloco	INTINERARIO DE VISITAS/ ATENTIMENTOS, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
140	Bloco	FICHA DE REFERÊNCIA E CONTRA REFERÊNCIA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
141	Bloco	FICHA DE PROTOCOLO DE ELEGIBILIDADE, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Programa Melhor em Casa	90	11,52
142	Bloco	Fixas de avaliação global, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Centro De Reabilitação Dr.José Gerardo Ponte Linhares	90	11,52
143	Bloco	Fixas de avaliação Fisioterapia, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Centro De Reabilitação Dr.José Gerardo Ponte Linhares	90	11,52
144	Bloco	Fixas de avaliação Fonoaudiologia, BLOCOS COM 100 FOLHAS. Centro De Reabilitação Dr.José Gerardo Ponte Linhares	90	11,52



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

145	UND	Encadernações	4.500	3,75
146	bloco	AMBULATÓRIO DE PSIQUIATRIA, F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
147	bloco	ANAMINESE FARMACEUTICA - NASF F16, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
148	bloco	ANEXO 3A - PLANILHA P/ ANOTAÇÃO DOS ÓBITOS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
149	bloco	ANEXO 3B - PLANILHA P/ANOTAÇÃO DE NASCIDOS VIVOS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL 75g	90	11,52
150	bloco	ATENDIMENTO NUTRICIONAL EM PEDIATRIA - NASF F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
151	bloco	ATESTADO DE VACINAÇÃO ANTIRÁBICA F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
152	bloco	BOLETIM DE PRODUÇÃO AMBULATORIAL - BPA F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
153	bloco	BOLETIM DE PRODUÇÃO AMBULATORIAL INDIVIDUAL - BPA-I F8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
154	bloco	BOLETIM DE PRODUÇÃO INDIVIDUAL DIÁRIO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
155	bloco	BOLETIM DE RECONHECIMENTO - PCEAD F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
156	bloco	BOLETIM SEMANAL DA REVISTA DIÁRIA DOS GUARDAS F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
157	bloco	CADASTRO DE DOMICILIO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
158	bloco	CADASTRO DE PACIENTES CARDIOLOGIA F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
159	bloco	CADASTRO DE VISITAS DOMICILIARES CAPS F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
160	bloco	CADASTRO INDIVIDUAL - SISVAN F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
161	bloco	CADASTRO SOCIAL CAPS F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
162	und	CAPA DO PRONTUARIO DO PACIENTE, F-4, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	4.500	1,74
163	und	CARTÃO "SOMBRA" DA CRIANÇA F16, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	4.500	1,35
164	und	CARTÃO DA GESTANTE F-16, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	4.500	1,35
165	und	CARTÃO DE APRAZAMENTO - DIABÉTICO F-16, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	4.500	1,35
166	und	CARTÃO DE APRAZAMENTO - HIPERTENSO F-16, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	4.500	1,35
167	und	CARTÃO DE ATENDIMENTO F-16, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	4.500	1,35
168	und	CARTÃO DE VACINAÇÃO DA CRIANÇA - FEMININO F-8, 1X1 COR, PAPEL OFSET 150g	2.700	1,35
169	und	CARTÃO DE VACINAÇÃO DA CRIANÇA - MASCULINO F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	2.700	1,35
170	und	CARTÃO DE VACINAÇÃO DO ADULTO F-16, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	2.520	1,35
171	und	CARTÃO DE VITAMINA "A" F-16, 1x1 COR, PAPEL OFFSET 150g	2.520	1,35
172	und	CARTÃO Nº PRONTUARIO F-32, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 75g	2.700	1,23
173	und	CARTAZES 30X45cm, 4x0 CORES, PAPEL COUCHÊ 115g	2.700	1,91
174	bloco	CRONOGRAMA DE ALIMENTAÇÃO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	54	11,52
175	bloco	DECLARAÇÃO, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
176	und	ENVELOPE - CADASTRO DA FAMÍLIA F24X34cm, 1x1 COR, CRAFT NATURAL 120 g	2.700	0,94
177	bloco	ETIQUETA PARA REMESSA DE ESPÉCIMES F-32, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
178	bloco	FICHA A - CADASTRO DA FAMÍLIA F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
179	bloco	FICHA AMBULATORIAL F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
180	bloco	FICHA B-DIA - ACOMPANHAMENTO DE DIABÉTICOS F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
181	bloco	FICHA B-GES - ACOMPANHAMENTO DE GESTANTES F-8, 1x1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
182	bloco	FICHA B-HA - ACOMPANHAMENTO DE HIPERTENSOS F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
183	bloco	FICHA B-HAN- ACOMPANHAMENTO DE PESSOAS C/ HANSENIASE F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
184	bloco	FICHA B-TB - ACOMPANHAMENTO DE TUBERCULOSE F-8,1x1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
185	bloco	FICHA DE REGISTRO DIÁRIO DOS ATEND. DAS GESTANTES NO SISPRENATAL F-8, 1X1 COR, 100x1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
186	bloco	FICHA DE ACOMPANHAMENTO INDIVIDUAL/SAÚDE DE FERRO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET	90	11,52
187	bloco	FICHA DE ACOMPANHAMENTO TRATAMENTO FONOAUDIÓLOGO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
188	bloco	FICHA DE AVALIAÇÃO FISIOTERAPÊUTICA - NASF F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
189	bloco	FICHA DE AVALIAÇÃO FISIOTERÁPICA F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
190	bloco	FICHA DE AVALIAÇÃO FONOAUDIOLOGA - NASF F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
191	bloco	FICHA DE AVALIAÇÃO FONOAUDIOLOGA F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
192	bloco	FICHA DE CADASTRAMENTO DA GESTANTE F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
193	bloco	FICHA DE CADASTRO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
194	bloco	FICHA DE COMPROVANTE DE VISITAS DOMICILIARES F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
195	bloco	FICHA DE CONTROLE DE ATENDIMENTO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
196	bloco	FICHA DE CONTROLE DE ATENDIMENTO - NASF F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
197	bloco	FICHA DE CONTROLE DE FREQUENCIA DE ATENDIMENTO FONAUDIOLOGO - NASF F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
198	bloco	FICHA DE ENTREVISTA - MAMOGRAFIA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
199	bloco	FICHA DE INVESTIGAÇÃO - ATENDIMENTO ANTI-RÁBICO HUMANO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
200	bloco	FICHA DE INVESTIGAÇÃO - DENGUE F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
201	bloco	FICHA DE MAMOGRAFIA BILATERAL F-16, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
202	bloco	FICHA DE NOTIFICAÇÃO DAS DOENÇAS DIARRÉICAS AGUDAS F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
203	bloco	FICHA DE NOTIFICAÇÃO NEGATIVA - PFA F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET	90	11,52
204	bloco	FICHA DE PRODUÇÃO DIÁRIA DO CIRURGIÃO DENTISTA F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
205	bloco	FICHA DE RASTRAMENTO VACINAL F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	45	11,52
206	bloco	FICHA DE REGISTRO/ SISPRENATAL F-8 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	45	11,52
207	bloco	FICHA DE VISITA - DENGUE/FEBRE AMARELA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	45	11,52
208	bloco	FICHA DE VISITA DOMICILIAR - MALÁRIA F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	45	11,52
209	und	FICHA INDICE F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 75g	1.800	1,07
210	bloco	FICHA PARA AVALIAÇÃO - NASF F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

211	bloco	FMCA INDIVIDUAL P/ CRIANÇAS MAIORES DE 5 ANOS F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
212	bloco	FMCA INDIVIDUAL P/ CRIANÇAS PARA MENORES DE 5 ANOS F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
213	bloco	FOLHA DE PONTO MENSAL - DENGUE F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET	90	11,52
214	bloco	FORMULARIO DIÁRIO DE ATIVIDADES - DOENÇA DE CHAGAS F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
215	bloco	FREQUENCIA DIÁRIA INDIVIDUAL DOS USUÁRIOS CAPS I F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	9	13,04
216	bloco	FREQUENCIA DIÁRIA INDIVIDUAL DOS USUÁRIOS CAPS I "2" F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
217	bloco	INTINERÁRIO DO GUARDA DE EPIDEMIOLOGIA F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
218	bloco	MAPA DE ACOMPANHAMENTO DE FORNECIMENTO DE SUPLEMENTOS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
219	bloco	MAPA DE CONTROLE DA DENGUE F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
220	bloco	MEDICAMENTOS CONTROLADOS "B" F-16, 50X1 VIAS, PAPEL SUPERBOND AZUL 75g	90	4,92
221	bloco	MEDICAMENTOS CONTROLADOS "C" F-16, 50X2 VIAS, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g (1ª VIA) E PAPEL SUPERBOND 75g (2ª VIA)	90	5,25
222	bloco	MOVIMENTO MENSAL DE ATENDIMENTO ODONTOLÓGICO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	45	11,52
223	bloco	MOVIMENTO MENSAL DE ATENDIMENTO ODONTOLÓGICO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	45	11,52
224	bloco	PLANO TERAPÊUTICO - ORIENTAÇÃO AO PACIENTE - NASF F-16, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	45	4,92
225	bloco	PROGRAMA DE CONTROLE DAS LEISHMANIOSES F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	45	11,95
226	bloco	NOTIFICAÇÃO DE CASOS DE MALÁRIA F-16, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	45	4,92
227	bloco	PRONTUÁRIO DE CARDIOLOGIA, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	45	11,52
228	bloco	PRONTUÁRIO DE EXAME FÍSICO E ANAMNESE F-8, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	45	11,52
229	bloco	PRONTUÁRIOS DE OFTALMOLOGIA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
230	bloco	RECEITUÁRIO F-16, 1X0 COR, 100X1 VIA, PAPEL OFFSET 75g	720	4,92
231	bloco	RECEITUÁRIO CAPS F-16, 1X0 COR, 100X1 VIA, PAPEL OFFSET 75g	720	4,92
232	bloco	REGISTRO DE ATIVIDADES DIARIAS DO ACS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
233	bloco	REGISTRO DE VISITAS/CONSULTAS DOMICILIARES F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
234	bloco	REGISTRO DIÁRIO DO SERVIÇO ANTIVETORIAL F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
235	bloco	REGISTRO DIÁRIO UBV F-16, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	4,92
236	bloco	REGISTRO SEMANAL DO SERVIÇO ANTIVETORIAL F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
237	bloco	RELATORIO DE PROCEDIMENTOS DIÁRIOS - CAPS F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
238	bloco	RELATÓRIO PMA 2, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
239	bloco	RELATÓRIO PMA4, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
240	bloco	RELATÓRIO SSA 2, F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
241	bloco	REQUISIÇÃO DE EXAME, F-16, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	180	4,92
242	bloco	REQUISIÇÃO DE EXAME CITOPATOLÓGICO - COLO DO ÚTERO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
243	bloco	REQUISIÇÃO DE EXAMES CITOPATOLÓGICOS - MAMA (VERDE) F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL SUPERBOND VERDE 75g	180	11,52
244	bloco	REQUISIÇÃO DE EXAMES HISTOPATOLÓGICOS - MAMA (VERMELHO) F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL SUPERBOND ROSA 75g	180	11,52
245	bloco	REQUISIÇÃO DE MATERIAL F-16, 50X2 VIAS, PAPEL OFFSET 75g (1ª VIA) E PAPEL SUPERBOND 75g (2ª VIA)	180	4,92
246	bloco	RESULTADO DA MAMOGRAFIA (AZUL) F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL SUPERBOND AZUL 75g	90	11,52
247	bloco	RESUMO MENSAL DE FREQUENCIA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
248	bloco	RESUMO SEMANAL DO SERVIÇO ANTIVETORIAL F-16, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	4,92
249	bloco	TERMO DE APREENSÃO/ DEPÓSITO/INUTILIZAÇÃO/DEVOLUÇÃO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
250	bloco	TERMO DE INTIMAÇÃO F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
251	bloco	TERMO DE VISITA/ FISCALIZAÇÃO F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
252	und	ENVELOPE F - 24X34cm, 4X0 CORES, PAPEL OFFSET 120g	4.500	1,23
253	und	ENVELOPE F - 26X36cm, 4X0 CORES, PAPEL OFFSET 120g	4.500	1,44
254	bloco	AÇÃO BÁSICA EM ODONTLOGIA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
255	bloco	ACOMPANHAMENTO DIABETICO E HIPERTENSO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
256	bloco	AVALIAÇÃO AGENTE DE SAÚDE F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
257	bloco	AÇÕES EM ENFERMAGEM BÁSICA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
258	bloco	CENTRAL DE MARCAÇÃO DE CONSULTAS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
259	bloco	FICHA GERAL F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
260	bloco	FICHA GERAL ODONTGRAMA F-8, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
261	bloco	MAPA DIÁRIO APURAÇÃO ADM. VITAMINA A EM CRIANÇAS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
262	bloco	PROG. NACIONAL CONT DENGUE - PNCD 1 F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
263	bloco	PROG. NACIONAL CONT DENGUE - PNCD 2 F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
264	bloco	SOLICITAÇÃO DE INTERNAÇÃO HOSPITALAR F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
265	bloco	CENTRAL DE MARCAÇÃO DE CONSULTAS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
266	bloco	FICHA DE BOLETIM DE ANESTESIA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
267	bloco	MS - HIPERDIA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
268	bloco	PRESCRIÇÃO MEDICA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
269	bloco	ANOTAÇÃO PARA EVENTOS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 756g	90	11,52
270	bloco	AUTO DE INFRAÇÃO SANITARIA F-8, 1X0 COR, 100X1, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
271	bloco	BIOQUINICO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
272	bloco	EVOLUÇÃO CLINICA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
273	bloco	FICHA SPA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
274	bloco	PRONTUÁRIO DE ADMISSÃO HOSPITALAR F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
275	bloco	FICHA DE ACOMP. INDIVIDUAL SAUDE DE FERRO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

276	bloco	FICHA DE ACOMP. INDIVIDUAL SAUDE DE FERRO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
277	bloco	FOLHA INDIVIDUAL DE FREQUENCIA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
278	bloco	MAPA DE ACOMP. DE SUPLEMENTO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
279	bloco	BOLETIM DE DOSES APLICADAS FEBRE-AMARELA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
280	bloco	BOLETIM DE DOSES APLICADAS RAIVA EM CULTURA DE CELULAS VERO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
281	bloco	BOLETIM DE DOSES APLICADAS FEBRE TRÍPLICE VIRAL F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
282	bloco	BOLETIM DE DOSES APLICADAS BCG F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
283	bloco	BOLETIM DE DOSES APLICADAS BCG COMUNICANTE F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
284	bloco	BOLETIM DE DOSES APLICADAS DUPLO ADULTO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
285	bloco	BOLETIM DE DOSES APLICADAS HEPATITE B F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
286	bloco	BOLETIM DE DOSES APLICADAS ROTA VIRUS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
287	bloco	BOLETIM DE DOSES APLICADAS TETRAVALENTE F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
288	bloco	ENCAMINHAMENTO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL AP 56g	90	11,52
289	bloco	FICHA DE ATESTADO MEDICO F-8, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
290	bloco	FICHA DE CONSULTA SPA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	450	11,52
291	bloco	FICHA DE CURATIVO SPA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
292	bloco	MAPA DE CONT. DIARIO DE TEM. DA GELADEIRA DE VACINAÇÃO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
293	bloco	MAPA DIARIO DE ADM EM PUERPERIOS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
294	bloco	MINISTERIO DA SAUDE/ SAS/ AB/ CGPAN F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
295	bloco	PLANILHA PARA CONTROLE DA COLETA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
296	bloco	SINAN - LEISSHMONIOSE F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
297	bloco	SINAN - ACIDENTES POR ANIMAIS PEÇONHENTOS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
298	bloco	SISTEMA DE VIG. ALIMENTAR E NUTRI. CADASTRO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
299	bloco	LAUDO P/ SOLICITAÇÃO /AUTORIZAÇÃO PROC. AMBULATORIAL F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
300	bloco	LAUDO MÉDICO TRATAMENTO FORA DO DOMICILIO PARA FORA DO ESTADO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
301	bloco	LAB. DE ANALISES CLÍNICA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
302	bloco	ATENÇÃO BÁSICA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
303	bloco	MAPA DE APURAÇÃO MENSAL AÇÕES ATENÇÃO BÁSICA F-8, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
304	bloco	MAPA DE APURAÇÃO MENSAL AÇÕES EM ENFERMAGEM F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
305	bloco	CENTRAL DE MARCAÇÃO DE CONSULTA E EXAMES F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
306	bloco	PROCEDIMENTOS - TÉCNICOS DE ENFERMAGEM F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
307	bloco	LAUDO MÉDICO DE TRATAMENTO FORA DO DOMICILIO (LM) F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
308	bloco	RELATÓRIO DE CIRURGIA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
309	bloco	FICHA DE REFERÊNCIA DO PACIENTE F-8, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
310	bloco	FICHA DE RELATÓRIO DE AÇÃO EDUCATIVA EM SAÚDE F-8, 1X1 COR, 100X1 CORPAPEL OFFSET 75g	180	11,52
311	bloco	BOLETIM COM INF. MENSAIS DO ROG. DE CONTROLE DA TUBERCULOSE PARA FINS DE AVALIAÇÃO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
312	und	FOLDERS INFORMATIVOS F-8, 4X4 CORES, PAPEL COUCHÊ 115g	4.500	1,19
313	und	CARTILHAS EDUCATIVAS, 12 PÁGINAS, F-16, 4X4 CORES, PAPEL COUCHÊ 115g	4.500	2,15
314	bloco	DEMONSTRATIVO MENSAL DE ACIDENTES COM ANIMAIS PEÇONHENTOS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
315	bloco	DEMONSTRATIVO MENSAL DE ACIDENTES COM ANIMAIS SILVESTRES (MORCEGOS, MACACOS E OUTROS) RAIVA HUMANA F-8, 1X0 COR, 100X1	90	11,52
316	bloco	PLANILHA I - PARA BUSCA ATIVA SEMANAL NAS UNIDADES DE SAÚDE - SARAMPO E CONTROLE DA RUBÉOLA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
317	bloco	PLANILHA I - PARA BUSCA ATIVA SEMANAL NAS UNIDADES DE SAÚDE - SARAMPO E CONTROLE DA RUBÉOLA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
318	bloco	SIVEP - NOTIFICAÇÃO DE CASO DE MALÁRIA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
319	bloco	REMESSA SEMANAL DE LARVAS DO PNCD PARA LABORATORIO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
320	bloco	FORMULARIO DE MARCADORES DE CONSUMO ALIMENTAR DE INDIVDUOS COM MENOS DE 5 ANOS DE IDADE F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
321	bloco	FICHA INDIVIDUAL F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
322	bloco	FORMULARIO DE MARCADORES DE CONSUMO ALIMENTAR DE INDIVDUOS COM MAIORES DE 5 ANOS DE IDADE F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
323	bloco	EVOLUÇÃO OBSTÉTRICA, F-8, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
324	bloco	ADVERTÊNCIA, F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
325	unid.	ATA DE RESULTADOS FINAIS, F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,07
326	unid.	BOLETIM ESCOLAR - EDUCAÇÃO INFANTIL F-16, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	3.600	0,59
327	unid.	BOLETIM ESCOLAR - EJA F-16, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	3.600	0,59
328	unid.	BOLETIM ESCOLAR - 1º A 5º SERIE F-16, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	3.600	0,59
329	unid.	BOLETIM ESCOLAR - 5º A 8º SERIE F-16, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	3.600	0,59
330	unid.	CAPA DE PROCESSO, F-4, 4X0 COR, PAPEL CARTÃO SUPREMO 250g	4.500	1,10
331	unid.	CARIMBO AUTOMÁTICO 14 x 38 mm	180	22,59
332	unid.	CARIMBO DE MADEIRA 5 x 2 cm	180	8,04
333	unid.	CARTAZES, 30X45cm, 4X0 CORES, PAPEL COUCHÊ 115g	3.600	2,15
334	unid.	CERTIFICADOS, F-8, 4X0 CORES, PAPEL COUCHÊ 230g	3.150	1,05
335	unid.	CONTROLE DE MATRÍCULA, F-8, 1X1, PAPEL OFFSET 150g	3.150	0,59
336	unid.	DECLARAÇÃO, F-8, 1X0 COR, PAPEL AP 115g	2.700	0,59



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

337	unid.	DIÁRIO DE CLASSE - 1º A 5ª SERIE	2.700	2,58
338	unid.	DIÁRIO DE CLASSE - 6ª A 9ª SERIE	2.700	2,58
339	unid.	DIÁRIO DE CLASSE - EDUCAÇÃO INFANTIL	2.700	2,58
340	unid.	DIÁRIO DE CLASSE - EJA	1.800	2,58
341	unid.	LIVRETO PARA SEMINÁRIOS/PALESTRAS, F-16, 16 PAG, 4X4 CORES, PAPEL COUCHE 115g, ACAB. CANOA	3.600	2,01
342	unid.	ENVELOPE - CADASTRO DA FAMÍLIA, 1X0 COR, PAPEL KRAFT NATURAL 120g	3.600	1,10
343	unid.	FICHA DE MATRÍCULA F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,13
344	unid.	FICHA INDIVIDUAL DO ALUNO, F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,13
345	unid.	FICHA INDIVIDUAL EJA, F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,13
346	unid.	HISTORICO ESCOLAR - 1º A 5º ANO, F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,13
347	unid.	HISTORICO ESCOLAR EJA, F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,13
348	unid.	MOVIMENTO MENSAL - 1º A 5º ANO F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,13
349	unid.	MOVIMENTO MENSAL - 6º A 9º ANO F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,13
350	unid.	MOVIMENTO MENSAL - EJA F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,13
351	unid.	MOVIMENTO MENSAL - EDUCAÇÃO INFANTIL F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 75g	3.600	1,13
352	bloco	CADASTRO DE TURMA "CENSO ESCOLAR" F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OF.75g	90	11,52
353	bloco	FICHA DE CADASTRO EM REGENCIA DE CLASSE "CENSO ESCOLAR" F- 50X2 VIAS, 1X0 COR,PAPEL OFFSET 75g (1º VIA) E PAPEL SUPERBOND AZUL 75g (2º VIA)	90	11,95
354	bloco	FICHA DE CADASTRO DE ESCOLA "CENSO ESCOLAR" F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
355	unid.	ENVELOPES 24X34, IMPRESSÃO 4X0 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,23
356	unid.	ENVELOPES 26X36, IMPRESSÃO 4X0 COR, PAPEL OFFSET 120g	3.600	1,39
357	bloco	REQUISIÇÃO DE MATERIAL, 50X2 VIAS, F-8, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g (1º VIA) E SUPERBOND (2º VIA)	180	11,93
358	bloco	FOLHAS DE DESPACHO DE PROCESSO, F-8, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
305	bloco	BLOCOS DE TERMO RESPONS. MERENDA ESCOLAR F-8, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
306	unid.	CAPAS DE PROCESSO DE IDENTIFICAÇÃO DO ALUNO POR SERIE F-4, 4x0 CORES, PAPEL COUCHE 250g	4.500	1,70
307	unid.	CERTIFICADOS F-8, 4X0 CORES, PAPEL COUCHÊ 230g	4.500	1,39
308	unid.	ADESIVO PARA PASTA F-32, 1X0 COR, PAPEL ADESIVO	3.600	0,51
309	unid.	MOVIMENTO MENSAL - EJA F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 75g	1.800	0,64
310	unid.	RESUMO MENSAL DE FREQUENCIA F-8, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 75g	900	0,64
311	unid.	CERTIFICADOS EDUCAÇÃO INFANTIL F-8, 4X0 CORES, PAPEL COUCHÊ 230g	1.800	1,05
312	unid.	CERTIFICADOS EJA EDUCAÇÃO PARA JOVENS E ADULTOS F-8, 4X0 CORES, PAPEL COUCHÊ 230g	2.700	1,05
313	unid.	DOSSIE DO ALUNO F-4, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	3.600	0,94
314	unid.	DOSSIE DO ALUNO EDUCAÇÃO INFANTIL F-4, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	3.600	0,94
315	unid.	DOSSIE DO ALUNO EJA F-4, 1X1 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	3.600	0,94
316	bloco	CARACTERISTICAS ESCOLAR FOLHA 1, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
317	bloco	CARACTERISTICAS ESCOLAR FOLHA 2, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
318	bloco	CARACTERISTICAS ESCOLAR FOLHA 3, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, APEL OFFSET 75g	90	11,52
319	bloco	FICHA RELATÓRIO DE FALTA DE SERVIDOR, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
320	unid.	CARTÃO DE PROTOCOLO, F-32, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 150g	4.500	1,23
321	unid.	CARTILHAS COM 12 PÁGINAS, F-16, 4X4 CORES, PAPEL COUCHÊ 115g, CANOA	3.600	2,40
322	bloco	DAM F-16, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	360	4,92
323	bloco	RESUMO DE PONTO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
324	und.	CAPA DE PROCESSO AZUL P/ TRIBUNAL DE CONTAS, F-4, 1X0 COR, PAPEL CARTÃO SUPREMO 250g, PLASTIFICADA	3.600	1,95
325	unid.	CAPA DE PROCESSO, F-4, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 180g, VINCADA (classificador)	3.600	1,74
326	unid.	FAIXAS GRANDES DIGITAL	180	140,63
327	unid.	CARTAZES 45X60cm, 4X0 CORES, PAPEL COUCHÊ 115g	3.600	2,46
328	bloco	FICHA DE DADOS PESSOAIS, F-8, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
329	bloco	FICHA CADASTRO DE ESTABELECIMENTO, F-8, 1X0 COR, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
330	bloco	FICHA CADASTRO DA FAMÍLIA, F-8, 1x0 COR PAPEL OFFSET 75g	180	11,52
331	bloco	FICHA DE CADASTRO DE DOMICILIO, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
332	bloco	FICHA TERMOS DIVERSOS, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
333	bloco	FORMULARIO DE REQUERIMENTO CONTRIBUINTE F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
334	bloco	RESUMO DE PONTO, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
335	und.	CARTÃO DE PROTOCOLO, F-32, 1X1 COR, PAPEL OFFSET 150g	4.500	1,23
336	bloco	FORMULÁRIO ÚNICO PARA REQUERIMENTO, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
337	bloco	DAM, F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	360	11,52
338	und.	ADESIVO LOGOMARCA PREFEITURA F-32, 4X0 CORES, PAPEL ADESIVO	3.600	1,15
339	und.	ADESIVO PARA CAPA AZUL TRIBUNAL DE CONTAS F-32, 4X0 CORES, 100X1 VIAS, PAPEL ADESIVO	3.600	1,23
340	bloco	FICHA GERAL F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
341	bloco	CADASTRO DA AGRICULTURA FAMILIAR F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
342	bloco	CONTROLE DE MOVIMENTAÇÃO DE VEICULOS DIVERSOS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
343	bloco	RECLAMAÇÃO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
344	bloco	CONTROLE DE VIAGENS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
345	bloco	FOLHAS PARA DESPACHO DE PROCESSO F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET	90	11,52
346	bloco	REQUISIÇÃO DE MATERIAL F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
347	bloco	FICHA DE ESTOQUE DE PRATELEIRA F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
348	bloco	FICHA CADASTRAMENTO ÚNICO PARA PROG. DE HABITAÇÃO F-8, 1X0 COR, OFFSET 75g	90	11,52
349	bloco	INSUMOS F-8, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

350	bloco	TIMBRADO, F-8, 4X0 CORES, PAPEL OFFSET 75g	90	11,52
351	und.	CARTILHA COM 12 PÁGINAS, F-16, 4X4 CORES, PAPEL COUCHÊ 115g, CANOA	5.400	1,89
352	unid.	FOLDERS, F-8, 4X4 CORES, PAPEL COUCHÊ 115g, DOBRA	5.400	1,89
353	unid.	FICHA DE DECLARAÇÃO FAMILIAR F-16, 1X0 COR, 100X1 VIAS, PAPEL OFFSET 75g	3.600	0,49
354	und.	CRIDENCIAL / CRACHA F-32, 4X0 CORES, PAPEL SUPREMO 250g, COM NAYLON	2.700	1,60
355	UNID	FICHAS DE DIVERSAS, IMPRESSA FRENTE/VERSA. NUMERADAS.	18.000	0,40
356	UNID	CRACHÁS, IMPRESSÃO COLORIDA COM CORDÃO.	9.000	1,89
357	UNID	LIVROS IMPRESSÃO 01 COR P/B. ENCADERNADOS COM ESPIRAL E PVC.	4.500	7,50
358	UNID	SANTINHOS – CONS. TUTELAR	4.500	0,45
359	UNID	FOLDER IMPRESSÃO COLORIDA. FORMATO 2	45.000	1,39
360	UNID	FOLDER IMPRESSÃO COLORIDA FRENTE/VERSO. FORMATO 60X20 COM 03 DOBRAS E RECORTE.	45.000	1,39
361	UNID	CONVITES IMPRESSÃO F/V. COLORIDA PAPEL AP 120G.	9.000	1,19
362	UNID	CONVITES IMPRESSÃO EM PAPEL FOTOGRÁFICO COLORIDO, COM ENVELOPE E ADESIVOS DE IDENTIFICAÇÃO.	9.000	1,27
363	UNID	CONVITES FORMATO 2- COM 03 DOBRAS CORTE. IMPRESSÃO COLORIDA.	9.000	1,46
364	UNID	CARTAZ FORMATO A4, IMPRESSÃO COLORIDA.	45.000	1,23
365	UNID	CARTAZ FORMATO A3- IMPRESSO EM PAPEL COUCHE 170 GR, COLORIDO.	45.000	3,75
366	UNID	CARTAZ, PAPEL COUCHÊ 115GR IMPRESSÃO COLORIDA	45.000	3,75
367	UNID	PANFLETOS FORMATO 16- IMPRESSO FRENTE /VERSO. COLORIDO.	45.000	0,94
368	UNID	PANFLETOS FORMATO 8- IMPRESSO FRENTE /VERSO. COLORIDO.	45.000	1,23
369	UNID	PANFLETO COLORIDO, FORMATO 18, PAPEL COUCHÊ 90GR	45.000	1,23
370	UNID	CARIMBO AUTOMÁTICO MÉDIO	450	26,61
371	UNID	CARIMBO AUTOMÁTICO GRANDE	450	29,11
372	UNID	FOLDER IMP COLORIDA F/V. EM PAPEL COUCHE 90G. CM TRÊS DOBRAS - CREAS. IT 3.2	45.000	1,46
373	UNID	FOLDER IMP COLORIDA F/V. EM PAPEL COUCHE 90G. CM UMA DOBRAS - DROGAS. IT 3.2	45.000	1,46
374	UNID	BANNER EM LONA	180	75,34
375	MT²	FAIXA EM LONA POR METRO QUADRADO.	900	45,20
376	MT²	ADESIVOS DIVERSOS, COM RECORTE POR METRO QUADRADO.	4.500	60,27
377	UNID	CARTILHAS, COLORIDA FORMATO A5, 21CM POR 21CM, PAPEL AP-75GR, ENCADERNADA COM CAPA NO PVC E ESPIRAL. COM ATÉ 20 PÁGINA.	13.500	9,04
378	UNID	CARTILHAS, COLORIDA FORMATO 18, PAPEL 75GR COM ATÉ 34 PÁGINAS. ENCADERNADA COM CAPA NO PVC E ESPIRAL.	13.500	9,04
379	M²	PLACA PARA INAUGURAÇÃO DE EVENTOS COM ACABAMENTO E COM INSTALAÇÃO NO LOCAL. EM MT².	900	110,50
380	M²	PLACA DE OBRA COM INSTALAÇÃO NO LOCAL. EM MT².	900	60,27
381	M²	FACHADA HORIZONTAL COM INSTALAÇÃO NO LOCAL. EM MT².	900	97,91
382	M²	FACHADA VERTICAL COM INSTALAÇÃO NO LOCAL. EM MT².	900	97,91
383	M²	FAIXA EM LONA COM ACAMENTO EM ILHÓS. EM MT².	900	75,34
384	M²	PLACAS EM PAPEL DE OUTDOR EM MT².	900	60,27
385	M²	PLACA EM LONA DE VINIL, COM ESTRUTURA DE METALON EM MT²	900	110,50
386	M²	PORTAL PARA CONVENÇÃO EM MT QUADRADO EM LONA DE VINIL COM ILHOES. EM MT².	900	97,91
387	UNID	CAMISAS PERSONALIZADAS	9.000	25,11
388	UNID	BONÉS	1.800	12,55
389	UNID	LEQUES EM PAPEL CARTÃO SUPREMO 250g FRENTE/VERSO COLORIDO.	9.000	2,38
390	UNID	FOLHA DE DESPACHO. F-A4	18.000	0,25
391	UNID	CAPA DE PROCESSO FORMATO 4, PAPEL AP 180GR.	9.000	1,46
392	UNID	FOLDER IMPRESSÃO COLORIDA. FORMATO 2- TAM 0,20X0,60CM.	45.000	1,89
393	UNID	FOLDER IMPRESSÃO COLORIDA FRENTE/VERSO. FORMATO 60X20 COM 03 DOBRAS E RECORTE.	45.000	1,89
394	UNID	CONVITES IMPRESSÃO F/V. COLORIDA PAPEL AP 120G.	9.000	1,39
395	UNID	CONVITES IMPRESSÃO EM PAPEL FOTOGRÁFICO COLORIDO, COM ENVELOPE E ADESIVOS DE IDENTIFICAÇÃO.	9.000	3,75
396	UNID	CONVITES FORMATO 2- COM 03 DOBRAS CORTE. IMPRESSÃO COLORIDA.	9.000	6,03
397	UNID	CARTAZ FORMATO A4, IMPRESSÃO COLORIDA.	45.000	1,60
398	UNID	CARTAZ FORMATO A3, IMPRESSÃO COLORIDA PAPEL COUCHÊ	45.000	4,26
399	UNID	CARTAZ IMPRESSÃO COLORIDA EM PAPEL 170 GR.	45.000	1,60
400	UNID	CARTAZ F-43, EM PAPEL 115GR, IMPRESSÃO COLORIDA.	45.000	1,74
401	UNID	JORNAL COM 4 PÁG. F-4 PAPEL COUCHE 150G. IMPRESSÃO COLORIDA.	45.000	1,19
402	M²	ADESIVOS DIVERSOS, COM RECORTE POR METRO QUADRADO.	270	60,27
403	UNID	ADESIVOS POR FOLHA TAMANHO A4, IMPRESSÃO COLORIDA.	900	4,02
404	UNID	BANNER EM LONA COM ILHÓS 3.00X1	450	100,45
405	UNID	BANNER EM LONA. 90X1,20	450	75,34
406	M²	LONAS DE VINIL POR MT².	450	37,64
407	M²	LONA 9,60MX1,40MT.	270	45,20
408	M²	LONAS 1,50X4,50Mt.	270	45,20
409	M²	LONA 15,60MX1,40Mt.	270	45,20
410	M²	FACHADA VERTICAL POR METRO QUADRADO.	900	110,50
411	UNID	SERVIÇOS DE IMPRESSÃO EM LONA DE VINIL COM ACABAMENTO EM ILHÓS	450	60,27
412	UNID	CÓPIAS PRETO/BRANCO COM ENCADERNAÇÃO EM ESPIRAL.	4.500.000	0,20
413	UNID	ENCADERNAÇÃO EM PVC E ESPIRAL.	9.000	4,26
414	UNID	ENCADERNAÇÃO TAMANHO A4 COM ATÉ 250 FOLHAS EM PVC.	9.000	4,76
415	UNID	IMPRESSÃO MAPA MT² 1,20X1,20 ADESIVO	9.000	45,20



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

416	UNID	PLACAS EM PAPEL DE OUTDOR 1,20X70CM	900	60,27
417	UNID	PLACAS PROIBIDO ESTACIONAR 0,40X0,40CM REDONDO	450	75,34
418	UNID	CRACHÁS COM CORDÃO IMPRESSÃO COLORIDA.	9.000	2,38
419	UNID	PULSEIRAS PERSONALIZADAS DIVERSAS.	45.000	0,65
420	UNID	CHEQUES PREMIAÇÃO ADESIVADOS EM FOLHA DE PVC TAMANHO 50X1,20. SENDO: 1,2,3 LUGAR	450	75,34
421	UNID	SERVIÇOS DE CÓPIAS A LAZER FORMATO A3, CARTAZ NOPAPEL COUCHÊ 300G.	4.500	4,51
422	UNID	ENVELOPES COM SELO.	1.800	0,90
423	UNID	CONFEÇÃO DE LIVRETO, FORMATO 18, CAPA COLORIDA PAPEL COUCHE 115G, MIOLO PAPEL AP-75GR IMPRESSÃO UMA COR, COM ATÉ 20 PÁGINAS, ACABAMENTO GRAMPO CANOA.	9.000	7,50
424	UNID	PANFLETOS FORMATO 16- IMPRESSO FRENTE /VERSO. COLORIDO.	45.000	1,19
425	UNID	PANFLETOS FORMATO 8- IMPRESSO FRENTE /VERSO. COLORIDO.	45.000	1,46
426	M²	PLACA PARA INAUGURAÇÃO DE EVENTOS COMACABAMENTO E COM INSTALAÇÃO NO LOCAL. EM INOX-GRAVADA. EM MT².	270	110,50
427	M²	PLACA PARA INAUGURAÇÃO DE EVENTOS SEM INSTALAÇÃO NO LOCAL. EM MT².	270	80,36
428	M²	FACHADA HORIZONTAL COM INSTALAÇÃO NO LOCAL.	270	110,50
429	M²	FACHADA VERTICAL COM INSTALAÇÃO NO LOCAL.	270	110,50
430	M²	FAIXA EM LONA COM ACAMENTO EM ILHÓS.	270	140,63
431	M²	PLACAS EM PAPEL DE OUTDOR POR MT²	450	60,27
432	M²	PLACA EM LONA DE VINIL, COM ESTRUTURA DE METALON EM MT²	270	125,56
433	UNID	PLACA ADESIVADA EM PVC TAMANHOS DIVERSOS	270	55,25
434	UNID	PLACA, COM ESTRUTURA EM METALON, GRAVADA EM CHAPA E PARAFUSOS AÇO INOX.	270	1.356,08
435	M²	PLAQUINHAS PORTAS DAS SALAS: EM PVC/ADESIVADA, APLICADA COM FITA DUPLA FACE. 12X35CM	270	30,14
436	UNID	PLACA DE TOTHEM DUPLA FACE CONFEIONADA EM LONA DE VINIL COMESTRUTURA DE METALON E TUBO GALVANIZADO 25 POLEGADAS, COM INSTALAÇÃO TAMANHO 2X2. 10X0,90CM.	270	1.305,85
437	M²	ADESIVOS POR METRO QUADRADO MT².	9.000	37,64
438	UNID	CONVITES COLORIDOS, FORMATO 22X4 COM 1 DOBRA, PAPEL COUCHÊ 115G, IMPRESSÃO FRENTE/VERSO.	45.000	2,38
439	UNID	CONVITES TAMANHOS DIVERSOS	45.000	2,75
440	UNID	CONVITES TAMANHO 15X21CM EM PAPEL FOTOGRÁFICO 180G. COM ENVELOPE E SELO.	18.000	2,26
441	UNID	FOLDER IMPRESSÃO COLORIDA TAMANHO A4	18.000	1,60
442	UNID	FOLDER, TAMANHO 9- IMPRESSÃO FRENTE E VERSO COLORIDO COM DUAS DOBRAS, PAPEL COUCHE 115GR.	18.000	1,60
443	UNID	PANFLETO IMPRESSÃO COLORIDA TAMANHO 21X30	13.500	1,23
444	UNID	PANFLETO IMPRESSÃO COLORIDA TAMANHO 15X21	13.500	1,23
445	UNID	CARTAZ F-A3, EM PAPEL 115GR, IMPRESSÃO COLORIDA.	18.000	4,02
446	UNID	CARTAZ TAMANHO A4 COLORIDO	9.000	1,74
447	UNID	CARTAZ COLORIDO, FORMATO 36X48CM, PAPEL COUCHE 115G.	18.000	2,01
448	UNID	CARTAZ TAMANHO A3 COLORIDO	9.000	4,02
449	UNID	CARTAZ COLORIDO, FORMATO 4	45.000	1,91
450	UNID	ENVELOPE OFÍCIO	9.000	0,27
451	UNID	ENVELOPE 24X31	9.000	0,90
452	UNID	CRACHÁ COM CORDÃO	18.000	2,75
453	UNID	BANNER TAMANHO 90X120	1.800	75,34
454	UNID	BANNER TAMANHO 150X200	1.800	100,45
455	UNID	BANNER TAMANHO 300X500	1.800	160,72
456	UNID	FAIXA EM LONA 12MTX100	180	241,08
457	M²	LONA EM VINIL POR M²	180	37,64
458	UNID	LEQUES EM PAPEL TRÍPLEX 250 GR, COLORIDO, IMPRESSÃO FRENTE/VERSO	9.000	2,26
459	UNID	PULSEIRAS DIVERSAS PERSONALIZADAS	9.000	0,74
460	M²	PLACA EM LONA VINIL COM ESTRUTURA EM METALON TAMANHOS DIVERSOS EM MT².	9.000	173,27
461	UNID	CÓPIAS PRETO E BRANCO <b>FRENTE</b> , FORMATO A4, EM PAPEL AP-75GR.	9.000.000	0,16
462	UNID	CÓPIAS PRETO E BRANCO <b>FRENTE E VERSO</b> , FORMATO A4, EM PAPEL AP-75GR.	9.000.000	0,18
463	UNID	CÓPIAS COLORIDAS FRENTE, FORMATO A4, EM PAPEL AP-75GR.	4.500.000	1,00
464	UNID	CÓPIAS COLORIDAS FRENTE E VERSO, FORMATO A4, EM PAPEL AP-75GR.	4.500.000	1,50
465	UNID	SERVIÇOS DE CÓPIAS COLORIDAS A LAZER FORMATO A4, EM PAPEL COUCHE 300GR.	2.700.000	3,01
466	UNID	SERVIÇOS DE APOSTILAS, CAPA EM PAPEL AP 240GR, COLORIDAS E MIOLO UMA COR COM ATÉ 180 PÁGINAS EM PAPEL AP 75GR, ENCADERNADA EM PVC E ESPIRAL.	45.000	25,11
467	UNID	SERVIÇOS DE APOSTILAS, CAPA EM PAPEL AP 240GR COLORIDA E MIOLO COLORIDO COM ATÉ 180 PÁGINAS EM PAPEL AP 75GR, ENCADERNADA EM PVC E ESPIRAL.	45.000	25,11
468	UNID	APOSTILAS MIOLO IMPRESSO PRETO/BRANCO, CAPA COLORIDA COM ATÉ 150 PÁG.	45.000	20,09
469	UNID	SERVIÇOS DE CÓPIAS COLORIDAS FORMATO A3, EM PAPEL COUCHE 300GR.	18.000	4,02
470	UNID	ENCADERNAÇÃO TAMANHO A4 EM PVC E ESPIRAL.	18.000	4,26
471	UNID	ENCADERNAÇÃO TAMANHO OFÍCIO EM PVC E ESPIRAL.	18.000	4,51
472	UNID	ENCADERNAÇÃO TAMANHO A4 COM ATÉ 250 FOLHAS EM PVC E ESPIRAL.	18.000	4,51
473	UNID	PASTA PERSONALIZADA COM ORELHA – 45CMX31CM	18.000	1,95
474	UNID	IMPRESSÃO DE HISTÓRICO ESCOLAR TAMANHO A4	45.000	0,25
475	UNID	CERTIFICADO FRENTE E VERSO IMPRESSÃO COLORIDA PAPEL AP 240GR.	18.000	1,70
476	UNID	CERTIFICADO IMPRESSÃO FRENTE COLORIDA PAPEL AP 240GR.	18.000	1,64
477	UNID	CARTAZ TAMANHO A4 COLORIDO	18.000	1,46
478	UNID	CARTAZ TAMANHO A3 COLORIDO	18.000	3,00
479	UNID	AGENDAS PERSONALIZADAS, SENDO: CAPA DURA, LAMINADA, COM 150 PÁGINAS IMPRESSÃO COLORIDA.	9.000	23,10



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		SENDO: CAPA DURA, PERCALUX, FORMATO A5, COM BOLSO TRANSPARENTE.		
480	UNID	AGENDAS PERSONALIZADAS SENDO: CAPA E CONTRA CAPA LAMINADA PAPEL SUPREMO 250G, COM 180 PÁGINAS IMPRESSÃO COLORIDA	9.000	22,10
481	UNID	PASTA COM BOLSO PAPEL AP 240 IMPRESSÃO COLORIDA.	18.000	1,10
482	UNID	PASTA COM BOLSO, PERSONALIZADA IMPRESSÃO COLORIDA, PAPEL SUPREMO 250g.	18.000	1,10
483	UNID	DIÁRIO DE CLASSE NORMAL.	18.000	3,00
484	UNID	LIVROS DE PONTO. CAPA DURA, COM ATÉ 400 PÁGINAS.	4.500	40,17
485	UNID	LIVRETO, FORMATO 18, CAPA COLORIDA PAPEL COUCHE 115G, MIOLO PAPEL AP-75GR COM 16 PÁGINAS, IMPRESSÃO UMA COR, ACABAMENTO GRAMPO CANOA.	18.000	3,00
486	UNID	CARIMBO AUTOMÁTICO PEQUENO Nº 20	90	23,00
487	UNID	CARIMBO AUTOMÁTICO MÉDIO Nº 30	90	25,00
488	UNID	CARIMBO AUTOMÁTICO GRANDE Nº 40	90	26,00
489	UNID	CARIMBO DE MADEIRA PEQUENO	90	20,38
490	UNID	CARIMBO DE MADEIRA MÉDIO	90	20,38
491	UNID	CARIMBO DE MADEIRA GRANDE	90	24,00
492	UNID	ATIVIDADE ESCOLAR, GRAMPEADA COM 12 PÁG.	180.000	2,50
493	UNID	ATIVIDADE ESCOLAR, GRAMPEADA COM 15 PÁG.	180.000	2,50
494	UNID	ATIVIDADE ESCOLAR, GRAMPEADA COM 20 PÁG.	180.000	3,00
495	UNID	ATIVIDADE ESCOLAR, GRAMPEADA COM 25 PÁG.	180.000	4,00
496	UNID	ATIVIDADE ESCOLAR, GRAMPEADA COM 30 PÁG.	180.000	5,00
497	UNID	ATIVIDADE ESCOLAR, GRAMPEADA COM 35 PÁG.	180.000	6,00
498	BLOCO	ATESTADO MÉDICO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	2.700	4,24
499	BLOCO	ATESTADO MÉDICO PARA GESTANTE, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	4,24
500	BLOCO	AValiação AUDIOLÓGICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	11	11,52
501	BLOCO	BOLETIM DE ATIVIDADES DE VIGILÂNCIA E CONTROLE AEDES AEGYPTI, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
502	BLOCO	BOLETIM DE PRODUÇÃO - GINECOLOGIA E OBSTETRÍCIA- CENTRO DE SAÚDE III, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
503	UND	CADERNETA DE VACINAÇÃO- CRIANÇA. SECRETARIA DA SAÚDE.	5.400	1,35
504	UND	CARTÃO DE CONSULTA – AMBULATÓRIO DE FISIOTERAPIA. SECRETARIA DA SAÚDE.	1.804	1,35
505	UND	CARTÃO DE CONSULTA – AMBULATÓRIO DE SAÚDE MENTAL. SECRETARIA DA SAÚDE.	3.618	1,35
506	UND	CARTÃO DE RETORNO ODONTOLÓGICO. SECRETARIA DA SAÚDE.	1.804	1,35
507	UND	CARTÃO NACIONAL DE SAÚDE. SECRETARIA DA SAÚDE.	10.800	1,35
508	UND	CARTEIRA DA GESTANTE. SECRETARIA DA SAÚDE.	10.800	1,35
509	UND	CARTEIRA DE VACINAÇÃO. SECRETARIA DA SAÚDE.	12.000	1,35
510	BLOCO	CENTRAL DE REGULAÇÃO MÉDICA – FICHA DE URGÊNCIA EMERGÊNCIA – MUNICÍPIO DE SERRANA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	495	11,52
511	UND	CERTIFICADO DE SAÚDE E DE CAPACIDADE FUNCIONAL. SECRETARIA DA SAÚDE.	27.000	0,74
512	BLOCO	CHECK-LIST DE MATERIAIS, EQUIPAMENTOS E MEDICAMENTOS DA UNIDADE DE SUPORTE BÁSICO - USB, BLOCOS COM 100. SECRETARIA DA SAÚDE.	14	11,52
513	BLOCO	SETOR ODONTOLÓGICO ANAMNESE C/ 100 FOLHAS	450	11,52
514	BLOCO	CONSULTA DE PUERICULTURA, BLOCOS COM 100 FOLHAS DE 2 VIAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
515	BLOCO	CONSULTA DE PUERPÉRIO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
516	BLOCO	DECLARAÇÃO DE COMPARECIMENTO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	54	11,52
517	UND.	ÍNDICE PARA PRONTUÁRIO (CSIII).	5.400	0,59
518	BLOCO	EXAME CLÍNICO DO SERVIDOR, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	90	11,52
519	BLOCO	EXAMES DE PATOLOGIA CLÍNICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	720	11,52
520	BLOCO	FICHA DE VISITA DOMICILIAR (e-SUS), FRENTE E VERSO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES) SECRETARIA DA SAÚDE.	360	11,52
521	BLOCO	FICHA DE ATENDIMENTO INDIVIDUAL (e-SUS) (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES), BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	540	11,52
522	BLOCO	FICHA DE ATENDIMENTO ODONTOLÓGICO INDIVIDUAL (e-SUS), FRENTE E VERSO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE. (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES).	270	11,52
523	BLOCO	FICHA DE ATIVIDADE COLETIVA (e-SUS), FRENTE E VERSO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES), SECRETARIA DA SAÚDE.	540	11,52
524	BLOCO	FICHA DE REGISTRO DE VACINAS - ADULTO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES), SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
525	BLOCO	FICHA DE PROCEDIMENTOS (e-SUS), FRENTE E VERSO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. (SUJEITO ALTERAÇÕES NOS DIZERES), SECRETARIA DA SAÚDE.	360	11,52
526	BLOCO	FICHA DE CADASTRO E 1ª CONSULTA FRENTE E VERSO SISPRENATAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS, SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
527	BLOCO	FICHA DE EXAME E ACOMPANHAMENTO FRENTE E VERSO SISPRENATAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS, SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
528	BLOCO	FICHA DE PUERPÉRIO SISPRENATAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS, SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
529	BLOCO	FICHA - DESFECHO SISPRENATAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	270	11,52
530	BLOCO	FICHA DE ATENDIMENTO À NOTIFICAÇÃO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	22	11,52
531	BLOCO	FICHA DE CONTROLE DOMICILIAR DE DENGUE (ADESIVO), BLOCOS COM 100 FOLHAS COM 4 ADESIVOS CADA FOLHA.	76	12,55
532	BLOCO	FICHA DE INVESTIGAÇÃO - ATENDIMENTO ANTI- RÁBICO HUMANO, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	11	12,55
533	UND	FICHA DOMICILIAR. SECRETARIA DA SAÚDE.	4.320	0,59





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

534	BLOCO	FICHA GINECOLÓGICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
535	BLOCO	FICHA MÉDICA ATENDIMENTO. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
536	BLOCO	Fixas de solicitação de material. BLOCOS COM 100 FOLHAS, SECRETARIA DA SAÚDE.	900	9,02
537	UND	FOLDERS, SECRETARIA DA SAÚDE.	72.000	0,90
538	BLOCO	GRÁFICO PARA ACOMPANHAMENTO DE CRESCIMENTO (FEMININO), BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
539	BLOCO	GRÁFICO PARA ACOMPANHAMENTO DE CRESCIMENTO (MASCULINO), BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
540	BLOCO	GUIA DE REFERÊNCIA – FONOAUDIOLOGIA – EXAMES AUDIOLOGIA, BLOCOS DE 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	11	12,55
541	BLOCO	GUIA DE REFERÊNCIA ODONTOLÓGICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	54	11,52
542	BLOCO	GUIA DE REFERÊNCIA – SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	90	11,52
543	BLOCO	GUIA DE REFERÊNCIA – SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	135	11,52
544	BLOCO	LAUDO DE SOLICITAÇÃO, AVALIAÇÃO E AUTORIZAÇÃO DE MEDICAMENTO (OS), BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	11	12,55
545	BLOCO	LAUDO PARA EMISSÃO DE APAC PRÓTESE DENTÁRIA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	54	11,52
546	BLOCO	LAUDO PARA SOLICITAÇÃO/ AUTORIZAÇÃO DE PROCEDIMENTO AMBULATORIAL, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	11	12,55
547	BLOCO	NOTIFICAÇÃO DE RECEITA RETINODES, BLOCOS COM 50 FOLHAS. (RECEITA BRANCA), SECRETARIA DA SAÚDE.	108	9,02
548	BLOCO	NOTIFICAÇÃO DE RECEITA B (RECEITA AZUL), BLOCOS COM 50 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	270	4,24
549	BLOCO	NOTIFICAÇÃO DE RECEITA B2 (RECEITA AZUL), BLOCOS COM 50 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	162	4,24
550	BLOCO	NOTIFICAÇÃO DE RECEITA A ( RECEITA BRANCA), COM 50 FLS, SECRETARIA DA SAÚDE.	162	4,24
551	BLOCO	PLANILHA DE AGRAVOS DE NOTIFICAÇÃO COMPULSÓRIA – VIGILÂNCIA EPIDEMIOLÓGICA, BLOCOS COM 100 FOLHAS. SECRETARIA DA SAÚDE.	76	11,52
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 26 -SAÚDE

OBJETO: FARMÁCIA BÁSICA (MEDICAMENTO)				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UNID	AAS 100 MG – COM	120000	0,10
02	COM	AAS 500MG- COM	1500	0,38
03	COM	ACEBROFILINA 10MG/ML, XPE, FRC. C/ 100 ML	3000	8,45
04	FRC	ACEBROFILINA 5MG/ML, XPE, FRC. C/ 100 ML	3000	8,45
05	FRC	ACIDO FÓLICO 5MG – COM	120000	0,10
06	COMP	ALBENDAZOL 400MG –COM	8000	0,80
07	COMP	ALBENDAZOL SUSP.40MG/ ML, FRC. C/ 10ML	4800	3,13
08	FRC	AMBROXOL 30MG ADULTO-FRC 100ML	2400	9,98
09	FRC	AMIODARONA 200 MG – COM	6000	2,25
10	UND	AMOXICILINA 250MG/5ML C/60ML, SUSP. ORAL	1200	23,75
11	UND	AMOXICILINA 500MG-COM	16000	1,68
12	COM	AMPICILINA 250MG C/60ML, SUSP. ORAL	500	15,45
13	UND	AMPICILINA 500MG-COM	12000	1,10
14	COM	ANLOPIDINO 100 MG - COM	180000	0,15
15	COM	ANLOPIDINO 5MG-COM	90000	0,20
16	COM	ATENOLOL 100MG – COM	90000	0,38
17	COM	ATENOLOL 25MG – COM	90000	0,10
18	COM	ATENOLOL50MG – COM	90000	0,15
19	COM	AZITROMICINA 50MG – COM	5000	31,88
20	COM	AZITROMICINA PÓ P/SUSP. ORAL 900MG	2000	18,95
21	UND	AZITROMICINA PÓ SUSP. ORAL 600MG	2000	18,95
22	UND	BROMETRO DE IPATRÓPIO 0,25MG/ML,FRC.C/ 20ML,	1000	2,58
23	FRC	BROMOPRIDA 4MG/ML GOTAS 20ML	2000	12,00
24	UND	BUSCOPAN 10MG –COM	20000	0,93
25	COM	BUSCOPAN COMPOSTO	1200	24,98
26	FRC	CAPTOPRIL 25MG-COM	200000	0,10
27	COM	CARVERDILOL 12,50 MG- COM	6000	0,23
28	COM	CARVERDILOL 25MG- COM	7000	0,50
29	COM	CARVERDILOL 3,125 MG COM	10000	0,18
30	COM	CARVERDILOL 6,25MG- COM	10000	0,20
31	COM	CEFALEXINA 250MG/5ML, SUSP. ORAL, FRC. C/60ML.	1200	33,08
32	FRC	CEFALEXINA 500MG- CÁPSULA	15000	1,63
33	COM	CETOCANAZOL 200 MG – COM	8000	0,60
34	COM	CETOCONAZOL 200 CREME	3000	6,50
35	COM	CETOPROFENO 100MG	1000	10,78
36	COM	CICLO21 COM	60000	0,38





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

37	COM	CIMETIDINA 200MG-COM	5000	0,73
38	UND	CINARAZINA 75 MG	10000	0,83
39	UND	CIPROFLOXACINO 250MG-COM	15000	1,43
40	UND	CIPROFLOXACINO 500MG-COM	15000	1,43
41	UND	COLAGENASE 0,6U, BNG C/ 30G	1000	30,75
42	UND	COMPLEXO B – COM	60000	0,10
43	UND	COMPLEXO B GOTAS 20 ML	2200	5,00
44	UND	COMPLEXO B XPE 100 ML	2000	5,48
45	UND	DEXAMATASONA 0,1MG/ML - FRC. 100ML	2000	6,75
46	UND	DEXAMETAZONA 10MG	15000	0,58
47	UND	DEXAMETASONA 1MG/G, CREME, BNG C/ 10G	6000	4,75
48	UND	DEXCLORFENIRAMINA 0,4MG/ML, XPE, FRC. C/100ML	3000	7,35
49	UND	DEXCLORFENIRAMINA 2MG COMP.	8000	0,23
50	UND	DICLOFENACO DE POTASSIO 50MG – COM	12000	0,20
51	UND	DICLOFENACO RESINATO	2000	5,00
52	FRC	DICLOFENACO DE SÓDIO 50MG COM	12000	0,20
53	UND	DIGOXINA 0,25 MG- COM	5000	0,33
54	UND	DIMETICONA 75MG/ML, SUSP. ORAL GOTAS, FRC,C/15ML	4000	3,75
55	UND	DIPIRONA 500MG-COM	35000	0,35
56	UND	DIPIRONA SÓDICA, 50MG/ML, SOL; ORAL 10ML.	6000	3,50
57	UND	ENALAPRIL 10MG- COM	80000	0,13
58	UND	ENALAPRIL 20MG – COM	80000	0,20
59	UND	ENALAPRIL 5MG-COM	50000	0,10
60	UND	ERITROMICINA 250MG/ML, SUSP. ORAL, FRC. C/60ML	200	10,88
61	UND	ERITROMICINA 500MG – COM	2000	0,63
62	UND	ESPIRONOLACTONA 100MG –COM	6000	1,43
63	UND	ESPIRONOLACTONA 25MG – COM	10000	0,50
64	UND	ESPIRONOLACTONA 50MG – COM	10000	2,18
65	UND	ETINILESTRADIOL + LEVINORGESTREL 0,03 +0,15MG-	25000	0,63
66	UND	FLUCONAZOL 150MG- CÁPSULA	12000	2,18
67	UND	FUROSEMIDA 40MG- COM	90000	0,20
68	UND	GLIBENCAMIDA 5MG- COM	15000	0,08
69	UND	HIDROCOLOTIAZIDA 25MG-COM	150000	0,10
70	UND	HIDRÓXIDO DE ALUMÍNIO 100 ML	2500	4,63
71	UND	IBUPROFENO 300MG-COM	12000	0,43
72	UND	IBUPROFENO 600MG COM	12000	0,58
73	UND	IBUPROFENO SOL. ORAL 50MG/ML, GOTAS, FRC. C/30ML	6000	4,95
74	UND	INSULINA HUMANA APIDRA 3ML CANETA	30	91,75
75	UND	INSULINA HUMANA NOBORAPID PENFIL 3ML CANETA	30	116,58
76	UND	IODETO DE POTÁSSIO 100ML	2000	14,38
77	UND	ISOSSORBIDA, DINITRATO, 5MG-COM	6000	0,65
78	UND	LEVODOPA + BENZERAZIDA 100+25 MG – COM	7000	2,70
79	UND	LEVOPODA + CARBIDOPA 25MG/250MG-COM	8000	2,15
80	UND	LEVOTIROXINA 25MG – COM	1000	0,43
81	UND	LEVOTIROXINA 50MG-COM	1100	0,53
82	UND	LIDOCAÍNA 10%, SPRAY, 50ML- FRC.	50	152,45
83	UND	LIDOCAÍNA GELÉIA ESTÉRIL 2% - 30G-BNG	1000	18,88
84	UND	LOSARTANA POTÁSSICA 100MG-COM	40000	0,73
85	UND	LOSARTANA POTÁSSICA 50MG-COM	60000	0,20
86	UND	MEBENDAZOL 100MG – COM	8000	0,50
87	UND	MEBENDAZOL 20MG/ML-SOL. ORAL-FRC.30 ML	2000	3,53
88	UND	METFORMINA 500MG-COM	200000	0,23
89	UND	METFORMINA 850MG-COM	200000	0,23
90	UND	METILDOPA 250MG-COM	2000	2,13
91	UND	METILDOPA 500MG- COM	2000	2,30
92	UND	METOCLOPRAMINA 4MG/ML- SOL. ORAL	1000	1,83
93	UND	METRONIDAZOL 250MG-COM	17000	0,18
94	UND	METRONIZADOL +NISTATINA CREM VAG 50G-BNG	1500	20,78
95	UND	METRONIZADOL 500MG/5G, CREME VAG. BNG C/50G	1500	13,38
96	UND	METRONIZADOL SUSP. ORAL 200MG/5ML, FRC C/80ML.	2000	11,73
97	UND	MICONAZOL 20MG/G CREME VAG. BNG C/ 80G-BNG	3000	5,25
98	UND	NEOCIMINA + BACITRACINA 5MG + 250UI, BNG C/ 10G	6000	4,98
99	UND	NIFEDIPINO 10 MG – COM	90000	0,33
100	UND	NIFEDIPINO 20MG COM	80000	0,33
101	UND	NIMESULIDA 100MG – COM	30000	0,23
102	UND	NIMESULIDA 50MG DE 15 ML GOTAS	6000	4,18
103	UND	NISTATINA CREME 50GR	2000	11,93
104	UND	NISTATINA SUSP. 100.000UI, FRC. C/ 30 ML – FRC	3000	7,45



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

105	UND	NORFLOXACINO 400MG – COM	2000	1,73
106	UND	OLEO DE GIRASSOL 100ml	3000	15,00
107	UND	OLEO MINERAL, FRC. C/100ML - FRC.	1500	9,30
108	UND	OMEPRAZOL 20MG –CPS	100000	0,28
109	UND	PARACETAMOL 500MG- COM	20000	0,25
110	UND	PARACETAMOL 200MG/ML, SOL. ORAL -FRC. 10ML	5000	3,55
111	UND	PARACETAMOL 750MG-COM	10000	0,30
112	UND	POLIVITAMINA LIG. 100ML.	1000	5,25
113	UND	PREDNISOLONA 1MG/ML, SOL. ORAL. FRC. C/ 100ML	1500	11,75
114	UND	PREDNISONA 20MG-COM	20000	0,85
115	UND	PREDNISONA 5MG- COM	20000	0,85
116	UND	PROMETAZINA 25MG- COM	20000	0,33
117	UND	PROLOPA 200/50- COMPRIMIDO	3000	4,98
118	UND	PROPANOLOL 40MG – COM	15000	0,10
119	UND	ROSUVASTATINA 10MG COMP C/30	1000	21,78
120	CX	ROSUVASTATINA 5MG COMP C/30	1000	21,78
121	CX	SAIS PARA REIDRATAÇÃO ORAL – ENVELOPE	17000	1,53
122	UND	SALBUTAMOL 0,4MG/ML., XPE, FRC. C/100ML	1000	2,40
123	UND	SALBUTAMOL 100MG SPRAY	500	22,70
124	UND	SARCOMYCES CEREVISIAE, 100 MILHÕES/ML, FRC. C/ 5ML - FRC.	3000	7,13
125	UND	SARCOMYCES CEREVISIAE, 50 MILHÕES/ ML, FRC. C/5ML - FRC.	3000	7,13
126	UND	SECNIZADOL 1G – COM	8000	3,13
127	UND	SINVASTATINA 20MG-COM	90000	0,48
128	UND	SIVASTATINA 40MG –COM	50000	0,48
129	UND	GELOL CREME 20G	100	50,00
130	UND	GELOL AEROSOL 400ML	100	75,00
131	UND	RIFOCINA SPRAY 10MG/ML	5000	8,00
132	UND	SULFADIAZINA DE PRATA 400GR	100	72,50
133	UND	SULFAMETOXAZOL + TRIMETROPRIMA 400MG +80 MG-COM	10000	0,53
134	UND	SULFAMETOXAZOL = TRIMETROPRIMA SUSP. 40/8MG/ML, 50 ML.	1500	19,98
135	UND	SULFATO FERROSO 40MG – COM	125000	0,10
136	UND	SULFATO FERROSO GOTAS 30ML.	6000	1,88
137	UND	SULFATO FERROSO XPE 25MG/ML, FRC. C/100ML	1000	9,88
138	UND	SUPLEMENTO VITAMINICO COMP C/30	5000	8,75

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 27- SAÚDE

OBJETO: MATERIAL HOSPITALAR EM GERAL				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UND	ABAIXADOR DE LÍNGUA, MADEIRA, PCT 100 UNID.	1000	10,00
02	UND	AFASTADOR FARABEUFE ADULTO (13 X 125 MM) P/USO GERAL.	200	32,35
03	UND	ÁGUA OXIGENADA 10 VOLUMES FRASCO 1000ML	500	10,63
04	UND	AGULHA DESCART. 13X4,5	20000	0,18
05	UND	AGULHA DESCART. 25X06	20000	0,18
06	UND	AGULHA DESCART. 25X07	20000	0,18
07	UND	AGULHA DESCART. 25X08	20000	0,18
08	UND	AGULHA DESCART. 30X07	20000	0,18
09	UND	AGULHA DESCART. 30X08	20000	0,18
10	UND	AGULHA DESCART. 30X5,5	20000	0,18
11	UND	AGULHA DESCART. 20X.55	20000	0,18
12	UND	AGULHA DESCART. 40X12	20000	0,18
13	UND	AGULHA PARA CANETA DE INSULINA BD ULTRA FINE	20000	0,50
14	UND	ÁLCOOL 70% FRASCO 1000ML	3000	13,28
15	UND	ÁLCOOL GEL 500G	1000	10,18
16	UND	ÁLCOOL GEL 70% 500G	1000	10,18
17	CX	ALGODÃO CIRURGICO 0 C/AG. CXA C/24 ENV.	120	121,73
18	CX	ALGODÃO CIRURGICO 1-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	120	121,73
19	CX	ALGODÃO CIRURGICO 2-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	120	121,73
20	CX	ALGODÃO CIRURGICO 3-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	120	121,73
21	CX	ALGODÃO CIRURGICO 4-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	120	121,73
22	UND	ALGODÃO HIDRÓFILO 500G RL	3000	27,00
23	PCT	ALGODÃO ORTOPÉDICO 10CMX1M C/12 RLS	2000	8,75
24	PCT	ALGODÃO ORTOPÉDICO 12CMX1M C/12 RLS	2000	12,50



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

25	PCT	ALGODÃO, NÃO ESTÉRIL, EMBALAGEM C/12 RLS	2000	12,50
26	UND	ALMONTOLIA EM PLÁSTICO ÂMBAR, CAP. 250ML	1000	5,53
27	UND	ALMONTOLIA EM PLÁSTICO ÂMBAR, CAP. 500ML	1000	8,13
28	UND	APARELHO DE PRESSÃO C/BRAÇADEIRA VELCRO ADULTO BRIM S/ESTETO	100	306,25
29	UND	APARELHO DE PRESSÃO C/BRAÇADEIRA VELCRO PEDIÁTRICO BRIM S/ESTETO	100	306,25
30	UND	APARELHO DE PRESSÃO C/BRAÇADEIRA VELCRO OBESO BRIM S/ESTETO	100	175,00
31	PCT	ATADURA CREPE TAMANHO 10CM X 1,2M, 13 FIOS, ALGODÃO, NÃO ESTÉRIL, EMBALAGEM C/12 RLS	3500	12,50
32	PCT	ATADURA CREPE TAMANHO 12CM X 1,2M, 13 FIOS, ALGODÃO, NÃO ESTÉRIL, EMBALAGEM C/12 RLS	3500	12,50
33	PCT	ATADURA CREPE TAMANHO 15CM X 1,2M, 13 FIOS, ALGODÃO, NÃO ESTÉRIL, EMBALAGEM C/12 RLS	800	15,00
34	PCT	ATADURA CREPE TAMANHO 20CM X 1,2M, 13 FIOS,	3000	17,50
35	CX	ATADURA DE GESSO 10CMX3,0M CXA C/20 RLS	150	81,58
36	CX	ATADURA DE GESSO 12CMX3,0M CXA C/20 RLS	150	111,50
37	CX	ATADURA DE GESSO 15CMX3,0M CXA C/20 RLS	200	121,50
38	CX	ATADURA DE GESSO 20CMX4,0M CXA C/20 RLS	150	209,00
39	PCT	AVENTAL DESCART. C/MANGA CURTA PCT C/10 UNID. Gramatura 40	200	100,00
40	PCT	AVENTAL DESCART. C/MANGA LONGA PCT C/10 UNID. Gramatura 40	200	82,50
41	PCT	AVENTAL DESCART. S/MANGA PCT C/10 UNID. Gramatura 40	200	56,50
42	UND	BANDAGEM TRIANGULAR	500	18,00
43	UND	BOLA DE AMBU	20	291,05
44	UND	BOLSA COLETORA SISTEMA FECHADO	4000	8,40
45	PCT	BOLSA P/COLOSTOMIA PCT C/10 UNID.	1000	12,25
46	UND	BORRACHA DE ELETRODO	200	50,00
47	UND	CABO P/BISTURI N.º 3 INOX 13 CM P/LAMINAS N.º 10 A17	300	22,25
48	UND	CABO P/BISTURI N.º 4 INOX 14 CM P/LAMINAS N.º 18 A36	300	22,25
49	UND	CAIXA PORTA LAMINAS	100	18,65
50	UND	CAIXA TERMICA COM TERMOMETRO 12L	50	482,50
51	PCT	CAMPO OPERATÓRIO 23X25CM PCT C/50 UNID.	600	122,50
52	PCT	CAMPO OPERATÓRIO 45X50CM PCT C/50 UNID.	600	122,50
53	UND	CÂNULA DE GUEDEL Nº 1, PVC	500	5,18
54	UND	CÂNULA DE GUEDEL Nº 2, PVC	500	5,18
55	UND	CÂNULA DE GUEDEL Nº 3, PVC	500	5,18
56	UND	CÂNULA DE GUEDEL Nº 5, PVC	500	5,18
57	UND	CATETER JELCO 14 (INTRAVENOSO, FLEXÍVEL, DESCARTÁVEL)	10000	1,48
58	UND	CATETER JELCO 16 (INTRAVENOSO, FLEXÍVEL, DESCARTÁVEL)	10000	1,48
59	UND	CATETER JELCO 18 (INTRAVENOSO, FLEXÍVEL, DESCARTÁVEL)	20000	1,48
60	UND	CATETER JELCO 20 (INTRAVENOSO, FLEXÍVEL, DESCARTÁVEL)	10000	1,48
61	UND	CATETER JELCO 22 (INTRAVENOSO, FLEXÍVEL, DESCARTÁVEL)	10000	1,48
62	UND	CATETER JELCO 24 (INTRAVENOSO, FLEXÍVEL, DESCARTÁVEL)	10000	1,48
63	UND	CATETER P/OXIGÊNIO TIPO ÓCULOS	6000	1,73
64	UND	CATETER TIPO ÓCULOS INFANTIL	7000	2,15
65	UND	CATETER P/OXIGENIO TIPO Sonda Nº 04	2000	2,15
66	UND	CATETER P/OXIGENIO TIPO Sonda Nº 06	2000	2,15
67	UND	CATETER P/OXIGENIO TIPO Sonda Nº 08	2000	2,15
68	UND	CATETER P/OXIGENIO TIPO Sonda Nº 10	2000	2,15
69	UND	CATETER P/OXIGENIO TIPO Sonda Nº 12	2000	2,15
70	UND	CATETER P/OXIGENIO TIPO Sonda Nº 14	2000	2,15
71	UND	CATETER P/OXIGENIO TIPO Sonda Nº 16	2000	2,15
72	UND	CATETER P/OXIGENIO TIPO Sonda Nº 18	2000	2,15
73	UND	CATETER P/OXIGENIO TIPO Sonda Nº 20	2000	2,15
74	CX	CATGUT CROMADO 0 C/AG. CXA C/24 ENV.	300	212,40
75	CX	CATGUT CROMADO 1-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	200	234,00
76	CX	CATGUT CROMADO 2-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	150	212,40
77	CX	CATGUT CROMADO 3-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	150	212,40
78	CX	CATGUT CROMADO 4-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	150	212,40
79	CX	CATGUT SIMPLES 0 C/AG. CXA C/24 ENV.	100	212,40
80	CX	CATGUT SIMPLES 0 C/AG. CXA C/24 ENV.	110	212,40
81	CX	CATGUT SIMPLES 3-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	100	212,40
82	CX	CATGUT SIMPLES 4-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	50	234,00
83	UND	CINTO EMERGÊNCIA P/IMOBILIZAÇÃO	30	397,50
84	UND	CINTO TIPO ARANHA	50	112,50
85	UND	CLAMP UMBILICAL DESCARTÁVEL	9500	0,85
86	UND	COPO UMIDIFICADOR	50	46,88
87	UND	CLOREXIDINA 2% C/1000 ML	100	39,43
88	UND	COLCHONETE PARA MACA	20	161,50
89	UND	COLAGENASE COM CLORANFENICOL	300	36,25
90	UND	COLAGENASE COM CLOROFENICOL	300	36,25
91	UND	COLAGENASE SEM CLORANFENICOL	300	30,75
92	UND	COLAR CERVICAL RESGATE TAM GRANDE	150	23,75



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

93	UND	COLAR CERVICAL RESGATE TAM MÉDIO	150	23,75
94	UND	COLAR CERVICAL RESGATE TAM PEQUENO	150	23,75
95	UND	COLETE DE IMOBILIZAÇÃO TORÁCICA C/CINCO FAIXAS - KED ADULTO	20	616,25
96	UND	COLETE KED INFANTIL	20	312,50
97	UND	COLETOR DE MATERIAL PERFURO CORTANTE 03 LITROS	1500	6,55
98	UND	COLETOR DE MATERIAL PERFURO CORTANTE 07 LITROS	1500	7,73
99	UND	COLETOR DE MATERIAL PERFURO CORTANTE 13 LITROS	1500	10,33
100	UND	COLETOR DE MATERIAL PERFURO CORTANTE 20 LITROS	1500	13,83
101	PCT	COLETOR DE URINA INFANTIL FEMININO PCT C/10 UNID.	1000	12,50
102	PCT	COLETOR DE URINA INFANTIL MASCULINO PCT C/10IND	1000	12,50
103	UND	COLETOR PLÁSTICO DESCART. C/TAMPA P/COLETA DE ESCARRO	1500	0,75
104	UND	COLETOR URINA, DESCARTÁVEL, SISTEMA ABERTO, 1.200ML	2000	7,63
105	UND	COLETOR URINA, DESCARTÁVEL, SISTEMA FECHADO, 2.000ML	2000	7,63
106	UND	CONJ. DE TALAS DE IMOBILIZAÇÃO P/ATENDIMENTO PRÉ-HOSPITALAR, CADA CONJ. CONTENDO QUATRO PARES DE TALAS	50	179,75
107	UND	CUBA P/ASEPSIA DE 08 CM CAPACIDADE 150 ML EM AÇO INOX	80	21,60
108	UND	CUBA RIM 26X12 CM CAPACIDADE 750 ML	80	84,08
109	UND	DESINCROSTANTE LIQUIDO 1000ML	100	51,75
110	UND	DETERGENTE ENZIMATICO 1000 ML 3 ENZIMAS	250	48,25
111	UND	DETERGENTE ENZIMATICO 1000 ML 4 ENZIMAS	250	50,00
112	UND	DISPENSADOR DE ALCOOL GEL	300	41,33
113	UND	DISPOSITIVO BOLSA - VALVULA - MASCARA ADULTO (AMBÚ)	50	308,83
114	UND	DISPOSITIVO BOLSA - VALVULA - MASCARA INFANTIL (AMBÚ)	50	350,25
115	UND	DISPOSITIVO BOLSA - VALVULA - MASCARA NEO-TO (AMBÚ)	50	291,05
116	UND	DISPOSITIVO CONEXÃO 2 VIAS	4000	2,13
117	UND	DISPOSITIVO URINARIO Nº 04 C/EXTENSAO	1000	4,70
118	UND	DISPOSITIVO URINARIO Nº 04 S/EXTENSAO	1000	4,70
119	UND	DISPOSITIVO URINARIO Nº 05 C/EXTENSAO	1000	4,70
120	UND	DISPOSITIVO URINARIO Nº 05 S/EXTENSAO	1000	4,70
121	UND	DISPOSITIVO URINARIO Nº 06 C/EXTENSAO	1000	4,70
122	UND	DISPOSITIVO URINARIO Nº 06 S/EXTENSAO	1000	4,70
123	UND	DIVISOR RADIOGRÁFICO LONGITUDINAL 30X40	20	1.018,13
124	PCT	DRENO DE PENROSE Nº 01, PCT C/12 UNID.	150	81,00
125	PCT	DRENO DE PENROSE Nº 02, PCT C/12 UNID.	150	109,50
126	PCT	DRENO DE PENROSE Nº 03, PCT C/12 UNID.	150	165,90
127	PCT	DRENO DE PENROSE Nº 04, PCT C/12 UNID.	150	216,00
128	UND	DRENO DE SUCÇÃO TÓRAX Nº 20	1000	12,25
129	UND	DRENO DE SUCÇÃO TÓRAX Nº 24	1000	12,25
130	UND	DRENO DE SUCÇÃO TÓRAX Nº 28	1000	12,25
131	PCT	ELETRODO P/ECG DESCART. ADULTO MICRO GEL PCT C/50 UNID.	300	28,65
132	UND	EQUIPO ENTERAL BOMBA DE INFUSÃO	300	9,48
133	UND	EQUIPO P/NUTRIÇÃO ENTERAL	3000	2,40
134	UND	EQUIPO P/SORO MACROGOTAS C/INJETOR LATERAL	7000	2,48
135	UND	EQUIPO P/SORO MICROGOTAS	7000	2,93
136	UND	EQUIPO P/TRANSFERÊNCIA SANGUE CÂMARA DUPLA	2000	7,50
137	UND	ESCOVA GINECOLÓGICA DESCART. ESTÉRIL	3500	1,50
138	UND	ESCOVA GINECOLÓGICA DESCART. NÃO ESTÉRIL	3500	0,83
139	UND	ESCOVA P/ASEPSIA DAS MÃOS C/PVPI	1000	5,00
140	UND	ESPARADRAPO IMPERMEÁVEL 10CM X 4,5 M C/CAPA	1000	18,93
141	PCT	ESPÁTULA DE AYRES PCT C/100 UNID.	500	19,85
142	UND	ESPECULO VAGINA DESCART. GRANDE	5000	2,60
143	UND	ESPECULO VAGINA DESCART. MÉDIO	5000	2,23
144	UND	ESPECULO VAGINA DESCART. PEQUENO	5000	2,28
145	UND	ESTETOSCOPIO	100	354,15
146	UND	ESTOJO 21X10X06 CM EM AÇO INOX	50	353,85
147	UND	ÉTER SULFÚRICO FRASCO C/1000ML	150	65,00
148	CX	FILME P/MAMOGRAFIA 18X24 CXA C/100 UNID.	10	1.547,90
149	CX	FILME P/RAIO X 18X24 CXA C/100 UNID.	20	275,40
150	CX	FILME P/RAIO X 24X30 CXA C/100 UNID.	20	459,00
151	CX	FILME P/RAIO X 30X40 CXA C/100 UNID.	20	798,80
152	CX	FILME P/RAIO X 35X35 CXA C/100 UNID.	20	970,28
153	CX	FILME P/RAIO X 35X43 CXA C/100 UNID.	20	970,28
154	UND	FILME P/ULTRASOM UPP-110HA 110MMX 20M	150	102,75
155	UND	FILME P/ULTRASOM UPP-110HG 110MMX 20M	150	102,75
156	UND	FILME P/ULTRASOM UPP-110S 110MMX 20M	150	102,75
157	UND	FITA CIRÚRGICA MICROPOROSA C/CARRETEL 25X10MM	2000	4,80
158	UND	FITA CIRÚRGICA MICROPOROSA C/CARRETEL 50X10MM	2000	8,00
159	UND	FITA HOSPITALAR 19MM X 50M	3000	7,50



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

160	UND	FITA P/AUTOCLAVE, 19MM X 30M	3000	7,78
161	CX	FITA P/GLICEMIA CXA C/50 TIRAS	1500	49,50
162	UND	FIXADOR AUTOMÁTICO P/RAIOS-X P/38 LITROS	40	400,00
163	UND	FIXADOR AUTOMATICO P/RAIOS-X P/76 LITROS	40	750,00
164	UND	FIXADOR MANUAL P/RAIOS-X P/20 LITROS	40	400,00
165	UND	FIXADOR P/CITOLOGICO 100ML	600	14,65
166	UND	FORMOL LIQUIDO 10% 1000ML	100	15,73
167	UND	FORMOL LIQUIDO 37% 1000ML	100	20,58
168	PCT	FRALDA DESCART. ADULTO EXTRA-GRANDE PCT C/08UNID.	600	26,08
169	PCT	FRALDA DESCART. ADULTO GRANDE PCT C/08 UNID.	600	26,08
170	PCT	FRALDA DESCART. ADULTO MÉDIO PCT C/08 UNID.	600	26,08
171	PCT	FRALDA DESCART. BABY GRANDE PCT C/07 UNID.	600	24,50
172	PCT	FRALDA DESCART. BABY MÉDIO PCT C/08 UNID.	600	35,75
173	PCT	FRALDA DESCART. BABY PEQUENA PCT C/09 UNID.	600	35,75
174	UND	FRASCO P/NUTRIÇÃO ENTERAL 300ML	2000	2,23
175	UND	GASE DE RAYON	500	11,98
176	UND	GASE ESTÉRIL 7,5 X 7,5CM 13FIOS ENVELOPE C/10 UNID.	10000	1,15
177	UND	GASE ESTÉRIL 7,5 X 7,5CM 9FIOS ENVELOPE C/10 UNID.	10000	1,00
178	PCT	GASE HIDRÓFILA 13 FIOS 7,5 X 7,5CM PCT C/500 UNID.	1000	40,18
179	PCT	GASE HIDRÓFILA 13 FIOS 7,5 X 7,5CM PCT C/500 UNID.	500	40,18
180	PCT	GASE HIDRÓFILA 9 FIOS 7,5 X 7,5CM PCT C/500 UNID.	500	40,18
181	UND	GAZE EM RL 91CMX91M 9 FIOS (QUEIJO)	500	40,18
182	UND	GEL P/ELETROCARDIOGRAMA 5000G	200	50,00
183	UND	GEL P/ULTRASSOM 5000G	200	47,50
184	UND	GERMIKIL GALÃO C/5000ML	150	42,50
185	UND	HIDROGEL	200	33,75
186	UND	HIPOCLORITO DE SODIO A 1% FRASCO C/5000 ML	100	35,38
187	UND	IMOBILIZADOR LATERAL DE CABEÇA	50	162,50
188	UND	KIT MASCARA P/INALAÇÃO ADULTO	300	20,00
189	UND	KIT MASCARA P/INALAÇÃO INFANTIL	300	20,00
190	UND	KIT MEDIDOR DE GLICOSE	500	499,98
191	KIT	KIT DE SENSIBILIDADE	40	214,75
192	CX	LAMINA P/BISTURI 11 CXA C/100 UNID.	100	52,48
193	CX	LAMINA P/BISTURI 12 CXA C/100 UNID.	100	52,08
194	CX	LAMINA P/BISTURI 15 CXA C/100 UNID.	100	47,50
195	CX	LAMINA P/BISTURI 20 CXA C/100 UNID.	100	57,50
196	CX	LAMINA P/BISTURI 21 CXA C/100 UNID.	100	52,50
197	CX	LAMINA P/BISTURI 23 CXA C/100 UNID.	100	52,50
198	CX	LAMINA P/BISTURI 24 CXA C/100 UNID.	100	51,88
199	CX	LANCETA PICADORA DESCART. P/CANETA LANCETADORA CXA C/100 UNID.	1200	9,30
200	UND	LANTERNA PEQUENA P/EXAME CLÍNICO	100	28,50
201	UND	LENÇOL 70CMX50M NATURAL	500	19,55
202	UND	LUVA CIRÚRGICA ESTÉRIL 6,0 PAR	3000	2,75
203	UND	LUVA CIRÚRGICA ESTÉRIL 6,5 PAR	3000	2,75
204	UND	LUVA CIRÚRGICA ESTÉRIL 7,0 PAR	3000	3,50
205	UND	LUVA CIRÚRGICA ESTÉRIL 7,5 PAR	3000	3,50
206	UND	LUVA CIRÚRGICA ESTÉRIL 8,0 PAR	3000	2,75
207	UND	LUVA CIRÚRGICA ESTÉRIL 8,5 PAR	3000	2,75
208	CX	LUVA P/PROCEDIMENTOS EM LÁTEX NÃO ESTÉRIL MEDIA CXA C/100 UNID.	2000	30,00
209	CX	LUVA P/PROCEDIMENTOS EM LÁTEX NÃO ESTÉRIL EXTRA PEQUENA CXA C/100 UNID.	1000	29,25
210	CX	LUVA P/PROCEDIMENTOS EM LÁTEX NÃO ESTÉRIL GRANDE CXA C/100 UNID.	1000	29,25
211	CX	LUVA P/PROCEDIMENTOS EM LÁTEX NÃO ESTÉRIL PEQUENA CXA C/100 UNID.	1000	29,25
212	UND	MALA DE PRIMEIRO SOCORROS	50	425,00
213	UND	MANTA TERMICA TAM (2,10X 1,40CM)	50	31,25
214	UND	MASCARA COM RESERVATÓRIO ADULTO 100%	200	15,45
215	UND	MASCARA COM RESERVATÓRIO INFANTIL 100%	200	15,48
216	UND	MASCARA DE VENTURI ADULTO	200	45,08
217	UND	MASCARA DE VENTURI INFANTIL	222	14,55
218	UND	MASCARA DESCART. TIPO BICO DE PATO P/TUBERCULOSE	200	3,00
219	UND	MASCARA DESCART. TRIPLA CXA C/50 UNID.	300	12,50
220	UND	MASCARA P/OXIGÊNIO ADULTO	300	15,45
221	UND	MASCARA P/OXIGÊNIO INFANTIL	300	15,48
222	UND	MASCARA P/RESSUSCITADOR ADULTO	150	392,10
223	UND	MASCARA P/RESSUSCITADOR INFANTIL	150	350,25
224	UND	MASCARA P/RESSUSCITADOR NEONATAL	150	291,05
225	UND	MOCHILA PARA RESGATE PADRÃO SAMU 4 CORES	5	986,00
226	UND	MOCHILA TERMICA P/RESGATE COM 8 BOLSAS	5	762,50
227	CX	MONONYLON 0 C/AG., CXA C/24 ENV.	100	85,50



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

228	CX	MONONYLON 1-0 C/AG., CXA C/24 ENV.	100	90,00
229	CX	MONONYLON 2-0 C/AG., CXA C/24 ENV.	100	90,00
230	CX	MONONYLON 3-0 C/AG., CXA C/24 ENV.	100	90,00
231	CX	MONONYLON 4-0 C/AG., CXA C/24 ENV.	100	90,00
232	CX	MONONYLON 5-0 C/AG., CXA C/24 ENV.	100	90,00
233	UND	NEBULIZADOR COM 4 SAÍDAS	5	4.667,88
234	UND	NEBULIZADOR PORTATIL COM 1 SAÍDA	50	273,73
235	UND	ÓCULOS EM ACRÍLICO TRANSPARENTE P/PROTEÇÃO	200	8,50
236	UND	OFTALMOSCÓPIO CONVENCIONAL, MÍNIMO DE 3 ABERTURAS E 19 LENTES	20	524,48
237	UND	ÓLEO DE GIRASSOL 200ML	1500	16,75
238	UND	OTOSCOPIO C/5 ESPECULO E CABO DE METAL	10	558,55
239	UND	OXÍMETRO INFANTIL	150	149,75
240	UND	OXÍMETRO DE PULSO	150	147,50
241	UND	OXÍMETRO DE PULSO PORTÁTIL MD MODELO UT 100	10	2.883,50
242	UND	PAPEL DE ECG 110MM X 140MM 200F	1000	75,00
243	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 100X100	100	112,08
244	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 120X100	100	112,08
245	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 150X100	100	140,75
246	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 200X100	50	188,00
247	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 250X100	50	215,55
248	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 80X100	50	75,90
249	UND	PAPEL PARA ECG 215NM X 30MT (COR ROSA)	150	44,75
250	PCT	PAPEL TOALHA PCT C/1000 UNID.	1000	21,25
251	UND	PINÇA ADSON 12 CM C/DENTE 1 X 2 P/USO GERAL	30	106,25
252	UND	PINÇA ADSON 12 CM C/SERRILHA P/USO GERAL	30	25,45
253	UND	PINÇA ALLIS 15 CM 5X6 DENTES P/INTESTINO E TECIDO.	30	74,95
254	UND	PINÇA ANATÔMICA DENTE DE RATO 12 CM P/USO GERAL	30	22,63
255	UND	PINÇA ANATÔMICA DENTE DE RATO 14 CM P/USO GERAL	30	22,63
256	UND	PINÇA ANATÔMICA DISSECÇÃO 12 CM C/SERRILHA P/USO GERAL	30	39,95
257	UND	PINÇA ANATÔMICA DISSECÇÃO 14 CM C/SERRILHA P/USO GERAL	30	18,13
258	UND	PINÇA CHEROM 24 CM	30	133,28
259	UND	PINÇA COLLIN 25 CM P/CURATIVO UTERINO	30	202,15
260	UND	PINÇA CRILE 14 CM CURVA (HEMOSTATICA)	30	96,13
261	UND	PINÇA CRILE 14 CM RETA (HEMOSTATICA)	30	93,75
262	UND	PINÇA FOERSTER 16 CM CURVA C/SERRILHA P/CURATIVO	30	200,00
263	UND	PINÇA FOERSTER 16 CM RETA C/SERRILHA P/CURATIVO	30	232,00
264	UND	PINÇA HALSTEAD MOSQUITO 12 CM CURVA (HEMOSTATICA)	30	50,98
265	UND	PINÇA HALSTEAD MOSQUITO 12 CM RETA (HEMOSTATICAQ	30	56,15
266	UND	PINÇA KELLY 14 CM CURVA (HEMOSTATICA)	30	63,93
267	UND	PINÇA KELLY 14 CM RETA (HEMOSTATICA)	30	63,93
268	UND	PINÇA KOCHER 14 CM 1X2 DENTES CURVA (HEMOSTATICA)	30	104,25
269	UND	PINÇA KOCHER 14 CM 1X2 DENTES RETA (HEMOSTATICA)	30	104,25
270	UND	PLACA DE ALGINATO	30	18,23
271	UND	PLACA DE ALGINATO DE CÁLCIO	30	18,23
272	UND	PLACA DE POLIURETANO	30	18,23
273	CX	POLIPROPILENO 0 C/AG. CXA C/24 ENV.	50	122,63
274	CX	POLIPROPILENO 1-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	50	131,05
275	CX	POLIPROPILENO 2-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	50	67,90
276	CX	POLIPROPILENO 3-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	50	131,05
277	CX	POLIPROPILENO 4-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	50	131,05
278	UND	PONTA RÍGIDA TRANSPARENTE PARA ASPIRADOR	30	124,75
279	UND	PORTA AGULHA MAYO HEGAR 14 CM P/SUTURA.	30	59,18
280	PCT	PORTA PAPEL TOALHA	500	32,50
281	UND	POVEDINE DEGERMANTE FRASCO 1.000 ML (PVPI)	300	58,20
282	UND	POVEDINE TÓPICO FRASCO 1.000 ML (PVPI)	300	58,20
283	UND	PRANCHA LONGA PARA IMOBILIZAÇÃO E TRANSPORTE DO PACIENTE DE FIBRA IMPERMEÁVEL RESISTENTE E LAVÁVEL, COM TIRANTES, COM ABERTURAS DE APOIO PARA MÃOS. (ADULTA)	2	750,00
284	CX	PRESERVATIVO LUBRIFICADO C/144 UNID.	60	479,85
285	CX	PRESERVATIVO NÃO LUBRIFICADO C/144 UNID.	60	117,50
286	UND	PULSEIRA IDENTIFICADORA P/ADULTO	1000	0,75
287	UND	PULSEIRA IDENTIFICADORA P/RECÉM NASCIDO	1000	1,50
288	UND	REVELADOR AUTOMÁTICO P/RAIOS-X P/38 LITROS	30	737,50
289	UND	REVELADOR AUTOMÁTICO P/RAIOS-X P/76 LITROS	30	1.475,00
290	UND	REVELADOR MANUAL P/RAIOS-X P/20 LITROS	30	427,50
291	UND	SACO ESTÉRIL P/COLETA DE ÁGUA C/LACRE CAPACIDADE 500ML.	500	2,58
292	UND	SACO INFECCANTE 100 LITROS	3000	1,23
293	UND	SACO INFECCANTE 200 LITROS	3000	1,80
294	UND	SACO INFECCANTE 50 LITROS	3000	0,70





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

295	PCT	SAPATILHA DESCART. BRANCA PCT C/100 UNID.	200	37,50
296	UND	SCALP Nº 19	15000	0,45
297	UND	SCALP Nº 21	12000	0,45
298	UND	SCALP Nº 23	12000	0,48
299	UND	SCALP Nº 25	12000	0,55
300	UND	SCALP Nº 27	12000	0,55
301	CX	SEDA 0 C/AG. CXA C/24 ENV.	100	98,45
302	CX	SEDA 1-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	100	98,45
303	CX	SEDA 2-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	100	98,45
304	CX	SEDA 3-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	100	98,45
305	CX	SEDA 4-0 C/AG. CXA C/24 ENV.	100	98,45
306	UND	SERINGA DESCART. 01ML C/AG.	12000	0,45
307	UND	SERINGA DESCART. DE 03ML S/AGULHA	25000	0,40
308	UND	SERINGA DESCART. DE 05ML S/AGULHA	30000	0,40
309	UND	SERINGA DESCART. DE 10ML S/AGULHA	35000	0,68
310	UND	SERINGA DESCART. DE 20ML S/AGULHA	30000	1,18
311	UND	SERINGA DESCART. DE 60ML S/AGULHA	1000	3,65
312	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL 6.0 C/BALÃO	500	7,75
313	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL 6.5 C/BALÃO	500	8,75
314	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL 7.0 C/BALÃO	500	9,00
315	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL 7.5 C/BALÃO	500	10,75
316	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL 8.0 C/BALÃO	500	10,75
317	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL 8.5 C/BALÃO	500	10,75
318	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL 9.0 C/BALÃO	500	10,75
319	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL DE 6.0 S/BALÃO	500	7,75
320	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL DE 6.5 S/BALÃO	500	7,75
321	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL DE 7.0 S/BALÃO	500	7,75
322	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL DE 7.5 S/BALÃO	500	10,75
323	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL DE 8.0 S/BALÃO	500	10,75
324	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL DE 8.5 S/BALÃO	500	10,75
325	UND	SONDA ENDOTRAQUEAL DE 9.0 S/BALÃO	500	10,75
326	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA CURTA Nº 4	1000	1,70
327	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA CURTA Nº 6	1000	1,18
328	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA CURTA Nº10	1000	1,05
329	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA CURTA Nº11	1000	1,05
330	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA CURTA Nº16	1000	1,70
331	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA CURTA Nº18	1000	1,45
332	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA CURTA Nº20	1000	1,70
333	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA CURTA Nº8	1000	1,23
334	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA LONGA Nº 10	1000	1,43
335	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA LONGA Nº11	1000	1,43
336	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA LONGA Nº16	1000	2,05
337	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA LONGA Nº18	1000	2,28
338	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA LONGA Nº20	1000	2,38
339	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA LONGA Nº4	1000	1,20
340	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA LONGA Nº6	1000	1,48
341	UND	SONDA ESTOMACAL INFANTIL NASOGÁSTRICA LONGA Nº8	1000	1,65
342	UND	SONDA FOLLEY 2V Nº 08 C/BALÃO	1000	9,00
343	UND	SONDA FOLLEY 2V Nº 10 C/BALÃO	1000	8,50
344	UND	SONDA FOLLEY 2V Nº 12 C/BALÃO	1000	6,25
345	UND	SONDA FOLLEY 2V Nº 14 C/BALÃO	1000	6,50
346	UND	SONDA FOLLEY 2V Nº 16 C/BALÃO	1000	6,25
347	UND	SONDA FOLLEY 2V Nº 18 C/BALÃO	1000	6,25
348	UND	SONDA FOLLEY 2V Nº 20 C/BALÃO	1000	6,25
349	UND	SONDA FOLLEY 2V Nº 22 C/BALÃO	1000	7,25
350	UND	SONDA FOLLEY 2V Nº 24 C/BALÃO	1000	6,80
351	UND	SONDA P/ASPIRAÇÃO TRAQUEAL Nº 10	1000	1,38
352	UND	SONDA P/ASPIRAÇÃO TRAQUEAL Nº 12	1000	1,25
353	UND	SONDA P/ASPIRAÇÃO TRAQUEAL Nº 14	1000	1,28
354	UND	SONDA P/ASPIRAÇÃO TRAQUEAL Nº 16	1000	1,25
355	UND	SONDA P/ASPIRAÇÃO TRAQUEAL Nº 18	1000	1,45
356	UND	SONDA P/ASPIRAÇÃO TRAQUEAL Nº 20	1000	1,73
357	UND	SONDA P/ASPIRAÇÃO TRAQUEAL Nº 4	1000	1,05
358	UND	SONDA P/ASPIRAÇÃO TRAQUEAL Nº 6	1000	1,13
305	UND	SONDA P/ASPIRAÇÃO TRAQUEAL Nº 8	1000	1,15
306	UND	SONDA RETAL PLÁSTICA Nº 04	1000	1,20
307	UND	SONDA RETAL PLÁSTICA Nº 06	1000	1,08
308	UND	SONDA RETAL PLÁSTICA Nº 08	1000	1,38



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

309	UND	SONDA RETAL PLÁSTICA Nº 12	1000	1,38
310	UND	SONDA RETAL PLÁSTICA Nº 14	1000	1,38
311	UND	SONDA RETAL PLÁSTICA Nº 16	1000	1,38
312	UND	SONDA RETAL PLÁSTICA Nº 18	1000	1,38
313	UND	SONDA RETAL PLÁSTICA Nº 20	1000	1,58
314	UND	SONDA RETAL PLÁSTICA Nº 22	1000	1,75
315	UND	SONDA RETAL PLÁSTICA Nº 24	1000	1,78
316	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 04	1000	1,20
317	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 06	1000	1,08
318	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 08	1000	1,38
319	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 10	1000	1,38
320	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 12	1000	1,38
321	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 14	1000	1,38
322	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 16	1000	1,38
323	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 18	1000	1,58
324	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 20	1000	1,75
325	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 22	1000	1,78
326	UND	SONDA URETRAL PLÁSTICA Nº 24	1000	1,78
327	UND	SONDANASOGÁSTRICA ADULTA LONGA Nº 10	1000	1,43
328	UND	SONDANASOGÁSTRICA ADULTA LONGA Nº 12	1000	1,85
329	UND	SONDANASOGÁSTRICA ADULTA LONGA Nº 14	1000	1,53
330	UND	SONDANASOGÁSTRICA ADULTA LONGA Nº 16	1000	1,85
331	UND	SONDANASOGÁSTRICA ADULTA LONGA Nº 18	1000	2,00
332	UND	SONDANASOGÁSTRICA ADULTA LONGA Nº 20	1000	2,18
333	UND	TALA FACIL DE EVA TAMANHO G	150	33,75
334	UND	TALA FACIL DE EVA TAMANHO M	150	15,50
335	UND	TALA FACIL DE EVA TAMANHO P	150	12,75
336	UND	TALAS P/IMOBILIZAÇÃO ARMADA EM EVA TAM. "G" KIT C/3 UNIDADES	200	25,70
337	UND	TALAS P/IMOBILIZAÇÃO ARMADA EM EVA TAM. "GG" KIT C/3 UNIDADES	200	66,28
338	UND	TALAS P/IMOBILIZAÇÃO ARMADA EM EVA TAM. "M" KIT C/3 UNIDADES	200	15,50
339	UND	TALAS P/IMOBILIZAÇÃO ARMADA EM EVA TAM. "P" KIT C/3 UNIDADES	200	12,75
340	UND	TERMÔMETRO CLÍNICO DIGITAL, P/VERIFICAÇÃO DE TEMPERATURA AXILAR	100	22,25
341	UND	TERMOMETRO PARA GELEDEIRA	80	97,80
342	UND	TERMOMETRO POR INFRAVERMELHO, P/VERIFICAÇÃO DE TEMPERATURA	80	123,43
343	UND	TESOURA CIRÚRGICA 15 CM CURVA FINA FINA P/USO GERAL	50	54,43
344	UND	TESOURA CIRÚRGICA 15 CM RETA FINA FINA P/USO GERAL	50	48,10
345	UND	TESOURA IRIS 12 CM CURVA	50	61,78
346	UND	TESOURA IRIS 12 CM RETA	50	56,90
347	UND	TESOURA MAYO STILLE 15 CM CURVA P/USO GERAL	50	70,20
348	UND	TESOURA MAYO STILLE 15 CM RETA P/USO GERAL	50	70,20
349	UND	TESOURA MAYO STILLE 17 CM RETA P/USO GERAL	50	87,45
350	UND	TESOURA METZEMBAUM 14 CM CURVA P/USO GERAL	50	70,20
351	UND	TESOURA METZEMBAUM 14 CM RETA P/USO GERAL	50	70,20
352	UND	TESOURA PARA RESGATE PONTA ROMBA	50	66,70
353	UND	TESOURA PEQUENA 9CM	50	56,90
354	UND	TIRANTES PARA PRANCHA COM FECHAMENTO DE FERRO OU PLÁSTICO RESISTENTE	50	87,50
355	UND	TORNEIRINHA 3 VIAS DESCARTÁVEL	1500	1,50
356	PCT	TOUCA DESCART. SANFONADA C/ELÁSTICO BRANCA PCT C/100 UNID.	1000	15,75
357	UND	TRANSOFIX	1000	9,23
358	UND	TROPONINA	30	285,00
359	PCT	TUBO DE LATEX 200 DE SILICONE 15 METROS	50	45,00
360	PCT	TUBO DE LATEX 204 DE SOLICONE 15 (METRO)	50	129,38
361	UND	VALVULA P/ REGISTRO DE CILINDRO DE OXIGENIO	50	413,65
362	UND	VASELINA POMADA	100	81,65

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 28-SAÚDE

OBJETO: MATERIAL DE LABORATÓRIO - SAÚDE				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UND	ACIDO URICO LIQUIF.CAT 73-4/30 120T	50	250,00
02	UND	ÁGUA DEONIZADA 1.000ML	2000	7,33
03	UND	ÁGUA DESLITADA GALÃO 5 LITROS	1000	20,25
04	UND	ALCOOL ACIDO CLORIDRICO A 3%	200	125,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

05	UND	ALCOOL ETILICO 92,8% 1000ML	500	27,85
06	UND	ALT/GPT-LINQ 120T	25	121,18
07	KIT	ANTICOAGULANTE EDTA	30	8,55
08	KIT	AST/TGO LINQUI (120 TESTES)	50	212,50
09	UND	AZUL DE METILENO	200	46,80
10	KIT	BETA TEST PLUS (CX. C/25) TIRAS	50	96,50
11	UND	CABO DE LAMINA DE BISTURI Nº03	500	17,98
12	UND	CAIXA DE PERFURO CORTANTE	2000	11,08
13	KIT	CARTÃO DE LEITURA PARA MICRO HEMATÓCRITO	20	1.037,43
14	UND	CLEANER	200	120,40
15	CX	COLESTEROL HDL LINQU - 25 ML C/ 50 TESTES	40	50,00
16	CX	COLESTEROL LIQUIFORME - 2/100 C/200 TESTES	30	254,00
17	CX	CREATININA K LINQUI - 500 TESTES	30	127,25
18	UND	CURATIVO ADESIVO ADULTO	500	24,75
19	UND	CURATIVO ADESIVO INFANTIL	500	37,50
20	UND	DETERGENTE PROBE KATAL INTERKIT	40	187,50
21	UND	DILUENTE	50	461,38
22	UND	ESCOVA P/LAVAGEM DE TUBO TAM G	100	93,35
23	UND	ESCOVA P/LAVAGEM DE TUBO TAM M	100	93,35
24	KIT	ESCOVA P/LAVAGEM DE TUBO TAM P	100	93,35
25	UND	ESTANTE PARA TUBO DE HEMOLISE 15 X 15CM	50	42,30
26	UND	FITA DE URINA UREQUEST	6000	0,50
27	CX	FUCSINA FENICADA	50	135,53
28	UND	GARROTE PARA PUNÇÃO	200	9,55
29	CX	GLICOSE PAP LIQUIFORM C/ 500 TESTES	35	171,13
30	CX	LAMINA COM EXTREMIDADE FOSCA	200	14,18
31	CX	LAMINA DE BISTURI Nº15	150	47,50
32	CX	LAMÍNULA 22X22 C/100	200	8,00
33	UND	LANCETAS	3000	7,88
34	UND	LUGOL (FORTE 5%)	100	185,25
35	UND	LYSE	20	854,28
36	UND	OLEO DE IMENSÃO (100ML)	200	97,50
37	UND	PANOTICO CONJ. P/ COLORAÇÃO (3 X 500ML)	100	137,50
38	CX	PCR (IMUNOLATEX 120TESTES)	20	254,25
39	UND	PINÇA DE KELLY	200	63,93
40	UND	PIPETA AUTOMATICA 1000UL MICROLITROS	100	126,88
41	UND	PIPETA AUTOMATICA 100UL MICROLITROS	25	126,88
42	UND	PIPETA AUTOMATICA 10UL MICROLITROS	26	126,88
43	UND	PIPETA AUTOMATICA 250UL MICROLITROS	26	140,75
44	UND	PIPETA AUTOMATICA 500UL MICROLITROS	21	147,88
45	UND	PIPETA GRADUADA 1/1000M	20	226,33
46	KIT	PIPETA GRADUADA DE 10ML	20	17,65
47	KIT	PIPETA GRADUADA DE 5ML	20	12,65
48	KIT	PIPETA PAUSTER	20	142,50
49	KIT	PLACA DE KLINE C/12 ESCAVAÇÕES	20	91,45
50	KIT	PONTEIRA AMARELA C/100 ML	50	23,30
51	KIT	PONTEIRA AZUL C/ 1000 ML	50	61,25
52	KIT	REAG. ALBUMINA INTERKIT	50	122,50
53	KIT	REAG. ALT/ TGO INTERKIT	50	212,50
54	KIT	REAG. AST/TGO INTERKIT	50	212,50
55	KIT	REAG. BILIRRUBINA DIRETA INTERKIT	40	62,50
56	KIT	REAG. BILIRRUBINA TOTAL INTERKIT	40	137,50
57	KIT	REAG. CK – TOTAL INTERKIT	35	875,00
58	KIT	REAG. CK MG INTERKIT	35	197,50
59	KIT	REAG. COLESTEROL INTERKIT	35	212,50
60	KIT	REAG. CREATININA INTERKIT	35	307,50
61	UND	REAG. FERRO INTERKIT	35	202,50
62	UND	REAG. FOSFATASE ALCALINA INTERKIT	50	177,50
63	UND	REAG. FOSFORO INTERKIT	50	230,00
64	UND	REAG. GAMA GT INTERKIT	50	225,00
65	KIT	REAG. GLICOSE INTERKIT	50	225,00
66	UND	REAG. HDL DIRETO PLUS INTERKIT	20	743,23
67	UND	REAG. LIPASE INTERKIT	25	1.550,00
68	UND	REAG. MAGNESIO INTERKIT	30	125,00
69	UND	REAG. PROTEINAS TOTAIS INTERKIT	30	69,13
70	UND	REAG. TRIGLICERIDEOS INTERKIT	30	618,63
71	UND	REAG. UREIA UV INTERKIT	30	484,53
72	UND	REAG.ALFA AMILASE INTERKIT	30	225,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

73	UND	REAGENTE CKMB INTERKIT	30	1.136,90
74	UND	SANGUE OCULTO	50	234,75
75	UND	SORO ANTI – A	50	34,48
76	UND	SORO ANTI – B	50	300,00
77	UND	SORO ANTI – D	150	263,73
78	UND	SORO CALIBRADOR INTERKIT	70	325,00
79	UND	SORO CONTROLE INTERKIT	70	168,75
80	UND	TESTE RAPIDO COVID IGG/IGMQ	20	500,00
81	UND	TRIGLICERIDES LIQUIFORM C/ 200 TESTES	65	1.237,25
82	UND	TUBO 15X100 VIDRO	80	22,50
83	UND	TUBO CAPILAR C/ HEPARINA C/500	90	44,30
84	UND	TUBO DE ENSAIO 12X75 VIDRO	2000	0,35
85	UND	TUBO DE ENSAIO 13X 100 VIDRO	2000	5,73
86	CX	TUBO PARA COLETA COM GEL SEPARADOR COM TAMPA AMARELA C/100	100	122,18
87	CX	TUBO VÁCUO TP. ROXA (HEMAT) EDTA 4 ML C/100	100	73,90
88	CX	TUBO VÁCUO TP. VERMELHA (SOROL) 4ML C/100	110	80,10
89	CX	URÉIA CE LINQUIN	20	374,65
90	CX	VDRL 5ML C/ 220 TESTES	100	105,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 29- SAÚDE

OBJETO: MATERIAL INJETAVEIS - SAÚDE				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UND	AMPICILINA 500MG - FRA-AMP.	1000	1,10
02	UND	ACIDO TRANEXAMICO, 50MG/ML,5ML-AMP	2000	70,63
03	UND	ADRENALINA 1G AMP.1ML	4000	2,88
04	UND	ÁGUA P/ INJEÇÃO - 10ML - AMP.	5000	0,75
05	UND	ÁGUA P/ INJEÇÃO, 500ML – BOLSA	5000	10,50
06	UND	AMICACINA 500MG AMP. 2ML	3000	19,50
07	UND	AMIODARONA 150MG/3ML	3000	4,00
08	UND	AMPICILINA 1G C/DILUENTE INJ. - FRA-AMP.	5000	16,63
09	UND	ATROPINA 0,5MG - AMP.	6000	9,25
10	UND	BENZILPENICILINA BENZATINA 1.200.000 UI, PÓ P/ SOLUÇÃO, S/DILUENTE, INJ..	4000	23,75
11	UND	BENZILPENICILINA BENZATINA 5.000 UI, PÓ P/ SOLUÇÃO,S/DILUENTE, INJ. - FRA-AMP.	4000	15,75
12	UND	BENZILPENICILINA BENZATINA 600.000 UI, PÓ P/ SOLUÇÃO, S/DILUENTE, INJ.- FRA-AMP.	400	24,73
13	UND	BICARBONATO DE SÓDIO 8,4% 10 ML	5000	1,78
14	UND	BROMOPRIDA 10MG, AMP. C/ 2ML	6000	0,75
15	UND	CEFALOTINA 1G, S/DILUENTE - FRA-AMP.	6000	8,13
16	UND	CEFTRIAXONA 1G IV INJ., S/DILUENTE - FRA-AMP.	5000	11,50
17	UND	CELESTNE AMPOLA	1000	24,98
18	UND	CETOPROFENO 100 MG (PROFENID) AMPOLA	6000	10,38
19	UND	CIMETIDINA 300MG - INJ. 2ML	2000	4,33
20	UND	CIPROFLOXACINA 200MG - BOLSA C/ 100ML, INJ.	1000	87,50
21	UND	CLINDAMICINA INJT	4000	4,75
22	UND	CLORETO DE POTÁSSIO 10% 10ML- AMP.	5000	0,98
23	UND	CLOPDOGREL COMP	3500	1,70
24	UND	CLORETO DE SÓDIO 10%, AMP. C/ 10ML	6500	1,20
25	UND	COMPLEXO B 2ML INJ. - AMP.	5000	7,48
26	UND	DESLANOSÍDEO 0,2MG/ML, SOL. INJ. - AMP.	4000	4,20
27	UND	DEXAMETASONA 4MG/ML, 2,5ML- AMP.	6000	6,13
28	UND	DICLOFENACO SÓDICO 75MG/3ML SOL. INJ. - AMP.	7000	3,25
29	UND	DIPIRONA 500MG/ML - 2ML INJ. - AMP.	9000	6,13
30	UND	DOBUTAMINA 250MG/20ML	3000	18,75
31	UND	DOPAMINA 50MG, AMP. C/ 10ML	3000	19,45
32	UND	ETILEFRINA 10MG/ML - AMP.	2000	3,70
33	UND	FUROSEMIDA 10MG/ML - 2ML - AMP.	5000	4,98
34	UND	GENTAMICINA 20MG/1ML - AMP.	4000	3,25
35	UND	GENTAMICINA 40MG/1ML - AMP.	4000	3,25
36	UND	GENTAMICINA 80MG/2ML - AMP.	2000	3,25
37	UND	GLICERINA 12%, FRC. C/ 500ML, C/DISPOSITIVO PARA APLICAÇÃO- FRC.	3000	16,55
38	UND	GLICAZIDA 30MG	3000	1,30
39	UND	GLICOSE 50%, 10ML - AMP.	3000	1,48
40	UND	GLUCONATO DE CALCIO 10% 10ML	3000	4,08



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

41	UND	HEPARINA 0,25ML - AMP.	2000	37,75
42	UND	HEPARINA 5ML - AMP.	2000	37,75
43	UND	HIDRALAZINA 20 MG/ML - AMP.	3500	11,48
44	UND	HIDROCORTIZONA, 100 MG - FRA-AMP.	4000	8,08
45	UND	HIDROCORTIZONA, 500MG - FRA-AMP.	4000	13,25
46	UND	HIOSCINA + DIPIRONA 4MG + 500MG/ML, AMP. C/ 5ML -	6000	6,25
47	UND	HIOSCINA 20MG - 1ML - AMP.	6000	2,63
48	UND	IMUNOGLOBULINA HUMANA ESPECÍFICA ANTI-D	100	587,50
49	UND	LIDOCAÍNA 20MG/ML, C/ ADRENALINA, 20ML - FRC.	2000	37,90
50	UND	LIDOCAÍNA 20MG/ML, S/ ADRENALINA, 20ML - FRC.	2000	13,00
51	UND	METILERGOMETRINA 0,2MG/ML, AMP. C/ 1ML	2500	4,45
52	UND	METILPREDNISOLONA 125MG AMP.	3000	15,75
53	UND	METILPREDNISOLONA 500MG AMP.	2500	33,75
54	UND	METOCLOPRAMIDA 5MG/ML - 2ML - AMP.	5000	1,75
55	UND	METRONIDAZOL 0,5% 100ML - INJ.	2500	27,50
56	UND	NEOCAINA 0,5% C/V 20ML FRA	1500	59,20
57	UND	NEOCAINA 0,5% PESADA 4ML FRA	1500	8,50
58	UND	NEOCAINA 0,5% S/V 20ML FRA	1500	61,70
59	UND	NEOSTIGMINA 0,5MG/ML 1ML - AMP.	4000	2,73
60	UND	NOREPINEFRINA 8MG 4ML - AMP.	4000	13,88
61	UND	OMEPRAZOL, 40MG INJ - FRC. -AMP.	3500	21,00
62	UND	ONDACETRONA	3000	10,00
63	UND	OXACILINA 500MG - FRA-AMP.	3000	3,00
64	UND	OXITOCINA SOL. INJ. 5UI 1ML - AMP.	3000	3,55
65	UND	PROMETAZINA 25MG, AMP. C/ 2ML	2000	0,35
66	UND	SOL. DE MANITOL 20% 250ML	3000	18,23
67	UND	SOL. FISIOLÓGICO 0,9% 100ML	4000	12,00
68	UND	SOL. FISIOLÓGICO 0,9% 250ML	3000	13,45
69	UND	SOL. FISIOLÓGICO 0,9%, 500ML	5000	22,48
70	UND	SOL. GLICOFISIOLÓGICA 50MG/ML + 9,0MG/ML, 500ML	3000	17,50
71	UND	SOL. GLICOSADO 5%, 250ML	2500	10,00
72	UND	SOL. GLICOSADO 5%, 500ML	2500	18,25
73	UND	SOL. RINGER + LACTATO, SOL. INJ., 500ML	3000	29,50
74	UND	SULFATO DE MAGNÉSIO 10ML	4000	15,63
75	UND	TENOXICAN 20MG - AMP.	2000	17,50
76	UND	TENOXICAN 40MG - AMP.	2000	30,00
77	UND	VITAMINA C 5G, AMP. C/ 5ML	1500	5,20
78	UND	VITAMINA K, 10MG 1ML INJ. - AMP.	1000	4,90
79	UND	AMPICILINA 500MG - FRA-AMP.	1000	1,10
80	UND	ACIDO TRANEXAMICO, 50MG/ML, 5ML-AMP	2000	70,63
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 30- SAÚDE

OBJETO: PSICOTROPICOS - SAÚDE				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	UND	ACIDO VALPROATO DE SODIO 100ML SOL. ORAL	270	11,68
02	CPM	ACIDO VALPROICO 250MG - CPM.	2700	0,95
03	CPM	ACIDO VALPROICO 500MG - CPM.	2700	2,23
04	CPM	ALPRAZOLAM 0,5 MG - CPM.	900	0,20
05	CPM	ALPRAZOLAM 1 MG - CPM.	990	0,20
06	CPM	ALPRAZOLAM 2 MG - CPM.	990	0,30
07	CPM	AMITRIPTILINA 25MG - CPM.	9000	0,15
08	CPM	AMITRIPTILINA 75MG - CPM.	1800	1,15
09	CPM	BIPERIDENO 2MG - CPM.	3600	0,55
10	CPM	BROMAZEPAM 3MG - CPM.	3600	0,35
11	CPM	BROMAZEPAM 6MG - CPM.	3600	0,60
12	UND	BUPROPIONA 150MG	450	3,50
13	UND	BUPROPIONA 300MG	450	4,00
14	CPM	CARBAMAZEPINA 200MG - CPM.	10800	0,55
15	FRC	CARBAMAZEPINA 20MG/ML, FRC. C/ 100ML - FRC.	180	21,25
16	CPM	CARBAMAZEPINA 400MG - CPM.	1800	1,58
17	CPM	CARBONATO DE LÍTIO 300MG - CPM.	1800	0,88
18	AMP	CETAMINA 50MG 10ML - AMP.	900	161,45



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

19	UND	CLOMIPRAMINA 10MG - CPM.	540	1,15
20	UND	CLONAZEPAM 0,5 MG - CPM.	5400	0,38
21	UND	CLONAZEPAM 2 MG - CPM.	7200	0,33
22	UND	CLONAZEPAM 2,5MG/ML, SOL. ORAL, FRACO C/ 20ML -FRC.	180	7,00
23	UND	CLORPROMAZINA 100MG - CPM.	3600	0,73
24	UND	CLORPROMAZINA 25MG - CPM.	2700	0,70
25	UND	CLORPROMAZINA 25MG 5ML AMP.	900	3,50
26	UND	CLORPROMAZINA 40MG/ML, SOL. ORAL, FRC. C/ 20ML - FRC.	180	14,00
27	UND	DEPAKENE 250MG	1800	6,25
28	UND	DEPAKENE 250MG/ML XAROPE	180	11,68
29	UND	DEPAKOTE 125MG	900	2,60
30	UND	DEPAKOTE 500 MG	1800	5,78
31	UND	DEPAKOTE ER 500MG	1800	5,78
32	UND	DIAZEPAM 10MG - CPM.	9000	0,25
33	UND	DIAZEPAM 5MG - CPM.	9000	0,25
34	UND	DIAZEPAN 10MG - AMP.	3870	1,45
35	UND	DIVALPROATO DE SÓDIO 250MG	3600	0,95
36	UND	DIVALPROATO DE SÓDIO 500 MG - CPM.	3600	2,23
37	UND	DULOXETINA 30 MG	990	3,33
38	UND	DULOXETINA 60MG	900	6,63
39	UND	ESCITALOPRAM 10 MG	1800	0,78
40	UND	ESCITALOPRAM 20MG	1350	1,05
41	UND	FENITOÍNA 100MG - CPM.	3600	0,30
42	UND	FENITOÍNA SÓDICA SOL. INJ. 50 MG/ML, 5ML AMP.	7200	5,75
43	UND	FENOBARBITAL 100MG - CPM.	9000	0,43
44	UND	FENOBARBITAL 200MG/ML - AMP.	6300	4,43
45	UND	FENOBARBITAL 40MG/ML, SOL. ORAL, FRC. C/ 20ML-FRC.	1800	11,60
46	UND	FENTANILA 0,05MG 10ML - AMP.	1530	5,50
47	UND	FENTANILA 0,05MG 2ML - AMP.	630	5,50
48	UND	FENTANILA 0,05MG 5ML - AMP.	630	12,50
49	UND	FLUOXETINA 20MG - CPS.	9000	0,20
50	UND	FRISIUM 10MG	450	2,20
51	UND	GABAPENTINA 300 MG	1800	1,10
52	UND	GARDENAL 50MG	270	0,73
53	UND	HALOPERIDOL 1MG - CPM.	3600	0,35
54	UND	HALOPERIDOL 2MG/ML, SOL. ORAL, FRC. C/ 20ML - FRC.	900	22,50
55	UND	HALOPERIDOL 5MG - CPM.	5400	0,70
56	UND	HALOPERIDOL 5MG/ML, AMP. C/ 1ML - AMP.	1440	6,25
57	UND	HALOPERIDOL DECANOATO 70,52MG/ML - AMP.	900	26,25
58	UND	IMIPRAMINA 25MG - CPM.	630	1,08
59	UND	LAMOTRIGINA 100 MG	1800	1,13
60	UND	LAMOTRIGINA 25MG	135	2,15
61	UND	LAMOTRIGINA 50MG	54	1,23
62	FRC	LEVETIRACETAM 100MG/ML	225	220,13
63	UN	LEVETIRACETAM 100MG/ML	225	220,13
64	UND	LEVETIRACETAM 250MG	360	5,55
65	UND	LEVOMEPRIMAZINA 100MG - CPM.	3600	1,25
66	UND	LEVOMEPRIMAZINA 25MG - CPM.	2700	1,05
67	UND	LEVOMEPRIMAZINA 40MG/ML, SOL. ORAL, FRC. C/20ML - FRC.	450	21,50
68	UND	LORAZEPAM 2 MG	900	0,35
69	UND	MIDAZOLAN 15MG - CPM.	900	4,28
70	UND	MIDAZOLAN 15MG/3 ML	900	18,25
71	UND	MIDAZOLAN 50MG/10ML	630	30,00
72	UND	MIDAZOLAN 5MG/5ML	630	18,25
73	UND	MINTOZAPINA 30 MG	900	4,45
74	UND	MIRTAZAPINA 15MG	450	3,50
75	UND	MORFINA 0,1MG/ML1ML - AMP.	1980	9,00
76	UND	MORFINA 0,2MG/ML1ML - AMP.	1890	12,50
77	UND	MORFINA 10MG - CPM.	540	1,35
78	UND	MORFINA 10MG/ML1ML - AMP.	1890	9,00
79	UND	MORFINA 1MG/ML 2ML - AMP.	990	9,00
80	UND	MORFINA 30MG - CPM.	540	3,63
81	UND	NORTRIPTILINA 25MG - CPM.	3600	0,78
82	UND	NORTRIPTILINA 50 MG	1800	2,43
83	UND	NORTRIPTILINA 75MG - CPM.	1800	2,43
84	UND	OLANZAPINA 10MG	1800	0,73
85	UND	OLANZAPINA 5MG	630	1,25
86	UND	OXCARBAZEPINA 300MG	990	2,43





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

87	UND	OXCARBAZEPINA 600MG	540	4,68
88	UND	OXCARBAZEPINA 600MG SUSPENSÃO ORAL 100 MLSERINGA	180	78,00
89	UND	PAROXETINA 20MG - CPM.	7200	0,53
90	UND	PATZ SL 5MG	180	2,83
91	UND	PETIDINA 50MG/ML, AMP. C/ 2ML	1800	6,08
92	UND	PREGABALINA 150MG	1800	1,20
93	UND	PREGABALINA 75 MG	1800	0,95
94	UND	PROMETAZINA 25 MG	1800	0,85
95	UND	QUETIAPINA 100 MG	1800	1,88
96	UND	QUETIAPINA 200MG	900	7,70
97	UND	QUETIAPINA 200MG	2700	7,70
98	UND	QUETIAPINA 25 MG	1800	0,83
99	UND	QUETIAPINA 50 MG	1800	4,90
100	UND	RISPERIDONA 1MG - CPM.	3600	0,25
101	UND	RISPERIDONA 1MG/ML SUSP. ORAL 30ML	540	34,63
102	UND	RISPERIDONA 2MG - CPM.	9000	0,65
103	UND	RISPERIDONA 3MG - CPM.	1800	0,40
104	UND	SERTRALINA 50MG - CPM.	14400	0,45
105	UND	TOPIRAMATO 100MG	900	0,85
106	UND	TOPIRAMATO 25MG	900	0,43
107	UND	TOPIRAMATO 25MG	315	0,43
108	UND	TOPIRAMATO 50MG	1800	0,53
109	UND	TOPIRAMATO 50MG	360	0,53
110	UND	TORVAL CR 500MG	990	3,28
111	UND	TRAMADOL 50 MG/ML 1ML	11880	11,30
112	UND	TRAMADOL 50MG COMP	270	1,20
113	UND	TRAZADONA 50MG	900	1,45
114	UND	TRAZODONA 100MG	270	1,75
115	UND	TRAZODONA 100MG	270	1,75
116	UND	TRAZODONA 50MG	270	1,45
117	UND	TRAZODONA 50MG	270	1,45
118	UND	TRILEPTAL 60MG/ML	270	78,00
119	UND	TROMADOL 100 MG	1350	19,73
120	UND	VENLAFAXINA 150MG	900	6,33
121	UND	VENLAFAXINA 37,5MG	900	2,18
122	UND	SUXAMETONIO 100MG INJ	900	51,08
123	UND	VENLAFAXINA 75MG	900	3,05
124	UND	ZOLPIDEM 10 MG	1800	1,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 31- SAÚDE

OBJETO: MATERIAIS ODONTOLÓGICOS				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE E PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UND	ABRIDOR DE BOCA ADULTO E INFANTIL	27	31,50
02	UND	ÁCIDO GEL FOSFORICO 37% SERINGA 10 ML	1080	6,48
03	UND	ADESIVO ODONTOLOGICO MAGIC DENTINA E ESMALTE 5ML	720	29,98
04	UND	AFASTADOR FARABEUF ADULTO	45	45,88
05	UND	AFASTADOR FARABEUF INFANTIL	45	45,88
06	UND	AFASTADOR MINESSOTA/ FARABEUF DE AÇO INOX	45	32,75
07	UND	ÁGUA DESTILADA PARA AUTOCLAVE 1000ML	90	7,75
08	UND	ÁGUA DESTILADA, GALÃO DE 5 LITROS P/USO EM AUTOCLAVE DE MESA.	450	13,25
09	UND	AGULHA GENGIVAL TAMANHO CURTA 30 G CX C/ 100	135	0,65
10	UND	AGULHA GENGIVAL TAMANHO LONGA 27 G CX C/ 100	135	0,65
11	UND	AGULHA HIPODERMICA 0,55 X 20MM	45	0,18
12	UND	ALAVANCA APICAL JOGO COM 3 PÇ	27	39,88
13	UND	ALAVANCA CURVA (BANDEIRAS)	36	39,88
14	UND	ALAVANCA RETA	45	39,88
15	UND	ALAVANCA SELDIN JOGO COM 3 PÇ	27	73,43
16	UND	ALCOOL 70% 1000 ML	4500	11,18
17	UND	ALCOOL 70% EM GEL	1350	10,18
18	UND	ALCOOL 96	225	14,28
19	UND	ALGINATO PARA IMPRESSÃO 410 G	180	39,23



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

20	UND	ALGODÃO HIDRÓFILO 500G.	225	27,00
21	UND	ALGODÃO ROLETE DENTAL COM 100 UND	900	4,25
22	UND	ALVEOLEX CURATIVO ALVEOLAR	54	138,00
23	UND	ALVEOLITINA PARA TRATAMENTOS DE ALVEOLITES 20G	54	138,00
24	UND	ALVEOLÓTOMO CURVO / RETO	72	138,00
25	UND	AMALGAMA EM CAPSULA 1 PORÇÃO COM 50 UND	18	649,25
26	UND	AMALGAMA EM CAPSULA 2 PORÇÃO COM 50 UND	18	649,25
27	UND	AMALGAMADOR	18	3.348,63
28	CX	ANEST. ODONTOLOGICO 2% LIDOCAINA COM EPINEFRINA CX C/ 50	18	300,53
29	CX	ANEST. ODONTOLOGICO 2% LIDOCAINA SEM VASO CX C/ 50 UND.	45	300,53
30	CX	ANEST. ODONTOLOGICO 3% LIDOCAINA COM FENILEFRINA CX C/ 50 UND	50	300,53
31	CX	ANEST. ODONTOLOGICO 4% ARTICAINA E EPINEFRINA CX C/ 50 UND	100	300,53
32	CX	ANEST. ODONTOLOGICO CLORIDRATO DE PRILOCAINA CX C/ 50 UND	27	300,53
33	CX	ANEST. ODONTOLOGICO MEPIVACAINA 2% CX C/ 50 UND	18	300,53
34	CX	ANEST. ODONTOLOGICO MEPIVACAINA SEM VASO CX C/ 50 UND.	54	300,53
35	CX	ANEST. TOPICO BENZOCAINA SABOR MENTA, PINA COLADA E T.FRUTT. POTE C/ 12G	90	17,20
36	CX	ANEST.ODONTOLOGICO 3% CITOCAINA COM PRILOCAINA CX C/ 50 UND	45	300,53
37	CX	ANESTESICO ALPHACANE C/50 UNID	100	178,80
38	UND	ANTISEPTICO BUCAL 2000ml	135	37,50
39	UND	APLICADOR DYCAL ANGULADO	90	12,65
40	UND	APLICADOR DYCAL RETO	135	12,65
41	UND	APLICADOR DYCAL SIMPLES	135	12,65
42	UND	ARCO DE OSTBY	90	30,00
43	UND	ASPIRADOR CIRURGICO	22	3.497,50
44	PCT	AVENTAL CIRURGICO MANGA LONGA PCT C/10	270	46,25
45	UND	AVENTAL DE CHUMBO PROFISSIONAL	9	1.669,05
46	PCT	BABADOR C/100	97	22,13
47	UND	BANDEJA INOX 22X17X1,5 CM PARA 12 INSTRUMENTOS	72	139,55
48	UND	BANDEJA INOX 22X9X1,5 CM PARA 6 INSTRUMENTAL	79	139,55
49	UND	BANDEJA INOX 26X12X1,2 CM	72	139,55
50	UND	BICARBONATO DE SODIO 200 G	180	12,50
51	UND	BISTURI DE KIRKLAND	45	100,00
52	UND	BISTURI DE ORBAN	45	100,00
53	UND	BOMBA A VACUO COM UNIDADE AUXILIAR (EQUIPAMENTO)	3	12.500,00
54	UND	Broca diamantada FG com Tripla diamantação (numeração variada )	36	5,75
55	UND	BROCA CARBIDE FG ALTA ROTAÇÃO	72	5,75
56	UND	Broca Carbide FG número 06 Esférica	36	17,43
57	UND	BROCA CARBIDE FG XL CIRÚRGICA ALTA ROTAÇÃO	630	17,43
58	UND	BROCA CIRÚRGICA 08 HASTE LONGA P/CANETA DE ALTA ROTAÇÃO	270	17,43
59	UND	BROCA CIRÚRGICA 702 HASTE LONGA P/CANETA DE ALTA ROTAÇÃO	270	17,43
60	UND	BROCA DE AÇO CONTRA ÂNGULO	144	R\$ 23,75
61	UND	Broca de Aço Esférica CA 22,5 MM	36	50,00
62	UND	BROCA DIAMAMTADA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1° A 4° SERIE (NÚMERAÇÃO VARIADA.)	1350	16,33
63	UND	BROCA DIAMAMTADA FG PARA ALTA ROTAÇÃO F 1° A 4° SERIE (NÚMERAÇÃO VARIADA.)	1350	16,33
64	UND	BROCA DIAMAMTADA FG PARA ALTA ROTAÇÃO FF 1° A 4° SERIE (NÚMERAÇÃO VARIADA.)	1350	16,33
65	UND	BROCA ENDO Z	450	35,40
66	UND	BROCA ESFÉRICA CA 26 MM	36	15,70
67	UND	BROCA EXTREMIDADE FG 1557 XC	36	87,50
68	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1032 F	36	14,13
69	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1034 F	36	14,13
70	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1036 F	36	14,13
71	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1090 F	36	14,13
72	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1093 F	36	14,13
73	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1112 F	36	14,13
74	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 14	36	17,43
75	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 15	36	17,43
76	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 16	36	17,43
77	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 2135F	36	7,50
78	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 2200F	36	7,50
79	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 3018 F	36	7,50
80	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 3168 F	36	7,50
81	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 3195 F	36	7,50
82	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 4130 F	36	7,50
83	UND	BROCA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 4138 F	36	7,50
84	UND	BROCA LONGA FG NÚMERO 556L	36	22,50
85	UND	BROCA TUNGSTÊNIO MAXICUT	13	188,03
86	UND	BROCA TUNGSTÊNIO MNICUT- 1520	13	188,03
87	UND	BROCA TUNGSTÊNIO PERA 90719 CORTE CRUZADO	13	188,03



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

88	UND	BROCAS FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1012	54	8,80
89	UND	BROCAS FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1013	54	8,80
90	UND	BROCAS FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1014	58	8,80
91	UND	BROCAS FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1015	58	8,80
92	UND	BROCAS FG PARA ALTA ROTAÇÃO 1016	58	8,80
93	UND	BROCAS HL PARA ALTA ROTAÇÃO 1012	45	8,80
94	UND	BROCAS HL PARA ALTA ROTAÇÃO 1013	45	8,80
95	UND	BROCAS HL PARA ALTA ROTAÇÃO 1014	45	8,80
96	UND	BROCAS HL PARA ALTA ROTAÇÃO 1015	45	8,80
97	UND	BROCAS HL PARA ALTA ROTAÇÃO 1016	45	8,80
98	UND	BROCA PONTA INATIVA FG PARA ALTA ROTAÇÃO 3082	39	7,75
99	UND	BROCA PONTA INATIVA HL PARA ALTA ROTAÇÃO 3082	39	7,75
100	UND	BROQUEIRO AUTOCLAVÁVEL, 28 FUROS FG E G FUROS CA	4	92,50
101	UND	BROQUEIRO AUTOCLAVÁVEL, 75 FUROS 43 CA E 32 FG	4	100,00
102	UND	BROQUEIRO METAL 30 FUROS (2X15FG)	9	92,50
103	UND	BRUNIDOR N°29	90	40,00
104	UND	BRUNIDOR N°30	90	40,00
105	UND	BRUNIDOR N°33	135	40,00
106	UND	CABO P/ BISTURI N°03	119	22,25
107	UND	CABO PARA ESPELHO	135	7,98
108	UND	CALCADOR HOLLEMBACK N°01	27	51,40
109	UND	CALCADOR HOLLEMBACK N°35	540	51,40
110	UND	CALLER COM PMCC	8	87,50
111	UND	CAMPO CIRURGICO	1000	10,00
112	UND	CANULA DE ASPIRAÇÃO	45	87,50
113	UND	CARBONO PARA ALTICULAÇÃO	90	5,50
114	UND	CARBONO PARA ARCADEA COMPLETA	90	5,50
115	UND	CERA 4 CORES BASTÕES	22	59,30
116	UND	CERA ORTODONTICA C/ 10 UND	22	36,00
117	UND	CERA ROSA 7 18 LÂMINA	180	36,00
118	UND	CERA ROSA 9 18 LÂMINA	180	36,00
119	UND	CERA UTILIDADE 18 LÂMINAS	22	33,75
120	UND	CIMENTO DE HIDROXIDO DE CALCIO P.A	597	11,23
121	UND	CIMENTO DE ZINCO LIQ.	45	43,38
122	UND	CIMENTO DE ZINCO PÓ	45	43,38
123	UND	CIMENTO COM HIDRÓXIDO DE CÁLCIO PA	17	69,35
124	UND	CIMENTO ENDODÔNTICO SEALER 26	18	69,35
125	UND	CIMENTO PULPOSAN LIQ	45	75,00
126	UND	CIMENTO PULPOSAN PÓ	45	75,00
127	UND	CLINDAMICINA	799	9,63
128	UND	CLOREXIDINA 2% GEL + NAPROSOL	135	39,38
129	UND	CLOREXIDINA A 0,12% FRASCO COM 1000ML.	1080	45,75
130	UND	CLOREXIDINA PARA CAVIDADE 2% 100 ML	1080	3,75
131	UND	COLGADURA INDIVIDUAL DE INOX	180	13,75
132	UND	COLTOSOL	450	31,25
133	UND	CONDENSADOR AMALGAMA	45	87,50
134	UND	CONE DE GUTA PERCHA ODOUS DE DEUS EXTRAÍDO DA AMAZÔNIA TAMANHO FINE MEDIUM (FM);	36	205,08
135	UND	CONE DE GUTA PERCHA ODOUS DE DEUS EXTRAÍDO DA AMAZÔNIA TAMANHO FINE MÉDIUM EXTRA LONGA ( FMEL);	36	205,08
136	UND	CONE DE GUTA PERCHA ODOUS DE DEUS EXTRAÍDO DA AMAZÔNIA TAMANHO FINE ROTATÓRIOEXTRA LONGO (FREL);	37	205,08
137	UND	CONE DE GUTA PERCHA ODOUS DE DEUS EXTRAÍDO DA AMAZÔNIA TAMANHO MÉDIUM (M);	36	205,08
138	UND	CONE DE GUTA PERCHA PRINCIPAL 1° 15-40	36	205,08
139	UND	CONE DE GUTA PERCHA PRINCIPAL 2° 45-80	36	205,08
140	UND	CONE GUTA PERCHA PARA OBTURAÇÃO PROTAPPER F1	36	205,08
141	UND	CONE GUTA PERCHA PARA OBTURAÇÃO PROTAPPER F2	36	205,08
142	UND	CONE GUTA PERCHA PARA OBTURAÇÃO PROTAPPER F3	36	205,08
143	UND	CONE PROTAPPER OU CONICIDADE 0,6	18	205,08
144	UND	CONE PROTAPPER OU CONICIDADE 0,6 (F1)	18	205,08
145	UND	CONJUNTO DE PONTAS PARA ULTRASSOM ( KONDORTECH) INSERTO G1, G2, G4 COM 03 UNIDADES	9	500,00
146	UND	CREME DENTAL 90G	1000	12,50
147	UND	CREME DENTAL 50G	1000	8,75
148	UND	CREME DENTAL 30G	1000	12,50
149	UND	CUBA METALICA PEQUENA	49	84,08
150	UND	CUBA P/ ASSEPSIA INOX 10X5 CM ESP/U. G 300 ML	49	84,08
151	UND	CUNHA DE MADEIRA PACOTE C/100 UNID	72	15,50
152	UND	CURETA LUCAS 85	19	29,93
153	UND	CURETA MC CALL	18	29,93
154	UND	CURETAS COLUMBIA 1 R-L	45	180,00
155	UND	CURETAS COLUMBIA 2 R-L	45	180,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

156	UND	CURETAS COLUMBIA 3 R-L	45	180,00
157	UND	CURETAS COLUMBIA 4 R-L	45	180,00
158	UND	CURETAS DE LUCAS	90	29,93
159	UND	DESCOLADOR DE MOLT N°2-4	45	147,85
160	UND	DESCOLADOR DE PERIOSTO	45	47,48
161	UND	EDTA 20 ML	45	8,75
162	UND	ENHANCE C/07	72	293,75
163	UND	ESCAVADOR DE DENTINA	90	25,25
164	UND	ESCAVADOR DUPLO	72	25,25
165	UND	Escova de Robson para Profilaxias e microabrasão AMARELA	144	2,23
166	UND	Escova de Robson para Profilaxias e microabrasão azul	144	2,23
167	UND	Escova de Robson para Profilaxias e microabrasão Lilás	144	2,23
168	UND	Escova de Robson para Profilaxias e microabrasão Rosa	157	2,23
169	UND	ESCOVA DE ROBSON PLANA OU CONICA	270	2,50
170	UND	ESCOVA DENTAL ADULTO	5000	2,05
171	UND	ESCOVA DENTAL INFANTIL	5000	2,05
172	UND	Esculpidor de Hollemback Número 02	13	41,65
173	UND	ESCULPIDOR HOLLEMBACK N° 3s	45	41,65
174	UND	ESPATULA METALICA Nº24 FLEXIVEL	45	29,98
175	UND	ESPÁTULA N° 07	36	22,80
176	UND	ESPATULA N°70	18	22,80
177	UND	ESPATULA Nº72	9	22,80
178	UND	ESPATULA P/ CIMENTO Nº01	18	22,80
179	UND	ESPÁTULA P/ GESSO	90	29,98
180	UND	ESPELHO BUCAL N° 03	90	9,75
181	UND	ESPELHO BUCAL N° 04	90	9,75
182	UND	ESTOJO INOX 18X08X5 CM	27	210,98
183	UND	ESTOJO INOX 26X12X6 CM	27	210,98
184	UND	EUGENOL 20 ML	27	50,00
185	UND	EVIPLAC	180	20,13
186	UND	FILME ODONTOLOGICO PERIAPICAL CX C/150 UND	45	340,00
187	UND	FILME ODONTOLOGICO PERIAPICAL INFANTIL CX C/100 UND	45	340,00
188	UND	FILTRO P/ CADEIRA	45	250,00
189	UND	FILTRO P/ COMPRESSOR	45	875,00
190	CX	FIO DE SUTURA DE SEDA COM 24 UND 3-0	72	98,45
191	CX	FIO DE SUTURA DE SEDA COM 24 UND 1,5	72	98,45
192	CX	FIO DE SUTURA DE NYLON COM 24 UND 3-0	72	98,45
193	CX	FIO DE SUTURA DE NYLON COM 24 UND 1,5	72	98,45
194	CX	FIO DE SUTURA CAT-GUT COM 24 UND 1,5	45	98,45
195	CX	FIO DE SUTURA CAT-GUT COM 24 UND 1,0	45	98,45
196	UND	FIO DENTAL 100 MTS	4500	4,75
197	UND	FIO DENTAL 50MTS	4500	4,75
198	UND	FITA MATRIZ 5MM COM 500 MM	270	3,13
199	UND	FITA MATRIZ 7MM COM 500 MM	270	2,93
200	UND	FIXADOR ODONTOLOGICO 475 ML	450	18,75
201	UND	FLUOR GEL ACIDULADO C/ 200 ML	630	9,45
202	UND	FLUOR GEL NEUTRO C/ 200 ML	630	9,45
203	UND	FORCEPS ADULTO NUMERAÇÃO VARIADA	270	143,05
204	UND	FORCEPS INFANTIL NUMERAÇÃO VARIADA	180	143,05
205	UND	FORMALINA 40% 100ML ( FORMOL)	18	15,63
206	UND	FORMOCRESOL 10 ML	29	17,08
207	UND	FOTOPOLIMERIZADOR	45	1.122,50
208	UND	FRASCO DAPEN VIDRO	45	6,25
209	UND	FRASCO P/ BIOPCIA (COLETOR UNIVERSAL)	450	0,75
210	UND	FRESA DE METAL (P/ DESGASTE DE ACRILICO)	45	157,18
211	UND	GENGIVOTOMO	45	125,00
212	UND	GESEO COMUM BRANCO 1 KL	90	29,95
213	UND	GESEO ESPECIAL TIPO IV 1 KL	45	58,25
214	UND	GESEO ORTODONTICO 1 KL	90	58,25
215	UND	GESEO PEDRA TIPO III AMARELO 1KL	450	9,75
216	UND	GESEO PEDRA TIPO III BRANCO 1KL	450	9,75
217	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA NÚMERO 200	9	24,08
218	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 202	9	24,08
219	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 203	9	24,08
220	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 204	9	24,08
221	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 205	9	24,08
222	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 206	9	24,08
223	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 207	9	24,08



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

224	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 208	9	24,08
225	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 209	9	24,08
226	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 210	9	24,08
227	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 211	9	24,08
228	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 212	9	24,08
229	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA N 26	9	24,08
230	UND	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO ENDODONTIA NÚMERO W8A	9	24,08
231	UND	GUTA PERCHA PONTA- PUNTA PROTAPER F1 F2 F3 KIT	5	113,40
232	UND	HEMOPARE	29	38,05
233	UND	HIDRO C PASTA BASE E CATALIZADOR	45	69,35
234	UND	HIPOCLORIDO DE SÓDIO 05% LÍQUIDO DE DARKIN 1000 ML	18	13,53
235	UND	HIPOCLORIDO DE SÓDIO 1% SOLUÇÃO DE MILTON 1000 ML	18	13,53
236	UND	HIPOCLORITO DE SÓDIO 2,5% SODA CLORADA 1 LITRO	9	23,35
237	UND	IONOMERO DE VIDRO C LIQ	14	79,55
238	UND	IONOMERO DE VIDRO C PÓ	13	79,55
239	UND	IONÔMERO DE VIDRO F PÓ	27	72,45
240	UND	IONÔMERO DE VIDRO F LÍQUIDO	27	72,45
241	UND	IONÔMERO DE VIDRO R LÍQUIDO	27	72,45
242	UND	IONÔMERO DE VIDRO R PÓ	27	72,45
243	UND	JATO DE BICARBONATO (	13	1.375,00
244	UND	JOGO DE CINZEIS	45	187,50
245	UND	JOGO DE MICRO-CINZEL P/ OSSO OSCHENBIEN	45	200,00
246	UND	JOGO DE MOLDEIRAS C/09	45	207,50
247	UND	KIT DE LIMA K- FLEX 10MM 21MM	13	79,10
248	UND	KIT DE LIMA K-FLEX 08MM 25MM	18	79,10
249	UND	KIT DE LIMA K-FLEX 08MM 31MM	18	79,10
250	UND	KIT DE LIMA K-FLEX 10MM 25MM	13	79,10
251	UND	KIT DE LIMA K-FLEX 10MM 31MM	13	79,10
252	UND	LÂMINA DE BISTURI 15C	9	46,83
253	UND	LÂMINA DE BISTURI12/15	18	46,83
254	UND	LENÇOL DE BORRACHA PARA ISOLAMENTO	18	46,08
255	UND	LIMA HEDESTRON 1 SÉRIE ( 15 A 40) 31MM	13	190,30
256	UND	LIMA HEDESTRON 1 SÉRIE (15 A 40) 21 MM	13	190,30
257	UND	LIMA HEDESTRON 2 SÉRIE ( 15 A 40) 25MM	13	190,30
258	UND	LIMA HEDESTRON 2 SÉRIE ( 45 A 80 ) 21 MM	13	190,30
259	UND	LIMA HEDESTRON 2 SÉRIE ( 45 A 80) 31 MM	13	190,30
260	UND	LIMA HEDESTRON 2 SÉRIE (45 A 80) 25 MM	13	190,30
261	UND	LIMA HEDESTRON 2 SÉRIE( 15 A 40 ) 21 MM	13	190,30
262	UND	LIMA K-FILE NITIFLEX 15-40 21MM.	45	71,13
263	UND	LIMA P/OSSO N°11	45	75,50
264	UND	LIMA P/OSSO N°12	45	75,50
265	UND	LIMA ROTATÓRIA PROTAPPER 31MM	13	250,00
266	UND	LIMA ROTATÓRIA PROTAPPER SORTIDA 21MM	13	250,00
267	UND	LIMA ROTATÓRIA PROTAPPER SORTIDA 25MM	13	250,00
268	UND	LIMA ROTATÓRIA TRATADA PRO DESING 21MM KIT	18	250,00
269	UND	LIMA ROTATÓRIA TRATADA PRO DESING 25MM KIT	18	250,00
270	UND	LIMALHA DE PRATA 30 G	9	187,50
271	UND	LIMAS 15 C-PLUS OU PILOT 21 MM	45	150,00
272	UND	LIMAS 15 C-PLUS OU PILOT 25 MM	45	150,00
273	UND	LIMAS 15 K-FLEX 21MM	45	150,00
274	UND	LIMAS 15 K-FLEX 25MM	45	150,00
275	UND	LIMAS K-FILE NITIFLEX 15-40 25MM.	45	500,00
276	UND	LIMAS NITI EASY PRO DESING 21MM	45	500,00
277	UND	LIMAS PERIODONTAIS	18	200,00
278	UND	KIT DE LIMA K-FLEX 08MM 21MM	18	125,00
279	UND	LIXA PARA ACABAMENTO DE RESTAURAÇÃO DE RESINA E IONÔMERO COM GRANULAÇÃO GROSSA / FINA, DORSO DE POLIÉSTER, RESINA E ÓXIDO DE ALUMÍNIO DISPERSO EM RESINA, INCOLOR, CAIXA C/150 UND	54	0,83
280	UND	LOCALIZADOR APICAL PROPEX II	13	7.324,98
281	CX	LUVA P/PROCEDIMENTOS EM LÁTEX NÃO ESTÉRIL EXTRA PEQUENA CX C/100 UNID.	300	29,25
282	CX	LUVA P/PROCEDIMENTOS EM LÁTEX NÃO ESTÉRIL GRANDE CX C/100 UNID.	300	29,25
283	CX	LUVA P/PROCEDIMENTOS EM LÁTEX NÃO ESTÉRIL MEDIA CX C/100 UNID.	300	29,25
284	CX	LUVA P/PROCEDIMENTOS EM LÁTEX NÃO ESTÉRIL PEQUENA CX C/100 UNID.	300	29,25
285	CX	MÁSCARA DESCART. TRIPLA CX C/50 UNID.	200	12,50
286	UND	MÁSCARA FACIAL DE ACETATO	450	14,50
287	UND	MÁSCARA FACIAL N 95 SEM VÁLVULA	450	3,00
288	UND	MÁSCARA FACIAL PFF 2	450	3,00
289	UND	MATERIAIS P/POLIMENTO DO ACRÍLICO: DISCO DE FELTRO	7	100,00
290	UND	MATERIAIS P/POLIMENTO DO ACRÍLICO: MANDRIL	8	100,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

291	UND	MERCURIO VIVO 100G - FRASCO	4	125,00
292	UND	MOLDEIRAS Nº6	18	23,15
293	UND	MOLDEIRAS Nº8	19	23,15
294	UND	ÓCULOS PROTEÇÃO	90	8,13
295	UND	OLEO LUBRIFICANTE DE ALTA ROTAÇÃO SPRAY 100 ML	90	59,63
296	UND	OLEO LUBRIFICANTE DE BAIXA ROTAÇÃO SPRAY 100 ML	72	59,63
297	UND	OTOSPORIM GOTAS 10ML	72	31,25
298	UND	PAPEL TOALHA	1000	21,25
299	UND	PASTA PROFILÁTICA	90	7,25
300	UND	PEDRA POMES 200GRAMAS	27	6,25
301	UND	PERFURADOR PARA DIQUE DE BORACHA	9	250,00
302	UND	PERODIXO DE HIDROGÊNIO 1%	90	125,00
303	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 80X100	18	75,90
304	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 100X100	18	112,08
305	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 120X100	18	112,08
306	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 150X100	18	140,75
307	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 200X100	18	188,00
308	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 250X100	18	215,55
309	UND	PINÇA ALLES	18	74,95
310	UND	PINÇA ANATÔMICA	90	74,95
311	UND	PINÇA BACKAUS	18	96,68
312	UND	PINÇA CLINICA	18	18,05
313	UND	PINÇA DE ABDISON BROWN	18	25,45
314	UND	PINÇA KELLY	18	63,93
315	UND	PINÇA MICRO-DENTE DE RATO	17	22,63
316	UND	PINÇA MOSQUITO	45	50,98
317	UND	PINÇA PORTA-GRAMPO	45	182,00
318	UND	PLACA DE VIDRO	18	91,45
319	UND	PLACA DE VIDRO PARA MANIPULAÇÃO 10 MM	18	91,45
320	UND	PLACA DE VIDRO PARA MANIPULAÇÃO 6 MM	18	91,45
321	UND	POLIDORES DE RESINA COM DUPLA CAMADA DE SILICONE E JATEAMENTO DE CARBETO DE SILÍCIO KIT	23	400,00
322	UND	PONTA ACESSÓRIOS, TIPO MICROBRUSH, DOBRÁVEL, PARA APLICAÇÃO DE ADESIVO DENTÁRIO, EXTRAFINO, C/100.	90	299,75
323	UND	PONTA DE PAPEL ABSORVENTE 1º SEIRE 15- 40	135	46,00
324	UND	PONTA DE PAPEL ABSORVENTE 2º SEIRE 45- 80	27	46,00
325	UND	PONTA RETA	45	46,00
326	UND	PORTA AGULHA	45	59,18
327	UND	PORTA AGULHA MAYO HEGAR 14CM	45	59,18
328	UND	PORTA ALGODÃO 8X8 CM SERVIDO	45	146,23
329	UND	PORTA ALGODÃO 8X8 LIMPO COM MOLA	45	146,23
330	UND	PORTA AMALGAMA DE PLÁSTICO.	27	45,00
331	UND	PORTA MATRIZ	27	53,13
332	UND	POSICIONADOR RADIOGRAFICO	13	81,50
333	UND	PUNCH 4,5 MM	9	50,00
334	UND	PUNCH 6MM	9	50,00
335	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL A2 DENTINA	270	42,60
336	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL A3 DENTINA	270	42,60
337	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL A3,5 DENTINA	360	42,60
338	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL B2 DENTINA	270	42,60
339	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL B3 DENTINA	180	42,60
340	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL C2 DENTINA	270	42,60
341	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL C3 DENTINA	270	42,60
342	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL MICRO HIBRIDA 4G TODAS AS CORES. (A2, A3 E A3,5)	450	42,60
343	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL NANOPARTICULADA 4G TODAS AS CORES.(A2 E A5)	450	97,18
344	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL PARA DENTES ANTERIORES E POSTERIO Z100 4G TODAS AS CORES.	360	97,18
345	UND	RESTAURADOR PROVISÓRIO IRM- KIT PÓ E LÍQUIDO	90	79,55
346	UND	REVELADOR ODONTOLÓGICO 475 ML	450	18,75
347	UND	RODA PARA POLIMENTO ALGODÃO	45	75,00
348	UND	SACA BROCA UNIVERSAL	315	70,03
349	UND	SERINGA CARPULE	135	71,23
350	UND	SERINGA PLÁSTICA DESCARTAVEL	720	0,40
351	UND	SERINGA TRÍPLICE	45	750,00
291	UND	SINDESMOTOMO	135	42,50
292	UND	SOLUÇÃO DE HIPOCLORITO DE SÓDIO A 2,5% SODA CLORADA FRASCO COM 1000ML.	18	27,48
293	UND	SONDA EXPLORADORA Nº05	72	12,65
294	UND	SONDA EXPLORADORA Nº47	72	12,65
295	UND	SONDA PERIODONTAL	45	24,53
296	UND	SORO FISIOLÓGICO FRASCO COM 500ML.	90	18,75
297	UND	SPRAY P/TESTE VITALIDADE ENDO ICE 200ML	90	49,98





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

298	UND	SUGADOR CIRÚRGICO	98	51,98
299	UND	SUGADOR ENDODONTICO DESC.PCT COM 20 UND	450	31,25
300	UND	SUGADORES DESC. DE SALIVA C/ 40 UNID	1800	15,25
301	UND	TAÇA DE BORRACHA PARA PROFILAXIA	36	6,25
302	UND	TESOURA ÍRIS RETA 14CM.	45	37,13
303	UND	TESOURA PONTA CURVA	45	54,43
304	UND	TESOURA PONTA RETA	135	54,43
305	UND	TIRA DE LIXA PARA ACABAMENTO DE AMALGAMA.	90	10,75
306	UND	TIRA DE POLIÉSTER C/50 UNID	45	2,50
307	CX	TOUCA SANFONADA DESC. C/100	500	15,75
308	UND	TRICRESOL FORMALINA 10 ML	18	15,63
309	UND	ULTRASOM ODONTOLÓGICO	2	7.500,00
310	UND	VASELINA SÓLIDA BISNAGA 30GRAMAS	27	10,50
311	UND	VERNIZ CAVITARIO-CAVITINI 15 ML	9	20,88
312	UND	VERNIZ COPAL VERNIZ E SOLVENTE 10 ML	9	20,88
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 32 - SAÚDE

### OBJETO: ITENS EXCEPCIONAIS

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
1	UND	ALENDRONATO DE SODIO	81	2,10
2	AMP	ALOXIDIL	4	79,23
3	UND	ALDACTONE 25MG	180	0,53
4	UND	ACETATO DE LEUPRORRELINA 3,75 MG- AMPOLA	22,5	694,85
5	UND	ALGINAC 1.000	135	3,70
6	UND	AEROLIN	180	43,20
7	UND	ALENIA	18	3,35
8	UND	ALEVO 750MG	90	34,40
9	UND	ALPHARGAN	45	195,60
10	UND	AMIODORONA 100MG	180	26,83
11	UND	ARLEX RETARD 200MG	180	15,58
12	UND	ARTANE 2MG	180	1,00
13	UND	ARGIROL COLÍRIO	9	35,15
14	UND	ARTICO SACHE	90	14,18
15	UND	ASPIRINA PREVENT 100MG	180	1,53
16	UND	ATAK CLAV 400MG+57MG/5ML	10	312,38
17	UND	OCUPRESS	10	177,48
18	UND	BENICAR ANLO 40 10MG	180	5,50
19	UND	BUPROPIONA 150MG	180	3,50
20	UND	BUPROPIONA 300MG	180	4,00
21	UND	BUSONID 32MG	180	47,20
22	UND	CALTRIX K	180	4,95
23	UND	CARBIDOL 25MG+250MG	180	2,15
24	UND	CENTRUM A A Z	180	0,73
25	UND	CERAVE CREME HIDRATANTE	9	196,23
26	UND	CERAVE CREME LOÇÃO LIMPEZA	9	220,25
27	FRASCO	CETOPROFENO 100MG	180	10,78
28	FRASCO	CIPROFIBRATO 100MG	180	2,08
29	FRASCO	CITRATO DE POTÁSSIO MONOIDRATADO 10MG	180	2,05
30	UND	CLENIL 250MCG	45	155,98
31	UND	CLENIL HFA 200MCG	9	84,23
32	UND	CLOB X- LÍQUIDO	9	168,48
33	UND	CLOBETASOL 0,05% CREME	9	29,98
34	FRASCO	CLOPIN 75MG	108	47,48
35	FRASCO	CLOTALIDONO 12,5 MG	108	0,40
36	UND	CLOZAPINA 100 MG	180	10,30
37	UND	COMBI AD LIQUIDO	9	149,75
38	UND	COMBIGAN	13	210,03
39	UND	COMBODART	180	9,18
40	UND	COMPCEFALEXINA 500MG	90	1,70
41	UND	CONCARDIO 10MG	270	5,15
42	UND	CONDRES COMP	180	6,75
43	UND	DEOCIL SL 10MG	180	8,25
44	UNID	DIAMICRON MR 60MG	50	152,83



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

45	UND	DIEMECRON 30 MG	50	141,68
46	UND	DIOVAN AMLOFIX 320MG+5MG	252	11,00
47	UND	DIVALPROVATO DE SODIO 250 MG	180	1,25
48	UND	DONABEZILA 10MG	180	8,75
49	UND	DONILA 10/20MG	180	10,98
50	UND	DPREV 7000UI	180	3,98
51	UND	DUOMO HP	360	11,85
52	UND	EBATZ 2MG	180	6,30
53	REFIL	ENTRESTO 24/26	270	9,43
54	UND	ENTRESTO 49/ 51	270	8,55
55	UND	ENTRESTO 97/103	270	8,83
56	UND	ESPRIVA 2,5 MCG	27	699,20
57	UND	EUTHYROX 125MCG	180	1,03
58	UND	EXFORGE HCT 320/25/10MG	180	14,63
59	UND	FOR FIG 100MG	180	9,30
60	AMPOLA	FRISIUM 10MG	180	2,20
61	UND	GALANTAMINA 8MG	90	6,08
62	UND	GANFORT	10	315,95
63	UND	GARDASIL INJETAVEL AMPOLA	200	250,00
64	UND	GAUB MD	108	67,48
65	UND	GLICAZIDA 30MG	108	1,30
66	UND	GLICAZIDA 30MG	135	1,30
67	UND	GLICLAZIDA MR 60MG	270	1,50
68	UND	GLICLAZIDA MR 60MG	270	1,50
69	UND	GLIFAGE XR 500MG	270	0,40
70	UND	GLIFAGE XR 500MG	270	0,40
71	FRASCO	HIDRION	90	1,80
72	UND	HIDROCORTISONA POMADA	18	13,60
73	UND	HYABACK	13	96,50
74	UND	IDEAL SOLEIL 70 CORPO	9	179,33
75	UN	IMUNOVALE XAROPE	9	183,43
76	UN	ISOTRETINONA 20MG	108	3,85
77	UND	LAMOTRIGINA 100 MG	180	1,13
78	UND	LAMOTRIGINA 50MG	180	1,23
79	UND	LAMOTRIGINA DE 25MG	90	2,15
80	UND	LANZOPRAZOL 30MG	180	11,53
81	UND	LIXIANA 60MG	180	19,00
82	UND	LOREDON 50MG	108	2,18
83	UND	LOSEC MUPS 10MG	108	12,75
84	UND	LUMIGAM	10	347,55
85	UND	MAREVAN 5MG	180	0,48
86	UND	MEIA 20-34 ALTA COMPRESSÃO 3/4 FECHADA E/OU ABERTA	9	432,78
87	UND	MEIA 3/4 MASCULINA ALTA COMPRESSÃO	9	432,78
88	UND	MEIA 3/4 PANTURRILHA 18-23 ANTI TROMBO PONTEIRA ABERTA	9	151,38
89	UND	MEIA DE ALTA COMPRESSÃO 30-40 7/8 ABERTA	10	373,20
90	UND	MELOCOX 15MG	9	9,03
91	UND	MESTINON 60MG	108	1,50
92	UND	METICORTEN 20MG	108	0,63
93	UND	METOTREXATE 2,5MG	180	2,03
94	UND	MICOFENOLATO DE MOFITIL 500MG	180	7,90
95	UND	MILGAMMA	108	6,65
96	UND	MIOSAN 10MG	180	3,33
97	UND	MIOSAN 5MG	180	4,43
98	UND	NAPRIX 10MG	180	3,63
99	UND	NAPRIX A 10/10MG	180	4,13
100	UND	NAPROXENO 550MG	180	3,05
101	UND	NATRILIX SR 1,5MG	180	3,35
102	UND	NEBILET 5MG	135	8,88
103	UND	NEOMICINA	162	4,98
104	UND	NESINA 25MG	180	7,75
105	UND	NESINA MET 12,5MG + 1000MG	108	3,10
106	UND	NESINA PIO 25MG+15MG	360	11,83
107	UND	NESINA PIO 25MG+30MG	360	14,35
108	UND	NEULEPTIL 1%	200	46,43
109	UND	NEXIUM 40MG	90	5,98
110	UND	NIKI 3,00MG + 0,020MG	108	3,03
111	AMP	NORIPURUM ENDOVENESO/ 100MG/5ML	216	26,05
112	UND	ÔMEGA 2,6 E9 CÁPSULA	180	1,53



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

113	UND	OMEPAZOL 40MG INJETÁVEL	108	21,00
114	UND	ONDACETRONA	540	10,00
115	UND	OSCAL- D	180	3,25
116	UND	PATZ SL 5MG	108	2,83
117	UND	PERCOFE XAROPE	50	97,30
118	UND	PERCOIDE 40MG	9	18,85
119	UND	PIRIMETA 25MG	90	0,30
120	UND	POINT 5%	20	250,00
121	UND	PRASUGEL 10MG	108	26,40
122	UND	PRESS PLUS 5 200MG	90	9,10
123	UND	PRESSAT 10MG	180	75,00
124	UND	PROCTYL- POMADA	180	142,98
125	UND	PRYSMA 3MG	9	7,58
126	UND	PURAN	108	0,90
127	UND	RAZAPINA 30MG	108	11,60
128	UND	RINOSORO JET CONTÍNUO 0,9%	180	87,25
129	UND	RISEDRONATO DE SODIO 150MG	18	143,13
130	AMPOLA	RISEDRONATO DE SODIO 35MG	27	32,88
131	UND	SABONETE GLICERINADO INFANTIL LIQUIDO	180	44,95
132	UND	SABONETE GLICERINADO INFANTIL BARRA	90	11,75
133	UND	SANY D 500UI	90	9,38
134	UND	SAXENDA INJETÁVEL	20	572,58
135	UND	SELENE	9	2,73
136	UND	SELOZOC 50MG	189	3,58
137	UND	SELOZOK 100MG	36	5,53
138	UND	SERTRALINA 25MG	108	2,00
139	UND	SILICIO ORGANICO	90	8,75
140	UND	SIMBRISA	20	307,08
141	UND	SOMALGIN 100MG	135	1,05
142	UND	SOMALGIN CARDIO 100MG	180	1,18
143	UND	SOMALIUM 6MG	180	3,15
144	UND	SOMALIUM 6MG	225	3,15
145	UND	STEATON 100MG	108	3,98
146	UND	SYSTAME	135	210,95
147	UND	TACITÁ	108	7,75
148	UND	TAMISA 30	180	2,53
149	UND	TAPAZOL 10MG	252	1,05
150	UND	TEGRETOL 200MG	135	1,98
151	UND	TIPOIA IMOBILIZADORA ORTOPEDICA ADULTO	90	85,73
152	UND	TIPOIA IMOBILIZADORA ORTOPEDICA INFANTIL	9	67,98
153	UND	TRAMADOL 50MG	9	2,33
154	UND	TRANSAMIN 250MG	225	14,13
155	UND	TRAVATAN	50	204,90
156	UND	TRAZADERMA 50MG	13	2,58
157	UND	TRIPLENEX	10	521,18
158	UND	TUNTA 300MG	90	6,00
159	UND	UC II 40MG	108	9,13
160	FRASCO	VELUA 60MG	180	7,63
161	FRASCO	VENALOT	90	4,55
162	UND	VESICARE 5MG	108	12,83
163	UND	VIDMAX 50MG	13	3,18
164	UND	VITAMINA D 200UI GOTAS	108	13,78
165	UND	VITAMINA D GTS IDADE DE 0 A 12ANOS	9	13,78
166	UND	VITORIM 10/40	18	25,25
167	UND	VONAU FLASH 4MG	90	12,93
168	UND	XARELTO 15G	162	16,08
169	UND	XARELTO 20MG	180	17,15
170	UND	XIGDUO XR 5 1000MG	180	7,38
171	UND	INSULINA BASAGLAR 100UI 10ML CANETA	30	354,73
172	UND	INSULINA LANTUS GLARCINA SOL. 3ML 100UI/ML CANETA	30	170,63
173	UND	INSULINA DEGLUDECA + LIRAGLUTIDA (XULTOPHY)	30	269,93
174	UND	MISOPROSTOL 100 MCG –COM	100	158,68
175	UND	MISOPROSTOL 200 MCG – COM	100	158,68
176	UND	MISOPROSTOL 25 MCG –COM	100	36,28
177	FRC	BROMIDRATO DE FENOTEROL	200	11,03
178	UND	NITROFURASONA POMADA, POTE 500MG	200	225,00
179	UND	CHASSIRADIOGRAFICO 18 X 24	10	731,53
180	UND	CHASSIRADIOGRAFICO 24 X 30	10	731,53



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

181	UND	CHASSIRADIOGRAFICO 30 X 40	10	2.229,78
182	UND	CHASSIRADIOGRAFICO 35 X 35	10	2.229,78
183	UND	CONJ. DE LARINGOSCÓPIO ADULTO	50	1.006,60
184	UND	CONJ. DE LARINGOSCÓPIO INFANTIL	50	1.006,60
185	UND	CONJ. DE LARINGOSCÓPIO PEDIÁTRICO	50	1.006,60
186	UND	ECRAN P/RAIO X 18X24	2	1.368,35
187	UND	ECRAN P/RAIO X 24X30	2	1.368,35
188	UND	ECRAN P/RAIO X 30X40	2	1.368,35
189	UND	ECRAN P/RAIO X 35X35	2	1.368,35
190	UND	ECRAN P/RAIO X 35X43	2	1.368,35
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO – PLANEJAMENTO 33 - SAÚDE

### OBJETO: LEITE E ALIMENTAÇÃO ENTERAL - SAÚDE

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UND	APTAMIL PRE 800G	40	134,38
02	UND	APTAMIL 1 800G	50	146,90
03	UND	APTAMIL 2 800G	35	157,48
04	UND	APTAMIL AR 800G	25	202,48
05	UND	APTAMIL HÁ. 800G	35	287,48
06	UND	APTAMIL PEPT 400G	20	212,83
07	UND	APTAMIL SL 800G	22	362,48
08	UND	APTAMIL SOJA 800G	25	216,73
09	UND	DIETA BALANCEADA-DIETA BALANCEADA, TIPO POLIMÉRICA, TIPO USO ENTERAL, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDA, USO NUTRICIONAL, APLICAÇÃO PACIENTES IMPOSSIBILITADOS ALIMENTAÇÃO VIA ORAL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS HIPERPROTÉICA E HIPERCALÓRICA, COMPONENTES 1,5 KCAL ML ISENTA DE SACAROSE E LACTOSE.	30	150,00
10	UND	ENSURE DE BANANA 400G	24	199,75
11	UND	ENSURE DE BANANA 800G	30	317,00
12	UND	ENSURE DE BAUNILHA 400G	30	199,75
13	UND	ENSURE DE BAUNILHA 800G	25	317,00
14	UND	ENSURE DE CHOCOLATE 400G	26	199,75
15	UND	ENSURE DE CHOCOLATE 800G	38	317,00
16	UND	ENSURE PLUS	40	32,48
17	UND	FIBERNORM 200G	15	295,00
18	UND	FREBUSIN ENERGY LÍQUIDO	10	36,25
19	UND	FRESUBIN ORIGINAL PÓ	12	362,50
20	UND	FRESUBIN PÓ	20	362,50
21	UND	ISOSOURCE 1.5 LÍQUIDO	22	73,75
22	UND	LEITE APTAMIL PEPT 800G	23	299,75
23	UND	LEITE MODULEN SUPLEMENTO ALIMENTAR 400G	30	1.108,73
24	UND	MILNULTRI SOJA 400G	35	134,98
25	UND	NAN 1/400G	40	97,48
26	UND	NAN 1/800G	50	157,48
27	UND	NAN 2/400G	35	147,48
28	UND	NAN 2/800G	25	254,98
29	UND	NAN 3/800G	35	150,00
30	UND	NAN A.R 800G	20	163,48
31	UND	NAN COMFOR 400G	22	97,48
32	UND	NAN COMFOR 800G	25	157,48
33	UND	NAN H.A 400G	30	290,00
34	UND	NAN H.A 800G	24	267,48
35	UND	NAN OPTIPRO 1/400G	30	97,48
36	UND	NAN SEM LACTOSE 400G	30	164,98
37	UND	NAN SOY 800G	25	250,98
38	UND	NEOCATE ADVANCE 400G	26	700,13
39	UND	NEOCATE LCP 400G	38	612,50
40	UND	NUTREN 1.0 PÓ	40	154,98
41	UND	NUTREN SÊNIOR PÓ	15	322,48
42	UND	NUTRI DEXTRIN 400G	10	160,88
43	UND	NUTRI ENTERAL 1.5 LÍQUIDA	12	100,33
44	UND	NUTRI ENTERAL 1.5 PÓ	20	327,48
45	UND	NUTRI ENTERAL SOYA LÍQUIDA	22	45,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

46	UND	NUTRI ENTERAL SOYA PÓ	23	211,83
47	UND	NUTRI TCM	30	562,28
48	UND	NUTRIDRINK SEM AÇÚCAR 800G	35	154,25
49	UND	PREGOMIN PEPT 400G	10	537,48
50	UND	SUPLEMENTO P/NUTRIÇÃO ( NUTREN SENIOR ) 370G – NESTLE	12	193,98
51	UND	SUPLEMENTO VITAMINICO ( FORTIFIT PRO ) BAUNILHA 280G –	15	184,75
52	UND	THOPHC 1.5 BASIC PÓ	13	194,28
53	UND	THOPHC 1.5 LIQUIDO	10	78,75

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 34

##### OBJETO – AQUISIÇÃO EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL - EPI

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UND	CHAPÉU	9	495,00
02	UND	ÓCULOS ESCURO	9	29,98
03	UND	PROTETOR SOLAR	9	22,13
04	UND	SOMBRINHA	9	44,50

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 35

##### OBJETO: EQUIPAMENTOS HOSPITALAR

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UND	AUTOCLAVE HOSPITALAR ANALOGICA CAPACIDADE DE 12 LITROS HORIZONTAL.	2	10.412,50
02	UND	AUTOCLAVE HOSPITALAR CAPACIDADE DE ATÉ 60 LITROS HORIZONTAL	2	26.173,13
03	UND	ASPIRADOR CIRÚRGICO COM FRASCO COLETOR DE 5L	2	9.497,50
04	UND	ASPIRADOR MOVEL COM BATERIA INTERNA	2	7.795,70
05	UND	BIPAP	2	32.225,00
06	UND	BANHO-MARIA DIGITAL COM CAPACIDADE MINIMA DE 150 TUBOS	2	4.536,83
07	UND	BISTURI ELÉTRICO BP-150	2	11.950,00
08	UND	CADEIRA DE RODAS RETRÁTIL	2	2.274,75
09	UND	CPAP	2	5.942,00
10	UND	DEA – DESFIBRILADOR EXTERNO AUTOMÁTICO - LIFE 400 FUTURA	2	22.937,63
11	UND	DETECTOR FETAL PORTÁTIL	2	711,83
12	UND	ELETROCARDIOGRAFO PORTATIL DE 1 CANAL 6 DERIVAÇÕES	2	10.275,00
13	UND	MACA RETRÁTIL COM RODAS	2	8.913,25
14	UND	NEGATOSCÓPIO DE 01 CORPO	2	945,25
15	UND	PROCESSADORA DE FILMES DE RAO-X CONVENCIONAL	2	28.675,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### PLANEJAMENTO - PLANILHA 36

##### OBJETO: EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS – SAÚDE BUCAL

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	UND	APARELHO RAO X ODONTOLÓGICO	2	28.497,50
02	UND	AUTOCLAVE ODONTOLÓGICA 12 LITROS	9	9.122,50
03	UND	AUTOCLAVE HOSPITALAR CAPACIDADE DE 21 LITROS HORIZONTAL	7	17.944,88
04	UND	CADEIRA ODONTOLÓGICA	3	52.152,50
05	UND	CÂMARA ESCURA	13	271,15
06	UND	CANETA ALTA ROTAÇÃO D 700 / KAVO	18	1.042,50
07	UND	CANETA DE BAIXA ROTAÇÃO	18	550,00
08	UND	CÂMARA ODONTOLÓGICA CLASSIC	18	722,25
09	UND	COMPRESSOR PARA CONSULTÓRIO ODONTOLÓGICO C/ VALVULA DE SEG.	4	12.322,28
10	UND	CONTRA ÂNGULO	27	1.164,15
11	UND	CONTRA ÂNGULO ROTATÓRIO PARA ENDODONTIA	4	3.474,75



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

12	UND	EQUIPO ODONTOLOGICO COMPLETO	2	53.694,00
13	UND	MOCHO ODONTOLOGICO	13	2.247,50
14	UND	MOTOR CIRÚRGICO	4	15.641,75
15	UND	MOTOR ROTATÓRIO X-SMART	3	20.444,75
16	UND	NEGATOSCOPIO ENDO PERIAPICAL ODONTOLÓGICO	1	1.455,00
17	UND	NEGATOSCOPIO	4	2.372,50
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 37

OBJETO: AQUISIÇÃO BALANÇAS				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UND	BALANÇA ANTROPOMÉTRICA ADULTO DIGITAL, CAPACIDADE 200 KG.	4	2.362,50
02	UND	BALANÇA MECÂNICA TIPO BANHEIRO CAPACIDADE PARA ATÉ 130KG.	4	91,25
03	UND	BALANÇA PARA AGENTE DE SAUDE, ACOMPANHA SUPORTE PARA PESAGEM DE CRIANÇAS DE 2 À 5 ANOS FABRICADO EM BRIM DE ALTA RESISTÊNCIA.	4	164,55
04	UND	BALANÇA PEDIÁTRICA DIGITAL, CAPACIDADE MÁXIMA 15 KG.	4	1.225,50
05	UND	BATERIA PARA BALANÇA DE NUTRIÇÃO	8	28,75
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 38

OBJETO: MATERIAL ODONTOLOGICO P- SAUDE				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
1	UND	ACIDO GEL FOSFORICO 37% SERINGA 10 ML	200	6,48
2	UND	ADESIVO ODONTOLOGICO MAGIC DENTINA E ESMALTE 5 ML	300	29,98
3	UND	AFASTADOR MINOSOTA DE AÇO INOX	250	32,75
4	UND	ÁGUA DESTILADA GALÃO DE 5 LITROS P/USO EM AUTOCLAVE DE MESA	250	13,25
5	UND	AGULHA GENGIVAL TAM. LONGA 276 CX C/10	300	0,65
6	UND	AGULHA GENGIVAL TAM. CURTA 30G CX C/10	300	0,65
7	UND	AGULHA DESCARTAVEL 25X07	2000	0,18
8	UND	ALAVANCA RETA	200	39,88
9	UND	ALCOOL 70% 1000ML	1000	11,18
10	UND	ALCOOL 96%	1000	14,28
11	UND	ALCOOL GEL 70%	1000	10,18
12	UND	ALGINATO P/IMPRESSÃO 419 G	120	39,23
13	UND	ALGODÃO HIDROFILO 500 GRAMAS	500	27,00
14	PCT	ALGODÃO ROLETE DENTAL C/100	200	4,25
15	CX	ANEST. MEPIVACAINE C/VASO CX C/50	30	300,53
16	CX	ANEST. ODONT. 3% LIDOCAINA C/FENILEFRINA CX C/50	30	300,53
17	CX	ANEST. ODONTO 4% ARTICAINA E EPINEFRINA CX C/50	30	300,53
18	CX	ANEST. ODONTO ALPHACAINE CX C/50 UND	30	300,53
19	CX	ANEST. TOPICO BENZACAINE	30	17,20
20	PCT	AVENTAL CIRURGICO MANGA LONGA PCT C/10	100	46,25
21	CX	BABADOR C/100	300	22,13
22	UND	BANDEJA INOX 22X17X1,5	100	139,55
23	UND	BISTURI DE KIRKLARD	100	100,00
24	UND	BISTURI DE ORBAN	100	100,00
25	UND	BROCA LONGA FG Nº556L	100	45,00
26	UND	BROCA CARBIDE FG NUMERO 06 ESFERICO	100	17,43
27	UND	BROCA CARBIDE FG NUMERO 06 ESFERICO	100	17,43
28	UND	BROCA CIRURGICA 702 HL P/CANETA DE ALTA ROTAÇÃO	100	17,43
29	UND	BROCA CIRURGICA HL P/CANETA DE ALTA ROTAÇÃO	100	17,43
30	UND	BROCA DE AÇO CONTRA ÂNGULO	100	23,75
31	UND	BROCA DE AÇO ESFERICA CA 22,5 MM	100	50,00
32	UND	BROCA ENDO Z	100	35,40
33	UND	BROCA ESFERICA CA 26 MM	100	15,70
34	UND	BROCA EXTREMIDADE FG 1557 XC	100	87,50
35	UND	BROCA EXTREMIDADE FG 1957	100	32,50
36	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 1012	100	8,80
37	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 1013	100	8,80





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

38	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 1014	100	8,80
39	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 1015	100	8,80
40	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 1016	100	8,80
41	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 1032 F	100	14,13
42	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 1034 F	100	14,13
43	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 1036 F	100	14,13
44	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 14	100	17,43
45	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 15	100	17,43
46	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 16	100	17,43
47	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 2135 F	100	7,50
48	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 3018	100	7,50
49	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 3118	100	7,50
50	UND	BROCA FG P/ALTA ROTAÇÃO 3195 F	100	7,50
51	UND	BROCA FG P/ALTA ROTÇÃO 1093 F	100	14,13
52	UND	BROCA FG P/ALTA ROTÇÃO 4138 F	100	7,50
53	UND	BROCA HL P/ALTA ROTAÇÃO 1014	100	8,80
54	UND	BROCA HL P/ALTA ROTAÇÃO 1015	100	8,80
55	UND	BROCA HL P/ALTA ROTAÇÃO 1016	100	8,80
56	UND	BROCA PONTA INATIVA FG P/ALTA ROTAÇÃO 3082	100	7,75
57	UND	BROCA DE BAIXA Nº03	100	30,50
58	UND	BROCA DE BAIXA Nº04	100	30,50
59	UND	BROCA DE BAIXA Nº05	100	30,50
60	UND	BROCA DE GATES Nº01	100	46,38
61	UND	BROCA DE GATES Nº02	100	46,38
62	UND	BROCA P/ ACABAMENTO	100	9,90
63	UND	CABO P/BISTURI Nº3	100	22,25
64	UND	CABO P/ ESPELHO	100	7,98
65	UND	CARBONO P/ARTICULAÇÃO	100	5,50
66	UND	CARBONO P/ ARCADA COMPLETA	100	5,50
67	UND	CANETA DE ALTA ROTAÇÃO D700/KAVO	100	1.042,50
68	UND	CIMENTO DE HIDROXIDO DE CALÇIO PA	100	69,35
69	UND	CIMENTO ENDONTICO SEALER	100	69,35
70	UND	CLOREXIDINA 0,12% FRASCO C/100 ML	50	45,75
71	UND	CLOREXIDINA 2% GEL + NAPROSOL	60	39,38
72	UND	CLOREXIDINA P/CAVIDADE 2% 100 ML	50	3,75
73	UND	COLGADURA INDIVIDUAL DE INOX	50	13,75
74	UND	CONE DE GUTA PERCHA DE DEUS EXTRAIDO TAM MEDIUM (M)	50	205,08
75	UND	CONE DE GUTA PERCHA DE ODEUS TAMANHO EXTRAIDO (FREL)	50	205,08
76	UND	CONE DE GUTA PERCHA ODOUS DE DEUS EXTRAIDO AMAZONIA (Fm)	50	205,08
77	UND	CONE DE GUTA PERCHA ODOUS DE DEUS EXTRAIDO TAM (FMEL)	50	205,08
78	UND	CONE GUTA PERCHA PARA OBTURAÇÃO PROTAPPER F1	50	205,08
79	UND	CONE GUTA PERCHA PARA OBTURAÇÃO PROTAPPER F2	50	205,08
80	UND	CONE GUTA PERCHA PARA OBTURAÇÃO PROTAPPER F3	50	205,08
81	UND	CONJUNTO DE PONTAS P/ULTRASSON	10	500,00
82	UND	COREGA	10	37,50
83	UND	COLTOSOL	10	31,25
84	UND	DESCOLADOR DE PERIOSTO	10	47,48
85	UND	EVIPLAC	10	20,13
86	UND	ESPATULA Nº07	10	22,80
87	UND	ESPELHO BUCAL	10	9,75
88	UND	ESCOVA DENTAL ADULTO	10	2,05
89	UND	ESCOVA DENTAL INFANTIL	10	2,05
90	UND	ESCOVA DE ROBSON PLANA OU CONICA	10	2,50
91	UND	FRESA DE METAL P/ DESGANTE DE ACRILICO	20	157,18
92	UND	FITA HOSPITALAR 19MMX50M	200	7,88
93	UND	FITA P/ AUTOCLAVE 19MMX30M	300	7,10
94	CX	FILME ODONTOLOGICO PERIAPICAL CX C/100 UNID INFANTIL	50	340,00
95	CX	FILME ODONTOLOGICO PERIAPICAL CX C/150 UNID	50	340,00
96	UND	FIO DENTAL C/100 METROS	300	4,75
97	CX	FIO SUTURA DE NYLON CX/24 UNIDADES 3.0	200	98,45
98	CX	FIO SUTURA DE SEDA CX/24 UNIDADES 3.0	200	98,45
99	UND	FITA MATRIZ 5MM C/500 MM	1000	3,13
100	UND	FITA MATRIZ 7MM C/500 MM	1000	2,93
101	UND	FIXADOR ODONTOLOGICO 475 ML	200	18,75
102	UND	FOTOPOLIMERIZADOR	40	1.122,50
103	UND	FLUOR GEL	3000	R\$ 9,45
104	UND	GASES HIDROFILO 13 FIOS 7,5X7,5 CM PCT 500 UNID	300	52,50
105	UND	GENGIVOTOMO	10	125,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

106	UND	GESSO PEDRA AMARELO TIPO III 1KG	20	9,75
107	UND	HEMOPARE	20	38,05
108	UND	IONOMERO DE VIDRO R LIQUIDO	20	79,55
109	UND	IONOMERO DE VIDRO R PO	20	79,55
110	UND	IRM PÓ + LIQUIDO (KIT)	20	318,85
111	UND	JOGO DE MOLDEIRAS C/09	20	207,50
112	UND	JOGO DE CINZEIS	20	187,50
113	UND	KIT DE LIMA K-FLEX 10MM - 21 MM	20	79,10
114	UND	KIT DE LIMA K-FLEX 10MM - 25 MM	20	79,10
115	UND	KIT LIMA K FLEX NITFLEX 15-40 21MM	20	71,13
116	UND	KIT DE BROCA P/ ACABAMENTO FINO (RESINA)	20	188,75
117	UND	KIT ULTRA GLOSS	20	449,75
118	UND	LAMINA DE BISTURI 15C CAIXA C/100	20	46,83
119	UND	LIMA DA SERIE IASY 21 MM	20	500,00
120	UND	LIMA DA SERIE IASY 25 MM	20	550,00
121	UND	LIMA ROTATORIA PROTAPPER SORTIDA 21 MM	20	250,00
122	UND	LIMA ROTATORIA PROTAPPER SORTIDA 25 MM	20	250,00
123	UND	LIMA ROTATORIA TRATADA PRO DESING 21 MM KIT	20	250,00
124	UND	LIMA ROTATORIA TRATADA PRO DESING 25 MM KIT	20	250,00
125	UND	LIMAS 15 C PLUS OU PILOTE 21 MM	20	150,00
126	UND	LIMAS 15 C PLUS OU PILOTE 25 MM	20	150,00
127	UND	LIMA 10 C - PILOT	20	215,70
128	UND	LUVA CIRURGICA ESTERIL 7,5	1000	2,50
129	UND	LUVA CIRURGICA ESTERIL 6,5	1000	2,48
130	UND	LUVA P/PROCEDIMENTO EM LATEX NÃO EXTÉRIL MEDIA CX C100 UNID	1000	29,25
131	UND	LUVA P/PROCEDIMENTO EM LATEX NÃO EXTÉRIL PEQUENA CX C100 UNID	1000	29,25
132	UND	LUVA P/PROCEDIMENTO NÃO EXTÉRIL EXTRA P CX C100 UNID	1000	29,25
133	UND	MASCARA DESCARTAVEL TRIPLA CAIXA C/50	120	12,50
134	UND	MÁSCARA FACIAL PFF2	1000	3,00
135	UND	MOLDEIRAS Nº 6	20	23,15
136	UND	MOLDEORAS Nº8	20	23,15
137	UND	OLEO LUBRIFICANTE DE ALTA ROTAÇÃO SPRAY 100ML	20	59,63
138	UND	OCULOS DE PROTEÇÃO	20	8,50
139	UND	OTOSPORIM GOTAS 10 ML	20	31,25
140	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 100X100	100	112,08
141	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 120X100	100	112,08
142	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 150X100	100	140,75
143	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 200X100	100	188,00
144	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 250X100	100	215,55
145	UND	PAPEL GRAU CIRURGICO BOMBINA 80X100	100	75,90
146	UND	PAPEL TOALHA	200	21,25
147	UND	PASTA PROFILATICA	300	7,25
148	UND	PONTA DE PAPEL ABSORVENTE 1º SERIE 15-40	50	46,00
149	UND	PONTA ACESSORIO T.MICROBRUSH DOBRAVEL P/APLICAÇÃO	50	299,75
150	UND	POSICIONADOR RADIOGRAFICO	50	81,50
151	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL A2 DENTINA	50	42,60
152	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL A3 DENTINA	50	42,60
153	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL A3,5 DENTINA	50	42,60
154	UND	RESINA FOTOPOLIMERIZAVEL B2 DENTINA	50	42,60
155	UND	REVELADOR ODONTOLOGICO 475 ML	300	18,75
156	UND	SELADORA ODONTOLOGICO	200	427,05
157	UND	SACA BROCA UNIVERSAL	200	70,03
158	UND	SONDA PERIODONTAL	200	24,53
159	UND	SORO FISIOLÓGICO FRSC C/500ML	200	18,75
160	UND	SOLUÇÃO HIPOCLORITO CLORADATO DE SODIO 2,5	200	27,48
161	UND	SUGADOR CIRURGICO	200	51,98
162	UND	SUGADOR DESCATEVL DE SALIVA C/40 UNIDADES	200	15,25
163	UND	TIRA DE LIXA P/ACABAMENTO AMALGMA C/50	200	10,75
164	UND	TIRA DE POLISTER C/50 UNIDADES	200	2,50
165	UND	TOUCA SANFONADA DESC. C/100	200	15,75
166	UND	ULTRASSON ODONTOLOGICO	20	1.375,00
167	UND	VASELINA SOLIDA BISNAGA 30 GRAMAS	200	10,50

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

PLANEJAMENTO – PLANILHA 39

OBJETO: PRODUTOS PARA CONTROLE ESPECIAL

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	CX	ARULATAN/ LATANAPROSTA - FRC - COLIRIO	20	314,90
02	CX	ACTINE FPS 70 (PELE CLARA)	20	144,98
03	CX	ADDERA D GOTAS	180	145,23
04	CX	ALEKTOS	22,5	91,53
05	CX	ANCORON 100MG	135	29,53
06	CX	ANTROFI CREME VAGINAL	180	136,18
07	CX	APIXABANA 5 MG	18	374,98
08	CX	APRESOLINA 50 MG	90	14,00
09	CX	ARIPRIZALOL 15MG CMP	45	429,95
10	CX	ARISTAB 1MG/ML FRC	20	352,98
11	CX	ATORVASTATINA 20MG	25	132,53
12	CX	ATRACE 37/75/325 MG	32	131,98
13	CX	AVAMYS	9	106,10
14	CX	BENICAR TRIPLO 40/12,5/5 MG	90	379,45
15	CX	BION 3 - COM	180	167,90
16	CX	BRITENS COLIRIO	90	155,15
17	CX	BRONCHO VAXOM 7MG - COM	20	559,98
18	CX	CABERGOLINA 0,5 MG	20	536,35
19	CX	CALCITRAN MDK	20	222,48
20	CX	CAPTOPRIL 2,5MG/ML	20	120,85
21	CX	CARDIOL 6,25MG	20	87,48
22	CX	CELAMINA ZINCO SHAMPOO - FRC	20	188,03
23	CX	CETAPHIL CREME	20	198,90
24	CX	CICLOSPORINA 100MG	10	1.229,75
25	CX	CITONEURIN 5000	20	25,40
26	CX	COGMAX	90	257,48
27	CX	COLECALCIFEROL 2.000UI - COM	20	10,65
28	CX	COLFLEX HIALY COMP	20	365,45
29	CX	CONCOR 1,25 - COM	20	118,73
30	CX	CONCOR 2,5 - COM	20	106,78
31	CX	CONCOR 5MG	20	129,90
32	CX	DEFLAZACORT	20	216,98
33	CX	DELLER 100MG - COM	20	176,23
34	CX	DEPAKOTE SPRINKLE 125MG-COM	20	155,73
35	CX	DEXACITONEURIM NFF - INJ	20	103,98
36	CX	DIOSMIN 450MG - COM	20	55,48
37	CX	DONEPEZILA 10MG	20	262,48
38	CX	DONEPEZILA 20MG	12	415,00
39	CX	DONILA 5 MG	12	180,08
40	CX	DORZAL	30	129,65
41	CX	DRUSOLOL COLIRIO - FRC	25	139,95
42	CX	DUTAN -COM	27	223,98
43	CX	ECASIL 81 MG	15	73,03
44	CX	ESPIROLACTONA 2,5MG/ML	17	130,83
45	CX	EXFORGE HCT 160/12,5/5 MG	16	348,03
46	CX	FERROVITAN	18	172,48
47	CX	FISIOGEL AI - HIDRATANTE	90	251,23
48	CX	FORXIGA 10 MG	10	386,33
49	CX	FUROSEMIDA 10MG/ML	18	298,50
50	CX	ISORDIL 5 MG	108	19,33
51	CX	LAVITAN SENIOR	180	59,75
52	CX	LEVOID 150MCG	180	55,98
53	CX	LEVOTIROXINA 88 MG	90	51,45
54	CX	MAQ	10	52,13
55	CX	MEMANTINA 10 MG	20	33,68
56	CX	MESOCOL/MESALASINA 800MG - COM	15	429,98
57	CX	MOFETILA 500MG	12	394,53
58	CX	NAPRIX 5 MG	24	109,05
59	CX	NIMEGON MET 50/850MG - COM	20	418,08
60	CX	NUTRIOL MED - HIDRATANTE	9	140,98
61	CX	OMEPRAZOL 40MG - COM	9	27,55



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

62	CX	OS-CAL CIT - COM	9	253,73
63	CX	OSSONE	30	227,48
64	CX	OSTEOBAN 150MG - COM	9	323,68
65	CX	PACO 500/30 MG	30	148,73
66	CX	PISA 0,750 MG	50	301,20
67	CX	PREGABALINA 50MG	20	159,48
68	CX	PROSSO	24	306,75
69	CX	PURAN 150 MG	36	60,45
70	CX	Q LAIRA	25	127,48
71	CX	REUQUINOL 400MG	15	161,13
72	CX	REVANGE	20	57,90
73	CX	REVANGE 1MG	26	166,58
74	CX	RITALINA 10MG	35	93,98
75	CX	ROSUCOR 5MG - COM	10	126,48
76	CX	ROSUVASTATINA 20 MG	135	67,48
77	CX	SELOZOK 25 MG	162	50,48
78	CX	SILDENAFILA 50 MG	540	1,98
79	CX	SOOLANTRA	20	292,48
80	CX	SPIRIVA -REFIL - FRC	10	699,20
81	CX	TAMISSA 20 - COM	180	57,80
82	CX	TANSULOSINA 0,4 MG	9	99,98
83	CX	TARFIC POMADA	90	190,33
84	CX	TOPISAN 1% COLIRIO	30	128,73
85	CX	TREZETE	20	241,60
86	CX	VAGIDRAT	25	312,80
87	CX	VENZER HCT - COM	36	168,98
88	CX	VITAMINA E / EMMAMA - COM	24	111,48
89	CX	XEFO 8MG	25	70,48
90	CX	XIGDUO 10/1000 MG	30	443,23
91	CX	ZIMPASS 40/10 MG	20	312,50
92	CX	ZOULP SL - COM	30	130,98
93	CX	SORO FISIOLÓGICO 500 ML (UND)	24	22,48
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 40

OBJETO: PRODUTOS PERECÍVEIS				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	KG	CARNE BOVINA CONGELADA DE 1A, EM PACOTES COM PESO E TAMANHO VARIADO	900	35,00
02	KG	CARNE BOVINA CONGELADA DE 2A, EM PACOTES COM TAMANHO E PESO VARIADO	900	26,00
03	KG	CARNE BOVINA C OSSO CONGELADA COSTELA, EM PACOTES COM TAMANHO E PESO VARIADO	450	29,00
04	KG	CARNE SUINA CONGELADA CORTES DIVERSOS, EM PACOTES COM TAMANHO E PESO VARIADO	1080	18,00
05	KG	FRANGO CONGELADO INTEIRO, CAIXA COM 20 KG, COM UNIDADE DE TAMANHO E PESO VARIADOS	4500	12,00
06	KG	FRANGO CONGELADO COM CORTES DE COXA E SOBRECORA, CAIXA COM 18 KG, COM UNIDADES DE TAMANHO E PESO VARIADOS	900	12,00
07	KG	FRANGO CONGELADO COM CORTES DE FILE DE PEITO, EM CAIXAS COM 15 KG, COM UNIDADES DE TAMANHO E PESO VARIADOS	900	22,00
08	KG	FRANGO CONGELADO COM CORTES DE PEITO, EM CAIXA COM 15 KG, COM UNIDADES DE TAMANHO E PESO VARIADO	540	15,00
09	KG	CARNE CHARQUE EMPACOTADA EM 1 KG, CAIXA COM 30 KG	450	30,00
10	PCT	CARNE BOVINA MOIDA CONGELADA, EM PACOTES DE 500 G, CAIXA COM 20 UNIDADES	4500	10,00
11	KG	CARNE BOVINA MOIDA CONGELADA, GORDA, EM PACOTES DE 1000 G	450	34,00
12	KG	CARNE BOVINA NA ROLA CONGELADA, FEITA DE CARNE DE 1A., SENDO PATINHO OU COXÃO DURO, EM EMBALAGEM DE 1000 G	450	25,00
13	KG	LINGUICA CALABRESA FEITA EXCLUSIVAMENTE DE CARNE SUINA CURADA, EM PACOTES DE 2,5 KG, CAIXAS COM 6 PACOTES	2160	22,00
14	KG	LINGUICA TOSCANA FEITA EXCLUSIVAMENTE COM CARNE SUÍNA, GORDURA E TEMPEROS, EM PACOTES DE 2,5 KG, CAIXA COM 6 PACOTES	1080	26,50
15	KG	SALSICHA FEITA A PARTIR DA CARNE MECANICAMENTE SEPARADA DE FRANGO, RESFRIADA, EM EMBALAGENS DE 500 G, CAIXA COM 10 KG	720	13,00
16	KG	SALSICHA HOT DOG, FEITA A PARTIR DE CARNE BOVINA, SUINA E DE AVES, MECANICAMENTE SEPARADAS, EM EMBALAGENS DE 500 G, CAIXA COM 10 KG	720	13,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

PLANEJAMENTO – PLANILHA 41

OBJETO: POLPA DE FRUTAS EM GERAL				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	PCT	POLPA DE FRUTA ABACAXI, FEITA A PARTIR DE FRUTAS FRESCAS, EM EMBALAGENS PLASTICAS DE 500 G, ACONDICIONADAS EM CAIXA COM 10 UNIDADES	900	4,96
02	PCT	POLPA DE FRUTA ACEROLA, FEITA A PARTIR DE FRUTAS FRESCAS, EM EMBALAGENS PLASTICAS DE 500 G, ACONDICIONADAS EM CAIXA COM 10 UNIDADES	900	3,00
03	PCT	POLPA DE FRUTA CAJA, FEITA A PARTIR DE FRUTAS FRESCAS, EM EMBALAGENS PLASTICAS DE 500 G, ACONDICIONADAS EM CAIXA COM 10 UNIDADES	540	4,93
04	PCT	POLPA DE FRUTA CAJU, FEITA A PARTIR DE FRUTAS FRESCAS, EM EMBALAGENS PLASTICAS DE 500 G, ACONDICIONADAS EM CAIXA COM 10 UNIDADES	900	3,00
05	PCT	POLPA DE FRUTA GOIABA, FEITA A PARTIR DE FRUTAS FRESCAS, EM EMBALAGENS PLASTICAS DE 500 G, ACONDICIONADAS EM CAIXA COM 10 UNIDADES	900	3,00
06	PCT	POLPA DE FRUTA MAMAO, FEITA A PARTIR DE FRUTAS FRESCAS, EM EMBALAGENS PLASTICAS DE 500 G, ACONDICIONADAS EM CAIXA COM 10 UNIDADES	900	3,00
07	PCT	POLPA DE FRUTA MANGA, FEITA A PARTIR DE FRUTAS FRESCAS, EM EMBALAGENS PLASTICAS DE 500 G, ACONDICIONADAS EM CAIXA COM 10 UNIDADES	900	3,00
08	PCT	POLPA DE FRUTA TAMARINDO, FEITA A PARTIR DE FRUTAS FRESCAS, EM EMBALAGENS PLASTICAS DE 500 G, ACONDICIONADAS EM CAIXA COM 10 UNIDADES	900	3,00
09	PCT	POLPA DE FRUTA MARACUJA, FEITA A PARTIR DE FRUTAS FRESCAS, EM EMBALAGENS PLASTICAS DE 500 G, ACONDICIONADAS EM CAIXA COM 10 UNIDADES	540	4,95
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

PLANEJAMENTO – PLANILHA 42

OBJETO: SERVIÇOS TVs (RECEPÇÃO E RETRANSMISSÃO SINAL ABERTO)				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	MÊS	PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE RECEPÇÃO E RETRANSMISSÃO DE SINAL ABERTO PARA ZONA URBANA DO MUNICÍPIO DE JOSÉ DE FREITAS – PI.	12	3.000,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

PLANEJAMENTO – PLANILHA 43

OBJETO: SERVIÇO DE SINALIZAÇÃO – COTA PRINCIPAL (90%)				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	-	Pintura a base de resina acrílica emulsionada em água de alta espessura de 0,7mm a 0,9mm, secagem rápida - mecanizada	10000	38,00
02	-	Pintura a base de resina acrílica emulsionada em água de alta espessura de 0,7mm a 0,9mm, secagem rápida - manual	10000	49,80
03	-	Placa de regulamentação em fibra, R1 lado 0,248 m - película retro refletiva tipo I + SI - fornecimento e implantação	3000	241,00
04	-	Fornecimento e implantação de suporte e travessa para placa de sinalização em madeira de lei tratada 8 x 8 cm	2000	121,00
05	-	Tacha refletiva em resina sintética - bidirecional tipo I - com um pino -fornecimento	20000	38,00
06	-	Tachão refletivo em resina sintética - bidirecional - fornecimento e colocação	20000	71,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

PLANEJAMENTO – PLANILHA 44

OBJETO: SUCO DE FRUTAS				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	BBN	SUCO DE FRUTA CONCENTRADO ACEROLA, RESFRIADO, PREPARADO A PARTIR DA POLPA DA FRUTA FRESCA, ENVASADA EM BOMBONAS PLASTICAS DE 5 LITROS	90	35,00
02	BBN	SUCO DE FRUTA CONCENTRADO CAJÁ, RESFRIADO, PREPARADO A PARTIR DA POLPA DA FRUTA FRESCA, ENVASADA EM BOMBONAS PLASTICAS DE 5 LITROS	90	40,55
03	BBN	SUCO DE FRUTA CONCENTRADO CAJÚ, RESFRIADO, PREPARADO A PARTIR DA POLPA DA FRUTA FRESCA, ENVASADA EM BOMBONAS PLASTICAS DE 5 LITROS	90	35,00
04	BBN	SUCO DE FRUTA CONCENTRADO GOIABA, RESFRIADO, PREPARADO A PARTIR DA POLPA DA FRUTA FRESCA, ENVASADA EM BOMBONAS PLASTICAS DE 5 LITROS	90	35,00
05	BBN	SUCO DE FRUTA CONCENTRADO MANGA, RESFRIADO, PREPARADO A PARTIR DA POLPA DA FRUTA FRESCA, ENVASADA EM BOMBONAS PLASTICAS DE 5 LITROS	90	35,00
06	BBN	SUCO DE FRUTA CONCENTRADO MARACUJÁ, RESFRIADO, PREPARADO A PARTIR DA POLPA DA	90	51,11



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		FRUTA FRESCA, ENVASADA EM BOMBONAS PLASTICAS DE 5 LITROS		
07	BBN	SUCO DE FRUTA CONCENTRADO TAMARINDO, RESFRIADO, PREPARADO A PARTIR DA POLPA DA FRUTA FRESCA, ENVASADA EM BOMBONAS PLASTICAS DE 5 LITROS	90	35,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 45

OBJETO: TESTE SWAB				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UN	Teste SWAB (Caixa c/ 25 unidades)	80	641,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 46

OBJETO: VEÍCULO AUTOMOTOR				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UN	MINIBUS COM CAPACIDADE DE 18 LUGARES, MOTOR DIESEL 2.0 COM 170 CV, DIREÇÃO HIDRÁULICA OU ELÉTRICA, ESTRIBOS LATERAIS AUTOMÁTICOS, CINTO DE 3 PONTOS PARA TODOS OS OCUPANTES, PILOTO AUTOMÁTICO ADAPTATIVO, TRAÇÃO TRASEIRA, ASSISTENTE DE FRENAGEM AUTÔNOMA COM DETECÇÃO DE PEDESTRE, RETROVISOR COM AJUSTE ELÉTRICO, FARÓIS DE NEBLINA, SYNC MOVE DE 8 POLEGADAS, CÂMERA DE RÉ, SENSOR DE ESTACIONAMENTO, TECNOLOGIA AUTO STAR STOP, COMPUTADOR DE BORDO, ASSISTENTE AUTÔNOMO DE FRENAGEM E DETECÇÃO DE PEDESTRE, CONTROLE DE ESTABILIDADE, ASSISTÊNCIA DE PARTIDA EM RAMPA, PACOTE ADVANCE TRAC, ASSISTENTE DE PERMANÊNCIA EM FAIXA.	5	319.900,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO - PLANILHA 47

OBJETO: AQUISIÇÃO ACADEMIA POPULAR				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	-	<b>CAMINHADA DUPLA</b> ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência (...)	10	2.000,00
02	-	<b>SURF DUPLO</b> ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 2", 1" ½ e 3/16 (...)	10	1.900,00
03	-	<b>ESQUI DUPLO</b> Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1.50 mm; 1' x 2,00 mm. Tubo de aço carbono treilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22) (...).	10	2.100,00
04	-	<b>PRESSÃO DE PERNAS DUPLA</b> Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 2" e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm - (...)	10	1.500,00
05	-	<b>PEITORAL DUPLO</b> ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 2", 1" ½, 1" e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm - (...)	10	1.800,00
06	-	<b>E ABDUÇÃO DE PERNAS DUPLAS</b> ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 2", 1", ¾ e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm (...)	10	1.700,00
07	-	<b>SIMULADOR DE ESCADA DUPLO</b> Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 2' ½ x 2mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1 x 1,50 mm; ¾ x 3,00 mm. Tubo treilado SCHEDULE 80 - (...)	10	1.640,00
08	-	<b>ABDOMINAL DUPLO</b> ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 1" ½ e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm - (...)	10	2.150,00
09	-	<b>JOGO DE BARRAS</b> Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75mm. Barra. (...)	10	2.200,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

## PLANEJAMENTO - PLANILHA 48

OBJETO: AQUISIÇÃO BASE CAIXA D'ÁGUA				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UNID.	BASE DE 5 M P/CAIXA D'ÁGUA; DE 5.000 L	50	4.300,00
02	UNID.	BASE DE 5 M P/CAIXA D'ÁGUA; DE 10.000 L	50	6.300,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 49

OBJETO: AQUISIÇÃO DE CAMERAS E MATERIAL INSTALAÇÃO EM GERAL				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	-	GRAVADOR DIGITAL DE VÍDEO MHDX 1116 8 CANAIS Principais Características –Modelo G3 Mult HD	100	898,00
02	-	CÂMERA DE TV P/ SIS DE SEG VHD 3130 B Principais Características –Modelo G6	100	243,00
03	-	CÂMERA DE TV P/ SIS DE SEG VHL 1120 D Principais Características –Modelo BULLET	100	194,00
04	-	CÂMERA DE TV P/ SIST DE SEG VHL 1120 D Principais Características –Modelo DOME	100	181,00
05	-	EF 1205 CONVERSOR AUT AC/DC Principais Características –Modelo 12,8V 5A	100	143,00
06	-	HD WD WESTRN DIGITAL Principais Características – Modelo 1TB p/DVR/CFTV	100	463,00
07	-	CABO COAXIAL BLINDAGEM DUPLA Principais Características – Modelo mensageiros/bobina 305MTS	100	457,00
08	-	CONECTOR DE BORNE Principais Características – Modelo BNC	100	2,11
09	-	CONECTOR DE BORNE Principais Características – Modelo P4	100	3,20
10	-	CAIXA DE PROTEÇÃO E SOBREPOR Principais Características – BRANCA	100	9,60
11	-	CABO HDMI Principais Características – 10 metros	100	217,00
12	-	CABO COAXIAL Principais Características – 100% malha dupla	100	161,00
13	-	FILTRO DE LINHA Principais Características – Modelo 4 pino	100	120,00

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 50

OBJETO: COMBUSTÍVEL E MANUTENÇÃO				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
1.1	SERV.	Fornecimento de combustível, (Etanol, Diesel, Gasolina, aditivos), com disponibilização de Software para operação do sistema informatizado, via internet e tecnologia de pagamento por meio de cartão magnético nas redes de estabelecimentos credenciados	12/Meses	125.000,00/Mês
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 51

OBJETO: SERVIÇOS ÁREA DE CONSTRUÇÃO CIVIL DE ROTINA (REFORMAS E REPAROS EM GERAL)				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	DIÁRIA	CALCETEIRO	600	95,60
02	DIÁRIA	CARPINTEIRO	375	95,60
03	DIÁRIA	ELETRICISTA PREDIAL	600	95,60
04	DIÁRIA	ENCANADOR/BOMBEIRO	600	95,60
05	DIÁRIA	GESSEIRO	375	95,60
06	DIÁRIA	MARCENEIRO	375	95,60
07	DIÁRIA	MECÂNICO DE EQUIPAMENTOS PESADOS	750	139,59
08	DIÁRIA	MONTADOR DE ESTRUTURA METÁLICA	375	92,19
09	DIÁRIA	MOTORISTA DE BASCULANTE	600	95,60
10	DIÁRIA	MOTORISTA DE CAMINHÃO	600	95,60
11	DIÁRIA	MOTORISTA DE VEÍCULO LEVE	600	95,60
12	DIÁRIA	OPERADOR DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS	600	118,44



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

13	DIÁRIA	PEDREIRO	750	95,60
14	DIÁRIA	PINTOR	600	95,60
15	DIÁRIA	PINTOR DE LETREIROS	1.125	95,60
16	DIÁRIA	SERRALHEIRO	600	95,60
17	DIÁRIA	SERVEANTE	600	95,60
18	DIÁRIA	SOLDADOR	600	109,98
19	DIÁRIA	VIGIA NOTURNO	525	95,60
20	DIÁRIA	OPERADOR DE BETONEIRA	600	95,60
21	DIÁRIA	JARDINEIRO	600	95,60
22	DIÁRIA	ALMOXARIFE	600	95,60
23	DIÁRIA	APONTADOR OU APROPIADOR	600	95,60
24	DIÁRIA	ARQUITETO	600	423,00
25	DIÁRIA	AUXILIAR DE ESCRITÓRIO	750	95,60
26	DIÁRIA	DESENHISTA E PROJETISTA	750	218,27
27	DIÁRIA	ENCARREGADO GERAL	600	95,60
28	DIÁRIA	ENGENHEIRO CIVIL	375	569,36
29	DIÁRIA	ENGENHEIRO ELÉTRICO	375	549,90
30	DIÁRIA	MESTRE DE OBRAS	375	226,73
31	DIÁRIA	TOPÓGRAFO	375	258,00
32	DIÁRIA	ENGENHEIRO SANITARISTA	375	537,20
33	DIÁRIA	ENGENHEIRO AGRIMENSUR	375	569,36
34	DIÁRIA	TECNICO EM EDIFICAÇÕES	525	198,80
35	DIÁRIA	ENGENHEIRO AGRONOMO	375	569,36
36	DIÁRIA	GEÓLOGO	225	423,00
37	DIÁRIA	ELETRICISTA DE ALTA TENSÃO	450	95,61
38	DIÁRIA	ARQUITETO PAISAGISTA	300	397,60

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 52

#### OBJETO: DESINSETIZAÇÃO, DESRATIZAÇÃO, DESCUPINIZAÇÃO E LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	M²	SERVIÇO DE DESINSETIZAÇÃO PARA ELIMINAR E PREVENIR A PROLIFERAÇÃO DE MOSQUITOS, FORMIGAS, BARATAS E OUTROS INSETOS, ARACNÍDEOS, QUILOPODES, ATRAVÉS DE DA UTILIZAÇÃO DE PULVERIZADORES, GEL, PÓ SECO, ARMADILHAS ADESIVAS E/OU OUTROS PRODUTOS NECESSÁRIOS, COM BAIXA TOXIDADE AO HOMEM E ATENDIMENTO ÀS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES	7.5000	0,90
02	M²	SERVIÇO DE DESRATIZAÇÃO, ELIMINAR E PREVENIR A PROLIFERAÇÃO DE RATO, ATRAVÉS DA UTILIZAÇÃO DE PRODUTOS RODENTICIDAS DE EFEITOS COM SISTEMAS DE PORTA DE ISCAS NORMATIZADOS; COM BAIXA TOXIDADE AO HOMEM EM ATENDIMENTO ÀS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES.	7.5000	0,90
03	M²	SERVIÇO DE DESCUPINIZAÇÃO COM BARREIRA QUÍMICA, PARA ELIMINAR E PREVENIR A PROLIFERAÇÃO DE CUPINS E FOCOS DIVERSOS NAS ÁREAS DE MADEIRAMENTO, ARVOREDOS, MOBILIÁRIOS, COM A UTILIZAÇÃO DE PRODUTOS EM ATENDIMENTO ÀS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTE	7.5000	0,90
04	M²	SERVIÇO DE SANITIZAÇÃO (DESINFECÇÃO CONTRA VÍRUS, BACTÉRIAS E FUNGOS)	6.0000	0,87
05	CAP = 15.000 LT	SERVIÇOS DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	600	450,00
06	CAP = 10.000 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	600	380,15
07	CAP = 5.000 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	600	300,10
08	CAP = 2.000 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	600	209,00
09	CAP = 1.000 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	600	160,00
10	CAP = 500 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	600	110,00
11	CAP = 310 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	600	100,00
12	M²	DESALOJAMENTO DE POMBOS, MORCEGOS, PARDAIS E ABELHAS	75000	0,93
13	M³	LIMPEZA DE FOSSAS SÉPTICAS	75000	38,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

**(COTA/RESERVADA) - DESINSETIZAÇÃO, DESRATIZAÇÃO, DESCUPINIZAÇÃO E LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA. SUB-GRUPO 2**

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	M²	SERVIÇO DE DESINSETIZAÇÃO PARA ELIMINAR E PREVENIR A PROLIFERAÇÃO DE MOSQUITOS, FORMIGAS, BARATAS E OUTROS INSETOS, ARACNÍDEOS, QUILOPODES, ATRAVÉS DA UTILIZAÇÃO DE PULVERIZADORES, GEL, PÓ SECO, ARMADILHAS ADESIVAS E/OU OUTROS PRODUTOS NECESSÁRIOS, COM BAIXA TOXIDADE AO HOMEM E ATENDIMENTO ÀS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES	M²	25.000
02	M²	SERVIÇO DE DESRATIZAÇÃO, ELIMINAR E PREVENIR A PROLIFERAÇÃO DE RATO, ATRAVÉS DA UTILIZAÇÃO DE PRODUTOS RODENTICIDAS DE EFEITOS COM SISTEMAS DE PORTA DE ISCAS NORMATIZADOS; COM BAIXA TOXIDADE AO HOMEM EM ATENDIMENTO ÀS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES.	M²	25.000
03	M²	SERVIÇO DE DESCUPINIZAÇÃO COM BARREIRA QUÍMICA, PARA ELIMINAR E PREVENIR A PROLIFERAÇÃO DE CUPINS E FOCOS DIVERSOS NAS ÁREAS DE MADEIRAMENTO, ARVOREDOS, MOBILIÁRIOS, COM A UTILIZAÇÃO DE PRODUTOS EM ATENDIMENTO ÀS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTE	M²	25.000
04	M²	SERVIÇO DE SANITIZAÇÃO (DESINFECÇÃO CONTRA VÍRUS, BACTÉRIAS E FUNGOS)	M²	20.000
05	CAP = 15.000 LT	SERVIÇOS DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	CAP = 15.000 LT	200
06	CAP = 10.000 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	CAP = 10.000 LT	200
07	CAP = 5.000 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	CAP = 5.000 LT	200
08	CAP = 2.000 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	CAP = 2.000 LT	200
09	CAP = 1.000 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	CAP = 1.000 LT	200
10	CAP = 500 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	CAP = 500 LT	200
11	CAP = 310 LT	LIMPEZA DE CAIXA D'ÁGUA OBS: NO CUSTO DOS SERVIÇOS DEVERÃO ESTAR INCLUSAS, AS DESPESAS COM PESSOAL, EPI, COMBUSTÍVEIS, PRODUTOS QUÍMICOS, ENFIM TODAS AS DESPESAS, DIRETAS E INDIRETAS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS.	CAP = 310 LT	200
12	M²	DESALOJAMENTO DE POMBOS, MORCEGOS, PARDAIS E ABELHAS	M²	25.000
13	M³	LIMPEZA DE FOSSAS SÉPTICAS	M³	25.000

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

**PLANEJAMENTO – PLANILHA 53**

**OBJETO: EQUIPAMENTOS DE FISIOTERAPIA E OUTROS CONFORME**

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	UND	ALFA ENCAIX CURSIVO	11	116,84
02	UND	ALFA ENCAIX SCRIPT 20PC	11	116,84
03	UND	ANIMAL A PILHA CROCODILE	11	42,88
04	UND	ANIMAL A PILHA JOANINHA	12	42,88
05	UND	APARELHO DE PRESSÃOART. ADULTO	11	610,05
06	UND	APARELHO INFRAVERMELHO COM PEDESTAL	11	846,46
07	UND	APARELHO LASER COMPLETO	11	248,79
08	UND	APARELHO MASSAGEADOR	12	1.350,05
09	UND	ATADURA ELASTICA NATURAL 10CM X 1,30M	15	47,15
10	UND	ATIVIDADE DE ANIMAIZINHOS	11	125,17



Estado do Piauí

**PREFEITURA MUNICIPAL DE**

**JOSÉ DE FREITAS**

**UM NOVO TEMPO**

11	UND	BAMBOLÊ	40	8,67
12	UND	BANDAGEM ELASTADES NEUROMUSCULAR	13	76,14
13	UND	BANQUINHO C/RODAS P/ FISIOTERAPEUTA	11	385,73
14	UND	BARRA PARALELA	11	255,01
15	UND	BEBE MUSICAL IV	12	88,72
16	UND	BICICLETA	11	1.158,36
17	UND	BOLA DENTE DE LEITE	40	4,82
18	UND	BOLA FEIJAO 100 X 45 CM LIVEUP	12	180,52
19	UND	BOLA SUICA P/PILATES INFLAVEL ANTI BURST 75CM	12	116,42
20	UND	BOLA SUICA PARA PILATES INFLAVEL ANTI-BU 45	12	63,17
21	UND	BOLA SUICA PARA PILATES INFLAVEL ANTI-BU 65CM	12	90,05
22	UND	BOLA SUICA PARA PILATES INFLAVEL ANTI-BU 85CM	12	112,67
23	UND	BOLA SUIÇA TAM. G	11	128,58
24	UND	BOLA SUIÇA TAM. M	11	128,58
25	UND	BOLA SUIÇA TAM. P	11	128,58
26	UND	BOLA TIPO FEIJÃO	12	215,24
27	UND	BOLAS DENTE DE LEITE	15	5,36
28	UND	BOLSA TERMICA EM GEL	14	29,02
29	UND	BRINCAR DE APRENDER	11	91,07
30	UND	BRINCAR DE APRENDER	11	91,07
31	UND	CAIXA SOM AMPLIFICADA 150W	12	1.246,97
32	UND	CAIXA SOM AMPLIFICADA 150W	11	1.246,97
33	UND	CAMINHAO MUSICAL C/LUZ	11	106,90
34	UND	CARTELA CURSIVA	11	4,71
35	UND	CASINHA DE ATIVIDADES	12	215,16
36	UND	CHAVEIRO MUSICAL MUNDO BITA	11	145,40
37	UND	CICLOERGOMETRO	11	342,87
38	UND	COLCHONETE MEDIO	11	57,86
39	UND	CONE KTELI ESPORTIVO P.V.C 20 CM	11	13,48
40	UND	CONES G C/ FURO	16	10,71
41	UND	CONES P	16	10,71
42	UND	CONES PARA TREINAMENTO 23CM	20	14,85
43	PC	CONHECENDO AS CORES (TAQUETA)	11	48,22
44	UND	CONHECENDO AS FORMAS (TAQUETA)	11	48,22
45	UND	CONHECENDO O CORPO H	11	91,07
46	UND	CONHECENDO O CORPO H	11	91,07
47	UND	CONJUNTO COZINHA	11	37,23
48	UND	CUNHA MEDIA EM ESPUMA EM FISIOTERAPIA	20	



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

				248,18
49	UND	DISCOS DE PROPRIOCEPÇÃO	12	203,36
50	UND	DOMINO CORES E FORMA	11	91,07
51	UND	DOMINO FORMAS GEOMET	11	91,07
52	UND	ELETRODO EM SILICONE CONDUTIVO 50MM P/CM	13	113,57
53	PCT	ELETRODOS TAM. G	20	51,62
54	PCT	ELETRODOS TAM. M	20	51,62
55	UND	ELETROESTIMULADOR DIGITAL 4 CANAIS	11	1.441,76
56	UND	ENCOSTO ANATOMICO	12	221,58
57	UND	ESCADA DE AGILIDADE VOLLO 400 CM REF VP1	11	278,58
58	UND	ESPAGUETE P/FISIOTERAPIA	30	17,12
59	UND	ESPALDAR BARRA DE LING	11	3.214,40
60	UND	ESPELHO PARA PAREDE	11	235,50
61	UND	ESTEIRA ERGOMÉTRICA ELÊTRONICA	11	2.582,23
62	UND	FITA ADESIVA P/ EMPACOTAMENTO	15	5,40
63	UND	FORRACAO ORTOPEDICA ESPUMA ROLO	11	66,00
64	PCT	FRALDA INF BABY KIDS JUMBO G 60UN (G&B)	15	62,52
65	PCT	FRALDA PANDA MEGA XG 36UN (PANDA)	15	52,70
66	UND	GUIARRA INFANTIL XIN ANDA	12	77,18
67	PAR	HALTERES 1/2 KG	12	27,86
68	PAR	HALTERES 1KG	12	90,00
69	PAR	HALTERES 2KG	12	183,22
70	UND	HALTERES EMBORRACHADA 3KG CINZA	11	83,57
71	UND	HALTERES EMBORRACHADO 2KG	11	34,29
72	UND	INALADOR INCOTERM COMPRESSOR NB090	11	275,65
73	UND	INALADOR+NEBU G.TECH MOD NEBCOM V (G.TEC	11	246,03
74	UND	INFRAVERMO PED.C/DIMER C/FLEX C/LAMPADA	11	756,45
75	UND	JOGO LINCE	11	121,51
76	UND	KIT DE FRUTAS E VERDURAS	12	37,50
77	UND	KIT DE FRUTAS E VERDURAS	12	37,50
78	KIT	KIT MONITOR+ CX TIRA/50 + 10	11	136,72
79	UND	LENCO UMED REFIL MILI 70UN (MILI S/A)	12	8,02
80	UND	LINHA APRENDER CORES	11	91,07
81	UND	LINHA APRENDER FORMAS	11	91,07
82	UND	LINHA APRENDER PARTES DO CORPO	11	90,75
83	UND	LINHA APRENDER VOGAIS	11	91,07
84	UND	MANTA TÉRMICA	12	674,83
85	UND	MÁQUINA EXTENSORA	11	10.500,38
86	UND	MARTELO DE BUCK 18CM ABC INSTRUMENTOS	11	



Estado do Piauí  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE**  
**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

				66,69
87	UND	MEIA BOLA BOSU BALANCE TRAINER - ARKTUS	11	713,79
88	UND	MINI BIKE COMPACT ACTE	11	451,13
89	UND	MINI RADIO MUSICAL	12	63,29
90	UND	MONTATUDO 3D - 50 PCS CAIXA	12	82,29
91	PAR	MULETA AXILAR DE ALUMÍNIO TAM.M GLC	11	158,86
92	UND	NEURODYN II N53 (ULTRASSOM P/FISIO), BIV -	11	2.211,27
93	UND	NEURODYN TENS/FES PORTATIL N46, BIVOLT -	11	1.086,02
94	UND	PARAPODIUM	11	3.064,39
95	UND	PRATO DEMARCATORIO DE QUADRA KTELI	11	8,68
96	UND	RAMPA COM ESCADA	11	.178,62
97	UND	RODA DE EXERCICIO SIMPLES	11	125,15
98	UND	ROLO P/ POSIC PEQUENO AZUL CLARO ARKTUS	12	106,19
99	UND	ROLO P/ POSICIONAMENTO MEIA LUA AZUL CLARO	12	159,82
100	UND	STEP EM EVA 48X34X10CM, FITNESS AZUL/ PR	12	364,76
101	UND	TABLADO	11	1.990,38
102	UND	TABUA MECANOT PROPRIOCEPTIVA RETANGULAR	12	276,56
103	UND	TABUA REDONDA PROPRIOCEPTIVA ARKTUS	12	152,23
104	UND	TAND KIDS 40PC	12	135,54
105	UND	TAPETE DE EVA C/02	11	109,03
106	UND	TATAME 1000X1000X10M	30	75,17
107	KIT	TATAMES C/10PLACAS	11	138,22
108	UND	TECLADO MUSICAL INF CARTOON	12	80,61
109	UND	TERMOMETRO CLINICO DIGITAL	12	20,49
110	MT	THERA BAND AMARELO SUAVE	12	64,54
111	MT	THERA BAND AZUL EXTRA FORTE	12	83,88
112	MT	THERA BAND CINZA SUPER FORTE	12	112,08
113	MT	THERA BAND PRETO FORTE ESPECIAL	12	89,23
114	MT	THERA BAND VERDE FORTE	12	83,76
115	UND	THERABAND TAM. G	12	64,27
116	UND	THERABAND TAM. M	12	64,27
117	UND	THERABAND TAM. P	12	64,27
118	PAR	TORNOZELEIRA NYLON C/PESO 1KG ARKTUS	14	26,89
119	PAR	TORNOZELEIRA NYLON C/PESO 2KG ARKTUS	14	41,35
120	PAR	TORNOZELEIRAS 1KG	14	44,01
121	PAR	TORNOZELEIRAS 2KG	13	110,38

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

PLANEJAMENTO – PLANILHA 54

OBJETO: EQUIPAMENTOS E MATERIAL DE INFORMÁTICA

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	-	IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL LASER TIPO I – Discriminação e detalhamento no PA	20	2.722,00
02	-	IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL LASER TIPO II - Discriminação e detalhamento no PA	20	3.509,00
03	-	IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL LASER TIPO III - Discriminação e detalhamento no PA	10	5.650,00
04	-	IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL LASER TIPO IV - Discriminação e detalhamento no PA	10	2.180,00
05	-	ESTABILIZADOR 1000 VA OK - Discriminação e detalhamento no PA	30	590,00
06	-	ESTABILIZADOR 200 VA OK - Discriminação e detalhamento no PA	10	1.300,00
07	-	NO-BREAK 700 VA - Discriminação e detalhamento no PA	20	799,00
08	-	NO-BREAK 1200 VA - Discriminação e detalhamento no PA	20	1.220,00
09	-	MONITOR 18.5" - Discriminação e detalhamento no PA	10	1.100,00
10	-	MONITOR 21" - Discriminação e detalhamento no PA	10	1.280,00
11	-	MONITOR 23" - Discriminação e detalhamento no PA	10	1.350,00
12	-	PROJETOR - Discriminação e detalhamento no PA	05	4.900,00
13	-	SCANNER - Discriminação e detalhamento no PA	03	3.610,00
14	-	TABLET 10" - Discriminação e detalhamento no PA	15	2.180,00
15	-	MICROCOMPUTADOR DESKTOP TIPO I - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	40	5.680,00
16	-	MICROCOMPUTADOR DESKTOP TIPO II - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	10	8.200,00
17	-	NOTEBOOKS TIPO I - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	15	6.650,00
18	-	NOTEBOOKS TIPO II - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	05	7.910,00
19	-	CABO DE REDE CAT 5E - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	10	1.110,00
20	-	SWITCH 08 PORTAS 10/100/1000 - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	06	255,00
21	-	SWITCH 24 PORTAS 10/100/1000 - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	05	1.510,00
22	-	ROTEADOR WIRELESS DUAL BAND TIPO I - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	15	550,00
23	-	ADAPTADOR DUAL BAND USB WIRELESS - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	15	185,00
24	-	ACCESS POINT - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	15	1.685,00
25	-	PEN DRIVE 64 GB - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	30	98,00
26	-	HD 1TB EXTERNO - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	15	540,00
27	-	HD SSD 240 GB - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	20	450,00
28	-	HD SSD 480GB - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	20	695,00
29	-	MEMORIA 4GB DDR4 2400 - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	15	315,00
30	-	PLACA DE VIDEO 2GB - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	05	865,00
31	-	TECLADO USB - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	30	57,00
32	-	MOUSE USB - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	30	22,00
33	-	WEB CAM - DISCRIMINAÇÃO E DETALHAMENTO NO PA	05	910,00
34	-	CAIXA DE SOM TIPO I - Discriminação e detalhamento no PA	10	3.050,00
35	-	CAIXA DE SOM TIPO II - Discriminação e detalhamento no PA	05	8.850,00
36	-	MICROCOMPUTADOR - Discriminação e detalhamento no PA	60	5.170,00
37	-	ESTABILIZADOR 1000 VA - Discriminação e detalhamento no PA	60	590,00
38	-	PATCH PANEL CAT 5E - Discriminação e detalhamento no PA	05	415,00
39	-	ROTEADOR WIRELESS - Discriminação e detalhamento no PA	05	550,00
40	-	MINI RACK INDOOR FECHADO/PAREDE 12 U - Discriminação e detalhamento no PA	05	870,00
41	-	SWITCH 24 PORTAS 10/100/100 NÃO GERENCIÁVEL - Discriminação e detalhamento no PA	05	1.510,00
42	-	HEADFONE COM MICROFONE - Discriminação e detalhamento no PA	60	118,00
43	-	PATCH CORD 5E - Discriminação e detalhamento no PA	60	25,00
44	-	CABO DE CAIXA CAT 5E - Discriminação e detalhamento no PA	10	1.110,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

PLANEJAMENTO – PLANILHA 55

OBJETO: FORNECIMENTO DE MADEIRA EM GERAL

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	M	Linha comum (6X14CM)	150	24,15
02	M	Linha reforçada (7X14CM)	150	39,56
03	M	Frechal (6X6CM)	225	12,13
04	M	Caibro comum (3,5X6CM)	375	6,29
05	M	Caibro reforçada (4X8CM)	375	12,97
06	DUZIA	Ripão dúzia (1,5X5CM)	225	68,76
07	M	Viga 20x20 (dormente )	30	147,09
08	M	Viga 25x25 (dormente )	30	222,70
09	M	Tabuas Pinus 10cm	150	13,09
10	M	Tabuas Pinus 15cm	150	19,00
11	M	Tabuas Pinus 20cm	150	23,83
12	M	Tabuas Pinus 25cm	150	30,83
13	M	Tabuas Pinus 30cm	150	40,37
14	UNID	Porta Almofada 60cm montada	23	558,20
15	UNID	Porta Almofada 70cm montada	23	616,40
16	UNID	Porta Almofada 80cm montada	23	690,80
17	UNID	Porta Almofada 90cm montada	23	758,77
18	UNID	Porta compensada lisa 60cm	75	281,44
19	UNID	Porta compensada lisa 70cm	75	281,44
20	UNID	Porta compensada lisa 80cm	75	281,44
21	UNID	Porta compensada lisa 90cm	75	336,02
22	UNID	Janela Almofada 1,10m x1,00m	38	414,37
23	UNID	Janela Almofada 1,10m x1,20m	38	506,63
24	UNID	Janela Almofada 1,10m x1,30m	38	562,35
25	UNID	Janela Almofada 1,10m x1,50m	38	634,40
26	UNID	Janela Almofada 1,10m x2,00m	38	805,03
27	UNID	Forras para porta	75	148,41
28	UNID	Forras para janela	75	126,20
29	UNID	Alisar para portas	75	74,24
30	UNID	Alisar para janelas	75	65,04
31	M	Pranchas pequi para assoalho para ponte	75	142,56
32	UNID	Meia Lua 40cm	15	38,00
33	UNID	Chapas Emenda 60cm	15	26,00
34	UNID	Barra rosqueável de 10mm (3/8)	30	13,53
35	UNID	Barra rosqueável de 11,11mm (7/16)	30	14,08
36	UNID	Barra rosqueável de 12,70mm (1/2)	30	18,87

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

PLANEJAMENTO – PLANILHA 56

OBJETO: FORNECIMENTO DE URNAS FUNERÁRIAS COM VESTIMENTAS

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01		URNA FUNERARIA ADULTO: Confeccionada em madeira de pinus com 18mm de espessura; forro interior em tecido TNT; acabamento em verniz de alo brilho; tampa com 04 chavetas; com 06 alças articuladas tipo parreira; dimensões; largura de 58 a 80cm, comprimento de 1,40 a 1,90 m; padrão popular.	80	R\$399,00
02		URNA FUNERARIA INFANTIL: Confeccionada em madeira de pinus com 18mm de espessura; forro interior em tecido TNT; acabamento em verniz de alo brilho; tampa com 04 chavetas; com 06 alças articuladas tipo parreira; dimensões; largura de 25 a 50cm, comprimento de 0,50 a 1,40 m; padrão popular.	30	R\$190,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

03		EDREDOM	50	R\$ 40,00
04		TRANSLADO	5.000	R\$ 2,05
05		MORTALHA	80	R\$ 50,00
06		TANATO	20	R\$ 290,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 57

OBJETO: GENEROS ALIMENTÍCIOS EM GERAL				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	KG	AÇUCAR REFINADO 30/1 KG	4,13	3.375
02	L	ADOÇANTE LIQUIDO 12/100 ML	3,08	090
03	KG	ALIMENTO PÓ ACHOCOLATADO 24/400 G	4,59	1.800
04	KG	ALHO PASTA 24/200G	4,11	630
05	UN	AMIDO DE MILHO	4,50	900
06	KG	ARROZ BENET T-30/1 KG	4,82	1.125
07	KG	AVEIA FLOCOS 132/200 G	3,00	540
08	KG	AZEITONA VERDE 24/100 G	3,00	135
09	PCT	BISCOITO CREM CRACKER	3,58	900
10	PCT	BISCOITO MARIA 20/40 G	3,64	900
11	PCT	BISCOITO ROSCA CHOCOLATE 12/300 G	3,75	1.350
12	PCT	BISCOITO ROSCA COCO 12/300 G	3,75	810
13	PCT	BISCOITO ROSCA LEITE 12/300 G	3,79	810
14	PCT	CAFÉ MOIDO 20/250G	6,17	2.250
15	KG	CALDO CARNE 24/19	12,00	108
16	UN	CALDO GALINHA 24/19 G	12,00	108
17	PCT	COCO RALADO 48/100	3,00	180
18	PCT	CONDIMENTO EM PÓ	9,73	180
19	PCT	CORANTE EM PÓ 10/100 G	6,70	180
20	CX	CHÁ SABOR DIVERSOS 24 UND	2,97	180
21	CX	CREME DE LEITE 27/200 G	3,00	405
22	KG	DOCE MARIOLA BANANA/GOIABA 1 KG	12,58	900
23	LT	ERVILHA 24/200	3,00	180
24	PCT	EXTRATO DE TOMATE 24/320 G	3,00	900
25	KG	FARINHA LACTA 12/210 G	4,90	1.800
26	KG	FARINHA DE MANDIOCA 30/1	4,67	900
27	KG	FARINHA DE TRIGO 10/1 KG	3,48	450
28	KG	FARINHA DE TRIGO COM FERMENTO 10/1 KG	3,79	450
29	KG	FECULA DE MANDIOCA 20/1 KG	5,22	1.800
30	KG	FEIJÃO BRANCO 30/1 KG	5,80	2.700
31	KG	FEIJÃO CARIOCA 30/1 KG	7,80	3.600
32	KG	FEIJÃO PRETO 30/1 KG	6,64	900
33	KG	FEIJÃO SEMPRE VERDE 30/1 KG	6,10	1.800
34	KG	FEIJODA 12/430 G	6,96	900
35	KG	FERMENTO EM PÓ 12/100 G	3,48	450
36	KG	FIAMBRE BOVINO 24/320 G	5,06	1.800
37	PCT	FLOÇÃO ARROZ 20/500 G	2,53	7.200
38	PCT	FLOÇÃO MILHO 20/500 G	1,89	9.000
39	PCT	FLOCO CEREAIS 12/230 G	2,49	180
40	PCT	FLOCOS MILHO 30/500 G	1,66	1.800
41	KG	GELATINA SABOR DIVERSOS 50/20 G	2,29	900



Estado do Piauí  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE**  
**JOSÉ DE FREITAS**  
**UM NOVO TEMPO**

42	L	LEITE DE COCO 24/200 ML	2,65	540
43	LT	LEITE CONDENSADO 27/395 G	4,28	450
44	PCT	LEITE EM PÓ INTEGRAL 50/200 G	5,65	11.250
45	PCT	LEITE EM PÓ DESNATADO 50/200 G	6,17	750
46	L	LEITE UHT INTEGRAL 12/1000 ML	3,79	900
47	L	LEITE UHT DESNATADO 12/1000 ML	3,79	900
48	PCT	MACARRÃO ESPAGUETTI 10/500 G	2,69	13.500
49	PCT	MACARRÃO LASANHA 10/500 G	4,67	300
50	KG	MARGARINA VEGETAL 24/250G	2,95	2.700
51	LT	MILHO VERDE 24/200 G	2,80	900
52	PCT	MILHO CANGICA AMARELA 10/500 G	2,65	1.350
53	PCT	MILHO CANGICA BRANCA 10/500 G	3,82	1.350
54	PCT	MILHO PIPOCA 10/500 G	3,74	1.350
55	PCT	MINGAU SABOR DIV 12/23 G	4,45	3.600
56	KG	MISTURA P/ BOLO 12/450 G	3,82	450
57	PCT	MOLHO TOMATE 245/340G	2,18	2.700
58	L	OLEO SOJA 900 ML	9,90	5.400
59	KG	SAL REFINADO 30/1K	1,17	900
60	KG	SALSICHA VIENA 24/200G	2,98	1.800
61	LT	SARDINHA MOLHO 50/130 G	4,21	4.500
62	LT	SARDINHA OLEO 50/130 G	4,21	9.000
63	L	SUCO CONC ABACAXI 12/50ML	3,30	3.600
64	L	SUCO CONC ACEROLA 12/50ML	3,30	3.600
65	L	SUCO CONC CAJU 12/50ML	3,00	5.400
66	L	SUCO CONC GOIABA 12/50ML	3,30	3.600
67	L	SUCO CONC MANGA 12/50ML	3,43	3.600
68	L	TEMPERO LIQ 12/500 ML	3,74	900
69	L	VINAGRE ALCOOL 12/500 ML	1,87	450
70	L	VINAGRE TINTO 12/500 ML	3,00	450

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

**PLANEJAMENTO – PLANILHA 58**

LOTE 2 - OBJETO: GÊNEROS ALIMENTÍCIOS ITENS PERECÍVEIS				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	L	BEBIDA LACTÉA SAB DIB 1000G	3,16	450
02	KG	CARNE CHARC 30/1KG	29,53	450
03	KG	CARNE BOVINA MOIDA 20/500G	5,40	3000
04	KG	CARNE BOVINA 1 A	30,96	750
05	KG	CARNE BOVINA 2 A	26,3	750
06	KG	FRANGO CONGELADO INTEIRO	9,16	3750
07	KG	FRANGO CONGELADO CORTE DIVERSOS	1,05	3750
08	KG	LINGUIÇA CALABRESA	16,08	1800
09	KG	LINGUIÇA TOSCANA	15,69	900
10	CART.	OVOS GRANJA BCO 30 UNID	13,10	270
11	PCT	POLPA ACEROLA 500 G	3,56	750
12	PCT	POLPA CAJÁ 500 G	6,00	750
13	PCT	POLPA CAJÚ 500 G	3,56	750
14	PCT	POLPA GOIABA 500 G	3,55	750
15	PCT	POLPA MAMÃO 500 G	3,55	750
16	PCT	POLPA MANGA 500 G	3,55	750



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

17	PCT	POLPA TAMARINDO 500 G	3,55	750
18	KG	SALSICHA FRANGO	6,32	450
19	KG	SALSICHA HOT DOG	6,32	450
20	KG	CARNE SUÍNA CORTE DIVERSOS	16,08	900
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 59

## OBJETO: LOCAÇÃO DE MAQUINAS PESADAS E CAMINHÕES

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	-	RETROESCAVADEIRA	10	15.000,00
02	-	ESCAVADEIRA	10	10.000,00
03	-	CAÇAMBA 12 m 3	10	10.000,00
04	-	MOTO NIVELADORA	10	12.000,00
05	-	ROLO COMPACTADOR	10	11.000,00
06	-	CARREGADORA	10	8.000,00
07	-	CAMINHÃO MUNCK	10	9.000,00
08	-	TRATOR DE ESTEIRA D4	10	8.200,00
09	-	TRATOR DE ESTEIRA D6	10	9.200,00
10	-	CAMINHÃO PIPA 8000L	10	3.000,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 60

## OBJETO: LOCAÇÃO DE VEÍCULOS EM GERAL

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	DIÁRIA	VEÍCULO TIPO PASSEIO TIPO HATCH. COM QUAT. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: COM 04 (QUATRO), PORTAS LATERAIS, MOTOR 1.0 05 PASSAGEIROS. DOTADO DE TODOS EQUIPAMENTOS OBRIGATORIOS POR LEI KM LIVRE, MAXIMO 01 ANO DE FABRICAÇÃO SEM MOTORISTA, MARCA/MODELO: FORD KA CHEVROLET/ONIX VOLKSVAGEM/GOL OU SIMILAR	500	256,00
02	DIÁRIA	VEICULO TIPO PASSEIO, TIPO SEDAN, COM CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: COM 04 PORTAS LATERAIS, MOTOR 1.4 A 1.6 COMBUSTIVEL FLEX. CAPACIDADE PARA 05 PASSAGEIROS, DOTADO DE TODOS 500 OS EQUIPAMENTOS OBRIGATORIOS POR LEI KM LIVRE, MAXIMO, 01 ANO DE FABRICAÇÃO, SEM MOTORISTA MARCA/MODELO FORD/KÁ, RENAULT/LOGAN, VOLKSVAGEM/VOYAGE OU SIMILAR	500	270,00
03	DIÁRIA	VEICULO TIPO PICK-UP, CABINE DUPLA, DIESEL TRACÇÃO 4X4, MOTOR 3,0 CV C/ OU SUPERIOR A QUATRO RODAS, AR CONDICIONADO, DIREÇÃO, TRAVAS E VIDROS ELETRICOS, CAPACIDADE PARA 05 PESSOAS, DOTADOS DE TODOS OS EQUIPAMENTOS OBRIGATORIOS POR LEI, KM LIVRE MAXIMO 01 ANO DE FABRICAÇÃO, SEM MOTORISTA. MARCA/MODELO: TOYOTA/HILUX CHEVROLET/S-10 OU SIMILAR	500	505,00
04	DIÁRIA	VEICULO TIPO MINIVAN, COM CAPACIDADE PARA 05 A 12 LUGARES, MOTOR 1.4 A 1.6, 04 CILINDROS, COMBUSTIVEL FLEX, AR CONDICIONADO, DIREÇÃO, TRVAS E VIDROS ELETRICOS, DOTADOS DE TODOS OS EQUIPAMENTOS OBRIGATORIOS POR LEI, KM LIVRE MAXIMO 01 ANO DE FABRICAÇÃO, SEM MOTORISTA. MARCA/MODELO: CHEVROLET/SPIN OU SIMILAR	500	385,00
05	DIÁRIA	VEICULO UTILITARIO, TIPO SUV, MOTOR MINIMO DE 1.6 FLEX, CAPACIDADE PARA 05 PESSOAS, AR CONDICIONADO, DIREÇÃO, TRAVAS E VIDROS ELETRICOS, DOTADOS DE TODOS OS EQUIPAMENTOS OBRIGATORIOS POR LEI, KM LIVRE MAXIMO 01 ANO DE FABRICAÇÃO, SEM MOTORISTA. MARCA/MODELO: RENAUL/DUSTER, JEEP/RENEGADE OU SIMILAR	500	446,00
06	DIÁRIA	VEICULO UTILITARIO, TIPO PICK-UP, MOTOR MINIMO DE 1.6 FLEX, CAPACIDADE PARA 02 PASSAGEIROS, AR CONDICIONADO, DIREÇÃO, TRAVAS E VIDROS ELETRICOS, DOTADOS DE TODOS OS EQUIPAMENTOS OBRIGATORIOS POR LEI, KM LIVRE MAXIMO 01 ANO DE FABRICAÇÃO, SEM MOTORISTA. MARCA/MODELO: FIAT/STRADA, VOLKSVAGEM/SAVEIRO OU SIMILAR	500	351,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 61

## OBJETO: MATERIAL DE LIMPEZA EM GERAL LOTE I – (COTA PRINCIPAL)

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	UND	ESPECIFICAÇÃO/OBJETO	1125	1,22
02	UND	ÁGUA SANITÁRIA 12/1000ML	450	3,51
03	UND	ALCOOL GEL 12/500ML	750	3,00



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

04	UND	ALCOOL GEL HIDR 70 12/1000 ML	225	1,83
05	UND	AMACIANTE ROUPA 12/1000 ML	135	3,39
06	UND	AVENTAL COZINHA	75	1,37
07	UND	BACIA PLAST 24	75	1,62
08	UND	BACIA PLAST 45	75	1,98
09	UND	BACIA PLAST 55	45	1,51
10	UND	BALDE PASTER 10 LTS	45	1,98
11	UND	BALDE PASTER 15 LTS	45	2,30
12	UND	BALDE PASTER 20 LTS	247,5	3,28
13	UND	CERA LIQ 12/750 ML	300	2,21
14	PCT	CESTO LIXO TELADO	937,5	1,37
15	PCT	COPO DESC 100/050 ML	2025	3,00
16	DZ	COPO DESC 100/180 ML	112,5	13,73
17	UND	CREME DENTAL 12/90 G	45	2,74
18	UND	DESENGORDURANTE 12/500 ML	225	3,20
19	UND	DESINCRUSTANTE 500 ML	33,75	3,10
20	UND	DESINFETANTE LIQ 12/1000 ML	1350	4,81
21	UND	DESODORIZADOR AR 12/36 ML	1350	1,53
22	CX	DETERGENTE LIQ 24/500 ML	75	20,09
23	DZ	EMBALAGEM QUENTINHA NO.08 100UND	150	11,90
24	PCT	ESCOVA DENTAL	75	1,60
25	UND	ESCOVA LIMPEZA OVAL MADEIRA	225	1,48
26	UND	ESCOVA LIMPEZA PALST	121,5	1,67
27	UND	ESCOVA SANITÁRIA	121,5	4,72
28	UND	ESCOVA SANITARIA C DEPOSITO	121,5	2,56
29	UND	ESPONJA AÇO 60 G	121,5	4,12
30	UND	ESPONJA D FACE 12 UNID	300	1,45
31	PCT	FLANELA COMUM	90	1,98
32	PCT	FOSFORO 12 CXT	810	0,84
33	PCT	GUARDANAPO PAPEL 14 X 14 CM	810	0,91
34	UND	GUARDANAPO PAPEL 20 X 23 50 UND	225	4,54
35	UND	INSETICIDA 12/300 ML	1125	3,17
36	UND	KIT MERENDA (PRATO, COPO E COLHER	472,5	0,95
37	UND	LIMPA ALUMINIO 12/500 ML	187,5	3,51
38	UND	LIMPA AZULEJO 12/1000 ML	187,5	3,20
39	UND	LIMPA CERAMICA 12/1000 ML	187,5	2,48
40	UND	LIMPA MULTIUSO 12/500 ML	187,5	2,87
41	UND	LIMPA PEDRAS 12/1000 ML	180	3,28
42	UND	LIMPA PISO 12/1000 ML	450	2,97
43	UND	LIMPA VIDROS 12/500 ML	127,5	2,94
44	PAR	LUSTRA MÓVEIS 24/200 ML	45	3,56
45	PAR	LUVA LATEX AMAR MED	45	3,56
46	PAR	LUVA LATEX AMAR PEQ	45	3,56
47	FD	LUVA LATEX AMAR GDE	150	1,67
48	UND	PÁ P/LIXO PLAST CABO GRANDE	675	2,25
49	UND	PÁ P/LIXO ZINCO CABO GRANDE	525	1,37





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

50	CJ	PANO DE CHÃO	187,5	2,45
51	UND	PANO PIA	180	1,45
52	UND	PANO PRATO	105	3,32
53	PCT	PAPEL HIG 4X30 MT	150	5,30
54	PCT	PAPEL TOALHA BCO 1000 FL	675	2,09
55	DZ	PAPEL TOALHA 12X12 ROLOS 60 FL 22X20 CM	135	9,31
56	PCT	PEDRA SANIT 12/35 G	375	1,40
57	PCT	PRATO DESC PLAST RASO 15 CM 10 UND	375	1,40
58	UND	PRATO DESC PLAST FUNDO 15 CM 10 UND	75	3,01
59	UND	RODO PLAST 40 CM	225	2,36
60	CX	RODO PLAST 30 CM	75	19,84
61	UND	SABÃO BARRA 50/200 G	112,5	4,65
62	CX	SABÃO LIQ 1000 ML	1350	1,51
63	DZ	SABÃO PÓ 20/500 G	67,5	4,82
64	PCT	SABON 90 G	750	1,22
65	PCT	SACO LIXO 10/15 LT	750	1,22
66	PCT	SACO LIXO 10/30 LT	750	1,48
67	PCT	SACO LIXO 10/50 LT	1125	1,48
68	UND	SACO LIXO 5/100 LT	225	3,12
69	UND	SODA CAUSTICA 12/450 G	112,5	3,16
70	UND	TAPETE COMUM	150	5,22
71	UND	TOALHA ROSTO	101,25	3,51
72	UND	VASSOURA NYLON	407,25	1,08
73	UND	VASSOURA PALHA	202,5	3,36
74	UND	VASSOURA PELO	202,5	3,20
75	UND	VASSOURA PIAÇAÇA	202,5	7,63

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 62

OBJETO: MATERIAL DE USO CONTÍNUO PARA CONSTRUÇÃO EM GERAL				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	BOLA	ARAME FARPADO C/500MTS	225	734,83
02	KG	ARAME GALVANIZADO Nº18	225	68,34
03	KG	ARAME RECOZIDO N 18	225	58,42
04	MT³	AREIA FINA LAVADA	600	110,34
05	MT³	AREIA GROSSA LAVADA	600	214,78
06	MT³	AREIA MÉDIA LAVADA	600	156,20
07	KG	ARGAMASSA AC I 15KG	1.500	22,85
08	KG	ARGAMASSA AC III 15KG (INTERNA/EXTERNA)	1.500	50,43
09	UNID	BALDE PARA CONSTRUÇÃO 12LT	150	21,28
10	UNID	BARRA DE APOIO P/ ACESSIBILIDADE 0,40CM	75	29,48
11	UNID	BARRA DE APOIO P/ACESSIBILIDADE 80CM	75	40,11
12	UNID	BARRA ROSQUEÁVEL 1/4	150	18,02
13	UNID	BARRA ROSQUEÁVEL 3/8	600	25,38
14	UNID	BARRA ROSQUEÁVEL 5/16	600	21,48
15	UNID	BASCULANTE 2 FOLHAS 40x40	75	93,73
16	UNID	BASCULANTE 2 FOLHAS 90x90	75	370,99
17	PAR	BOTA COURO CURTA	150	113,25
18	PAR	BOTA DE BORRACHA CANO LONGO	75	94,47
19	M²	BRITA Nº 19mm	75	285,22
20	UNID	CABO FLEXÍVEL 10MM C/100MTS	75	687,74
21	UNID	CABO FLEXÍVEL 12MM C/100MTS	75	509,01
22	UNID	CABO FLEXÍVEL 14MM C/100MTS	37	435,42
23	UNID	CADEADO LATÃO 20mm	375	36,90



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

24	UNID	CADEADO LATÃO 25mm	375	42,49
25	UNID	CADEADO LATÃO 30mm	150	46,01
26	UNID	CADEADO LATÃO 35mm	150	63,98
27	UNID	CADEADO LATÃO 40mm	150	67,89
28	UNID	CADEADO LATÃO 50mm	150	110,85
29	UNID	CAIXA D'ÁGUA DE 310L	150	615,50
30	UNID	CAIXA D'ÁGUA DE 500L	75	689,24
31	UNID	CAIXA D'ÁGUA DE 1000L	75	1.110,99
32	UNID	CAL COMUM 10 KG	75	20,88
33	UNID	CÂMARA P/ CARRO DE MÃO	150	36,65
34	UNID	CARRINHO DE MÃO	75	479,87
35	UNID	CAVADEIRA	75	189,16
36	M²	CERÂMICA 15x15 CM	11.250	53,78
37	M²	CERÂMICA 30x30 CM	11.250	56,89
38	M²	CERÂMICA 40x40 CM	11.250	59,93
39	UNID	CHIBANCA C/CABO	37	192,85
40	UNID	CHUVEIRO	150	26,43
41	SACOS	CIMENTO 50KG	15.000	61,13
42	UNID	CISCADOR	150	64,81
43	UNID	COLA PVC P/ CANO	75	17,87
44	UNID	COLHER P/PEDREIRO Nº 8	37	58,42
45	UNID	COLHER P/PEDREIRO Nº10	37	52,27
46	MT	CORRENTE PARA CADEADO	150	49,41
47	UNID	DISCO DE MAQUITA P/ FERRO Nº7	150	18,78
48	UNID	DISCO MAQUITA CONCRETO - ÁGUA	150	58,86
49	UNID	DISCO MAQUITA CONCRETO - SECO	150	58,86
50	UNID	DISCO MAQUITA PARA MADEIRA	150	66,75
51	UNID	DOBRADIÇAS Nº 3 1/2	150	32,30
52	UNID	DOBRADIÇAS Nº1	150	24,44
53	UNID	DOBRADIÇAS Nº2	150	27,57
54	UNID	ENXADA S/CABO	75	45,07
55	UNID	ENXADA COM CABO	75	128,53
56	GALÃO	ESMALTE SINTÉTICO 3,6 L	1.500	226,32
57	UNID	ESPÁTULA 10CM	75	36,63
58	UNID	FACÃO PODA	75	83,32
59	UNID	FECHADURA BANHEIRO	375	63,84
60	UNID	FECHADURA EXTERNA	375	149,01
61	UNID	FECHADURA INTERNA	375	116,55
62	UNID	FERROLHO REDONDO "3"	150	18,53
63	UNID	FERROLHO REDONDO "4"	150	28,25
64	UNID	FERROLHOS "2"	150	18,53
65	UNID	FITA CREPE 18mmX50mts	750	29,66
66	UNID	FOICE	37	80,99
67	UNID	FURADEIRA	7	905,93
68	KG	GESSO 1KG	750	13,11
69	KG	GRAMPO PARA ARAME	750	73,95
70	GALÃO	IMPERMEABILIZANTE FRIO ASFLATO 3,6LTS	75	146,00
71	GALÃO	IMPERMEABILIZANTE VEDALIT 1 LT	75	75,93
72	GALÃO	IMPERMEABILIZANTE VEDALIT 3,6 LTS	75	188,87
73	UNID	JANELA 1X1,20MT AÇO/METALON	150	810,31
74	UNID	JANELA DE FERRO 1,0 X 1,00	150	674,27
75	UNID	JANELA DE FERRO 1,0 X 1,50	150	836,14
76	UNID	JANELA DE VIDRO C/ GRADE 1,0 X 1,0	75	1.037,88
77	UNID	JANELA DE VIDRO S/ GRADE 1,0 X 1,0	75	770,00
78	UNID	KIT ACESSÓRIOS PARA BANHEIRO	375	184,22
79	UNID	KIT MECANISMO VASO ACOPLADO	75	250,96
80	UNID	LÂMINA DE SERRA MANUAL	750	26,42
81	UNID	LÂMPADA LED 25W	1.500	33,04
82	UNID	LÂMPADA LED 30W	1.500	44,45
83	UNID	LIMA P/ ENXADA	150	40,10
84	UNID	LIXA 80 FERRO	1.500	7,89
85	UNID	LIXA DE FERRO GRÃO Nº36	1.500	6,15
86	UNID	LIXA FERRO GRÃO Nº100	1.500	6,15
87	UNID	LIXA FERRO GRÃO Nº120	1.500	6,15
88	UNID	LIXA MADEIRA Nº100	1500	5,21
89	UNID	LIXA MADEIRA Nº50	1.500	4,73
90	UNID	LIXA MASSA Nº100	1.500	4,73
91	UNID	LIXA MASSA Nº120	1.500	4,73
92	UNID	LIXA MASSA Nº80	1.500	4,73
93	UNID	LÂMINA P/ ROÇADEIRA	375	52,48
94	PAR	LUVA P/COLETA DE LIXO	750	41,39
95	PAR	LUVA PIGMENTADA	3.750	13,82
96	PAR	LUVA RASPA REFORÇADA	750	45,02



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

97	UNID	MACHADINHA	37	33,34
98	UNID	MACHADO COM CABO	37	101,53
99	MT	MANGUEIRA JARDIM TRANÇADA 3/4	2.250	13,55
100	UNID	MARTELO	37	77,99
101	UNID	MARRETA 1KG	37	80,65
102	GALÃO	MASSA ACRÍLICA 18LTS	375	240,16
103	GALÃO	MASSA CORRIDA LATA 27KG	1.500	108,14
104	CARRADA	MASSARÁ GROSSO E FINO C/5 METROS	1.500	418,59
105	UNID	ÓCULOS DE PROTEÇÃO	750	33,13
106	UNID	PÁ DE BICO COM CABO	150	74,95
107	UNID	PARAFUSOS P/DOBRADIÇA Nº2 (CX C/300)	75	111,90
108	MT³	PARALELEPIPEDO	7.500	81,86
109	CARRADA	PEDRA P/FUNDAÇÃO C/5MTS	75	641,52
110	CARRADA	PEDRA P/PAVIMENTAÇÃO (FOGO C/5MTS)	75	1.074,90
111	TONELADA	PEDRA POLIÉDRICA (CALÇAMENTO)	150	520,11
112	UNID	PENEIRA (AREIA)	60	37,04
113	UNID	PENEIRA DE AÇO 55mm	37	42,96
114	UNID	PIA DE FIBRA 1,50MT	37	328,03
115	UNID	PIA P/COZINHA INOX 1,20MT	45	565,34
116	UNID	PIA P/COZINHA INOX 1,40MT	75	623,31
117	UNID	PIA P/COZINHA INOX 1,50MT	75	791,53
118	UNID	PIA P/ BANHEIRO LOUÇA COMPLETA	75	225,14
119	UNID	PICARETA C/CABO	45	208,17
120	UNID	PINCEL 2 1/2	112	14,18
121	UNID	PINCEL P/PINTURA	112	18,92
122	UNID	PISTOLA P/PINTURA	22	254,43
123	UNID	PNEU P/ CARRO DE MÃO	112	115,65
124	UNID	PORTA COMPLETA DE AÇO (60,70e80cm)	7	754,73
125	UNID	PORTA COMPLETA MADEIRA (60,70e80cm)	375	769,53
126	M²	PORCELANATO 63x63	7.500	193,76
127	KG	PREGO 15x15 RIPA	150	58,58
128	KG	PREGO 18x27 CAIBRO	150	58,58
129	UNID	PROTETOR AURICULAR	750	13,40
130	LT	PUNÇÃO	37	21,62
131	UNID	PUXADOR HORIZONTAL P/PORTA DE ACESSIBILIDADE 40CM	75	364,08
132	KG	REAJUNTE/BRANCO, CINZA, PRETO	375	9,77
133	UNID	REGISTRO DE 25 MM ESFÉRICO	150	18,92
134	UNID	REGISTRO DE GAVETA 1/2	150	96,13
135	UNID	REGISTRO DE GAVETA 3/4	150	107,17
136	UNID	REGISTRO DE PRESSÃO 1/2	150	81,96
137	UNID	REGISTRO DE PRESSÃO 3/4	150	91,41
138	UNID	REGISTRO ESFERA 40MM	150	36,65
139	UNID	REGISTRO ESFERA 50MM	150	39,05
140	UNID	RÉGUA PEDREIRO (ALUMÍNIO)2MT	150	116,41
141	UNID	RESINA EPÓXI E ENDURECEDOR 100 GR	37	18,78
142	UNID	ROLO DE LÃ 23CM	112	93,77
143	UNID	ROLO P/ PINTURA 9CM	112	24,44
144	UNID	ROLO P/PINTURA 25CM	112	44,91
145	UNID	ROLO P/PINTURA 5CM	112	14,27
146	MT³	SEIXO	750	304,15
147	GALÃO	SELADOR ACRÍLICO 18LTS	375	190,71
148	KG	SOLDA	375	58,58
149	LT	SOLVENTE 1LT	375	39,05
150	UNID	SUPER CAL 5KG	750	20,27
151	UNID	TALHADEIRA	37	29,25
152	UNID	TAMPA P/ VASO	300	69,09
153	UNID	TELHA AMIANTO 2,50MTS X 50CM	187	62,93
154	MILHEIRO	TELHA CANAL	375	1.332,37
155	MILHEIRO	TELHA COLONIAL	150	1.468,80
156	GALÃO	TEXTURA 18 LTS	750	419,05
157	MILHEIRO	TUOLO 6 Furos	2.250	1.122,71
158	PACOTE	TINTA EM PÓ 2KG	225	15,14
159	GALÃO	TINTA LATEX PVA 18LTS	750	409,68
160	GALÃO	TINTA LATEX PVA 3,6LTS	750	110,17
161	GALÃO	TINTA P/PISO 18LTS	75	749,11
162	GALÃO	TINTA P/PISO 3,6LTS	75	147,85
163	GALÃO	TINTA PVA EXTERIOR 18 LTS	375	441,28
164	GALÃO	TINTA PVA EXTERIOR 3,6 LTS	375	93,50
165	GALÃO	TINTA SEMI-BRILHO 18 LTS	600	705,62
166	UNID	TORNEIRA C23 1158 PAREDE 18CM	150	96,84
167	UNID	TORNEIRA CLÍNICA 2162 PAREDE HOSPITALAR 30CM 1/4	150	128,50
168	UNID	TORNEIRA CLÍNICA 2195 MESA HOSPITALAR 30CM 1/2	150	147,70
169	UNID	TORNEIRA METÁLICA PARA LAVATÓRIO MESA CROMADA	150	92,26



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

170	UNID	TORNEIRA PIA INOX	150	124,06
171	MT	TRELIÇE C/6MTS 5mm	1.125	119,23
172	UNID	TROIA GRANDE	37	26,43
173	UNID	TROIA MEDIA	37	22,98
174	UNID	TRENA DE FIBRA 30M	150	156,32
175	UNID	TUBO 40MM SOLDÁVEL C/6MTS	37	139,69
176	UNID	TUBO DE SILICONE P/USO GERAL	37	20,80
177	UNID	TUBO PVC 100MM ESGOTO C/6MTS	37	168,22
178	UNID	TUBO PVC 20MM SOLDÁVEL C/6MTS	150	39,05
179	UNID	TUBO PVC 25MM SOLDÁVEL C/6MTS	75	51,07
180	UNID	TUBO PVC 40MM ESGOTO C/6MTS	112	78,10
181	UNID	TUBO PVC 50MM AZUL C/6MTS	75	88,62
182	UNID	TUBO PVC 50MM SOLDÁVEL C/6MTS	75	193,76
183	UNID	VASO ACOPLADO COMPLETO	75	814,06
184	UNID	VASSOURÃO PARA LIMPEZA	150	56,89
185	MT	VERGALHÃO 10MM	300	33,11
186	MT	VERGALHÃO 8MM	300	28,15
187	GALÃO	VERNIZ 3,6 ML	45	205,77
188	UNID	SERRA MÁRMORE	75	863,47
189	BOLA	CABO FLEXÍVEL PARALELO C/ 100MTS	75	693,65
190	KG	SINSAL PRA FORRO DE GESSO	75	28,90
191	MT²	PLACA DE GESSO 60X60CM	750	29,35
192	UNID	PLACA DE GESSO ACARTONATO	750	182,77
193	MT²	CHAPIM EM CONCRETO	150	200,71
194	MT²	MARQUISE EM ALUMINIO E FERRO COMPOSTO	337	778,35
195	MT	ZINCO 1MT	75	135,03

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 63

OBJETO: MOTOCICLETAS E ACESSÓRIOS				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	DIÁRIA	Motocicleta marca Honda CG Start 160, sistema de partida Elétrica, motor monocilíndrico, OHV de 4 tempos, arrefecido a ar, cilindrada 162,7 cm; potência de 14,90 cv 8.000 rpm, câmbio de 5 velocidades; ano e modelo 2021/2021, com 01 capacete	20	12.630,00
02	DIÁRIA	Motocicleta marca Honda Bros 160 ESDD, Flex, Sistema de partida elétrica, Freio a Disco, Flex, Câmbio de 5 velocidades, Ano/Modelo 2021/2021, com 01 capacete	20	17.440,00
03	DIÁRIA	Motocicleta marca Honda XRE 190 ABS, Flex, Sistema de partida elétrica, Freio a Disco, Flex, Câmbio de 5 velocidades, Ano/Modelo 2021/2021, com 01 capacete	20	19.315,00
04	DIÁRIA	Motocicleta marca Honda XRE 300, Flex, Sistema de partida elétrica, Freio a Disco, Flex, Câmbio de 5 velocidades, Ano/Modelo 2021/2021, com 01 capacete	20	24.020,00
05	DIÁRIA	TRX 420 FM Fourtrax, OHV, Monocilíndrico, 4 Tempos, Refrigeração líquida, 5 Velocidades + Ré, 5 Velocidades, Sistema de Partida Elétrico, Ano/Modelo 2021/2021	10	36.972,00
06	DIÁRIA	CAPACETE GOW INTERLAGOS CLASSIC AUTOMÁTICO VARIAS CORES	80	119,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 64

OBJETO: I - ALIMENTAÇÃO PREPARADA E OUTROS (QUENTINHAS)				
ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UN	Pequena	2000	11,20
02	UN	Média	1500	11,60
03	UN	Grande	1000	11,70

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

**OBJETO: ALIMENTAÇÃO PREPARADA E OUTROS (CARDÁPIO)**

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	KG	REFEIÇÃO/CARDAPIO/I	1.500	34,60
02	KG	REFEIÇÃO/CARDAPIO/II	1.500	34,60
03	KG	REFEIÇÃO/CARDAPIO/III	2.000	34,60
04	KG	REFEIÇÃO/CARDAPIO/IV	1.500	34,60
05	KG	REFEIÇÃO/CARDAPIO/V	2.000	34,60

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

**OBJETO: ALIMENTAÇÃO PREPARADA: LANCHES E SUCOS EM GERAL**

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	LITRO	SUCO (LARANJA, ACEROLA, MARACUJÁ, GOIABA, MANGA, TAMARINDO)	100	16,83
02	FATIA	BOLO DE CHOCOLATE	200	3,96
03	UNID	BOLO DE CHOCOLATE P/M/G	200	39,60
04	FATIA	BOLO DE CENOURA	200	3,96
05	UNID	BOLO DE CENOURA P/MG	200	39,60
06	FATIA	BOLO DE MILHO	200	3,96
07	UNID	BOLO DE MILHO G	200	29,70
08	FATIA	BOLO DE MACAXEIRA	200	3,96
09	UNID	BOLO DE MACAXEIRA P/M/G	200	34,65
10	FATIA	BOLO DE NATA	200	3,96
11	UNID	BOLO DE NATA M	200	34,65
12	FATIA	BOLO DE SAL	200	3,47
13	UNID	BOLO DE SAL M	200	29,70
14	FATIA	BOLO DE FORMIGUEIRO	200	3,96
15	UNID	BOLO DE FORMIGUEIRO M	200	34,65
16	FATIA	TORTA DE FRANGO	100	4,95
17	UNID	TORTA DE FRANGO P	100	49,50
18	UNID	TORTA DE FRANGO M	100	69,30
19	UNID	TORTA DE FRANGO G	100	99,00
20	UNID	PÃO HAMBURGUER	500	2,97
21	UNID	PÃO MASSA FINA BAHIA	500	1,68
22	FATIA	ROCAMBOLE	50	4,46
23	UNID	ROCAMBOLE	50	69,30
24	UNID	BOLO CONFEITADO P	100	99,00
25	UNID	BOLO CONFEITADO M	100	148,50
26	UNID	BOLO CONFEITADO G	100	178,20
27	UNID	BOLO CONFEITADO GG	100	207,90
28	UND	SALGADINHOS VARIADOS	300	0,69
29	CENTO	SALGADINHOS VARIADOS	200	69,30
30	UNID	CACHORRO QUENTE G	200	4,46
31	UNID	CACHORRO QUENTE M	200	445,50
32	UNID	PÃO CASEIRO	200	3,47
33	CENTO	PÃO CASEIRO	100	297,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

**PLANEJAMENTO – PLANILHA 65**

**OBJETO: SERVIÇOS DE EXAMES, LAUDOS E PARECERES E LOCAÇÃO EQUIPAMENTOS ÁREA SAÚDE**

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	-	PSA LIVRE E TOTAL	3.000	90,00
02	-	CITOLOGIA	3.000	90,00
03	-	ULTRA – SOM ABDOMEM	3.000	160,00
04	-	ULTRA – SOM GESTACIONAL	3.000	175,00
05	-	MAMOGRAFIA DIGITAL	3.000	160,00

**SERVIÇOS DE LOCAÇÃO EQUIPAMENTOS**

06	-	ULTRASSOM PORTÁTIL (03 sondas convexa linear e endocavitária com mesa convexa e encaixe para 02 transdutores)	03 (Ap)*	4.000,00/Mês
----	---	---	----------	--------------

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

PLANEJAMENTO – PLANILHA 66

**OBJETO: SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO COM FORNECIMENTO PEÇAS E MÃO DE OBRA**

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	SERV.	Serviços de manutenção geral em veículos leves, médios e pesados, geradores, roçadeiras, cortadores, maquinários, fornecimento de peças, lavagem, serviço de reboque, com disponibilização de Software para operação do sistema informatizado, via internet e tecnologia de pagamento por meio de cartão magnético nas redes de estabelecimentos credenciados	12	75.000,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

PLANEJAMENTO – PLANILHA 67

**OBJETO: VIDRAÇARIA EM GERAL**

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit/(R\$)
01	UND	PORTA DE VIDRO INCOLOR COM MOLA 1,60 X 2,10 CM – VIDRO TEMPERADO 10 MM.	50	3.082,00
02	UND	PORTA DE VIDRO INCOLOR COM MOLA 1,00 X 2,10 CM – VIDRO TEMPERADO 10 MM.	50	1.732,00
03	UND	PORTA DE VIDRO INCOLOR COM MOLA 0,90 X 2,10 CM – VIDRO TEMPERADO 10 MM.	50	1.627,00
04	UND	PORTA DE VIDRO INCOLOR SEM MOLA 1,00 X 2,10 CM – VIDRO TEMPERADO 10 MM.	50	1.837,00
05	UND	MOLA PARA PORTA DE VIDRO	50	682,00
06	UND	JANELA DE VIDRO TEMPERADO 8MM E ALUMÍNIO PRETO DE 0,65 X 2,40CM	50	719,00
07	UND	JANELA DE VIDRO TEMPERADO 8MM E ALUMÍNIO PRETO DE 1,00 X 2,40CM	100	876,00
08	UND	JANELA DE VIDRO TEMPERADO 8MM E ALUMÍNIO PRETO DE 1,00 X 1,50CM	100	579,00
09	UND	JANELA DE VIDRO TEMPERADO 8MM E ALUMÍNIO PRETO DE 1,00 X 1,20CM	120	548,00
10	UND	PUXADOR DE INOX 30 CM	50	147,00
11	UND	PORTA DE CORRER 2,40 X 2,60 CM EM VIDRO 8MM TEMPERADO, COM ALUMÍNIO PRETO	50	2.538,00
12	UND	PORTA DE CORRER 2,40 X 2,20 CM EM VIDRO 8MM TEMPERADO, COM ALUMÍNIO PRETO	50	2.690,00
13	UND	VIDRO INCOLOR DE 4MM COMUM	50	168,00
14	PCT	VIDRO INCOLOR DE 8MM TEMPERADO	70	313,00
15	PCT	VIDRO INCOLOR DE 10MM TEMPERADO	30	351,00
16	DZ	BASCULANTE EM ALUMÍNIO PRETO COM VIDRO DE 8MM DE 0,50 X 1,50 CM	30	485,00
17	UND	BASCULANTE EM ALUMÍNIO PRETO COM VIDRO DE 8MM DE 0,50 X 2,00 CM	30	652,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				

PLANEJAMENTO – PLANILHA 68

**OBJETO: AQUISIÇÃO DE PIÇARRA (CARRADA)**

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	CARRADA	PIÇARRA – COM ENTREGA NO LOCAL DA OBRA (ZONA URBANA E RURAL).	50.000 - C	220,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 69

## OBJETO: SERVIÇOS APLICAÇÃO DE GRAMA COM FORNECIMENTO DO MATERIAL

CAIO SANTOS GUIMARAES ME (Plante bem) - LOTE II

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)	VLL/TOTAL COTADO - (R\$)
01	M	APLICAÇÃO/GRAMA	8.000	4,50	36,000,00
02	M	AQUISIÇÃO GRAMAS	8.000	14,90	119.200,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 70

## OBJETO: SERVIÇOS COMUNS E OUTROS SERVIÇOS TÉCNICOS (OBJETO I)

Ord	Item	Especificação/Objeto	UND	VLL/Unit/Neg (R\$)
01	001	SERVIÇOS AUXILIARES DE MOTOBOY/ENCADERNADOR/GUARDA MÓVEIS E ENTREGA RÁPIDA (INDEP.)	Hora	10,00
02	002	DIGITADOR/LANÇADOR DE DADOS/IMPRESSÃO DE MATERIAL (INDEPENDENTE)	Hora	10,00
03	004	3.1. PREPARAÇÃO DE DOCUMENTOS E SERVIÇOS ESPECIALIZADOS DE APOIO ADMINISTRATIVO (INDEPENDENTE)	Hora	10,00
04	006	SERVIÇOS ESPECIALIZADOS DE APOIO ADMINISTRATIVO (INDEPENDENTE)	Hora	10,00
05	007	TREINAMENTO EM DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL (INDEPENDENTE)	Hora	10,00
06	051	50.1. DIGITADOR INDEPENDENTE	Hora	10,00
07	060	56.4. SERVIÇOS COMBINADOS DE ESCRITÓRIO E APOIO ADMINISTRATIVO	Hora	10,00
08	063	61.2 DIGITADOR INDEPENDENTE	Hora	10,00
09	074	SERVIÇOS/LOCAÇÃO - VEÍCULOS DE PEQUENO PORTE	Hora	15,00
10	075	SERVIÇOS/LOCAÇÃO - VEÍCULOS DE PEQUENO PORTE	Hora	15,00
11	077	74.3 SERVIÇOS/LOCAÇÃO - VEÍCULOS DE PEQUENO PORTE	Hora	15,00
12	083	74.9 SERVIÇOS/LOCAÇÃO - VEÍCULOS DE PEQUENO PORTE	Hora	14,90
13	094	SERVIÇOS/LOCAÇÃO - VEÍCULOS TIPO CAMIONETA	Hora	14,90
14	0104	SERVIÇOS/LOCAÇÃO - VEÍCULOS TIPO MEIO PORTE CARGA PESADA	Hora	18,00
15	0115	104.11 SERVIÇOS/LOCAÇÃO - VEÍCULOS TIPO MEIO PORTE CARGA PESADA	Hora	15,00
16	0128	SERVIÇOS/LOCAÇÃO - VEÍCULOS TIPO GRANDE PORTE	Hora	20,00
17	0130	128.2 SERVIÇOS/LOCAÇÃO - VEÍCULOS TIPO GRANDE PORTE	Hora	20,00
18	0136	PREPARAÇÃO DE DOCUMENTOS E SERVIÇOS ESPECIALIZADOS DE APOIO ADMINISTRATIVO (INDEPENDENTE)	Hora	10,00
19	0137	SERVIÇOS COMBINADOS DE ESCRITÓRIO E APOIO ADMINISTRATIVO, INCLUINDO ATIVIDADES DE CONSULTORIA EM GESTÃO, COBRANÇAS E INFORMAÇÕES CADASTRAIS.	Hora	167,00
20	0139	SERVIÇOS ASSESSORIA E CONSULTORIA ÁREA JURÍDICA, INCLUINDO OU NÃO SERVIÇOS FORENSES.	Hora	250,00
21	0140	ASSESSORIA E CONSULTORIA JURÍDICA ÁREA DIREITO PÚBLICO	Hora	250,00
22	0141	SERVIÇOS ASSESSORIA E CONSULTORIA ÁREA FINANCEIRA CONTÁBIL	Hora	250,00
23	0142	SERVIÇOS ASSESSORIA CONSULTORIA JURÍDICA ÁREA TRABALHISTA	Hora	200,00
24	0145	SERVIÇOS TÉCNICOS DE ASSESSORIA E CONTROLADORIA DESTINADOS A IMPLANTAÇÃO DE MÉTODOS E ROTINAS ADMINISTRATIVAS FINANCEIRA SE OPERACIONAIS.	Hora	150,00
25	0146	SERVIÇOS DESTINADOS A EMISSÃO DE LAUDOS TÉCNICOS NA ÁREA DA SAÚDE, ESPECIFICAMENTE EM RADIOLOGIA.	UND	150,00
26	0147	SERVIÇOS DESTINADOS A EMISSÃO DE PARECERES TÉCNICOS E PROJETOS BÁSICOS E/OU EXECUTIVOS NA ÁREA DE ENGENHARIA CIVIL	Hora	128,00
27	0149	SERVIÇOS DESTINADOS A EMISSÃO DE PARECERES TÉCNICOS NA ÁREA DA SAÚDE.	UND	130,00
28	0153	SERVIÇOS DE ASSESSORIA DE IMPRENSA C/ ACOMPANHAMENTO JORNALÍSTICO E FOTO JORNALÍSTICO DAS ATIVIDADES E EVENTOS (CAPTAÇÃO DE IMAGENS, PRODUÇÃO E EDIÇÃO DE VÍDEOS), A SEREM AUTORIZADOS PELA CONTRATANTE, INCLUINDO CRIAÇÃO DE CAMPANHAS EDUCATIVAS, PRODUÇÃO DE CONTEÚDO E MÍDIA DE INTERESSE PÚBLICO EM PLATAFORMAS DIGITAIS	Hora	200,00
29	0154	SERVIÇOS DE GESTÃO, DIVULGAÇÃO E INFORMES DE INTERESSE EM SITES MUNICIPAIS, ESTADUAIS (REGIONAIS), AUTORIZADOS PELA CONTRATANTE	Hora	150,00
30	0157	SERVIÇOS DE LOCAÇÃO EQUIPAMENTOS ALTA PERFORMANCE TOMOGRAFIA COMPUTADORIZADA.	Mês	10.000,00
31	0161	SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO PREDIAL CONTINUADA PREVENTIVA E CORRETIVA DE IMÓVEIS, EDIFICAÇÕES, INSTALAÇÕES, COMPREENDENDO SUPERVISÃO, GERENCIAMENTO, FORNECIMENTO DE MÃO DE OBRA QUALIFICADA, MATERIAIS, EQUIPAMENTOS E DEMAIS INSUMOS NECESSÁRIOS A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS	Hora	295,00
32	0163	SERVIÇOS TÉCNICOS DESTINADOS A EXECUTAR PERÍCIA EMPROCESSOS DE APOSENTADORIA E OUTROS NA ÁREA SAÚDE, EDUCAÇÃO, ASSISTÊNCIA SOCIAL E ENGENHARIA CIVIL	Hora	200,00
33	0164	SERVIÇOS TÉCNICOS DESTINADOS A PREVISÃO DE RECEITA; LEVANTAMENTO E PREVISÃO DE ARRECADAÇÃO; ORGANIZAÇÃO CRONOGRAMA DESEMBOLSO, ETC.	Hora	150,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.



PLANEJAMENTO – PLANILHA 71

OBJETO: SERVIÇOS COMUNS E OUTROS SERVIÇOS TÉCNICOS (OBJETO II)				
Ord.	Item	Atividade/Detalhamento	UNIDADE	VLL/Unit(R\$)
01	001	Preparação de documentos e serviços especializados de apoio administrativo (Independente)	HORA	10,00
02	002	Organização de congressos, eventos e geral (Independente)	HORA	10,00
03	003	Obras de alvenaria, outros serviços especializados para construção	HORA	10,00
04	004	Obras de alvenaria, outros serviços especializados para construção	HORA	10,00
05	011	Outros serviços especializados para construção (servente de pedreiro)	HORA	10,00
06	020	Diarista independente	HORA	10,00
07	022	Diarista independente	HORA	10,00
08	028	Serviços de operação de equipamentos para uso em obras (operador de máquinas e equipamentos independente)	HORA	10,00
09	036	Serviços de pintura (pintor independente)	HORA	10,00
10	045	Digitador(a) independente	HORA	10,00
11	046	Digitador(a) independente	HORA	10,00
12	048	Digitador(a) independente	HORA	10,00
13	049	Diarista independente	HORA	10,00
14	050	Diarista independente	HORA	10,00
15	051	Serviços combinados de escritório e apoio administrativo	HORA	10,00
16	052	Serviços combinados de escritório e apoio administrativo	HORA	10,00
17	053	Serviços combinados de escritório e apoio administrativo	HORA	10,00
18	054	Serviços combinados de escritório e apoio administrativo	HORA	9,90
19	055	Digitador independente	HORA	10,00
20	056	Digitador independente	HORA	10,00
21	057	Digitador independente	HORA	10,00
22	058	Digitador independente	HORA	10,00
23	060	Encadernador(a)/plastificador(a), independente	HORA	10,00
24	068	Veículos de Pequeno Porte	HORA	15,00
25	069	Veículos de Pequeno Porte	HORA	15,00
26	071	Veículos de Pequeno Porte	HORA	15,00
27	072	Veículos de Pequeno Porte	HORA	15,00
28	073	Veículos de Pequeno Porte	HORA	15,00
29	074	Veículos de Pequeno Porte	HORA	15,00
30	075	Veículos de Pequeno Porte	HORA	15,00
31	076	Veículos de Pequeno Porte	HORA	15,00
32	077	Veículos de Pequeno Porte	HORA	15,00
33	090	Veículos Tipo Camioneta	HORA	15,00
34	093	Veículos Tipo Meio Porte Carga Pesada	HORA	18,00
35	104	Veículos Tipo Meio Porte (Serviço Informação)	HORA	15,00
36	110	Veículos Tipo Meio porte (Serviços Informação)	HORA	15,00
37	115	Veículos Tipo Grande Porte	HORA	20,00
38	116	Veículos Tipo Grande Porte	HORA	20,00
39	122	Serviços preparação documentos e serviços especializados em geral	HORA	185,00
40	124	Serviços Assessoria e Consultoria Jurídica área tributária e Fiscal, incluída gestão de política financeira e contábil para elevação consciência fiscal	HORA	200,00
41	133	Elaboração (execução) de Projetos em geral	HORA	100,00
Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.				



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

PLANEJAMENTO – PLANILHA 72

OBJETO: I - LAVAGEM COM POLIMENTO - PREVISÃO P/ 12 MESES:

ITEM	UNIDADE	TIPO/VEÍCULO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit. (R\$)
01	UN	CAMIONETES	300	40,00
02	UN	VEÍCULO PASSEIO	400	30,00
03	UN	AMBULÂNCIA	200	65,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

OBJETO: I - LAVAGEM SEM POLIMENTO - PREVISÃO P/ 12 MESES:

ITEM	UNIDADE	TIPO/VEÍCULO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit. (R\$)
01	UN	CAMIONETES	300	35,00
02	UN	VEÍCULO PASSEIO	400	25,00
03	UN	AMBULÂNCIA	200	60,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

PLANEJAMENTO – PLANILHA 73

OBJETO: MATERIAL ESPORTIVO

ITEM	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit. (R\$)
01	UNID	APITO	30	3,00
02	UNID	APITO PROFISSIONAL	20	23,98
03	UNID	BAMBOLÊ	150	3,15
04	UNID	BASTÕES DE MADEIRA PARAGINÁSTICA	100	18,74
05	UNID	REBIMBAM VIOLA EM MADEIRA TAM. 1,70CM(CAPOEIRA)	10	103,42
06	UNID	BICO PARA ENCHER BOLA	50	2,62
07	UNID	BOLA DE BASQUETE	30	47,10
08	UNID	BOLA DE BORRACHA	100	35,56
09	UNID	BOLA DE FUTSAL (OFICIAL)	60	82,73
10	UNID	BOLA DE FUTEBOL DE CAMPO (OFICIAL)	200	82,73
11	UNID	BOLA DE FUTEBOL SOCIETY(OFFICIAL)	100	82,73
12	UNID	BOLA DE HANDEBOL(OFFICIAL)	25	73,74
13	UNID	BOLA DE VOLLEY BALL(OFFICIAL)	25	74,42
14	UNID	BOLA PARA TÊNIS DE MESA	100	3,45
15	UNID	BOMBA DE AR	20	18,74
16	UNID	CALÇA PARA GOLEIRO(ESPECIFICAR)	10	77,11
17	UNID	CANELEIRA TAMANHOS P,M,G	150	10,45
18	PAR	CHUTEIRA FUTEBOL DE CAMPO EM COURO COM TRAVA TAMDE 30 À 44	120	60,55
19	PAR	CHUTEIRA FUTEBOLSOCIETY EM COURO TAMANHOS DE 30 À 44	100	60,55
20	UNID	COLCHONETE PARA GINÁSTICA TAM. (90X40X04)	100	48,71
21	UNID	CONES PARA TREINAMENTOTAM. 30 CM	100	8,51
22	UNID	CORDA DE PULAR COMPUNHO	70	22,74
23	UNID	COTOVELEIRA	50	51,56
24	UNID	CRONÔMETRO PROFISSIONAL	5	36,20
25	UNID	EQUIPE PARA FUTEBOL(SHORT, CAMISA,MEIÕES EM DRAY FIT (ESPECIFICAR)	30	1.288,99
26	UNID	EQUIPE PARA FUTEBOL (20-CAMISA) (ESPECIFICAR)	25	269,79
27	UNID	FAIXA PARA CAPITÃO	10	14,69
28	UNID	FITA MARCAÇÃO PARA VÔLEY DE PRAIA (MED.OFICIAIS)	10	114,21



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

29	UNID	JOELHO PARA GOLEIRO	10	88,21
30	UNID	JOGO DE CARTÕES (VERMELHO, AZUL, AMARELO)	25	14,69
31	UNID	LUVAS PARA GOLEIRO DECAMPO (ESPECIFICAR)	30	72,54
32	UNID	MEDALHA OURO GRANDE	500	3,75
33	UNID	MEDALHA BRONZE PEQUENA	500	1,69
34	UNID	MEDALHA PRATA PEQUENA	500	3,75
35	UNID	MEDALHA BRONZE GRANDE	500	3,00
36	UNID	MEDALHA BRONZE MÉDIA	500	3,00
37	UNID	MEDALHA OURO MÉDIA	500	3,00
38	UNID	MEDALHA OURO PEQUENA	500	1,69
39	UNID	MEDALHA PRATA GRANDE	500	3,75
40	UNID	MEDALHA PRATA MÉDIA	500	3,00
41	UNID	PLACA DE SUBSTITUIÇÃO (ESPECIFICAR)	4	499,71
42	UNID	RAQUETE PARA BADMINTON	10	245,73
43	UNID	RAQUETE PARA TÊNIS DE MESA	30	30,28
44	PAR	REDE DE FUTSAL	30	123,65
45	PAR	REDE PARA FUTEBOL DE CAMPO	50	225,53
46	PAR	REDE PARA FUTEBOL SOCIETY	50	188,06
47	UNID	REDE VÔLEY BALL	10	66,55
48	PAR	TORNOZELEIRA	40	38,56
49	UNID	TROFÉU 1, M 40 CM	50	557,04
50	UNID	TROFÉU 1, M 60 CM	150	611,33
51	UNID	TROFÉU 105 CM	50	299,69
52	UNID	TROFÉU 22 CM	50	51,11
53	UNID	TROFÉU 25 CM	50	55,79
54	UNID	TROFÉU 35 CM	50	62,54
55	UNID	TROFÉU 42 CM	50	72,54
56	UNID	TROFÉU 50 CM	50	88,21
57	UNID	TROFÉU 55 CM	50	97,16
58	UNID	TROFÉU 60 CM	50	104,51
59	UNID	TROFÉU 80 CM	50	194,70
60	UNID	TROFÉU 95 CM	50	243,33
61	UNID	UNIFORME PARA ARBITRO (CAMISA, SHORT, MEIAS) (ESPECIFICAR)	50	134,89
62	PLACAS	TATAME EMBORRACHADO 30MM	10	119,91
63	UNID	SACODE PANCADA	150	191,10
64	UNID	PROTETOR DE TORAX	5	216,44
65	UNID	PROTETOR FACIAL	5	37,47
66	UNID	COLETES PARA TREINO (GRANDE, MEDIO E PEQUENO)	5	12,74
67	UNID	BANDEIRINHAS DE ASSISTENTE DE ARBITRO	200	45,71
68	UNID	JOGO DE BARALHO	10	22,48
69	UNID	JOGO DE DAMA	20	84,08
70	UNID	JOGO DE XADREZ	20	77,19
71	UNID	JOGO RESTA 01	20	16,86
72	UNID	MESA DE PING PONG	20	957,75
73	UNID	RAQUETES DE PING PONG	20	47,21
74	UNID	BOLAS DE PING PONG	20	3,75

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSE DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

PLANEJAMENTO – PLANILHA 74

OBJETO: - SRP – PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS (MEI – PJ – CREDENCIAMENTO E PF)				
Ord.	Item	ESPECIFICAÇÃO/OBJETO	UNIDADE	VLL/Unit/Até (R\$)
01	03	DIARISTA INDEPENDENTE	HORA	10,00/h
02	05	GUARDADOR DE MÓVEIS INDEPENDENTE	HORA	10,00/h
03	06	DIARISTA INDEPENDENTE	HORA	10,00/h
04	08	PRODUTOR DE EVENTOS (A) INDEPENDENTE	HORA	10,00/h
05	09	PRODUTOR DE EVENTOS (A) INDEPENDENTE	HORA	10,00/h
06	12	PRODUTOR DE EVENTOS (A) INDEPENDENTE	HORA	10,00/h
07	14	SERVIÇOS DE INTERVENÇÃO E ORGANIZAÇÃO DE EVENTOS EM GERAL DE MÉDIO E GRANDE. DECORAÇÃO, ALIMENTAÇÃO, COMBUSTÍVEL E OUTRAS DESPESAS INCIDENTES EM GERAL.	UND	250.000,00/Evento
08	16	INSTRUTOR(A) DE ARTE E CULTURA EM GERAL, INDEPENDENTE	UND	550,00/Turma
09	17	CONFECÇÃO, SOB MEDIDA, DE PEÇAS DO VESTUÁRIO, EXCETO ROUPAS ÍNTIMAS – KIT DE BALLET (COLLANT FORRADO E PINTADO, SAIA, MEIA, REDE, FAIXA E SAPATILHA)	UND	180,00/Kit
10	19	EMISSION DE PARECERES E/OU LADOS NA ÁREA DA EDUCAÇÃO	HORA	100,00/h
11	21	SERVIÇOS MANUTENÇÃO CORRETIVA E PREVENTIVA EQUIPAMENTOS HOSPITAL NOSSA S. LIVRAMENTO (REVELADORA, LAVANDERIA, LABORATÓRIO, AUTOCLAVE E OUTROS DE INTERESSE)	MÊS	4.000,00/Mês
12	22	SERVIÇOS EDUCACIONAIS C/OBJETIVO DE ELEVAÇÃO DO ÍNDICE AFERIDO ATRAVÉS DE AVALIAÇÕES EXTERNAS P/ ATENDER CONDICIONALIDADES DESTINADAS A CONCESSÃO DA COMPLEMENTAÇÃO VAAR, CONFORME ESTABELECE A (LF Nº 14.113/2020) E ICMS EDUCAÇÃO CF. (LE Nº 7.429/2020)	UND	130.000,00/Ciclo
13	25	ATIVIDADES NA ÁREA DE PSICOLOGIA	MÊS	2.100,00/Mês
14	26	ATIVIDADES NA ÁREA DE ASSISTENTE SOCIAL	MÊS	2.100,00/Mês
15	27	ATIVIDADES NA ÁREA DE ASSISTENTE SOCIAL	MÊS	2.100,00/Mês
16	28	VISITADOR PROGRAMA CRIANÇA FELIZ	MÊS	1.600,00/Mês
17	30	ATIVIDADES NA ÁREA DE ORIENTAÇÃO SOCIAL	MÊS	1.800,00/Mês
18	31	ATIVIDADES NA ÁREA DE ORIENTAÇÃO SOCIAL	MÊS	1.800,00/Mês
19	32	ATIVIDADE NA ÁREA DE ORIENTAÇÃO SOCIAL	MÊS	1.800,00/Mês
20	33	SERVIÇOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS DESTINADOS AO ACOMPANHAMENTO DE PROJETOS, EMENDAS E OUTRAS AÇÕES INTERNAS DE INTERESSE NA ÁREA DA SAÚDE	MÊS	6.000,00/Mês
21	34	SERVIÇO REGULARIZAÇÃO DE INSTALAÇÃO ELÉTRICA CF. PROJETO ANEXO	UND	200.000,00/Projeto

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

OBJETO: - SRP – PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS (MEI – PJ – CREDENCIAMENTO E PF)				
Ord.	Item	ESPECIFICAÇÃO/OBJETO	UNIDADE	VLL/Unit/Até (R\$)
01	05	Produtor de eventos independente	HORA	10,00
02	06	Produtor de eventos independente	HORA	10,00
03	07	Produtor de eventos independente	HORA	10,00
04	09	Serviços Técnicos destinados ao estudo, concepção e elaboração de Planos de Trabalho, projetos, ETP (Estudo Técnico Preliminar); Matriz de Risco – MR; Projeto Básico para outros serviços; Plano de Trabalho ou Atividades em geral e/ou atividades de planejamento que exijam conhecimentos específicos na área do direito público.	UND	131,50
05	10	Executar serviços jurídicos de atendimento ao público carente ou em situação de risco na área de assistência social, com a finalidade de direcioná-los aos poderes respectivos, conforme for o caso.	MÊS	2.000,00
06	11	Executar serviços destinados a elaboração de cardápio, orientação nutricionais, supervisionar refeições escolares e promover a educação alimentar dentro das escolas municipais, conforme contrato.	MÊS	2.800,00
07	12	Serviços consultoria técnica especializada destinada a desenvolver métodos estratégicos para afastar problemas causados pela ineficiência da regular comunicação, a fim de unificar condições para melhor regularizar o planejamento da gestão com relação a satisfação popular, executando e monitorando, no decorrer do contrato, atividades de marketing institucional através de ações distintas de interesse local, regional, estadual e, quando for o caso, federal observada a síntese do projeto apresentado para execução dos serviços.	MÊS	29.998,00
08	13	Serviços de Instalação e Treinamento c/ disponibilização de equipamento como Sistema Integrado a gestão de resíduos orgânicos, produção de biogás, biofertilizantes e sanitários sustentáveis, cuja finalidade é gerenciar resíduos orgânicos de forma eficiente e sustentável, favorecendo solução tecnológica a ser instalada e áreas externas planas e/ou expostas ao clima com o devido acompanhamento, a fim de viabilizar opção moderna às finalidades da Administração.	UND	15.400,00
09	14	Serviços de Instalação e Treinamento c/ disponibilização de equipamento como Sistema Integrado a gestão de resíduos orgânicos, produção de biogás, biofertilizantes e sanitários sustentáveis, cuja finalidade é gerenciar resíduos orgânicos de forma eficiente e sustentável, favorecendo solução tecnológica a ser instalada e áreas externas planas e/ou expostas ao clima com o devido acompanhamento, a fim de viabilizar opção moderna às finalidades da Administração.	UND	14.700,00
10	15	Serviços Tributários destinados a compensação de créditos verbas indenizatórias RAT (Risco Ambiental do Trabalho) – Deduções valores notificações RFB.	UND	0,17

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

JOSÉ DE FREITAS

UM NOVO TEMPO

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 75

OBJETO: AQUISIÇÃO DE BRITA				
ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	TON	BRITA 19MM (1)	1	158,00
02	TON	BRITA 16MM	1	159,00
03	TON	BRITA 12MM(0)	1	160,00
04	TON	PÓ DE BRITA	1	130,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 76

OBJETO: SERVIÇOS DE TOMBAMENTO				
ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UNID	SERVIÇOS TÉCNICOS E ESPECIALIZADOS PARA REALIZAÇÃO DE AVALIAÇÃO E REAVALIAÇÃO DO INVENTÁRIO PATRIMONIAL DOS BENS QUE COMPÕEM O ATIVO IMOBILIZADO – MÓVEIS, INTANGÍVEIS, MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS PERTENCENTES A PREFEITURA MUNICIPAL DE JOSÉ DE FREITAS-PI.	2	15.000,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

## PLANEJAMENTO – PLANILHA 77

OBJETO: AQUISIÇÃO DE INSTRUMENTOS MUSICAIS				
ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit(R\$)
01	UNID	TIMBALE PREMIUM 13" 14" C/TRIPE LT1314M7	1	1.000,00
02	UNID	ZABUMBA LUEN 20*18 DPLA VNZ 8 AFIN.	1	680,00
03	UNID	TRIANGULO MUSIC 25 CM 25*10	1	50,00
04	UNID	CAJON FSA SQUARE FLC8181/8282/8484/ ELETRI	1	950,00
05	UNID	PALHETA P/ CLARINETE VANDOREM 2	10	36,00
06	UNID	PALHETA P/ SAX ALTO VANDOREM 2	10	55,00
07	UNID	PALHETA P/ SAX TENOR VANDOREM 2	10	66,00
08	UNID	PALHETA P/ SAX TENOR VANDOREM 3	10	66,00
09	UNID	BAQUETA 7A C.IBANEZ X-PRO P.MAD.	1	17,00
10	UNID	BATUTA 13 STD PLAST PRETO	1	100,00
11	UNID	TALABARTE 2 GANCHOS NYLON LIVERPOOL P/CAIX	1	20,00
12	UNID	PELE RESPOSTA IZZO 14" P/ CAIXA	1	25,00
13	UNID	PELE GROSSA 14" IZZO	1	30,00
14	UNID	PELE GROSSA 22" IZZO	1	50,00
15	UNID	CX. AMPLIF. STANER SR-315A 300W BLUET	1	3.350,00
16	UNID	SUPORTE P/ CX. SOM TRIPER STANER	1	198,00
17	UNID	MICROF. LESON C/FIO SM-58 P4	1	395,00
18	UNID	PEDESTAL MIC. VECTOR S/HASTE C/CACH.	1	150,00
19	UNID	CABO P/MIC. S.ANGELO 4.57M CANON-M/CANON-F	1	90,00
20	UNID	MESA SOUNDVOICE 12C MS122EUX C/EFE/EQ/USB/	1	2.930,00
21	UNID	TUMBADORA VANGUARDA DUPLA SUPREME C/ESTAN	1	3.000,00
22	UNID	ACORDEON MICHAEL 80B ACM8007	1	9.800,00
23	UNID	SAX ALTO MICHAEL MIB WASM-30N	1	5.300,00
24	UNID	CLARINETE MICHAEL SIB WCLM-30	1	1.900,00
25	UNID	TROMPETE MICHAEL WTRM36	1	1.950,00
26	UNID	TROMBONE DE VARA MICHAEL WTBM35	1	2.600,00
27	UNID	FLAUTA TRANSVERSAL MICHAEL WFLM30N	1	1.700,00
28	UNID	FLAUTA YAMAHA SOPRANO BARROCA YRS-24B	1	60,00
29	UNID	VIOLAO TAGIMA NY VEGAS T EQ.	1	1.500,00
30	UNID	GUIARRA TAGIMA TG-520	1	1.600,00
31	UNID	CAVACO ROZINI PROFISSIONAL ELETRICO	1	2.000,00
32	UNID	ESCALETA CONCERT 37 TECLAS M37	1	250,00
33	UNID	BATERIA ACUST. X-PRO DRUMS STAGE	1	5.300,00
34	UNID	BUMBO 30*22 ALUMINIO LUEN	1	529,00
35	UNID	CAIXA TAROL 10*14 BATUKA ALUMISTEEL 6 AFIN	1	209,00
36	UNID	REPINIQUE PHOENIX 06*30 ALUM. LISO BACURIN	1	250,00

Obs. As quantidades foram planejadas para o bimestre





Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

PLANEJAMENTO – PLANILHA 78

OBJETO: TRANSPORTE ESCOLAR					
ROTA	TURNO	PERCURSO/LOCALIDADES	KM/RODADO DIARIO PREVISTO	QUANT.DIAS/LET	VALOR UNITARIO/KM
01	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO: MORRINHO, CANTO DO SACO, SÃO PEDRO, LAGOA SEA, BOA FÉ, TANQUE, SANTO ODETE, ANGELIN PARA A ESCOLA MUNICIPAL MIGUEL SARAIVA	16 X 2 = 32 KM	210	5,45
02	TARDE 12:00 AS 13:00H	SÃO PEDRO, LAGOA SECA, BOA FÉ, TANQUE, SANTO ODETE E ANGELIN PARA ESCOLA MUNICIPAL MIGUEL SARAIVA	16 X 2 = 32 KM	210	5,45
03	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO DO ALTO ALEGRE, SÃO RUMÃO E JACÚ PARA A ESCOLA MUNICIPAL MIGUEL SARAIVA	11 X 2 = 22 KM	210	5,45
04	TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DO ALTO ALEGRE, JACU PARA A ESCOLA MUNICIPAL MIGUEL SARAIVA	11 X 2 = 22 KM	210	5,45
05	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO DO TABORIL, SITIO NOVO, CALDEIRÃO, CAJUEIRO, ALTO ALEGRE, ITARARE PARA ESCOLA MUNICIPAL ESTEVAM JOAQUIM DE SOUSA	14 X 2 = 28 KM	210	5,45
06	TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DO TABORIL, SITIO NOVO, CAJUEIRO, ALTO ALEGRE PARA A ESCOLA MUNICIPAL ESTEVAM JOAQUIM	14 X 2 = 28 KM	210	5,45

ROTA	TURNO	PERCURSO/LOCALIDADES	KM/RODADO DIARIO PREVISTO	QUANT.DIAS/LET	VALOR UNITARIO/KM
07	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO DO SUMARÉ: PAI LUIZ, RECREIO, ALTO DO MEIO, MORRO VERMELHO, JENIPAPO, DOCE, CARCARA PARA A ESCOLA MUNICIPAL ESTEVAM JOAQUIM DE SOUSA	16 X 2 = 32 KM	210	5,45
08	TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DO SUMARÉ: PAI LUIZ, RECREIO, ALTO DO MEIO, MORRO VERMELHO, JENIPAPO, DOCE, CARCARA PARA A ESCOLA MUNICIPAL ESTEVAM JOAQUIM DE SOUSA	20 X 2 = 40 KM	210	5,45
09	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO DA SANTA LIA, SALVA TERRA PARA A ESCOLA MUNICIPAL FRANCISCO MENDES	14 X 2 = 28 KM	210	5,45
10	TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DOS POÇOS D'AGUA, BURITI, ALEGRE, CAJAZEIRAS PASSANDO PELA SANTA LIA PARA A ESCOLA MUNICIPAL FRANCISCO MENDES	11 X 2 = 22 KM	210	5,45
11	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO DO POÇO D'AGUA, BURITI ALEGRE E DOURO 2 PARA A ESCOLA MUNICIPAL FRANCISCO MENDES..	14 X 2 = 28 KM	210	5,45
12	MANHA 06:00 AS 07:00h TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DA MIRIMDIBA: TABOCA PREXEDES,VIZEU PARA A ESCOLA	11 X 2 = 22 KM 22 X 2 = 44 KM	210	5,45
13	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO DA COMUNIDADE POÇOS D'AGUA, SALVA TERRA PARA ESCOLA MUNICIPAL FRANCISCO MENDES	11 X 2 = 22 KM	210	5,45
14	MANHA 06:00 AS 07:00h TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO SITIO DO PAU DARCO: SANTO ANTONIO, CAJAZEIRAS, BURITIRANA, QUITERIA E NOVA ESPERANÇA PARA A	40 X 2 = 80 km 80 x 2 = 160 km	210	5,45



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

		ESCOLA MUNICIPAL JOSÉ PACÍFICO DE SOUSA			
15	MANHA 06:00 AS 07:00H	ROTA 1: SAINDO DO BACURIZEIRO, KALISPERA, SÃO LUIS, SÃO JOSE, CANTO NOVO E NOVO HORIZONTE PARA A ESCOLA MUNICIPAL PRES. VARGAS. ROTA 2: SAINDO LIRANDIA, SIRIEMA, BACURI DO GIL E LAGOA SECA PARA A ESCOLA MUNICIPAL PRES. VARGAS.	29 x 2 = 58 km	210	5,45
16	MANHA 06:00 AS 07:00h TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DO OLHO D'ÁGUA DOS ENEIAS, ASSENTAMENTO SIPAUBA, FAZ. MURICI, SOSSEGO, ASSENTAMENTO GRAÇA, SÃO RAIMUNDO DEUS DA VIDA, TITARA, LAGOA SERENA PARA A ESCOLA MUNICIPAL JOAQUIM EUCLIDES DA ROCHA	30 x 2 = 60 km	210	5,45
17	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO DO SÃO DOMINGOS, VENEZA PARA A SEDE: (E. M. TIA AMELIA, E. M. SENHOR CARVALHO E E. M. LEVY CARVALHO)	11,5 x 2 = 23 km	210	5,45
18	MANHA 06:00 AS 07:00H TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DO SANTO ANTONIO, PARA A ESCOLA MUNICIPAL FRANCISCO RODRIGUES DO NASCIMENTO	8 x 2 = 16 x 2 = 32 km	210	5,45
19	MANHA 06:00 AS 07:00h TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DO PARAISO PARA A ESCOLA MUNICIPAL FRANCISCO RODRIGUES DO NASCIMENTO	9 x 2 = 18 x 2 = 36 km	210	5,45
20	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO ARAXÁ, TITARA, IRAPUA 1 E IRAPUA 2, APRAZIVEL E LAGOA DO APRAZIVEL E LAGOA DO ESCOLA MUNICIPAL JOÃO GAIOSO.	42 x 2 = 84 km	210	5,45
21	TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO ARAXÁ, TITARA, IRAPUA 1 E IRAPUA 2, APRAZIVEL A ESCOLA MUNICIPAL JOÃO GAIOSO	42 x 2 = 84 km	210	5,45
22	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO BOA ESPERANÇA DO CIRILO LINDOIA, SÃO FRANCISCO PARA AGRIPINA PORTELA	20 x 2 40 x 2 = 80 km	210	5,45
23	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO DO ALEVANTADO E ASSARÉ P AGRIPINA PORTELA E FILOMENA ALVES	8,5 x 2 = 17 km	210	5,45
24	TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DA BOA ESPERANÇA DO CIRILO LINDOIA, S. GONÇALO E VILA SÃO FRANCISCO PARA A ESCOLA AGRIPINA PORTELA	22 x 2 = 44 x 2 = 88 km	210	5,45
25	MANHA 06:00 AS 07:00h TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DA BOA ESPERANÇA DOS CIRILOS VARZEA DO ARARIPE DOIS RIACHOS SANTO, ANTONIO, MACACOS E GUARIBAS PARA A ESCOLA MUNICIPAL FRANCISCO CAMILO.	9 x 2 = 18 x 2 = 36 km	210	5,45
26	MANHA 06:00 AS 07:00h TARDE 12:00 AS 13:00H	SAINDO DO JATOBÁ D'ÁGUA, CARIMÃ, ASSENTAMENTO SÃO FRANCISCO, VIÇOSA, BACURI DOS CRAVEIROS, BURITIZAL E VILA LELETO PARA A ESCOLA MUNICIPAL JOSÉ AMAADO DE OLIVEIRA	32 x 2 = 64 x 2 = 128 km	210	5,45
	MANHA 06:00 AS 07:00H	SAINDO DA MALHADA COMPRIDA, LAGOA DO BARRO,			



Estado do Piauí

PREFEITURA MUNICIPAL DE

**JOSÉ DE FREITAS**

UM NOVO TEMPO

27		SÃO SEBASTIÃO, FAZ. MANAARA, ALVORADA PARA A ESCOLA MUNICIPAL BENJAMIN BATISTA	30 x 2 = 60 km	210	5,45
28	TARDE 12:00 AS 13:00H	MALHADA, COMPRIDA ALVORADA, S. SEBASTIÃO MERIZEIRO, FAZENDA MANAARA, LAGOA DO BARRO PARA A ESCOLA MUNICIPAL ENG. VICENTE BATISTA	15 x 2 = 30 km	210	5,45
29	TARDE 12:00 AS 13:00H	SACO DOS SABINOS, CRIOU, SANTA, CECÍLIA CHAPARAL, UNHA DE GATO, BETANIA PARA A SEDE ( E M PEQUENO GABI) E. M. CARLOTA FREITAS E E. M. PADRE SAMPAIO	16 x 2 = 32 km	210	5,45

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### PLANEJAMENTO – PLANILHA 79

**OBJETO: OBJETO: EMULSÃO ASFÁLTICA (RR-1C/RM-1C) E MASSA ASFÁLTICA QUENTE (CBUQ) PARA USO SERVIÇO DE TAPA BURACO EM RUAS E AVENIDAS da CIDADE, QUE SERÃO CONSUMIDOS, PARCELADAMENTE(...)**

ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO/DESCRIÇÃO/OBJETO	QUANTIDADE PREVISTA (Até)	VLL/Unit (R\$)
01	-	ITEM 1 a 1.11 – SERVIÇOS DE PAVIMENTAÇÃO	10.000	448.221,96
02	-	ITEM 2 a 2.6 - EQUIPAMENTOS	50	130.333,40

Obs. As quantidades foram planejadas para o semestre.

#### VII – CONSIDERAÇÕES FINAIS E GERAIS - CONCLUSÃO

Segundo o art. 18 da LC nº 14. 133 de 01/04/2021, o Plano de Contratação Anual é um documento obrigatório que tem por objetivo prevê e consolidar todas as possíveis contratações planejadas para o órgão público dentro de um exercício, no caso, para o exercício 2024. O Órgão tendo em mãos o levantamento prévio das contratações anteriores (bens e serviços comuns), utilizando-se dos dados gerenciais que permitirão realizar novos contratos com perspectiva de ganhos em larga escala e, assim, sinalizar ao mercado, ou seja aos potenciais interessados em proceder negócios com o governo municipal, que se preparem e se adéquem para prestarem serviços ou vendas, com antecedência, em vista do cronograma das licitações.

O principal objetivo é orientar e educar as unidades requisitantes a bem pedir e regularmente encaminhar seus processos, melhorando o planejamento interno e a regularidade de suas demandas com antecedência para as providências por parte das unidades competentes, programando suas contratações (bens e/ou serviços) com vista a favorecer a economia de escala, critério de julgamento, o modo de disputa, a adequação e a eficiência da forma de combinação desses parâmetros para os fins de seleção da proposta apta a gerar o resultado mais satisfatório e atingir composição de preços negociados que tragam vantagens para o interesse público, sempre de olho no ciclo de execução como previsto para os consequentes contratos administrativos.

Deve haver, dependendo do caso, análise dos riscos antes da contratação, observando-se que é preocupação na nova Lei Federal nº 14.133/2021, a realização de estudos técnicos preliminar, conforme seja o caso, que tem por objetivo viabilizar tecnicamente a contratação na perspectiva do interesse público, com exímio e seguro levantamento de mercado.

Assim, a nova Lei Federal nº 14.133/2021, aponta para a necessidade da centralização dos procedimentos, reafirmando a manutenção das condições de aquisição e pagamento semelhantes às do setor privado; o processamento por meio de sistema de registro de preços como procedimento auxiliar e quando pertinente; o planejamento e a determinação de unidades e quantidades a serem adquiridas em função de consumo e utilização provável com base na estimativa obtida e, sempre que possível, mediante adequadas técnicas quantitativas, incluído o fornecimento contínuo, conforme seja cada caso.

A elaboração e publicação deste Plano Anual de Compras proporciona maior, sem dúvida, maior transparência nos procedimentos a serem realizados pelo Município, permitindo ao público em geral e as empresas interessadas em anteciparem das licitações, maior clareza e, com isso, prepararem seus documentos e propostas com segurança para



realmente atender satisfatoriamente as necessidades postas.

Além da grade de justificativas relatadas neste PAC, possibilita que a administração pública incremenar o planejamento permanente, prevendo a quantidade e a frequência do que será consumido e/ou contratada. Assim, os órgãos terão a oportunidade de comprar melhor e com a constância ideal, minimizar ou mesmo afastar os problemas de estoques, estragos e desperdícios como anteriormente afirmado.

A modalidade a ser adotada observará o grau de complexidade, o objeto e a nova lei de licitações com abertura de cada procedimento a medida que as ARP e/ou contratos administrativos forem vencendo, observado o planejamento conforme programação, a necessidade de acordo com cronograma estabelecido com base no PAC no início do exercício 2024.

As despesas decorrentes correrão a conta do Tesouro (Próprio) e/ou recursos federais decorrentes de projetos, programas, convênios, transferências em atenção a dotação a ser informada em cada pedido de liberação e no correspondente contrato.

Nenhuma licitação será lançada sem que haja definição da finalidade atendida nos procedimentos precedentes que deverão ser base para o planejamento subsequente.

As alterações no plano ou cronograma das licitações deverão ser, em síntese, publicados nos mesmos meios de veiculação do PAC.

Este instrumento denominado PLANO ANUAL DE CONTRATAÇÕES – PAC, tem o principal objetivo antecipar a previsão das necessidades e/ou demandas, consolidar volumes e reduzir o número de procedimentos a serem realizados, bem como de operadores, incluídos os de contratações direta, com a finalidade de gerar celeridade nos atos praticados, eficiência, eficácia e economicidade para o Município, via de consequência, permitir o fortalecimento dos vínculos e corresponsabilidade entre as unidades Administrativas a fim de evitar o desabastecimento dos itens (objetos) de maior necessidade, garantindo o suprimento dos bens e a prestação de serviços aos órgãos e unidades do Executivo, estreitando ou reduzindo as contratações emergenciais, sem prejuízo de bem lembrar que é dever do interessado na demanda ofertar o objeto lançado em licitação ou chamamento público com qualidade quando da execução, além de impor e chamar à ordem a necessidade de ter sua regularidade fiscal em dia, evitando problemas no decorrer do procedimento licitatório.

Finalmente, este Plano de Contratação Anual, não esgota as necessidades que possam ser enfrentadas além ou aquém do planejamento realizado, podendo, a qualquer tempo do exercício, ser adequado, complementado, retificado ou modificado por plano complementar, a fim de viabilizar no decorrer do exercício uma proximidade ao grau de excelência que se destina atingir a perfeição.

As quantidades previstas neste Plano não obrigam a administração a realizar contratação dele decorrente e não gera qualquer expectativa de direito, podendo as mesmas serem remanejadas por maior ou menor utilização por parte de cada unidade Administrativa, considerado o planejamento previsto para o trimestre, independente da unidade eventualmente contratante, estabelecidos que ficam parâmetros máximos que devem ser considerados para todas as contratações a serem realizados no exercício 2024, exceto àqueles objetos que, porventura, por motivo justificado, ficaram fora do planejamento.

Os valores unitários divulgados neste plano têm caráter meramente orientativo para o próximo exercício, cujos preços deverão ser considerados os reais valores praticados no mercado vigente à época da licitação.

Resultado do planejamento realizado mediante as informações coletadas de procedimentos realizados em exercícios precedentes, todos com a devida vinculação processual, conforme dados extraídos das respectivas planilhas provenientes das pesquisas realizadas, as quais neste documentos foram nominada com a expressão “PLANEJAMENTO”, numeradas de 1 a 80 como parte integrante e indissociáveis da previsão de objetos e serviços comuns previstos neste Plano.

Faça-se conhecer, submeta-se à apreciação.

Equipe Responsável pela elaboração do PAC – PMJF/PI

Unidade de Licitações – UL/SAF



Estado do Piauí

**PREFEITURA MUNICIPAL DE**

**JOSÉ DE FREITAS**

**UM NOVO TEMPO**

Vinculada: Secretaria de Administração do Município de José de Freitas/PI

UL/SAF, em José de Freitas/PI, 31 de julho de 2023

**RESPONSÁVEIS PELAS INFORMAÇÕES:**

MARIA DO SOCORRO RIBEIRO IBIAPINA – AGENTE DE CONTRATAÇÃO – UL/SAF

CLARICE CRISTINA DA COSTA RAMOS – AGENTE DE CONTRATAÇÃO – UL/SAF

ANA CAROLINA BORGES NERY – EQUIPE APOIO

LUIZ HENRIQUE CAVALCANTE BRAGA – EQUIPE APOIO

CONRADO SARAIVA DE SOUSA JÚNIOR – EQUIPE APOIO

Anuente: FRANCISCO ALVES NUNES  
SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS – PMJF/PI  
ÓRGÃO/VINCULANTE

Ciente: ROGER COQUEIRO LINHARES  
PREFEITO MUNICIPAL – PMJF/PI

A elaboração do Plano foi orientada e acompanhada, sob o aspecto legal, pelos abaixo subscritos:

SERVIÇOS DE CONSULTORIA ADMINISTRATIVA  
DIREITO PÚBLICO – PMJF/PI

WENDELL ELOY MOREIRA LOPES  
SERVIÇOS DE ASSESSORIA DA ADMINISTRAÇÃO – PMJF/PI